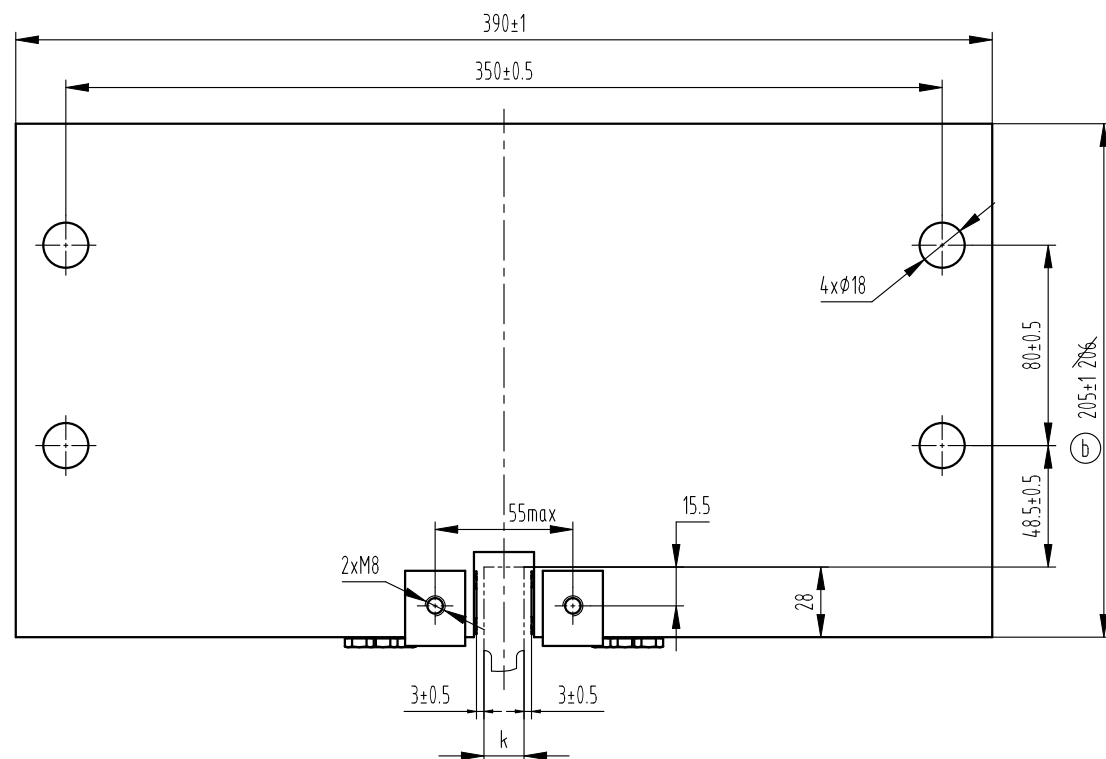
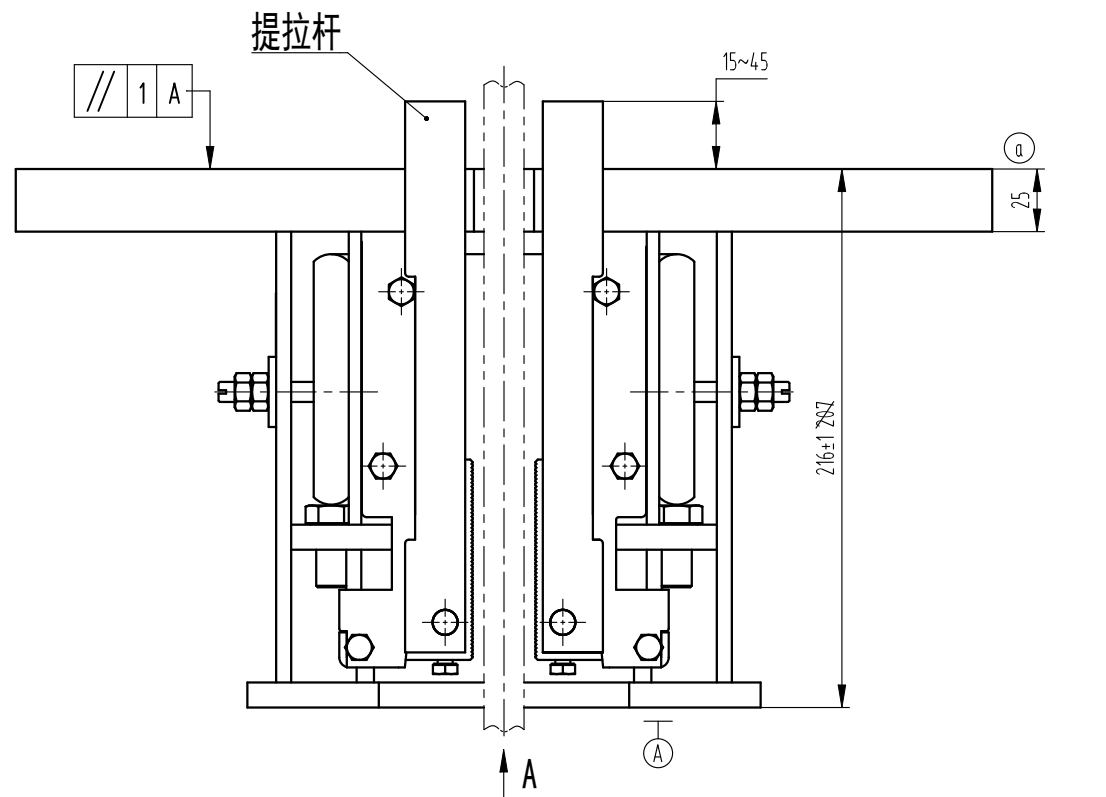
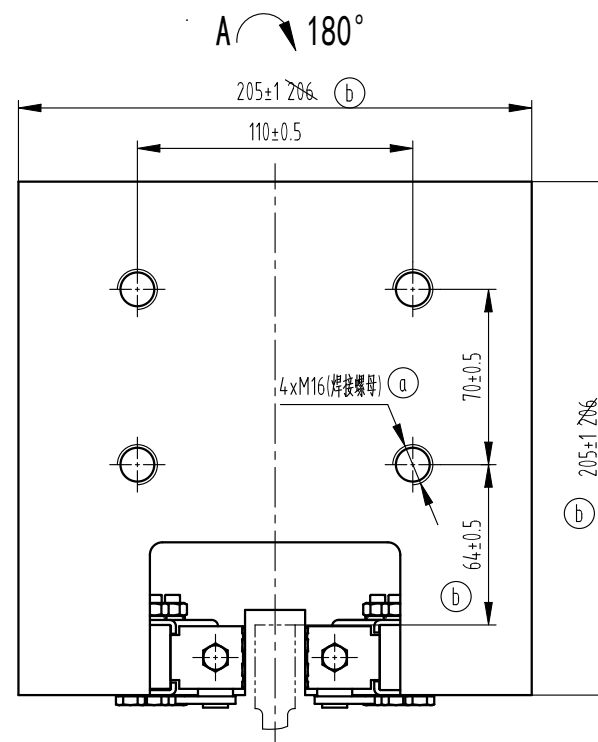




