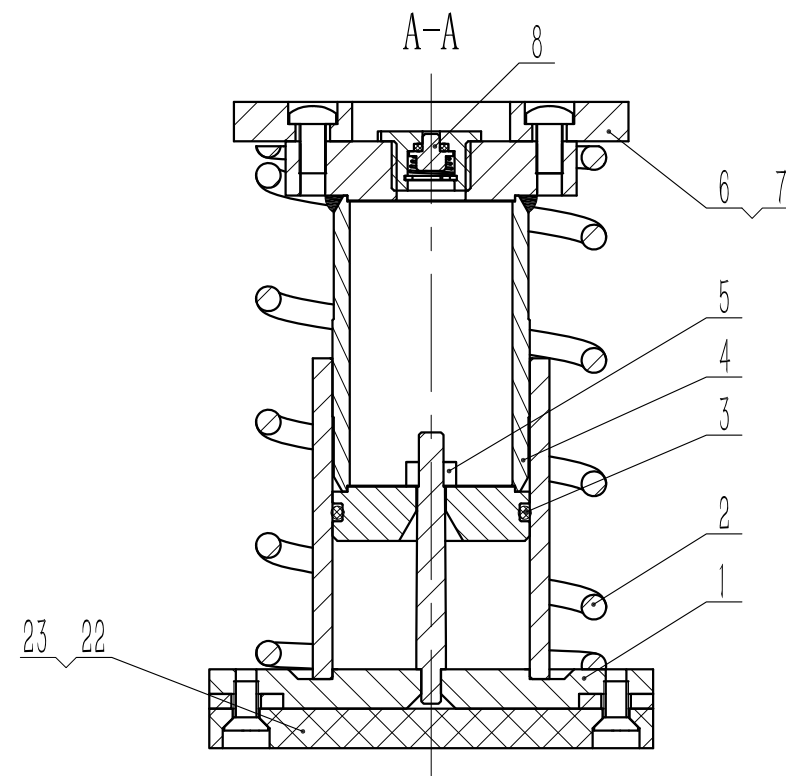
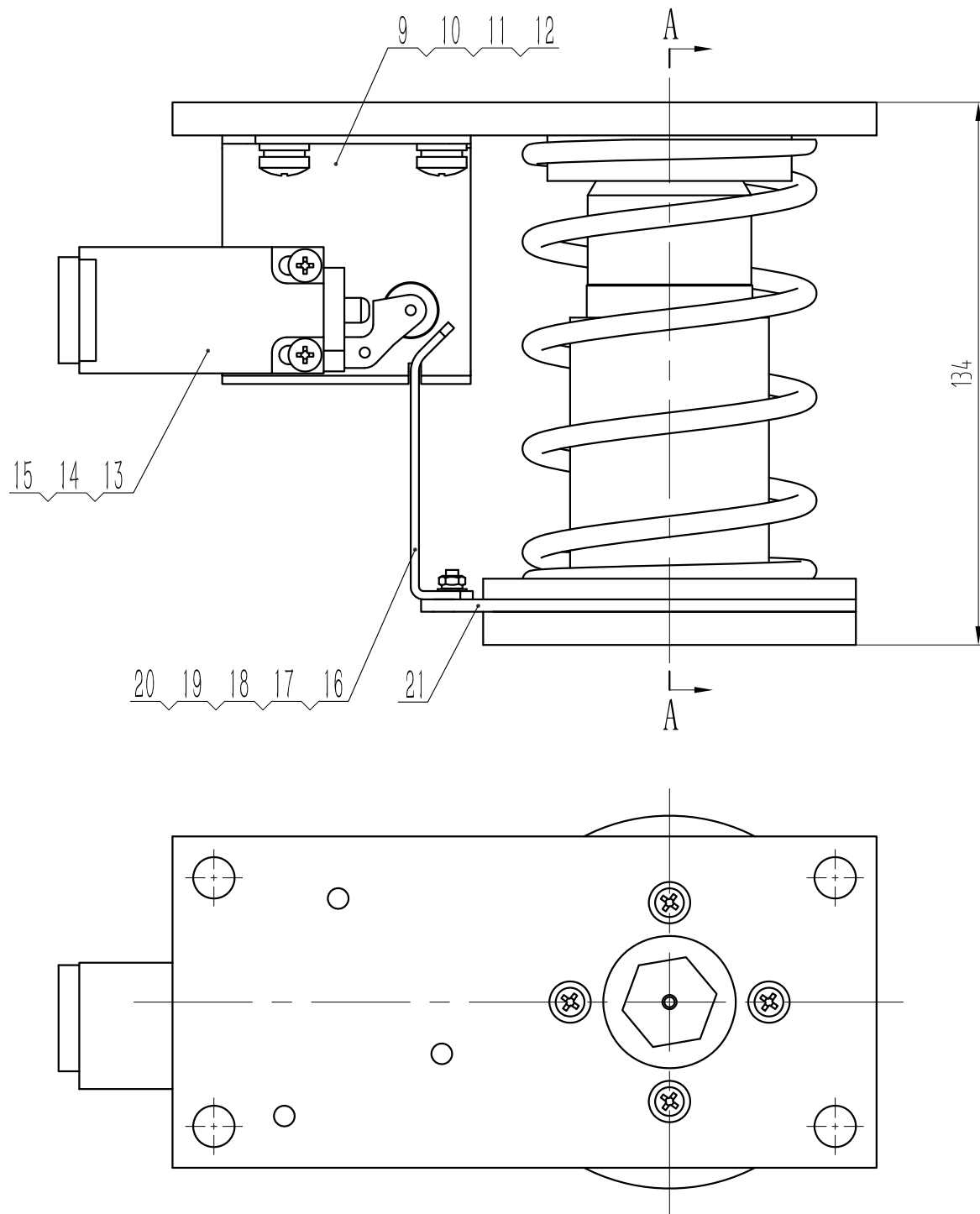




