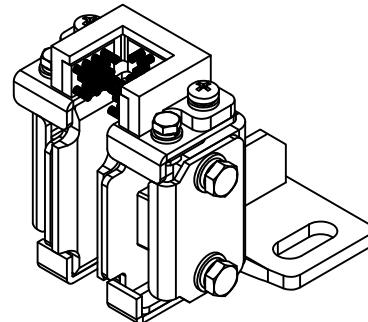


非标说明：  
底板尺寸70  
改为45

技术要求：

- 1、本件适用于额定速度≤1.0m/s；
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.7}_{+0.3}$ ，需通过 $10.3/10.8$ 止通规检验；

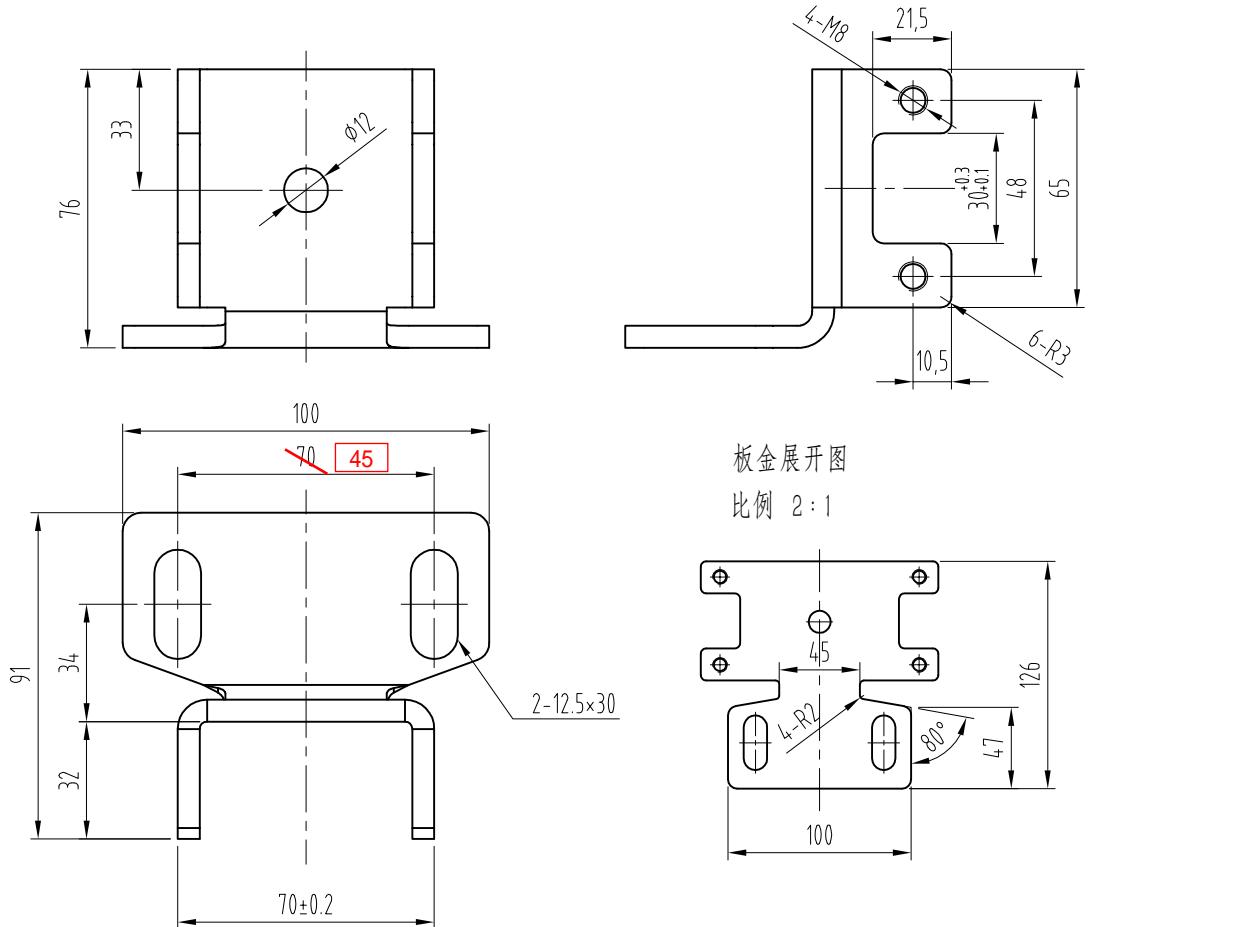


16	OX-029Y.3	毛刷	1	组件			借用件
15	OX-029Y-3	毛刷外框	1	塑料ABS			借用件
14	GB/T 5783-2000	十字盘头螺钉 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn			
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
11	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0			
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×35	3	钢 8.8-Zn.D			
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A			借用件
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn			
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D			
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0			
2	OX-029BY.2	支架焊件	1	组件			
1	OX-029BY.1御墅富士	底板焊件	1	组件			
序号		图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			029BY导靴
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化			阶段	标记	重量	
审核									
工艺			批准			共	张	第	页

