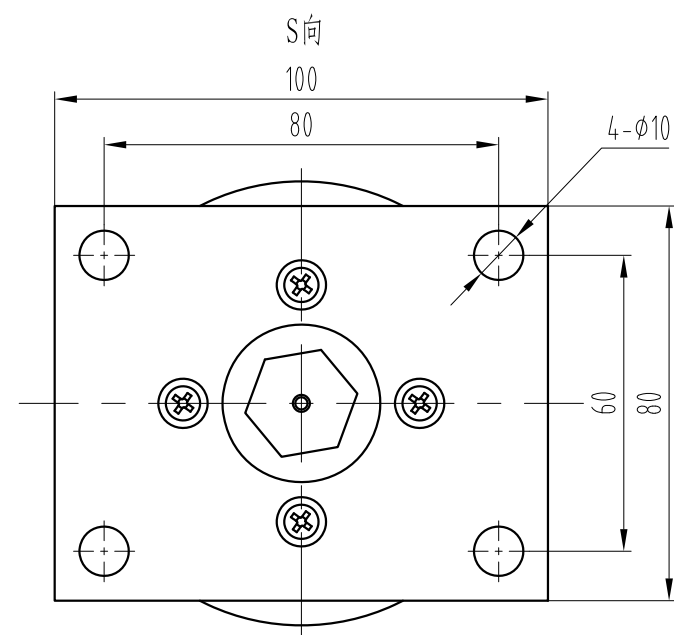
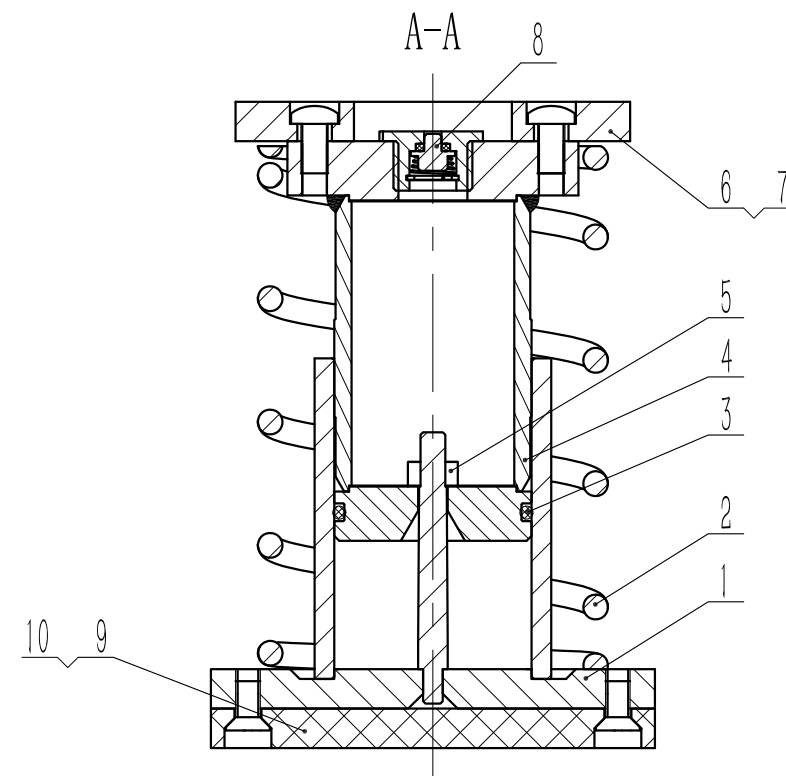
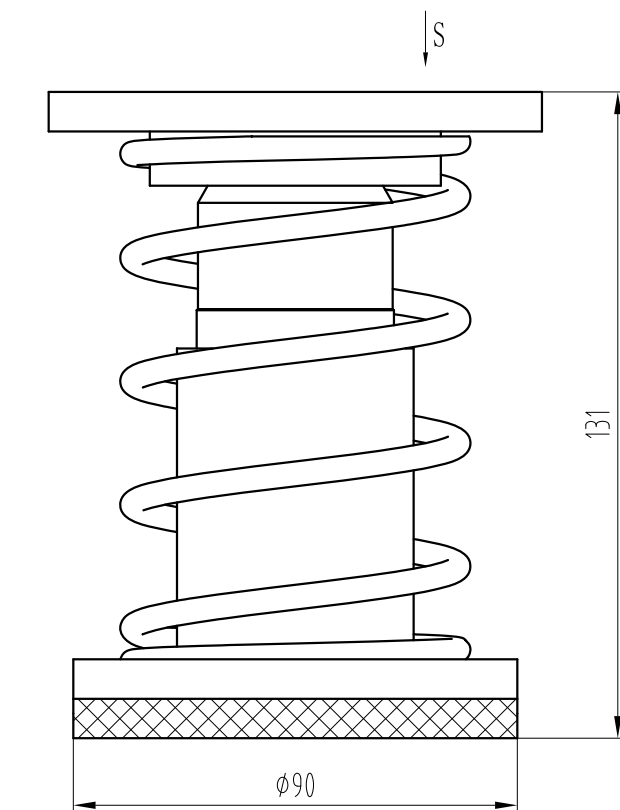
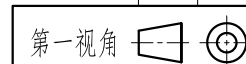


