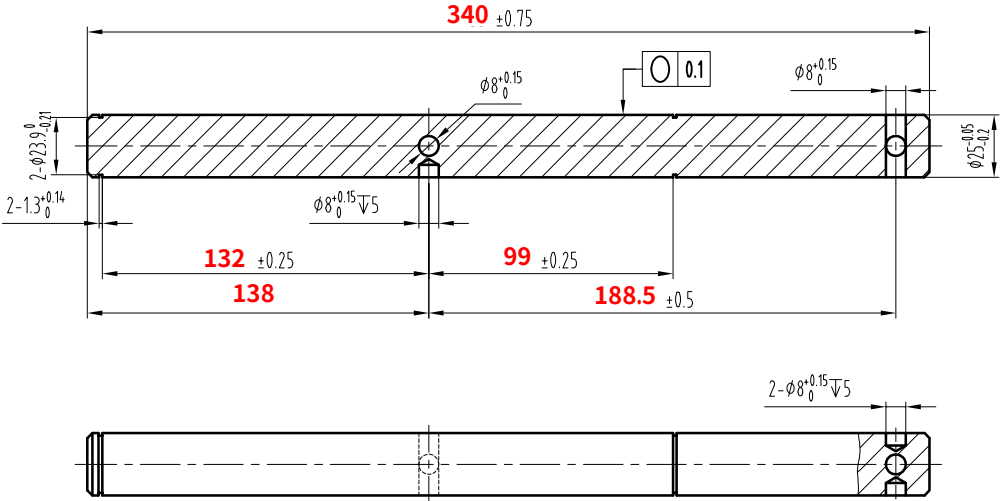


X088TA002G01

共 6 张



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C1;
- 3 轴长度方向的直线度0.8/1000;
- 4 表面电镀白锌处理。

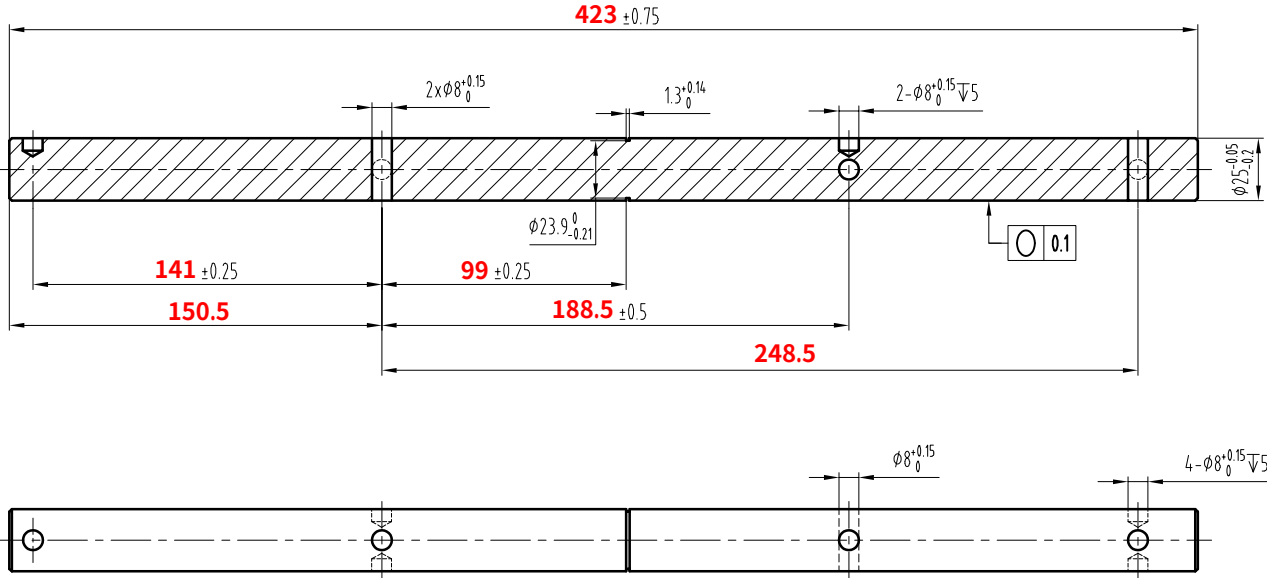
图幅: A3 Ver 1.6

|    |    |      |    |     |  |
|----|----|------|----|-----|--|
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |  |

