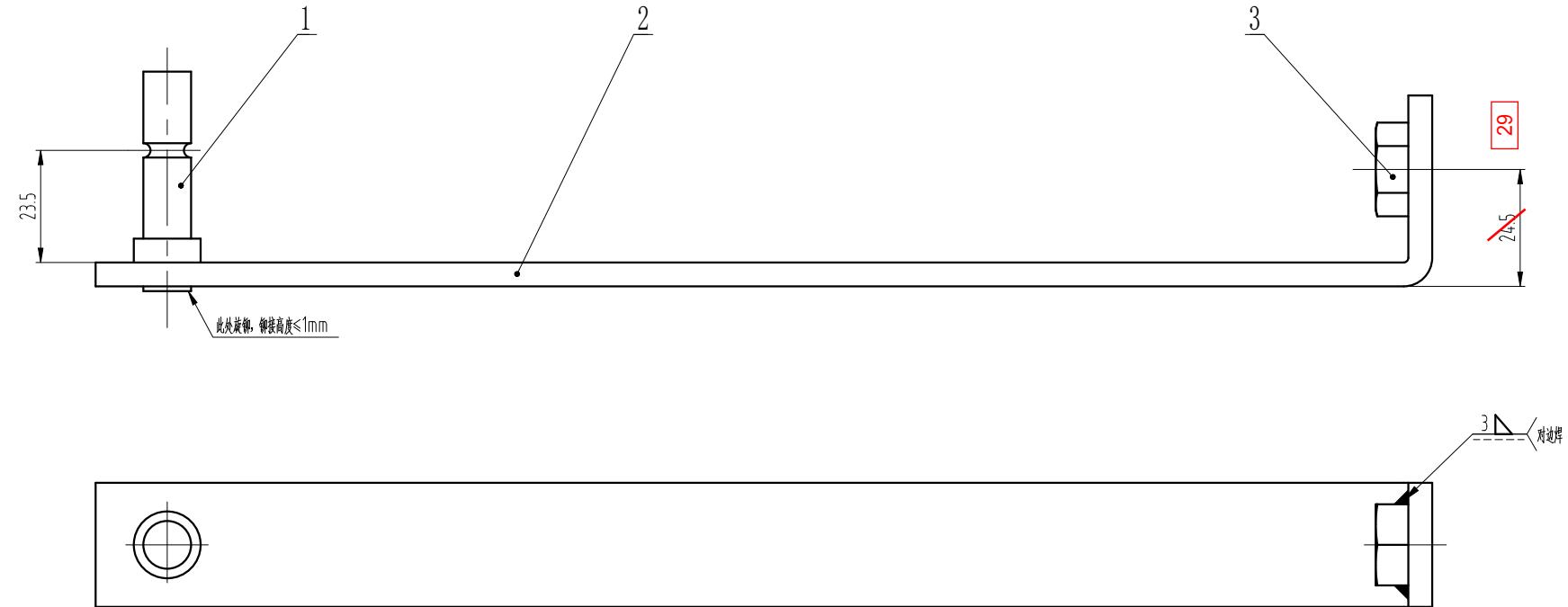


技术要求

1 本安全钳适用于额定速度 $v \leq 1.75m/s$, $P+Q=6500 \sim 13000kg$, 导轨导向面宽度16mm、19mm的电梯（具体以型式试验报告为准）。

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|-----|----|----|----|------|----|-----|------------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | 审核 | 批准 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 安全钳 X198B0000 |
| | | | | | | | | | | 1:4 | |

| -POS | 名称 | DEF | 图号 | G | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|------|-----|----------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01 | 连接销 | DWG | X198B0E02 | G01 | | | | -01 | 1 |
| -02 | 提拉板 | DWG | X198B0E01 | G01 | | | | -02 | 1 |
| -03 | 焊接螺母 | | GB/T 13681/M10 | | | | | -03 | 1 |



