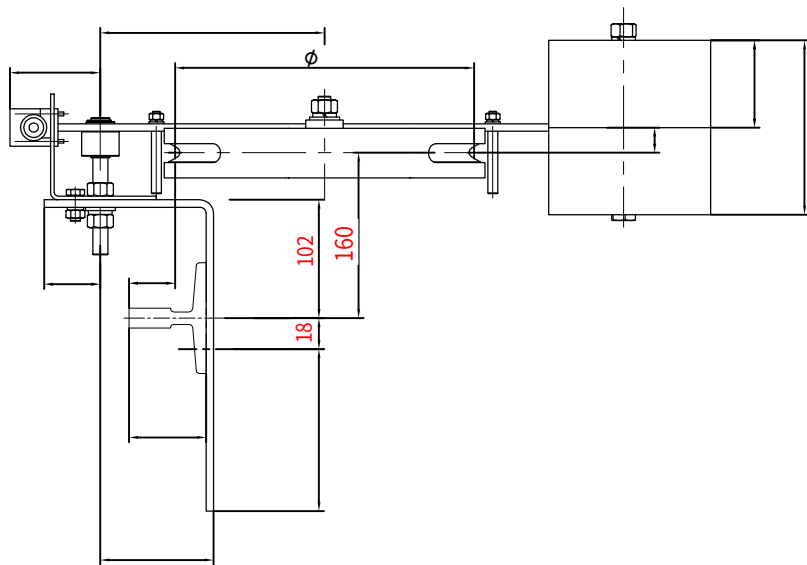
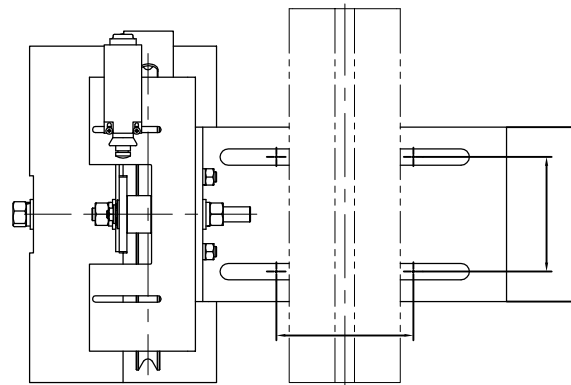
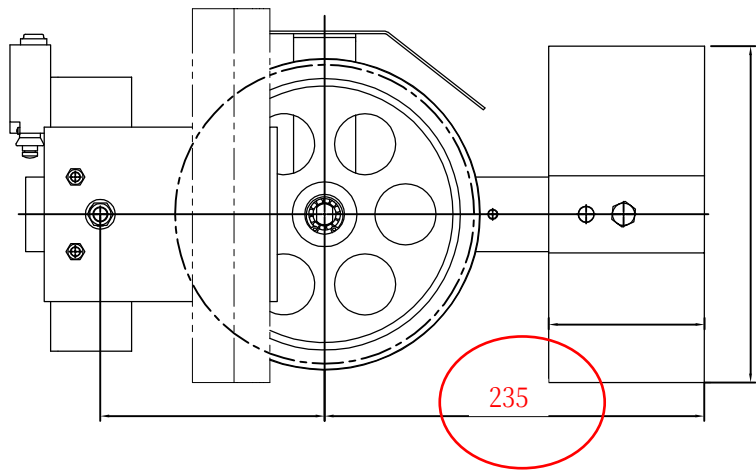




技术说明
本件按绳轮绘制，具体使用时根据指令配装，注意绳轮节径、绳槽规格等；
配重块的使用根据指令要求，本图按铸铁配重块绘制；
参数值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，
参数与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