|      |     |                                                                                       |     |      |          |                                                                                                                                                           |  |       |    |     |           |
|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|----|-----|-----------|
| 第一视角 |     |  |     | 实施日期 |          | A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |       |    |     |           |
| CC   |     | 关键特性                                                                                  |     |      |          | 圆钢 25/Q235B                                                                                                                                               |  |       |    |     |           |
| 设计   | 刘晶  | 25.03.08                                                                              | 标准化 |      |          | 阶段标记                                                                                                                                                      |  | 重量    | 比例 | 短轴  |           |
| 审核   | 胡建升 | 25.03.14                                                                              |     |      |          |                                                                                                                                                           |  |       |    | 1:2 | X088TA002 |
| 工艺   | 卢光园 | 25.03.14                                                                              | 批准  | 舒佳乐  | 25.03.14 | 第 1 张                                                                                                                                                     |  | 共 1 张 |    |     |           |

X088TA003G01

共 6 张



技术要求

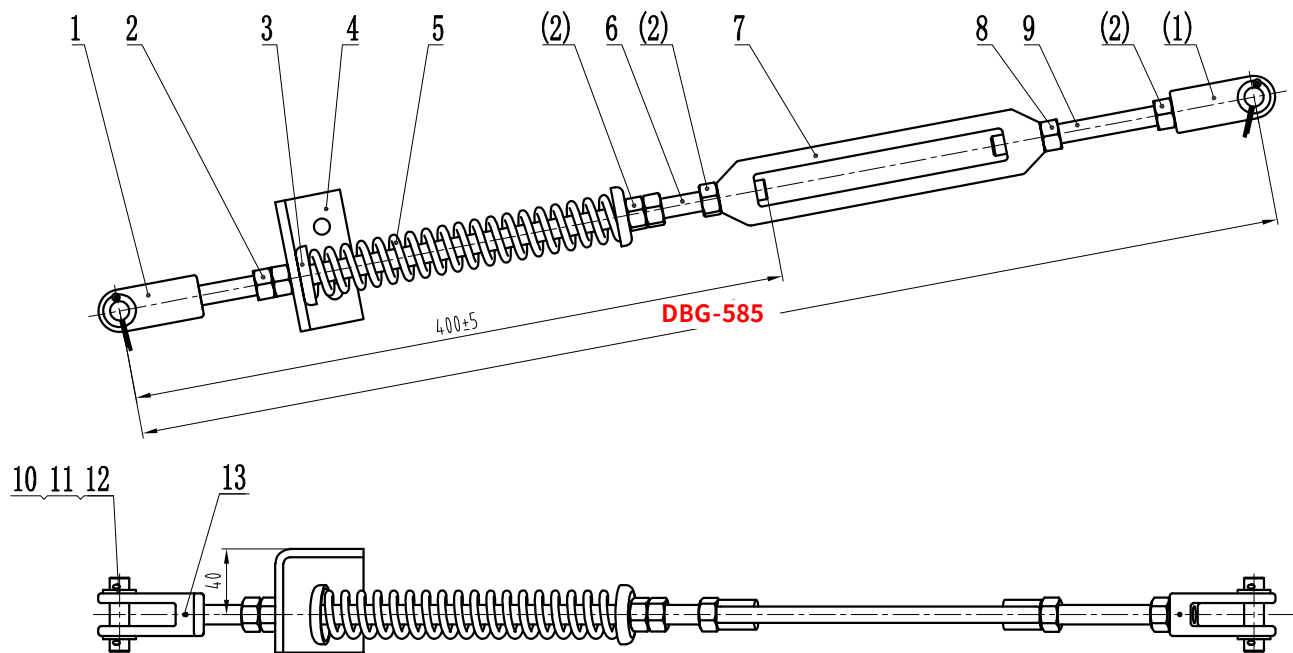
- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C1;
- 3 轴长度方向的直线度0.8/1000;
- 4 表面电镀白锌处理。