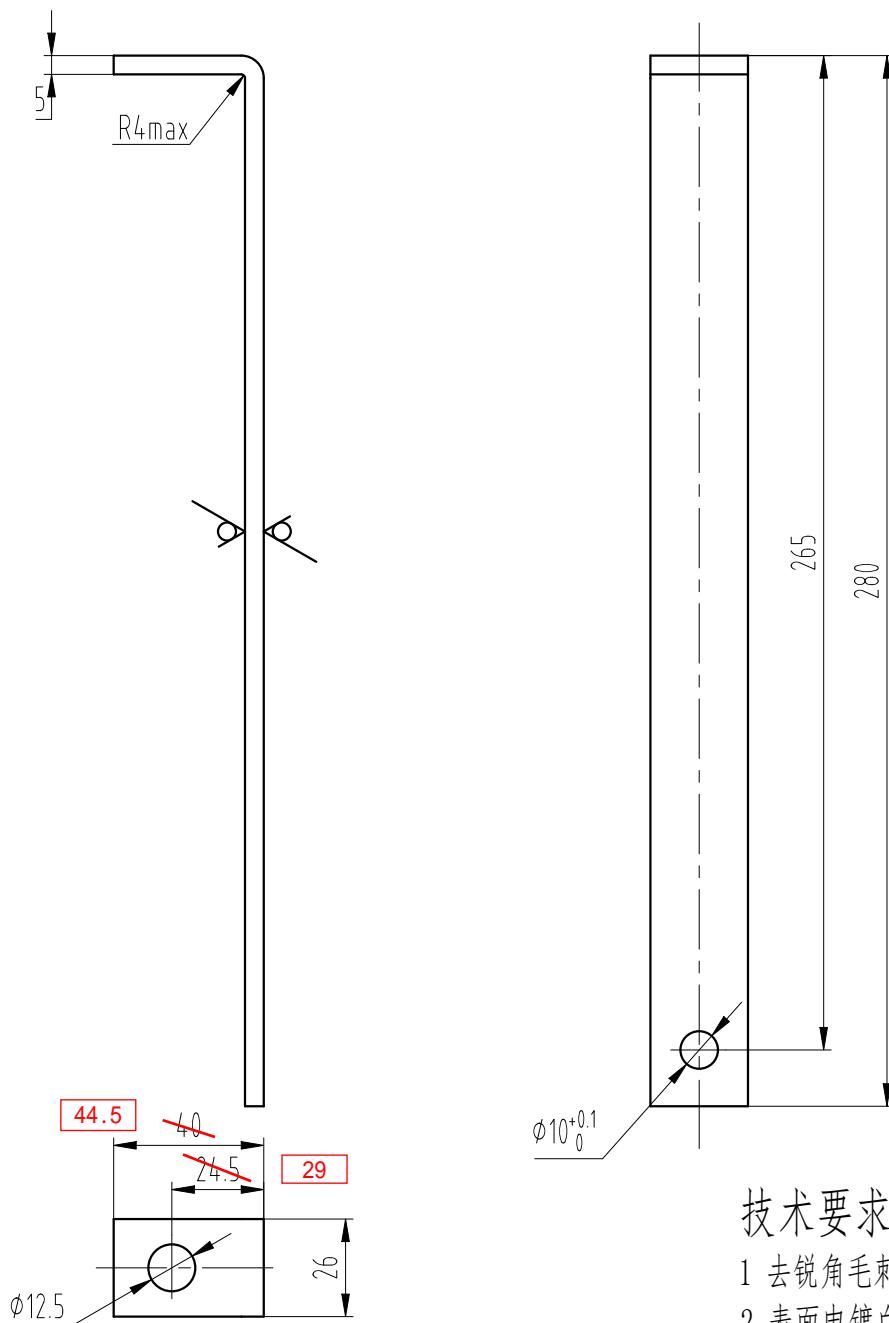
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 件1（连接销）和件2（提拉板）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求。

| | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|----------|------|-----|----|--|----------|----|-----|----------|-------------|-----------|
| 第一视角 | | | 实施日期 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | |
| | | | | | | | | | CC | 关键特性 | | |
| 设计 | 胡建升 | 24.09.15 | 标准化 | | | 阶段标记 重量 比例 | | | | | | |
| 审核 | 舒佳乐 | 24.09.15 | | | | | | | 1:1 | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | 尹龙万 | 24.09.19 | 批准 | 白卫宏 | 24.09.20 | 第 1 张 共 1 张 | X198B0E00 |

X198B0E01G01

其余 12.5



| | | | | |
|------|------|----------|--|--------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
| 第一视角 | ○ | 实施日期 | AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | |
| CC | 关键特性 | | | |
| 设计 | 胡建升 | 24.09.15 | 标准化 | |
| 审核 | 舒佳乐 | 24.09.15 | | |
| 工艺 | 尹龙万 | 24.09.19 | 批准 | 白卫宏 24.09.20 |

图幅: A4 Ver 1.3

钢板 5.0/Q235B

提拉板

阶段标记 重量 比例

1:2

X198B0E01