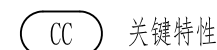
|     |          |         |          |       |       |      |
|-----|----------|---------|----------|-------|-------|------|
|     | 允许总质量范围  | 额定速度    | 最大冲击速度   | 缓冲器油号 | 油量容积  | 压缩行程 |
| A01 | 500-1200 | ≤0.4m/s | ≤0.46m/s | HL-46 | 0.04L | 25mm |
| A02 | 200-800  |         |          |       |       |      |



|      |        |     |                       |    |     |     |     |      |     |
|------|--------|-----|-----------------------|----|-----|-----|-----|------|-----|
| -10  | 十字沉头螺钉 |     | GB/T 819/M5×10        |    |     |     |     | -10  | 2   |
| -09  | 橡胶缓冲垫  |     | OH-025-8              |    |     |     |     | -09  | 1   |
| -08  | 单向阀    |     | H030A0E00             |    |     |     |     | -08  | 1   |
| -07  | 十字盘头螺钉 |     | GB/T 818/M6×12        |    |     |     |     | -07  | 4   |
| -06  | 安装底板   |     | OH-025-10             |    |     |     |     | -06  | 1   |
| -05  | 六角螺母   |     | GB/T 6170/M5          |    |     |     |     | -05  | 1   |
| -04  | 柱塞组件   |     | OH-025.2              |    |     |     |     | -04  | 1   |
| -03  | O型密封圈  |     | GB/T 3452.1 35.5×2.65 |    |     |     |     | -03  | 1   |
| -02  | 复位弹簧   |     | OH-025-7              |    |     |     |     | -02  | 1   |
| -01  | 缸体组件   |     | OH-025.1              |    |     |     |     | -01  | 1   |
| -POS | 名 称    | DEF | 图 号                   | G番 | 材 料 | 涂 装 | 备 注 | -POS | G03 |



|      |
|------|
| 实施日期 |
|------|



|    |
|----|
| 设计 |
|----|

|     |
|-----|
| 标准化 |
|-----|

|    |  |
|----|--|
| 审核 |  |
|----|--|

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|  |  |

|     |
|-----|
| 工 艺 |
|-----|

|    |
|----|
| 批准 |
|----|

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

### 缓冲器倒置(对重用)

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|------|----|----|
|------|----|----|

|    |  |
|----|--|
| 重量 |  |
|----|--|

|    |
|----|
| 比例 |
|----|

1:1.5

0H-025 (G03)