图幅: A3 Ver 1.6

|    |    |      |    |     |  |
|----|----|------|----|-----|--|
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |  |

|         |     |          |     |                                                              |          |       |       |
|---------|-----|----------|-----|--------------------------------------------------------------|----------|-------|-------|
| 第一视角    |     | 实施日期     |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |          |       |       |
| CC 关键特性 |     |          |     | 圆钢 25/Q235B                                                  |          |       |       |
| 设计      | 刘晶  | 25.03.08 | 标准化 |                                                              |          |       |       |
| 审核      | 胡建升 | 25.03.14 |     |                                                              |          |       |       |
| 工艺      | 卢光园 | 25.03.14 | 批准  | 舒佳乐                                                          | 25.03.14 | 第 1 张 | 共 1 张 |
|         |     |          |     | 长轴                                                           |          |       |       |
|         |     |          |     | X088TA003                                                    |          |       |       |

| -POS | 名称           | DEF | 图号               | G番  | 材料 | 涂装 | 备注             | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------------|-----|----|----|----------------|------|-----|
| -01  | 螺杆连接头        | DWG | X210BTXC01       | G01 |    |    | 借用             | -01  | 2   |
| -02  | 六角螺母         |     | GB/T 6170/M12    |     |    |    |                | -02  | 6   |
| -03  | 弹簧盖          | DWG | X210BTXC05       | G01 |    |    | 借用             | -03  | 2   |
| -04  | 弹簧支架         | DWG | X088TAA01        | G01 |    |    |                | -04  | 1   |
| -05  | 拉杆弹簧         | DWG | X210BTXC03       | G01 |    |    | 借用             | -05  | 1   |
| -06  | 全螺纹拉杆        | DWG | X210BTXC02       | G01 |    |    | 借用             | -06  | 1   |
| -07  | 花兰螺母 (镀银螺旋套) |     | CB/T 3818/M12    |     |    |    |                | -07  | 1   |
| -08  | 六角螺母         |     | GB/T 6170/M12-LH |     |    |    | 左旋             | -08  | 1   |
| -09  | 反牙螺杆         | DWG | X088TAA02        | G01 |    |    | 长度按DBG变化, 见零件图 | -09  | 1   |
| -10  | 销            |     | GB/T 880/12x45   |     |    |    | B型             | -10  | 2   |
| -11  | 平垫圈          |     | GB/T 97.1/12     |     |    |    |                | -11  | 4   |
| -12  | 开口销          |     | GB/T 91/2.0X28   |     |    |    |                | -12  | 4   |
| -13  | 弹性圆柱销        |     | GB/T 879/2X10    |     |    |    |                | -13  | 2   |