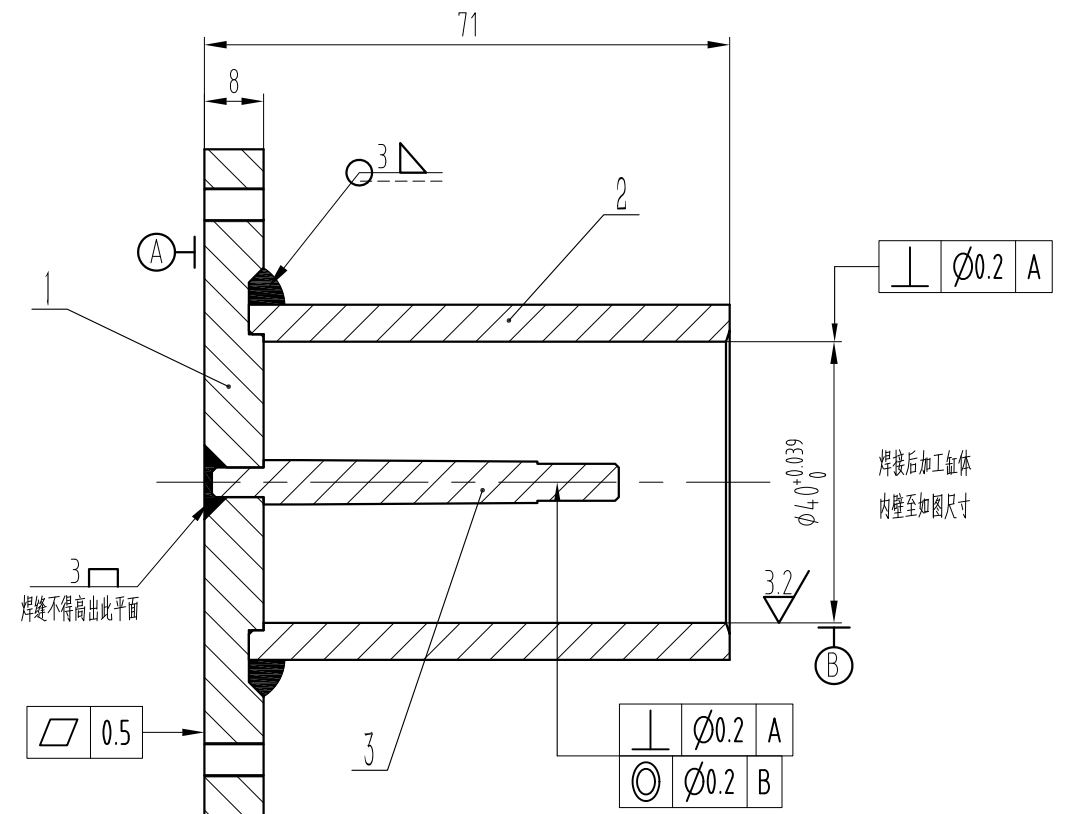
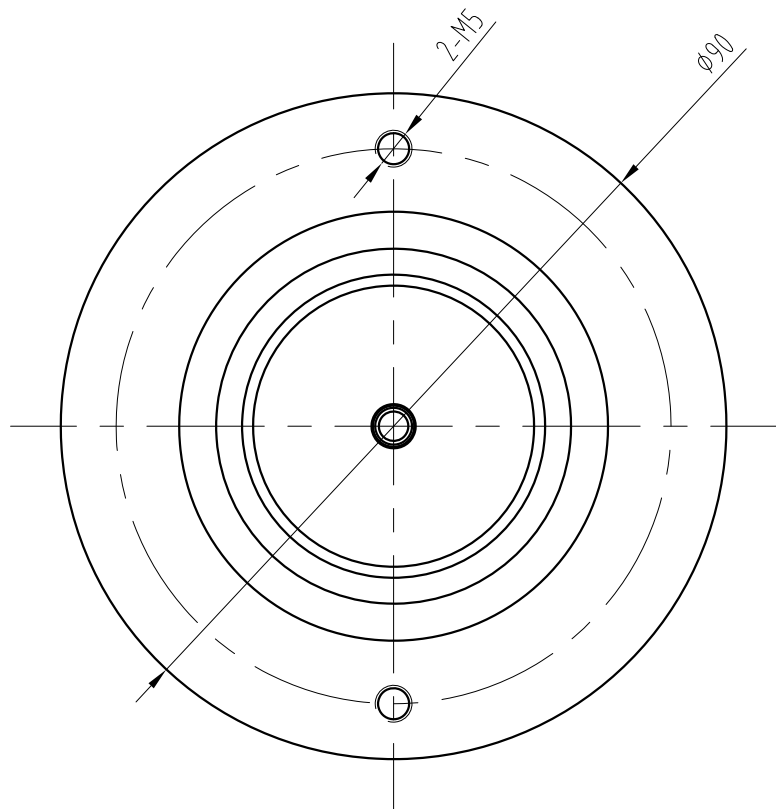
-17	十字沉头螺钉		GB/T 819/M3×10							-17	1
-16	开关打板		OH-025-2							-16	1
-15	十字盘头螺钉		GB/T 818/M4×28							-15	2
-14	螺纹板		OH-210.4-2							-14	1
-13	行程开关		Z1R236S-11Z					外购件		-13	1
-12	弹垫		GB/T 93/6							-12	2
-11	平垫		GB/T 97.1/6							-11	2
-10	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6×12							-10	2
-09	开关支架		AH025V011G04							-09	1
-08	单向阀		H030A0E00							-08	1
-07	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6×12							-07	4
-06	安装底板		OH-025-9							-06	1
-05	六角螺母		GB/T 6170/M5							-05	1
-04	柱塞组件		OH-025.2							-04	1
-03	O型密封圈		GB/T 3452.1 35.5×2.65							-03	1
-02	复位弹簧		OH-025-7							-02	1
-01	缸体组件		OH-025.1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注			-POS	G02

