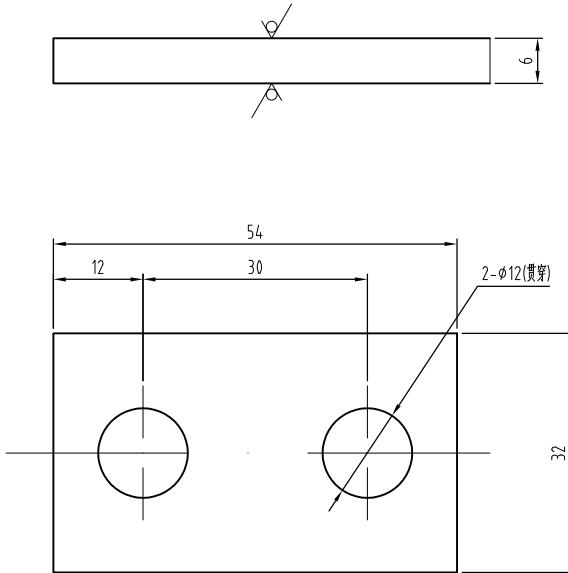


其余 12.5



技术说明：

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。