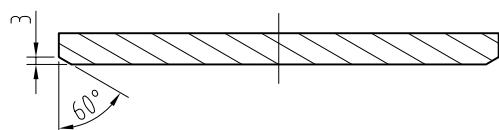
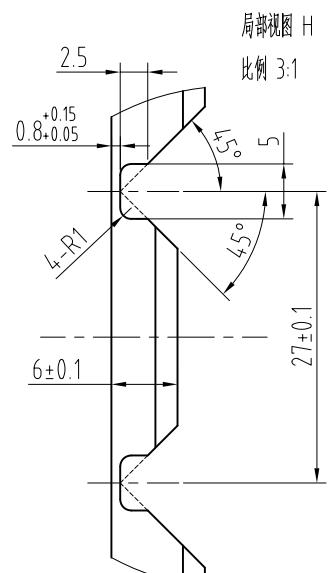
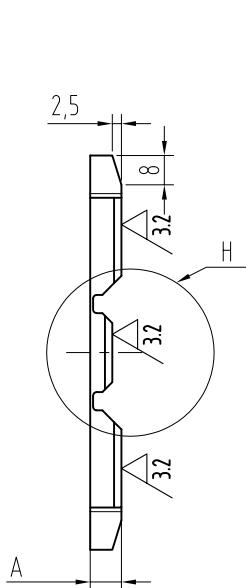
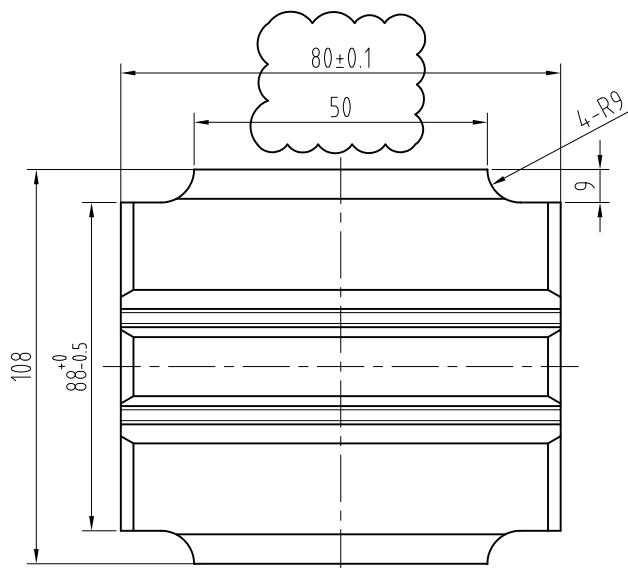
OX-029BY御墅富士



### 技术说明：

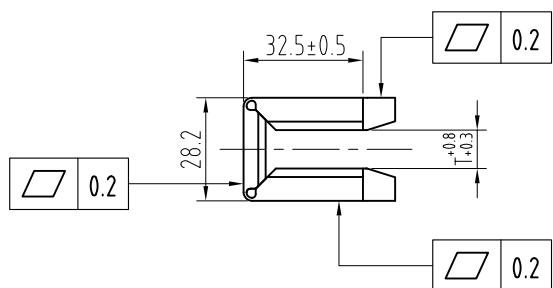
- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
  - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0				导靴底座	
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化								
审核									1:1	0X-029BY.1-1	
工艺			批准			共      张      第      页					



导轨面宽 (mm)	A
10	<del>8.6±0.1</del>

5.8



注：上图为安装后折弯图，检测折弯后尺寸时，需将靴衬安装至靴衬支架内，通过~~10.3/10.8~~止通规检验尺寸 $T^{+0.8}_{+0.3}$ ；

技术要求：

- 零件表面平整，无毛刺；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

							<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		高分子复合材料
设计	舒佳乐	2018.06.29	标准化				含油靴衬
审核							
工艺			批准				0X-029BY-1
							共      张      第      页