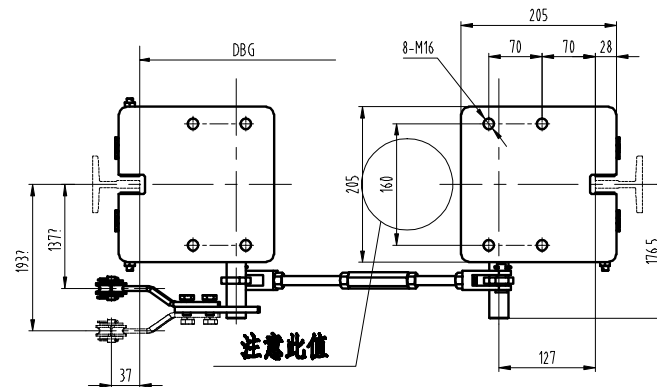
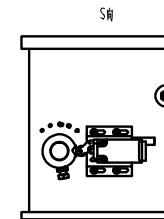
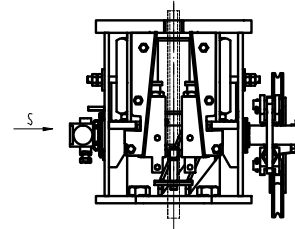
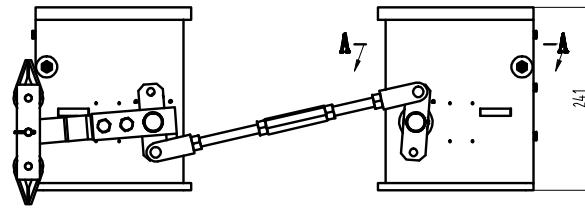


D251024B-251025B
对重轨距980
G01
提拉点到导轨137

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

技术标准

- 1、型号: OX-188, 型式代号见OX-188。
- 2、本装置配装安全开关为T1R236H-11Z-U180(自动复位), 如需要配装手动复位开关时需注明;
- 3、制动时该装置应无卡滞;
- 4、总允许质量P+Q: 1000-4000kg, 速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 具体数值见客户订单;
- 5、导轨顶面间距DBG: 550-2800mm, DBG值见客户订单。