-23	十字沉头螺钉		GB/T 819/M5×10							-23	2
-22	橡胶缓冲垫		OH-025-8							-22	1
-21	盖板		OH-025-1							-21	1
-20	螺母		GB/T 6170/M3							-20	1
-19	弹垫		GB/T 93/3							-19	1
-18	平垫		GB/T 97.1/3							-18	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注			-POS	G01

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性					
设计		标准化			缓冲器倒置(客梯用)
审核					
工艺		批准			OH-025(G02)
					第 1 张 共 1 张
					1:1.5
					阶段标记 重量 比例

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊渣去净；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

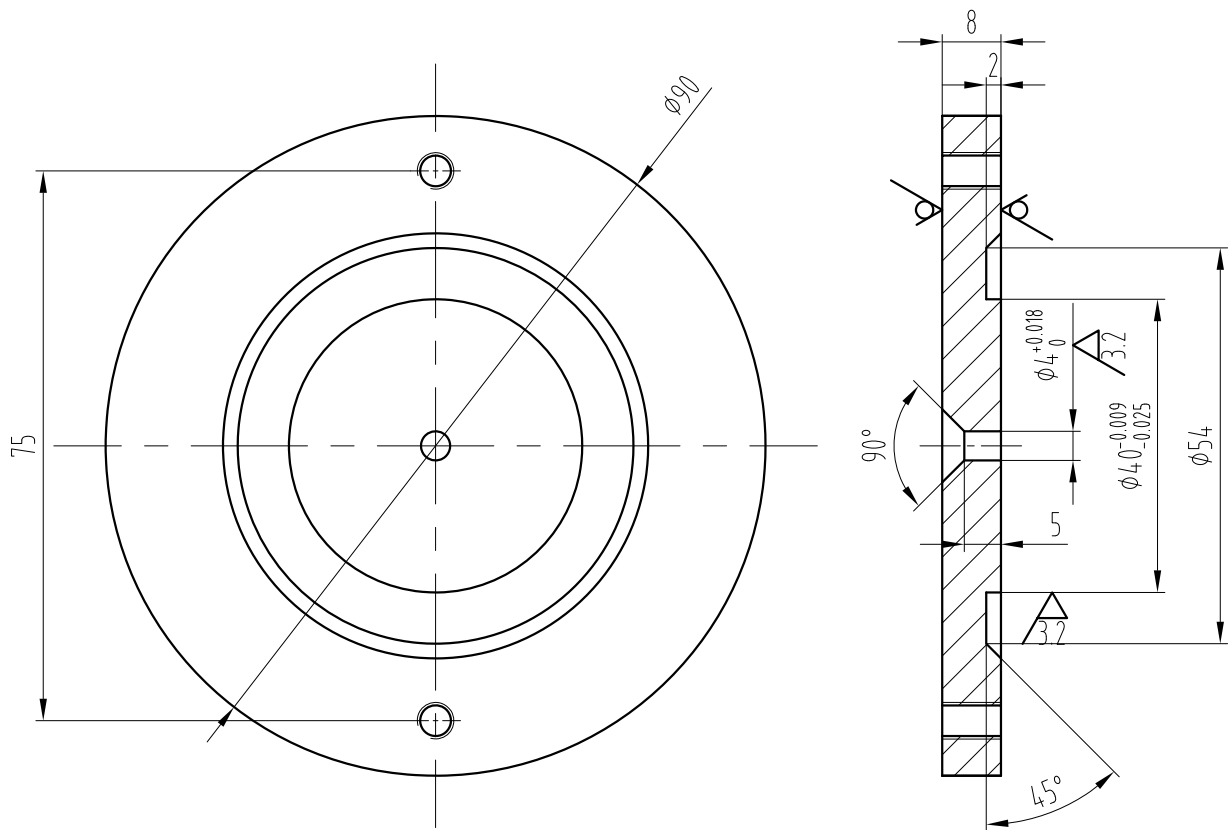
-03	控制杆	DWG	OH-025.1-3						-03	1
-02	缸体	DWG	OH-025.1-2						-02	1
-01	底座	DWG	OH-025.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角				实施日期						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC		关键特性								缸体组件							
设计				标准化										阶段标记		重量	
审核														1:1		0H-025.1	
工艺				批准						第 1 张		共 1 张					

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容			签名	年月日				

其余 6.3



技术要求:

- 1 边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 表面平整、光洁, 无划痕及压痕等缺陷, 摆放时注意产品表面质量等防护。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