配重质量	配重材质	使用数量				适应状态
	铸铁					√
						~
						~
	重晶石					√
						~
						~

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 页		第 页			

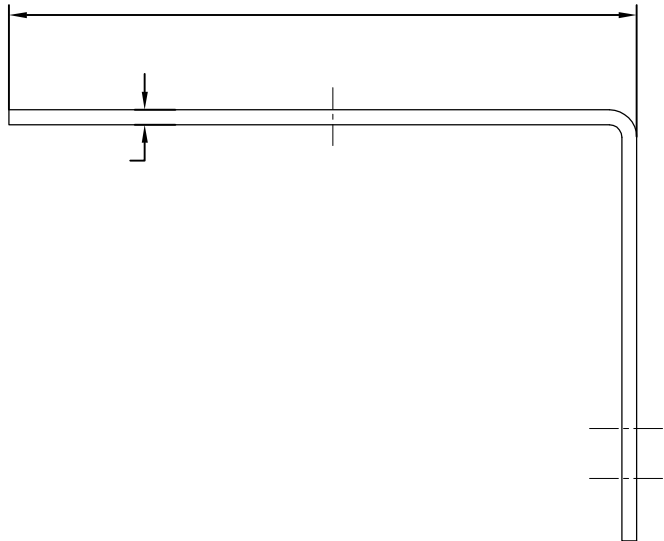
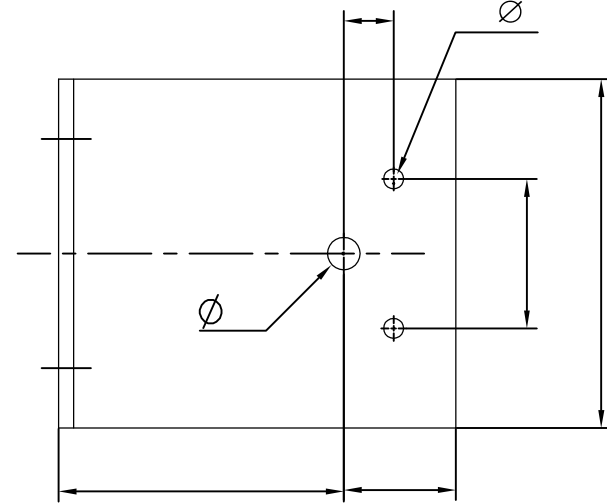
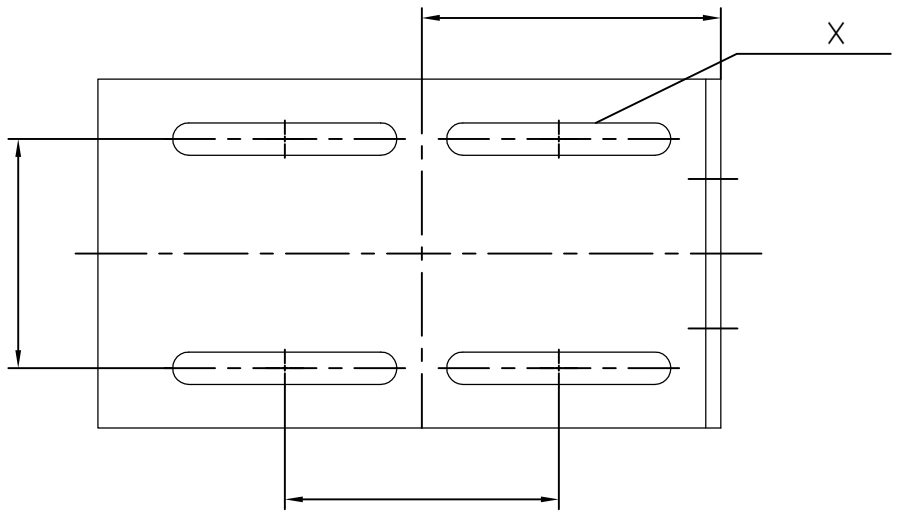


零件名称	尺寸	材料
40001.01	40001.01/1	101
40001.02	40001.02/1	102
40001.03	40001.03/1	103

技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

									宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日				摇杆组件
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										OX200.2.1
审核								1.53	3:5	
工艺				批准			物料编号:			



						宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	安装底板			
设 计			标准化						
校 对						阶段标记		重量	比例
审 核									
工 艺			批 准			共 页		第 页	