图号: 1.4

图号	名称	更改内容	姓名	年月日

第一版

关键特性

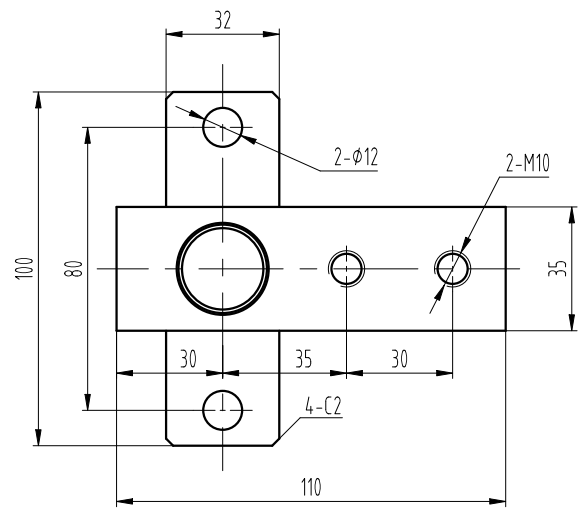
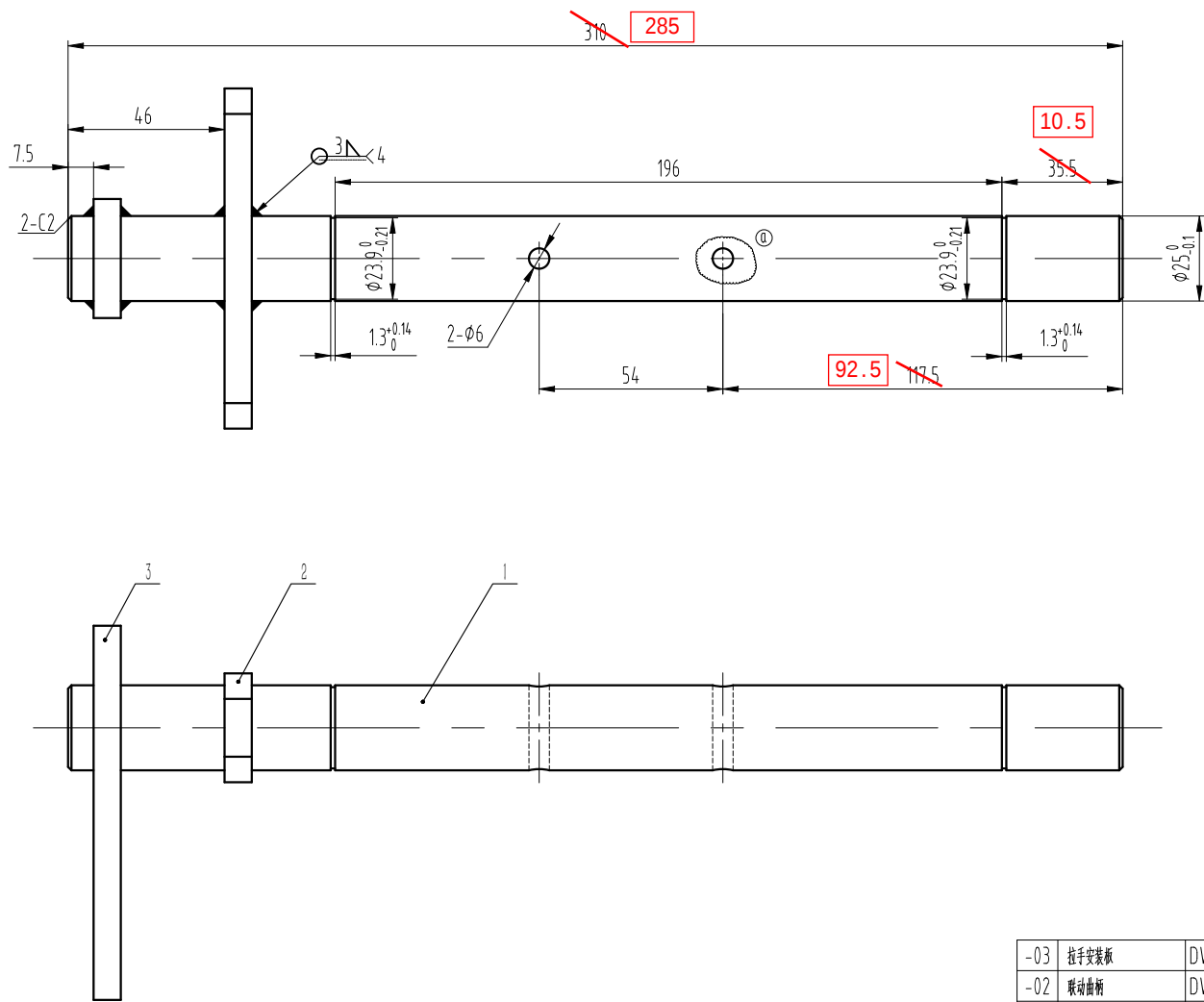
设计	审核	工艺	批准

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

一体式安全钳

图例	重量	比例
		1:5
第 1 版	共 1 版	

X188X0000



技术要求:

- 1 本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊,焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

-03	拉手安装板	DWG	OX188DT.5-3	钢板 8/Q235B	借用件	-03	1
-02	联动曲柄	DWG	OX188DT.5-2	钢板 8/Q235B	借用件	-02	1
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢 25/Q235B	见本图	-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性		焊接件			
设计	叶辉	2023.6.17	标准化	联动轴组件			
审核	胡建升	2023.6.21		阶段标记	重量	比例	
工艺	竺钊辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张	共 1 张

①	1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30
标记	处数	更改内容	签名	年月日

X188X0E00