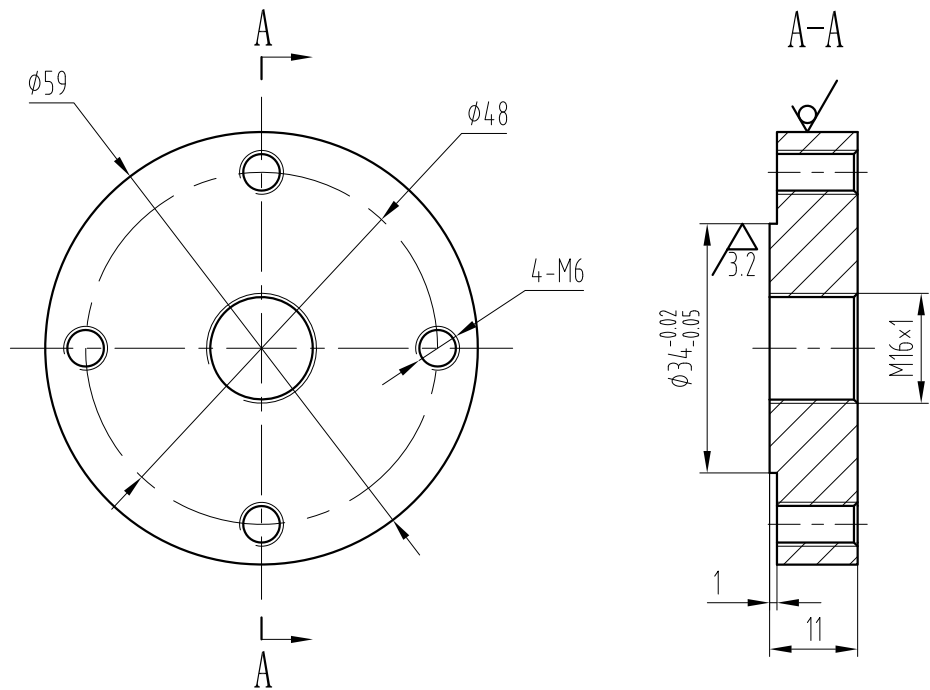
共 1 张

底板

OH-025. 1-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



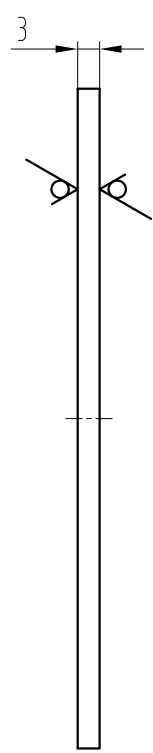
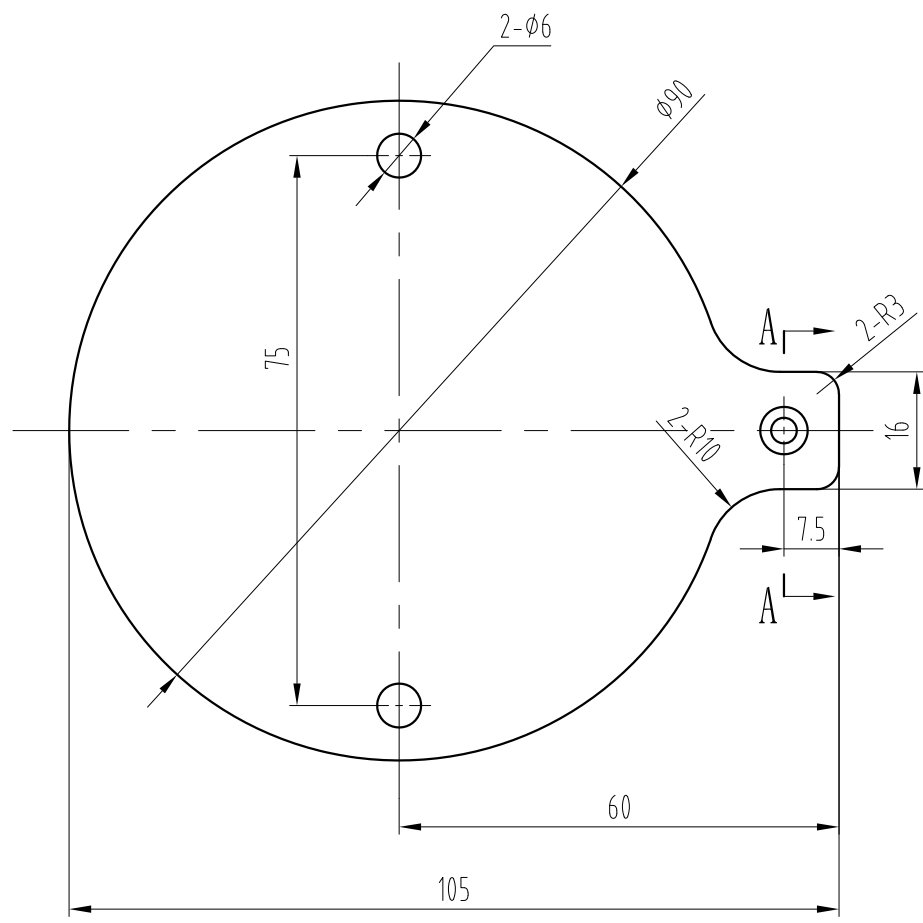
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注螺纹孔倒角C1。

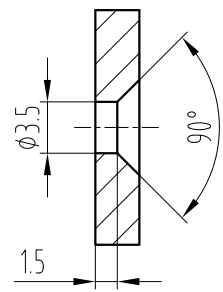
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		圆钢 59/Q235B	承力板
审核				阶段标记	重量
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					1:1
					0H-025.2-3

