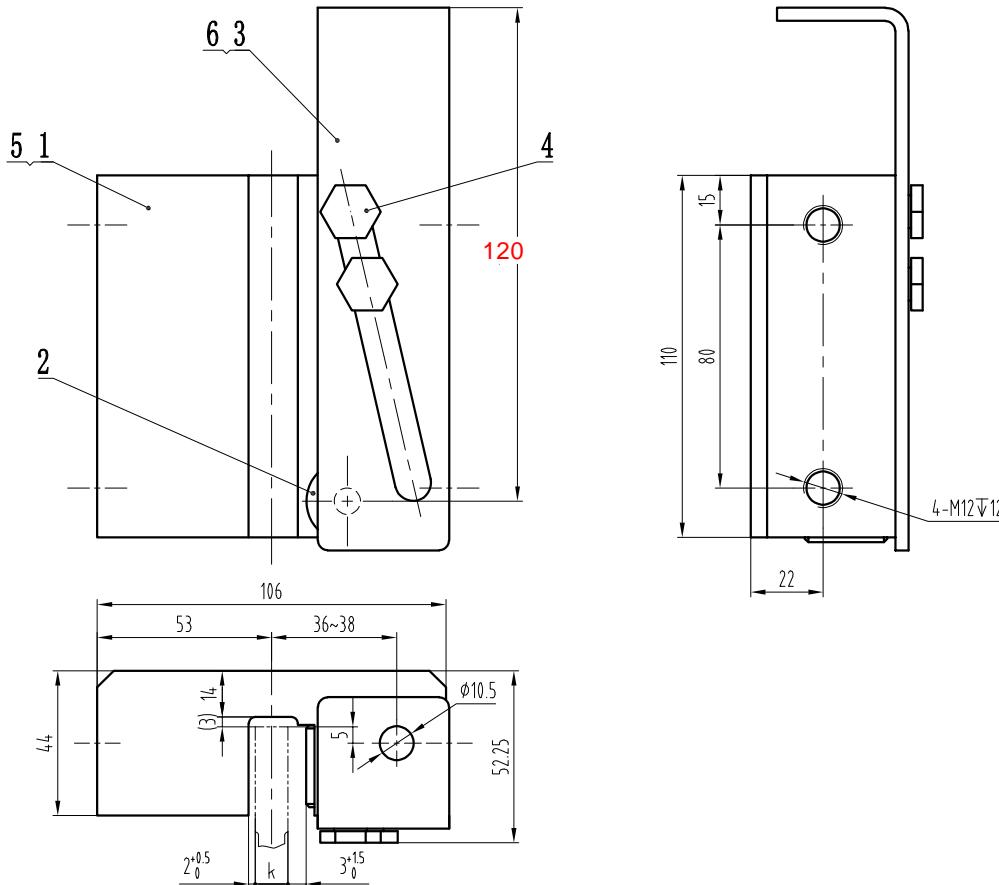


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	轴体	DWG	X088A8001	G01				-01	1	
-02	滚柱	DWG	X088A8002	G01				-02	1	1
-03	提拉板焊接	DWG	X088A8A00	G01				-03	1	
-04	定位螺钉	DWG	X088A8003	G01				-04	2	2
-05	轴体	DWG	X088A8001	G02				-05		1
-06	提拉板组件	DWG	X088A8A00	G02				-06		1



