

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	YKJM1686W LA-L01	安全钳提拉机构	OX-210BZ	20	本图
2	YKJM1686W LA-L02	安全钳提拉机构	OX-210BZ	20	提拉点位置与L01对称制作

LA-	LA1	LA2	LA90
对重导轨距DBG	700	750	根据合同规格指定

序号	项目	主要内容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司
2	品牌	宁波奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 其他特殊需要说明

7.1 安全钳联动机构动作灵活。

7.2 此提拉机构不包含安全钳,配合的安全钳图号为YKDMT028W,可组合供货。

7.2 配置明细表

零件名称	材料	数量	备注
底座焊接件	Q235	2	左右各一
开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关(CCC认证,自动复位)
摆动组件	组件	2	左右各一
尼龙垫套	尼龙	2	
扭簧	72B	2	左右各一
限速器提拉件	组件	1	
销轴		1	
GB/T 879.1 销6X50		2	
GB/T 91 开口销2.5X25		1	
紧固件包		1	

				设计	沈海华	24.6.29
				审核	张 帆	24.7.1
				标准化	张 帆	24.7.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	24.7.8

7.3 紧固件包

零件代号	零件名称	材料	数量
GB/T 5783-86	螺栓 M12x25	钢 8.8-Zn·D	8
GB/T 97.1-85	平垫圈 12	钢 100Hv Zn·D	8
GB/T 93-87	弹性垫圈 12	65Mn Zn·D	8
GB/T 5783-86	螺栓 M10x30	钢 8.8-Zn·D	1
GB/T 6172.1	螺母 M10	钢 6-Zn·D	2
GB/T 5783-86	螺栓 M6x50	钢 8.8-Zn·D	2
GB/T 6170-86	螺母 M6	钢 6-Zn·D	8
GB/T 5783-86	螺栓 M8x25	钢 8.8-Zn·D	2
GB/T 97.1-85	平垫圈 8	钢 100Hv Zn·D	2
GB/T 93-87	弹性垫圈 8	65Mn Zn·D	2
GB/T 6170-86	螺母 M8	钢 6-Zn·D	2
GB/T 5783-86	螺栓 M6x40	钢 8.8-Zn·D	2

8 外形尺寸, 接口要求

