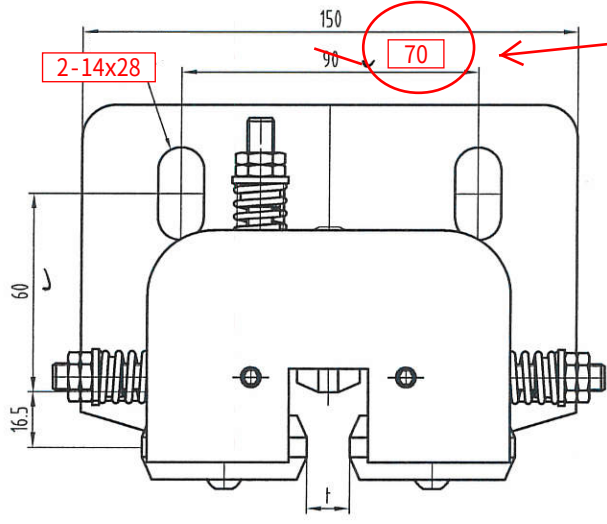
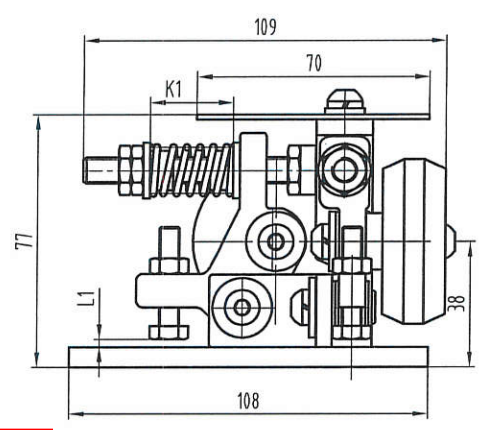
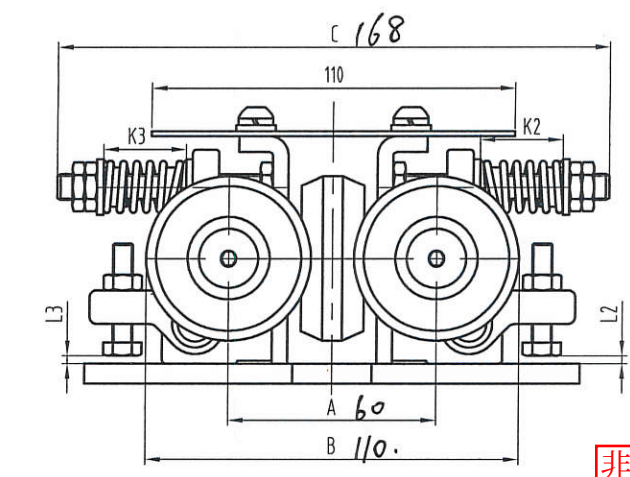


类型	适用导轨	导轨宽度(mm)	A	B	C	轿厢额定速度(m/s)	额定载重(kg)	最大偏载力(N)	导轨面宽t
G01	8K	9、10	60	110	168	≤1.0	≤640	400	10
G02	13K-24K	15.88、16	66	116	188				16



非标点

✓ Z0A2295ABB001 (10mm) ✓
Z0A2295ABB002 (16mm)

技术要求

- 1 滚轮应转动灵活，平稳；
- 2 框架和杠杆的锋利边缘应使用R1处理；
- 3 如需现场调试说明：
 弹簧设定值见(K1~K3)；
 滚轮导轨调整前弹簧为松弛状态，调整后弹簧设定值为 25 ± 1 ；
 螺栓设定值见(L1~L3)；
 滚轮导轨调整前螺栓为松弛状态，调整后螺栓设定值为 2 ± 0.5 。

第一视角		实施日期		A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		阶段标记	重量
审核					比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张

滚轮导靴

OX-GL50C

图号: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日