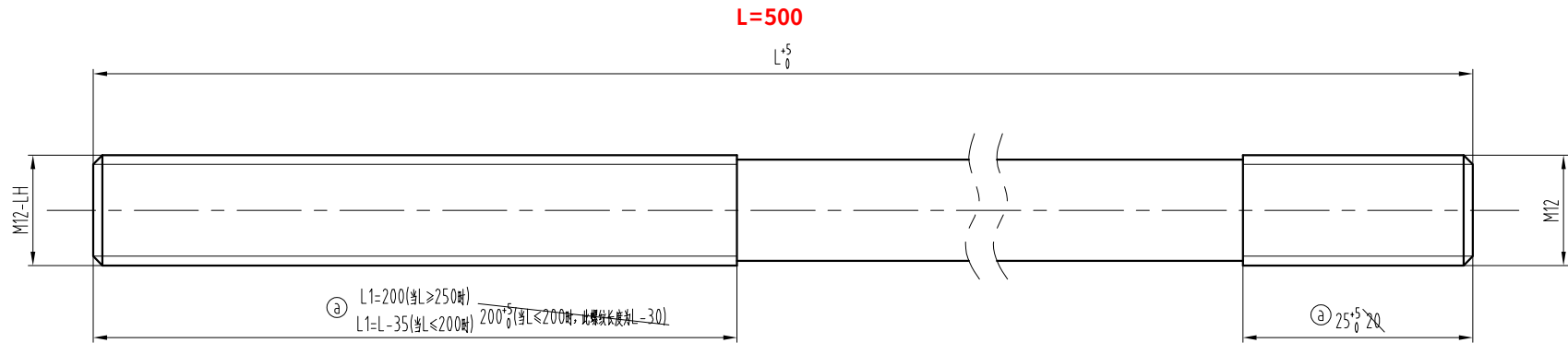


### 技术要求

- 1 如图装配, 零部件安装后不掉出即可;
- 2 弹簧现场安装时调整。
- 3 螺杆拧入螺杆连接头, 配打孔后安装弹性圆柱销;
- 4 可分三段包装, 花兰螺母为一段, 其余两侧各一段。

图幅: A3 Ver 1.6

|    |    |      |  |  |  |    |     |         |     |          |     |      |          |  |  |                                                              |       |     |                        |
|----|----|------|--|--|--|----|-----|---------|-----|----------|-----|------|----------|--|--|--------------------------------------------------------------|-------|-----|------------------------|
|    |    |      |  |  |  |    |     | 第一视角    |     |          |     | 实施日期 |          |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |     |                        |
|    |    |      |  |  |  |    |     | CC 关键特性 |     |          |     |      |          |  |  |                                                              |       |     |                        |
|    |    |      |  |  |  |    |     | 设计      | 刘晶  | 25.03.08 | 标准化 |      |          |  |  |                                                              |       |     |                        |
|    |    |      |  |  |  |    |     | 审核      | 胡建升 | 25.03.14 |     |      |          |  |  |                                                              |       |     |                        |
|    |    |      |  |  |  |    |     | 工艺      | 卢光园 | 25.03.14 | 批准  | 舒佳乐  | 25.03.14 |  |  |                                                              |       |     |                        |
|    |    |      |  |  |  |    |     |         |     |          |     |      |          |  |  |                                                              |       |     |                        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |  | 签名 | 年月日 |         |     |          |     |      |          |  |  | 阶段标记                                                         | 重量    | 比例  | 斜拉杆组件<br><br>X088TAA00 |
|    |    |      |  |  |  |    |     |         |     |          |     |      |          |  |  | 第 1 张                                                        | 共 1 张 | 1:3 |                        |



尺寸表

|            |                                  |
|------------|----------------------------------|
| X088TAA02_ | G01                              |
| DBG        | $900 < DBG \leq 1800$            |
| L          | $(DBG-750)/50$ 向上取整后 $\times 50$ |
| 说明         | 如 $DBG=910, L=200$               |