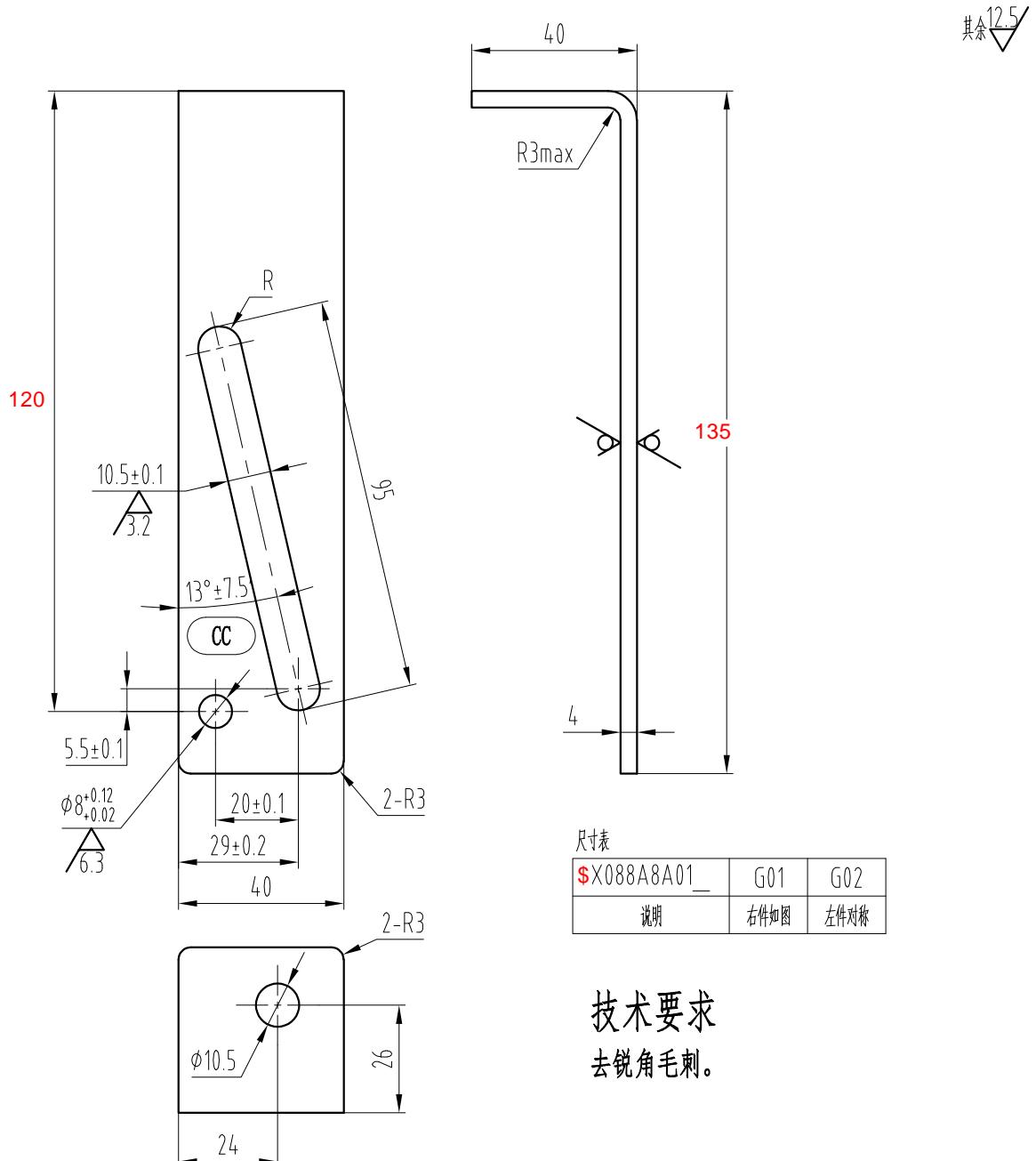
尺寸		
X088A8000	G01	G02

说明：右件如图 左件对称

技术要求

- 本产品型号OX-088，规格为A08， $P+Q \leq 1600\text{kg}$, $V \leq 0.63\text{m/s}$, 一套为左一件右一件；
- 装配符合工艺要求，提拉板提拉灵活，无卡滞异响；
- 定位螺钉安装牢固可靠，拧紧后涂抹红色标记线。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	设计	刘晶	25.02.28	标准化		
							安全钳
		审核	胡建升	25.03.03			阶段标记 重量 比例
							1:1.5
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	25.03.04 批准 舒佳乐 25.03.08 第 1 张 共 1 张 X088A8000



标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	<input type="checkbox"/>		实施日期			
(CC)	关键特性					
设计	刘晶	25.02.28	标准化			
审核	胡建升	25.03.03				1:1.5
工艺	卢光园	25.03.04	批准	舒佳乐	25.03.08	第 1 张 共 1 张
						\$X088A8A01