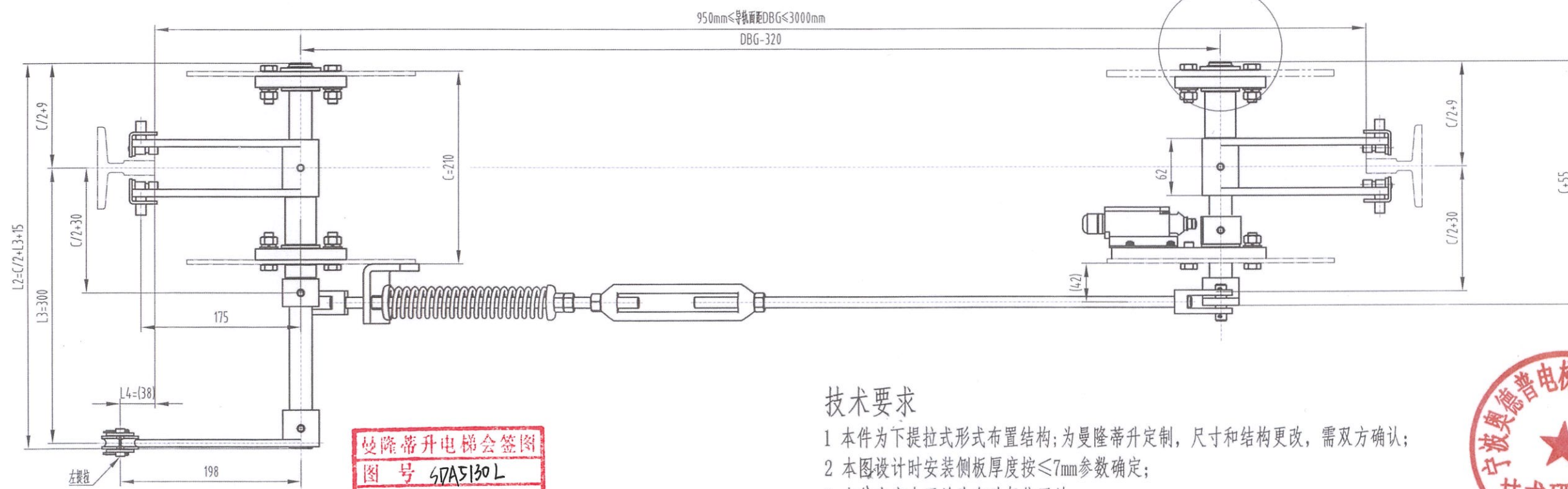
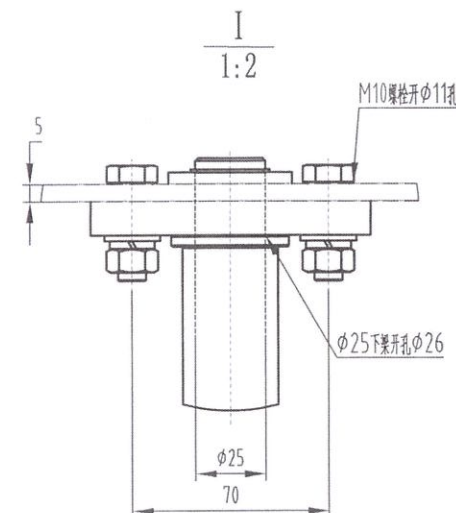
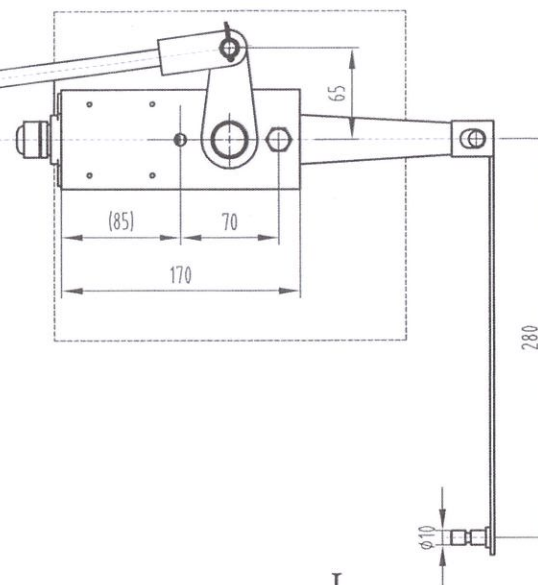
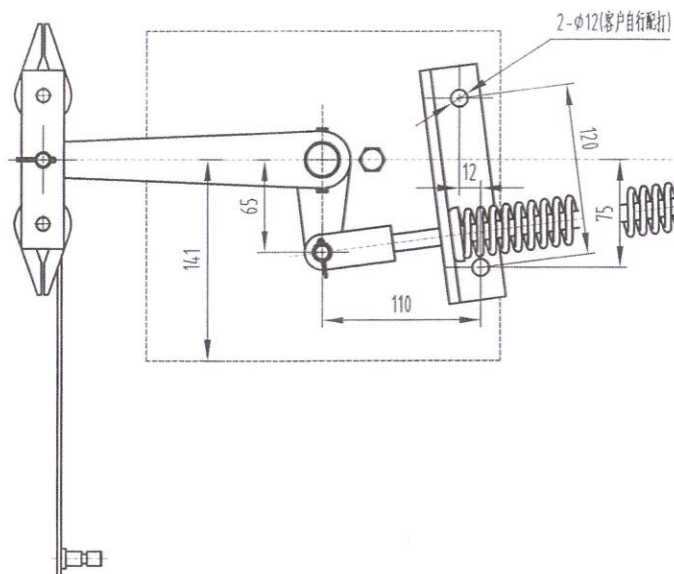