导靴安装面



对应表

嘉兴优迈重工件号	对应奥德普	系统质量P+Q(kg)	V	k
XTA2684AAX001	AX188A022G99	4000≤P+Q≤4200	0.25≤V≤2.5	15.88 16
XTA2684AAX002		4200<P+Q≤4400		
XTA2684AAX003		4400<P+Q≤4600		
XTA2684AAX004		4600<P+Q≤4800		
XTA2684AAX005		4800<P+Q≤5000		
XTA2684AAX006		5000<P+Q≤5200		
XTA2684AAX007		5200<P+Q≤5400		
XTA2684AAX008		5400<P+Q≤5600		
XTA2684AAX009		5600<P+Q≤5800		
XTA2684AAX010		5800<P+Q≤6050		

参数表

参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
V (m/s)	额定速度

技术要求

- 1 本安全钳型号为0X-188A, 适用于实心T型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M8;
- 2 本安全钳适用于额定速度≤2.5m/s, 使用参数以实际型式试验报告数据为准;
- 3 本图为嘉兴优迈重工定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 4 装配时各活动部位活动灵活, 无卡阻;
- 5 表面喷涂部件颜色为灰色, 其它颜色需订单确认;
- 6 安装时: 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀, 测量间隙时, 两活动钳块高度一致;
- 7 安全钳漆封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家。

G99	安全钳
G00	名称

⑥	6	6000更改为6050, 页数更改为2, 206、65更改为205、64	李民生	24.10.15	A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	2	增加板厚, 增加螺母说明	胡建升	22.07.18	安全钳			
标记	处数	更改内容	签名	日期				
设计	刘晶	22.04.28	标准化		阶段标记	重量	比例	AX188A022
							1:3	
审核	刘晶	24.10.15						
工艺			批准	白卫宏	24.10.15	⑥ 共 2 张	第 1 页	