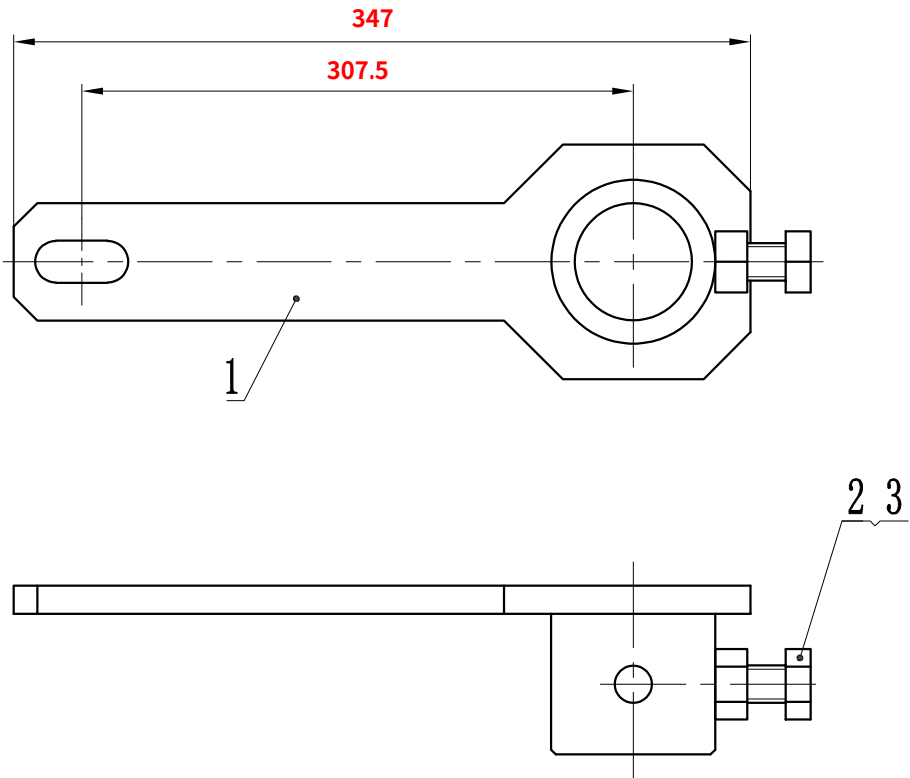
### 技术要求

- 1 未注倒角C1;
- 2 螺纹部分不得有损伤;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 允许 $\varnothing 12$ 圆钢加工成型;
- ① 5 L1长度公差 $^{+5}_0$ 。

图幅: A3 Ver 1.6

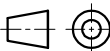
|    |    |                                 |  |  |         |          |      |          |          |                                                                                                                                                   |     |          |       |       |    |      |           |
|----|----|---------------------------------|--|--|---------|----------|------|----------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|-------|-------|----|------|-----------|
|    |    |                                 |  |  | 第一视角    |          | 实施日期 |          |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |     |          |       |       |    |      |           |
|    |    |                                 |  |  | CC 关键特性 |          |      |          |          | 圆钢 11/Q235B                                                                                                                                       |     |          |       |       |    |      |           |
|    |    |                                 |  |  |         | 设计       | 刘晶   | 25.03.08 | 标准化      |                                                                                                                                                   |     |          |       |       |    |      |           |
|    |    |                                 |  |  |         |          |      |          |          |                                                                                                                                                   |     |          | 阶段标记  | 重量    | 比例 | 反牙螺杆 |           |
|    |    |                                 |  |  |         |          |      |          |          |                                                                                                                                                   |     |          |       |       |    |      |           |
| ①  | 3  | 尺寸20更改为25, 增加技术要求5, 调整螺纹长度尺寸和规则 |  |  | 刘晶      | 25.03.28 | 审核   | 张宏华      | 25.03.28 |                                                                                                                                                   |     |          |       |       |    | 2:1  | X088TAA02 |
| 标记 | 处数 | 更改内容                            |  |  | 签名      | 年月日      | 工艺   | 竺钊辉      | 25.03.28 | 批准                                                                                                                                                | 舒佳乐 | 25.03.28 | 第 1 张 | 共 1 张 |    |      |           |

| -POS | 名 称    | DEF | 图 号             | G番  | 材 料 | 涂 装 | 备 注 | -POS | G01 |
|------|--------|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| -01  | 提拉摇臂焊接 | DWG | X088TAE01       | G01 |     |     |     | -01  | 1   |
| -02  | 六角螺栓   |     | GB/T 5783/M8X25 |     |     |     |     | -02  | 1   |
| -03  | 六角螺母   |     | GB/T 6170/M8    |     |     |     |     | -03  | 1   |