曼隆蒂升电梯会签图
图号 SDA5130L
件号 SDA5130L1
会签人 王志明
PC号 PC-0926
日期 2015.4.29
共1页 第1页

对应表

曼隆蒂升件号	奥德普件号
SDA5130L1	AX188T015G01

技术要求

- 1 本件为下提拉式形式布置结构;为曼隆蒂升定制,尺寸和结构更改,需双方确认;
- 2 本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3 本件中安全开关为自动复位开关;
- 4 本产品可以左置安装,也可以右置安装。



第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 李强 25.4.29 标准化

审核 刘洋 25.04.29

工艺

批准 12022 2015.4.29

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉机构

AX188T015

阶段标记 重量 比例

1:5

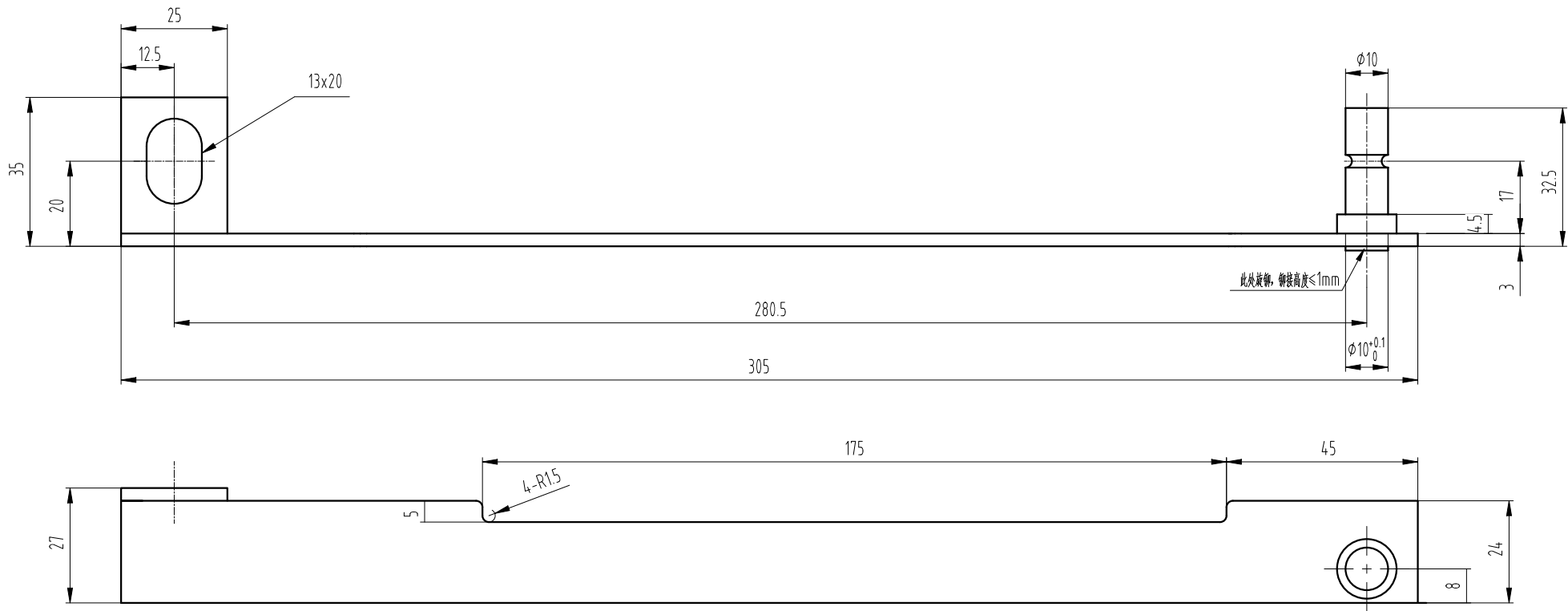
第1张 共1张



日期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例
校 对								
审 核							1.25	1:1
工 艺			批 准			版本:		0X188T.2-1

