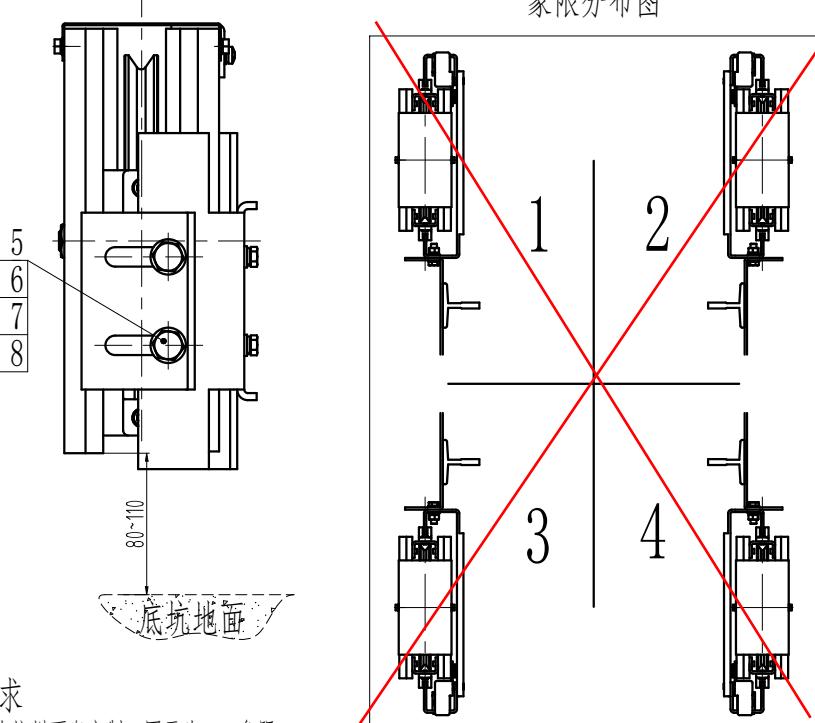
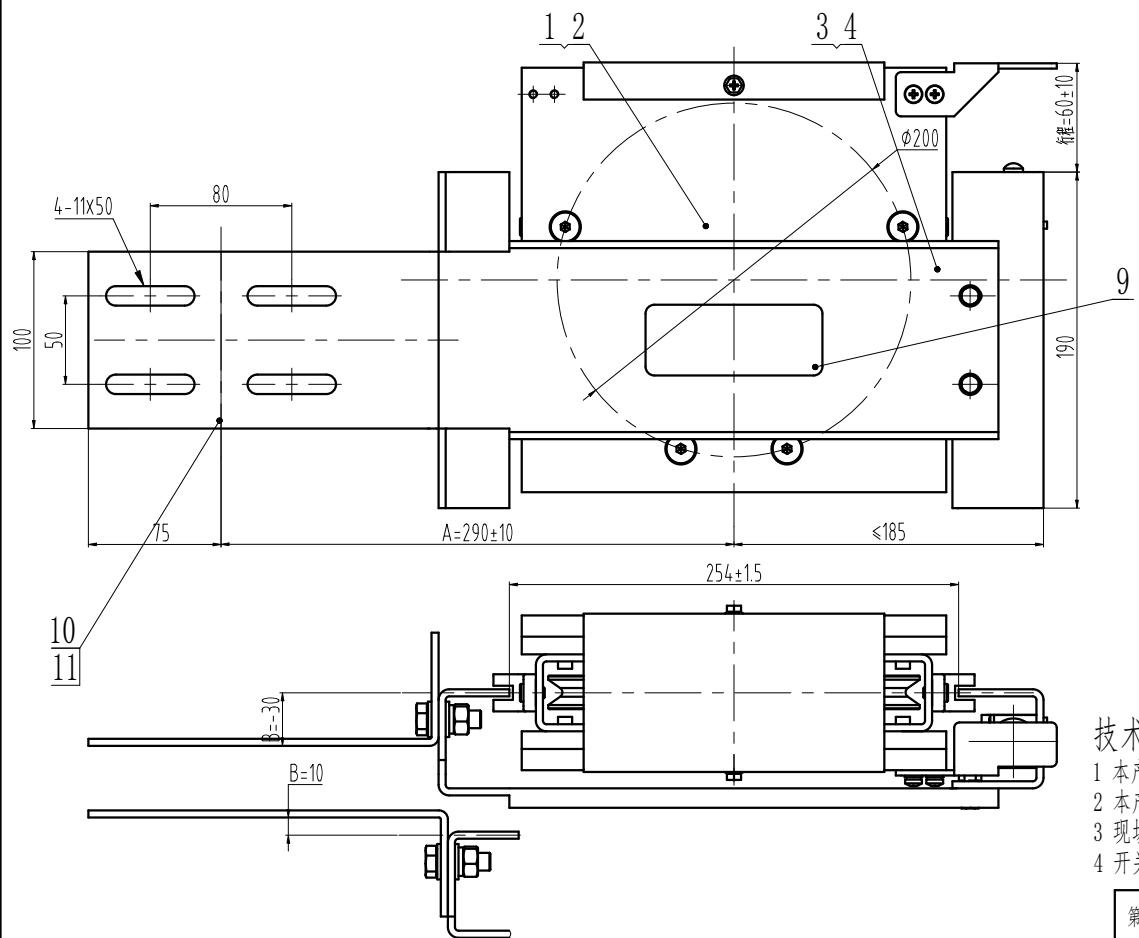


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	AX200C013	G99				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	AX200C013	G98				-02		1	1	
-03	支架组件	DWG	AX200C013	G84				-03	1	1		
-04	支架组件	DWG	AX200C013	G83				-04		1	1	
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/10					-06	4	4	4	4
-07	弹簧螺母		GB/T 93/10					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170/M10					-08	2	2	2	2

