

H值取值参考值

L	H
≤324	25
325<L≤360	30
361<L≤400	35

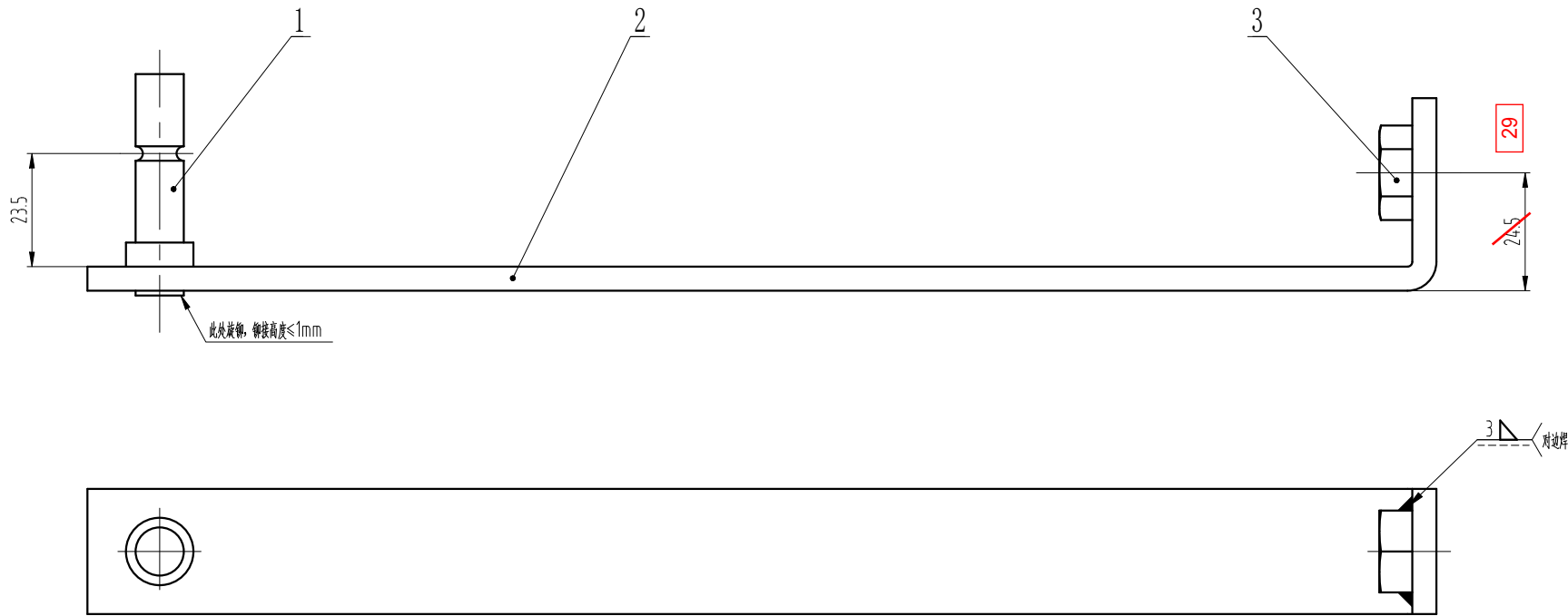
技术要求

1 本安全钳适用于额定速度 $v \leq 1.75\text{m/s}$, $P+Q=6500 \sim 13000\text{kg}$, 导轨导向面宽度16mm、19mm的电梯（具体以型式试验报告为准）。

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	实施日期	关键特性	设计	审核	工艺	批准	阶段标记	重量	比例	安全钳
						25.04.11		胡建升						1:4	
												第 1 张	共 2 张		X198B0000

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接销	DWG	X198B0E02	G01				-01	1
-02	提拉板	DWG	X198B0E01	G01				-02	1
-03	焊接螺母		GB/T 13681/M10					-03	1



技术要求

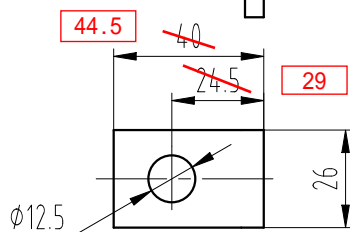
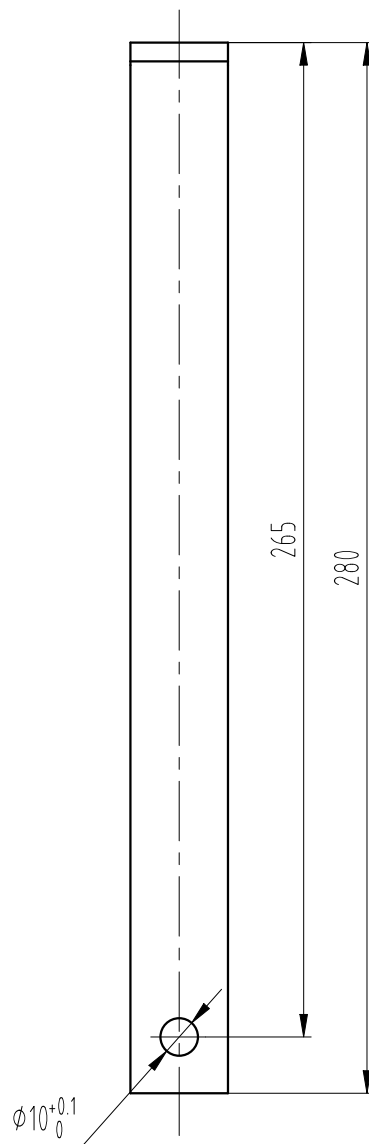
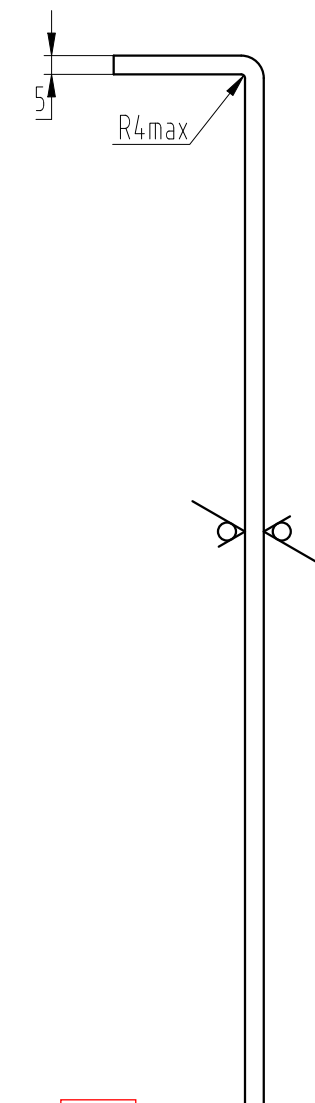
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 件1（连接销）和件2（提拉板）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				提拉板组件			
设计	胡建升	24.09.15	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	舒佳乐	24.09.15					1:1
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20	第 1 张	共 1 张
X198B0E00							

标记	处数	更改内容	签名	年月日

X198B0E01G01

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

提拉板

阶段标记 重量 比例

设计	胡建升	24.09.15	标准化		
审核	舒佳乐	24.09.15			
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20

第 1 张 共 1 张

X198B0E01