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G01	钢板 3.0/Q235B		见本图 左件	-01	1	
-02	连接销	DWG	OX-188.3-2	G01			借用件	-02	1	1
-03	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G02	钢板 3.0/Q235B		见本图 右件	-03		1



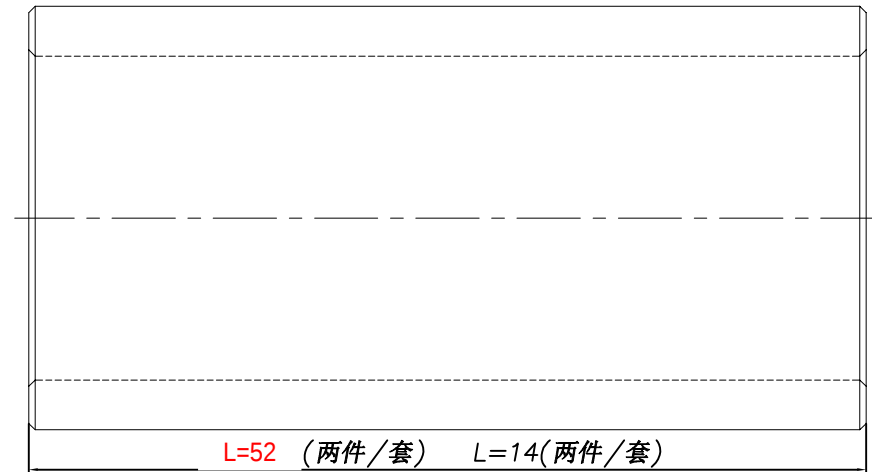
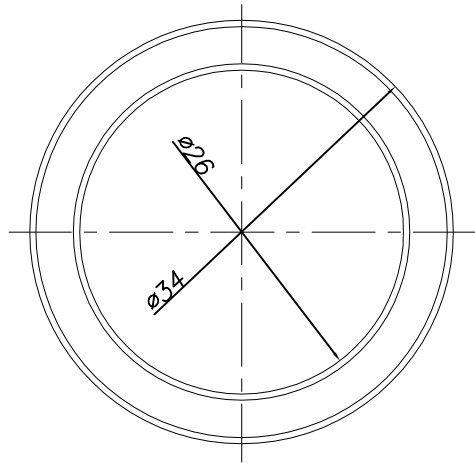
对应表		
OX-188T.6_	G01	G02
备注	左件如图	右件对称

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 表面电镀白锌处理，电镀后铆接连接处理；
- 铆接连接可靠，铆后连接销不得松动或旋转。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		提拉杆	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺		批准			1:1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	第 张 共 张

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5