其余 12.5



A-A
2:1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

CC 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
阶段标记			重量	比例	
第 1 张			共 1 张	1:1	

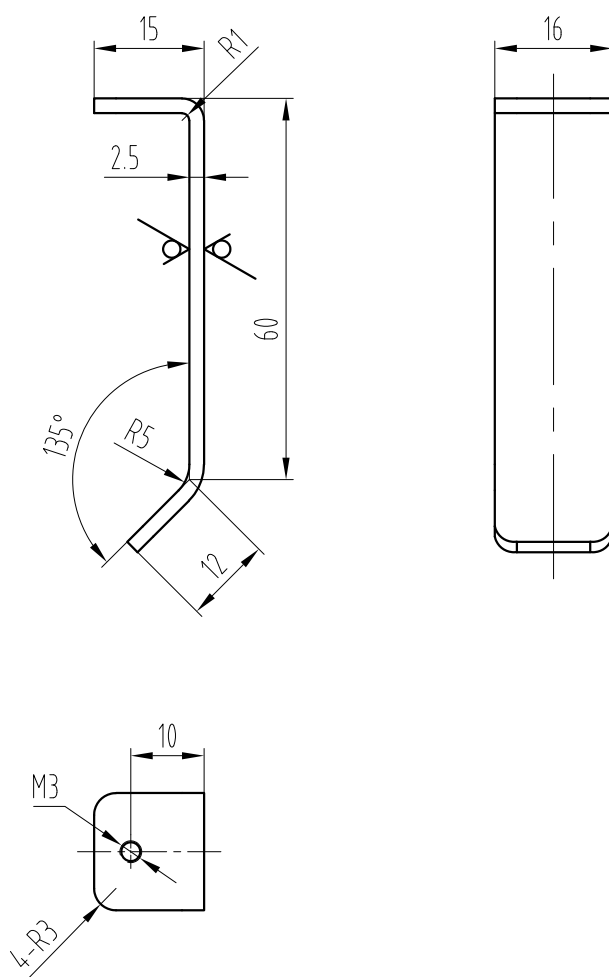
钢板 3/Q235B

盖板

OH-025-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

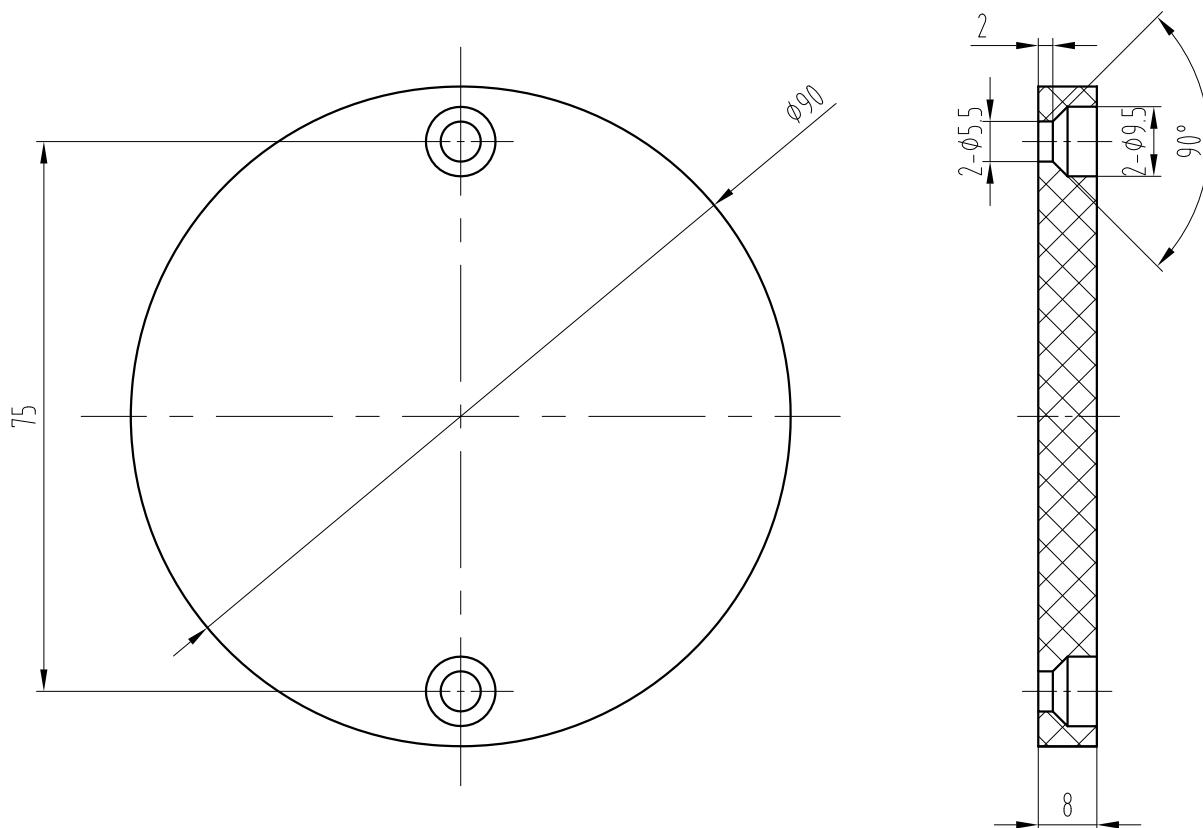
钢板 2.5/Q235B