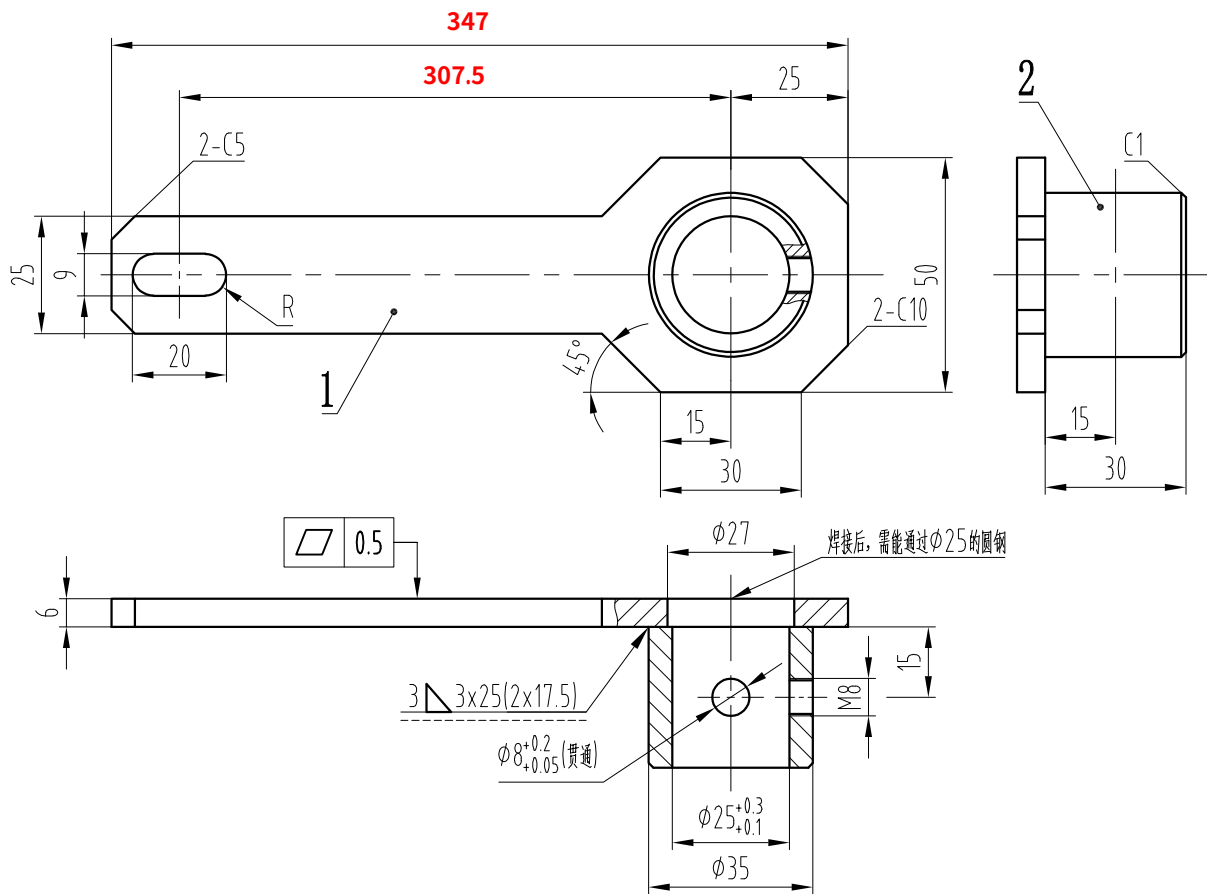
技术要求  
标准件拧入不脱出即可。

|    |    |         |  |  |            |
|----|----|---------|--|--|------------|
|    |    |         |  |  |            |
|    |    |         |  |  |            |
|    |    |         |  |  |            |
|    |    |         |  |  |            |
| 标记 | 处数 | 更 改 内 容 |  |  | 签 名    年月日 |

|      |  |      |                                                                                     |     |      |          |       |                                                                                                                                                              |       |        |           |
|------|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|-----------|
| 第一视角 |  |      |  |     | 实施日期 |          |       | <div> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br/>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div> |       |        |           |
| CC   |  | 关键特性 |                                                                                     |     |      |          |       |                                                                                                                                                              |       |        |           |
| 设计   |  | 刘晶   | 25.03.08                                                                            | 标准化 |      |          |       |                                                                                                                                                              |       | 提拉摇臂组件 |           |
|      |  |      |                                                                                     |     |      |          | 阶段标记  |                                                                                                                                                              | 重量    |        |           |
| 审核   |  | 胡建升  | 25.03.14                                                                            |     |      |          |       |                                                                                                                                                              |       | 1:1.5  | X088TAE00 |
| 工艺   |  | 卢光园  | 25.03.14                                                                            | 批准  | 舒佳乐  | 25.03.14 | 第 1 张 |                                                                                                                                                              | 共 2 张 |        |           |