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	贴纸	DWG	AX200C013	G78				-09	1	1	1	1
-10	安装底板	DWG	AX200C013	G80			A=260	-10	1		1	
-11	安装底板	DWG	AX200C013	G79			A=330	-11		1		1

对应表			
基准件件号	西奥件号	A值	象限
	XOA2619ACY006	260	1,4象限(右置,如图制作)
	XOA2619ACY007	330	1,4象限(左置,如图制作)
	XOA2619ACY008	260	2,3象限(左置,对称制作)
	XOA2619ACY009	330	2,3象限(左置,对称制作)



技术要求

- 本产品为杭州西奥定制，图示为1、4象限；
- 本产品张紧重量为25kg，绳轮节圆Φ200，适用于Φ6钢丝绳；
- 现场安装需牢固可靠，重块上下滑动顺畅无卡阻，重块底部离地面垂直尺寸80~110mm；
- 开关安装位置现场可调节，要求能有效触发开关。

第一视角	实施日期	关键特性			阶段标记			重量	比例	张紧装置
审核	刘晶	24.11.19						1:3		
批准	白卫宏	24.11.19	第 1 张	共 1 张						

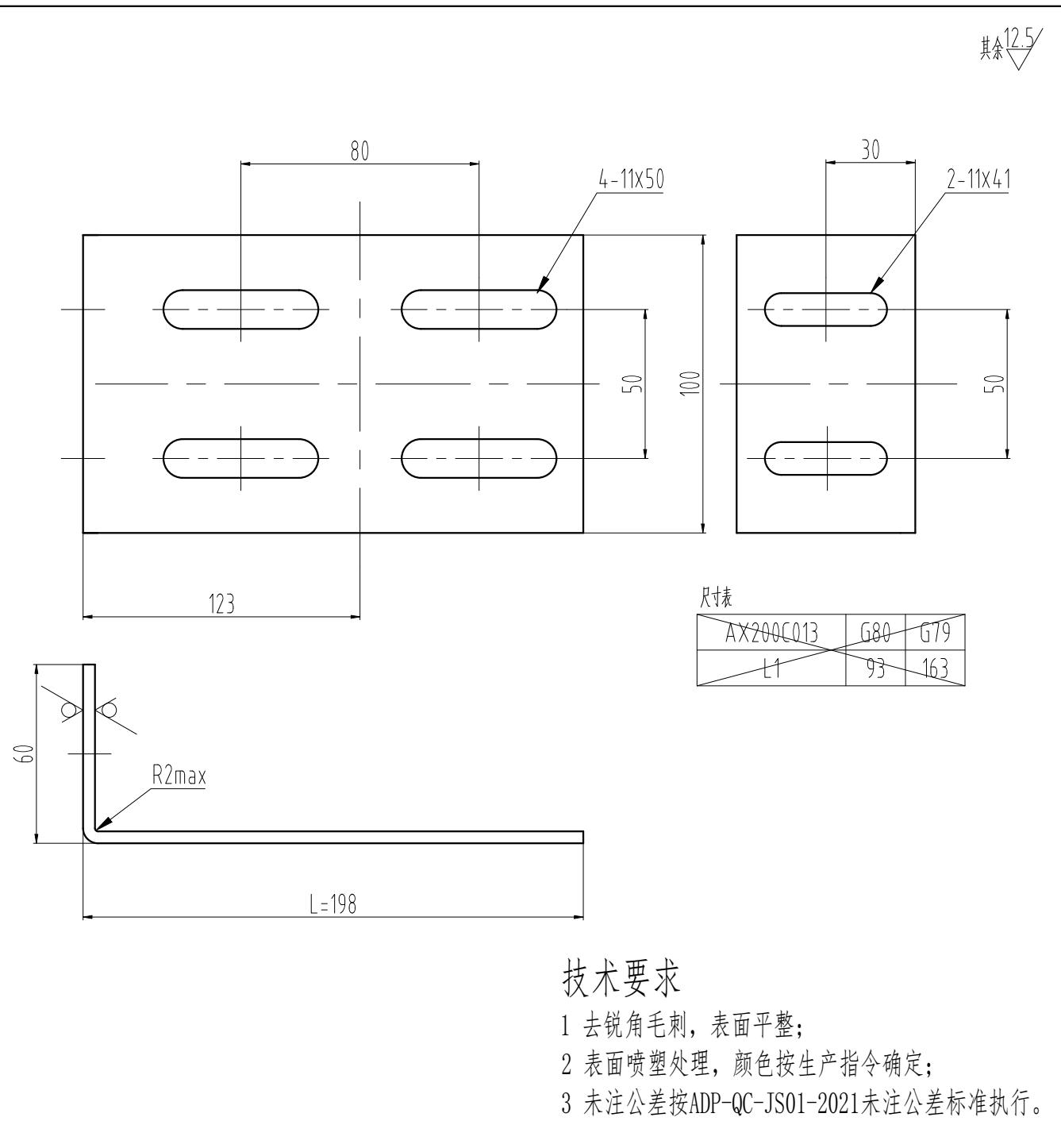
标记 处数: 33 变更内容: 无 签名: 李民生 年月日: 2024.11.19 工艺: 无 批准: 白卫宏 年月日: 2024.11.19 第 1 张 共 1 张

图幅: A3 Ver 1.4

宁波奥德普电梯部件有限公司
AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

AX200C013

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性			
设计	李民生	24.11.18	标准化	钢板 3.75/Q235B
				阶段标记 重量 比例
审核	刘晶	24.11.18		1:2
工艺			批准 白卫宏 24.11.18	第 1 张 共 1 张
				安装底板
				AX200C013