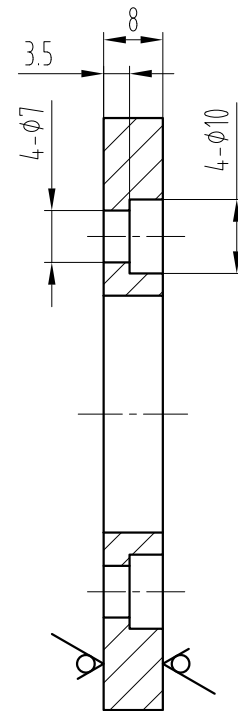
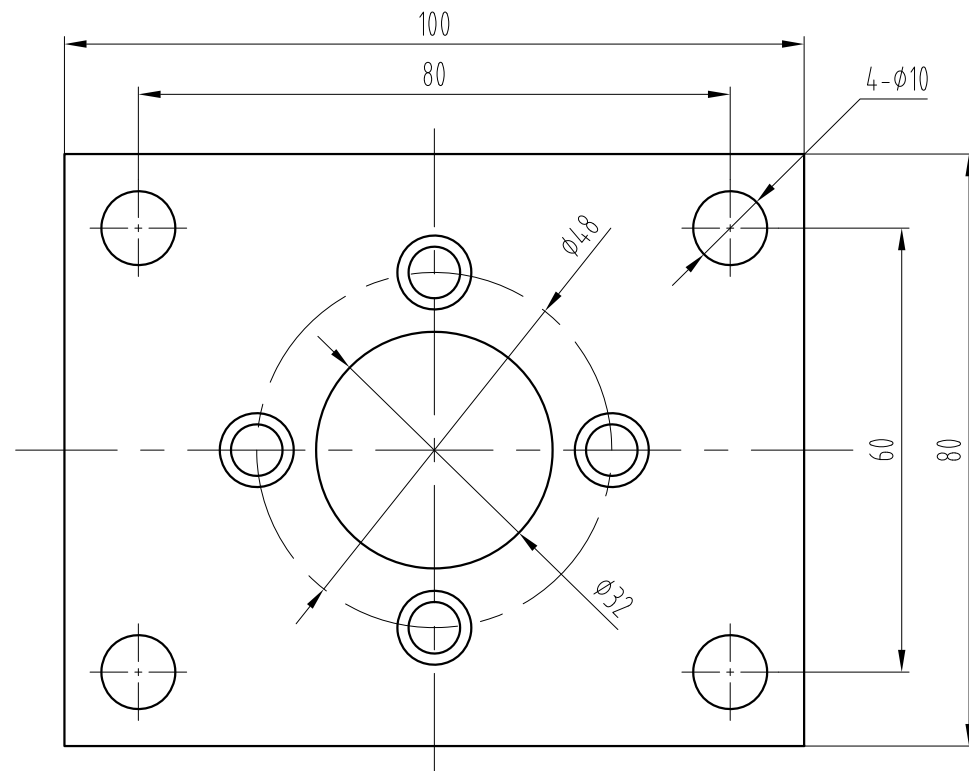
第 1 张                  共 1 张

共

1 张

图幅: A3 Ver 1.4

|    |    |      |        |
|----|----|------|--------|
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 年月日 |



### 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      |    |  |                                                                                                                                                   |     |  |      |       |       |           |
|----|----|------|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|------|-------|-------|-----------|
|    |    |      |  |  | 第一视角  |     | 实施日期 |    |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |     |  |      |       |       |           |
|    |    |      |  |  | CC 关键特性                                                                                    |     |      |    |  | 钢板 8/Q235B                                                                                                                                        |     |  | 安装底板 |       |       |           |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      | 设计 |  |                                                                                                                                                   | 标准化 |  |      |       |       |           |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      |    |  |                                                                                                                                                   |     |  | 阶段标记 | 重量    | 比例    |           |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      | 审核 |  |                                                                                                                                                   |     |  |      |       | 1:1   |           |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名                                                                                         | 年月日 |      | 工艺 |  |                                                                                                                                                   | 批准  |  |      | 第 1 张 | 共 1 张 | OH-025-10 |