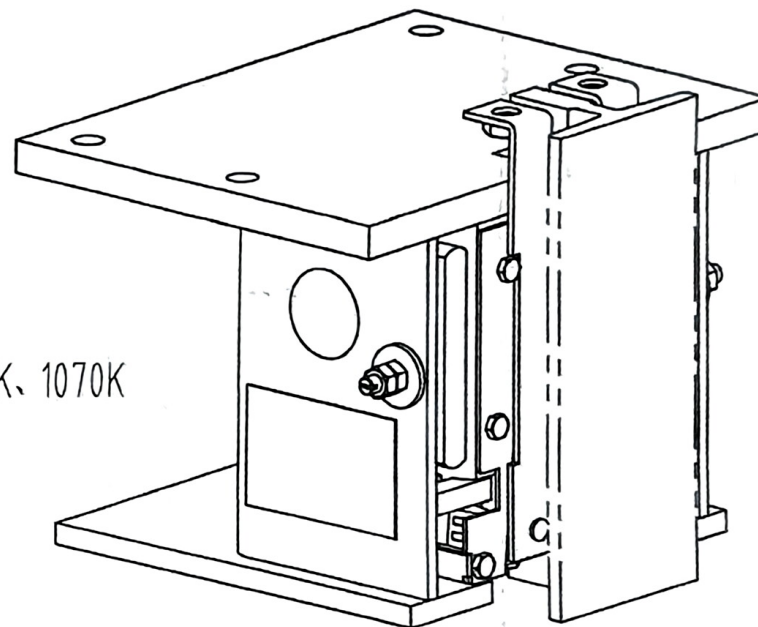
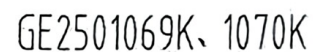


安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度		
OX-188	渐进式	具型式试验报告	≤2.5m/s		



1. 本件适用额定速度 $< 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量 $(P+Q)$ 需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺栓按生产指令要求标配按 M10 (可选用 M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配 QX-029 号箱绘制, 如配用其它号箱需注明参数 (如按图号 QX-310F (A01) 为例, 注明参数为: $73-100 \times 150/4-M16$)

[illegible]