图幅: A4 Ver 1.6

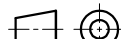
| -POS | 名称  | DEF | 图号 | G番 | 材料              | 涂装 | 备注  | -POS | G01 |
|------|-----|-----|----|----|-----------------|----|-----|------|-----|
| -01  | 提拉板 | DWG | /  |    | 钢板 6/Q235B      |    | 见本图 | -01  | 1   |
| -02  | 轴套  | DWG | /  |    | 无缝钢管 35x5/Q235B |    | 见本图 | -02  | 1   |



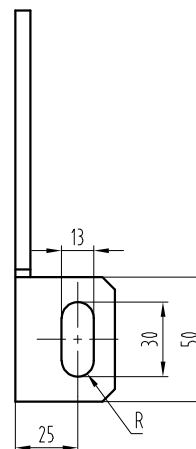
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

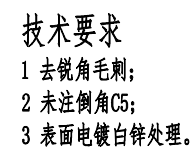
|    |    |      |  |  |        |
|----|----|------|--|--|--------|
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 年月日 |

|      |  |     |                                                                                     |          |  |      |  |     |                                                                                                                                                  |          |  |        |  |       |  |       |  |           |  |    |  |    |  |
|------|--|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|--|------|--|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--|--------|--|-------|--|-------|--|-----------|--|----|--|----|--|
| 第一视角 |  |     |  |          |  | 实施日期 |  |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |          |  |        |  |       |  |       |  |           |  |    |  |    |  |
| CC   |  |     | 关键特性                                                                                |          |  |      |  |     |                                                                                                                                                  |          |  | 提拉摇臂焊接 |  |       |  |       |  |           |  |    |  |    |  |
| 设计   |  | 刘晶  |                                                                                     | 25.03.08 |  | 标准化  |  |     |                                                                                                                                                  |          |  |        |  |       |  |       |  | 阶段标记      |  | 重量 |  | 比例 |  |
| 审核   |  | 胡建升 |                                                                                     | 25.03.14 |  |      |  |     |                                                                                                                                                  |          |  |        |  |       |  | 1:1.5 |  | X088TAE01 |  |    |  |    |  |
| 工艺   |  | 卢光园 |                                                                                     | 25.03.14 |  | 批准   |  | 舒佳乐 |                                                                                                                                                  | 25.03.14 |  | 第 1 张  |  | 共 1 张 |  |       |  |           |  |    |  |    |  |

图幅: A4 Ver 1.6



|                |      |                 |
|----------------|------|-----------------|
| 尺寸表            |      |                 |
| \$ X088TA001__ | G01  | <del>G02</del>  |
| 说明             | 左置如图 | <del>右置如图</del> |



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C5;
- 3 表面电镀白锌处理。

|                                                                                            |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |              |                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|-----------------------|
| 第一视角  |     | 实施日期     |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD |          |              |                       |
| CC 关键特性                                                                                    |     |          |     |                                                                                                                                                   |          | 钢板 6.0/Q235B |                       |
| 设计                                                                                         | 刘晶  | 25.03.08 | 标准化 |                                                                                                                                                   |          | 阶段标记         | 重量 比例                 |
| 审核                                                                                         | 胡建升 | 25.03.14 |     |                                                                                                                                                   |          |              | 1:2                   |
| 工艺                                                                                         | 卢光园 | 25.03.14 | 批准  | 舒佳乐                                                                                                                                               | 25.03.14 | 第 1 张        | 共 1 张                 |
|                                                                                            |     |          |     |                                                                                                                                                   |          |              | 钢丝绳连接板<br>\$X088TA001 |

图幅: A3 Ver 1.6