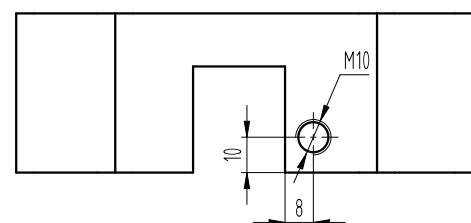
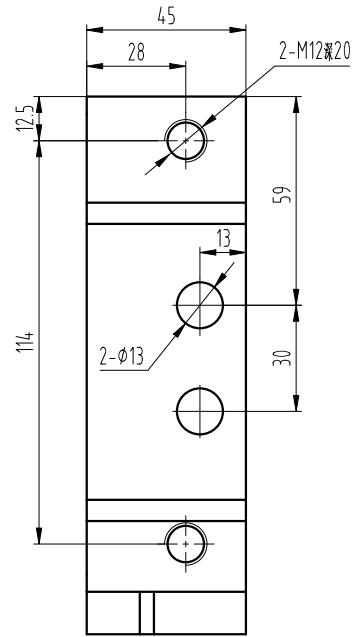
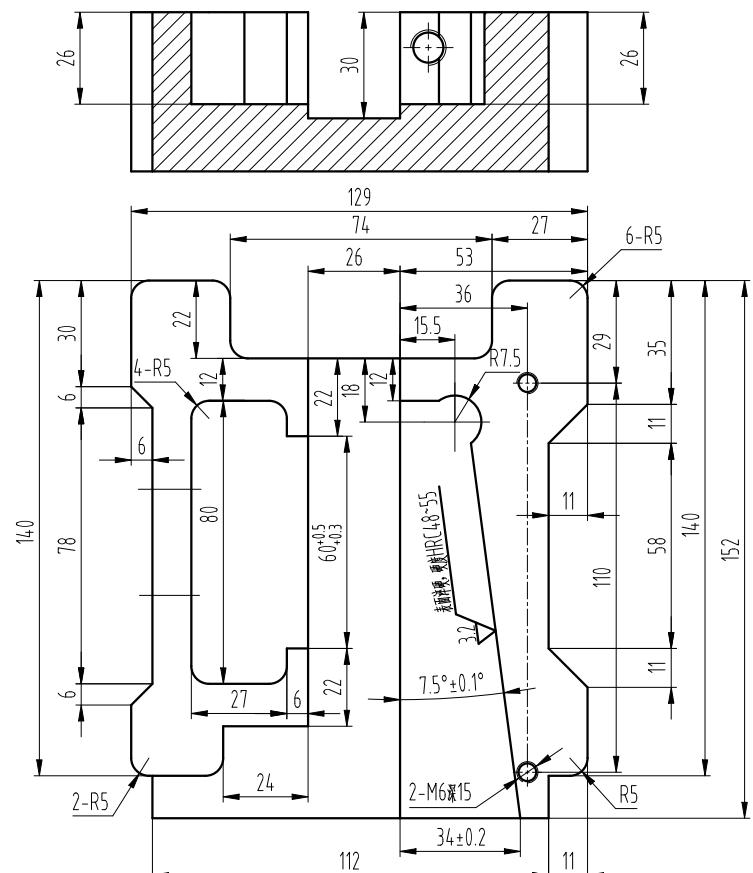
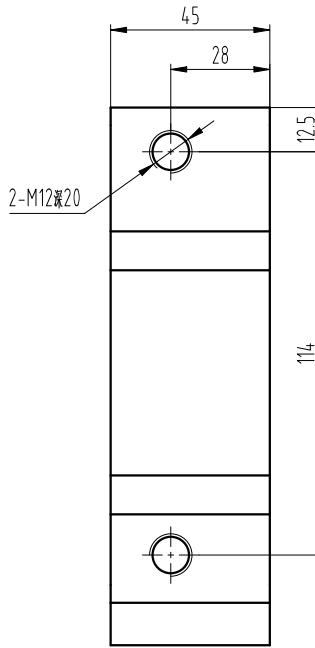




全部

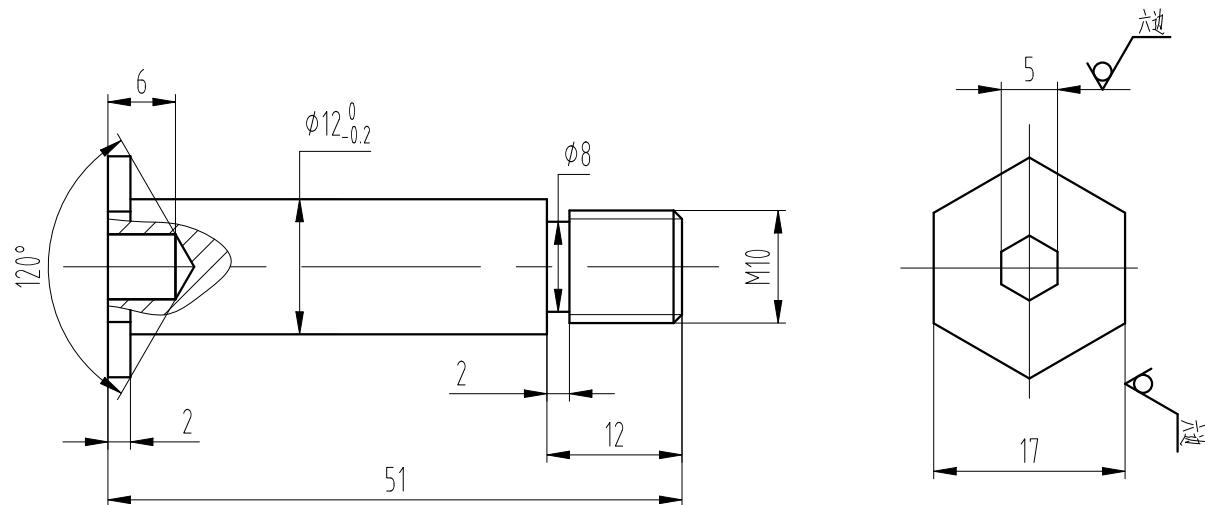


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 材料锻打成型, 锻打后抗拉强度 $\geq 735\text{Mpa}$ , 屈服强度 $\geq 540\text{Mpa}$ , 拉伸率 $\geq 15\%$ ;
- 3 表面电泳黑漆处理;
- 4 本件一套两件, 图示为右件, 左件对称制作;
- 5 该图用于奥立达OX-210B安全钳侧安装。

第一视角		实施日期			合金钢 40Cr			钳体(奥立达)		
CC	关键特性	设计	标准化		阶段标记	重量	比例			
								1:1.5	#OX-210B-1	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准		第 1 张	共 1 张	

其余6.3



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 该图用于奥立达OX-210B侧安装。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性		冷拉六角钢 17/Q235B				
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1.5:1
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	#OX-210B-5