



- 1 零件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 配重块的安装位置根据指令要求；
- 4 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护。
- 7 供应商：宁波奥德普，型号：OX-200

一次性图纸

3 参数A值非标要求: 400

件号	绳轮节径 D (mm)	钢丝绳直径 (mm)	规格参数	配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	备注
PGEL6Z045029/G25NW0102	Φ200	Φ6	50 < 提升高度 ≤ 100m	16kg	重晶石	2	265	70	130	英文标识及资料

记号	处数	更改原因及说明								更改日期	更改者	审查者	检查者	设计者	制图	校核	审核	批准	材料

2/4
2/2



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

							第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
									CC	关键特性					钢板 Q235B/6.0			安装底板			
									设计	胡建升	2022.09.07	标准化				阶段标记			重量	比例	
③	1	图纸更新换代					胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04					A				1:2	X20000A01
标记	处数	更改内容					签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06		第 1 张		共 1 张			