开关打板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记			重量		比例
第 1 张			共 1 张		1:1

OH-025-2



技术要求

- 1 外观无飞边、无气泡等缺陷；
- 2 橡胶邵氏硬度为： 85 ± 5 ；
- 3 颜色黑色，表面光洁。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

丁腈橡胶

橡胶缓冲器

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

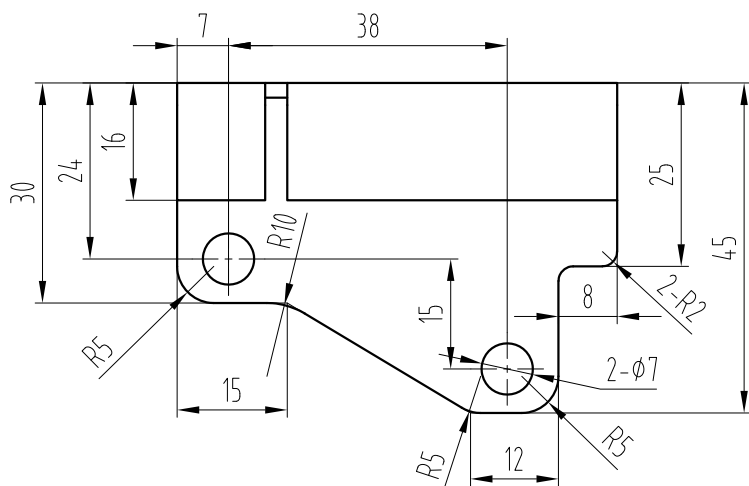
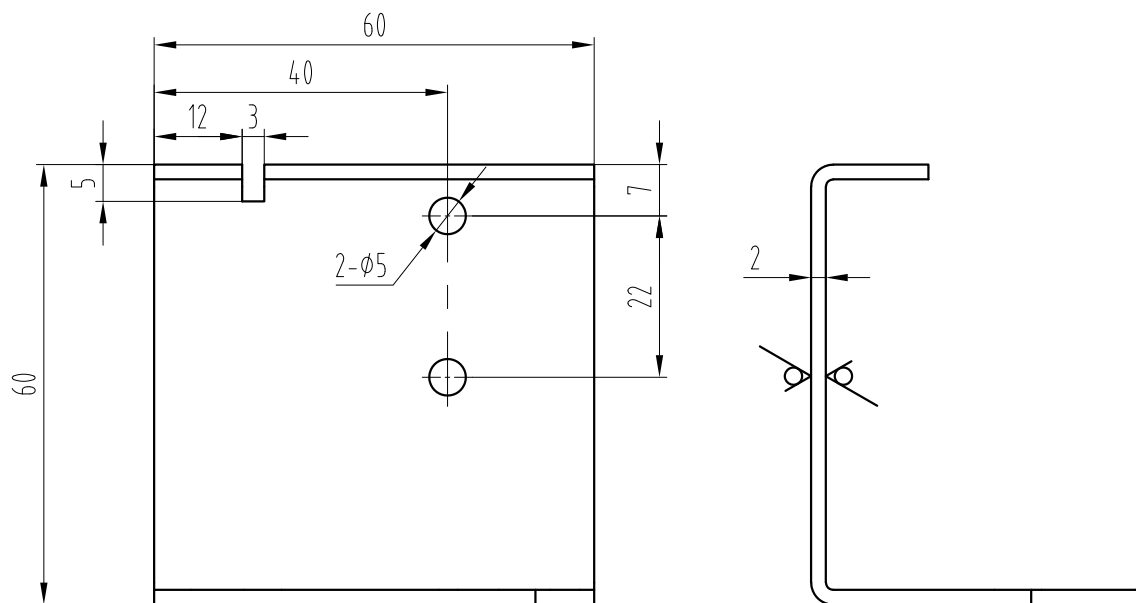
批准

第 1 张

共 1 张

OH-025-8

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 2/Q235B

开关支架

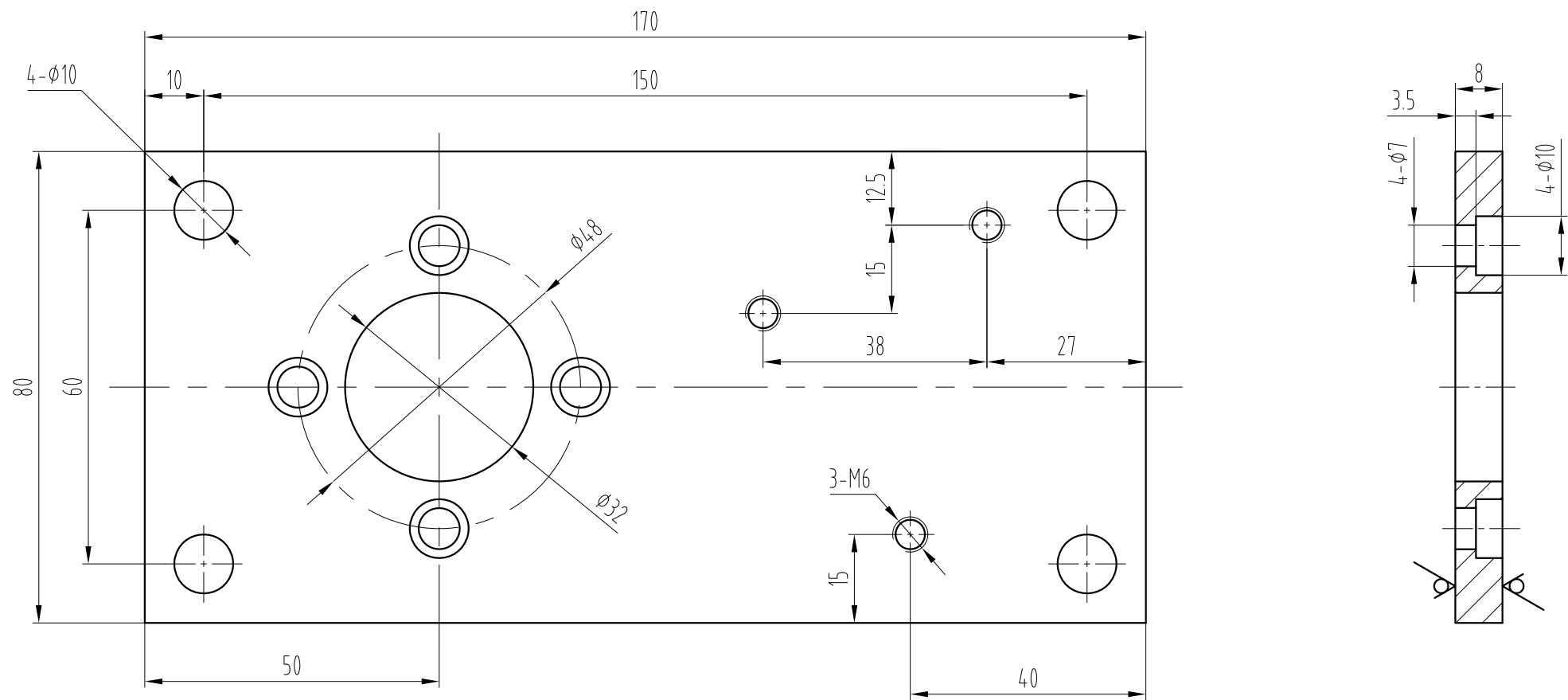
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

AH025V011G04



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					钢板 8/Q235B			安装底板	
								设计			标准化			
												阶段标记	重量	比例
								审核						1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日		工艺			批准		第 1 张	共 1 张
OH-025-9														