



AEA2682ABJ 翁元杰
 2025-3-11 批准 何立平
 AEA2682ABJ 999
 PM250013

技术要求

- 1 本安全钳适用于额定速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, $P+Q=600-2800\text{kg}$, 导轨导向面宽度10mm的电梯(具体以型式试验为准);
- 2 本安全钳为OX-210B侧安装形式。

图样: A3 Ver 1.3

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
						CC		关键特性													
						设计				标准化						安全钳					
						审核								阶段标记			重量	比例			
标记						处数		更改内容		签名		年月日		工艺		批准		第 1 张		共 1 张	OX-210B

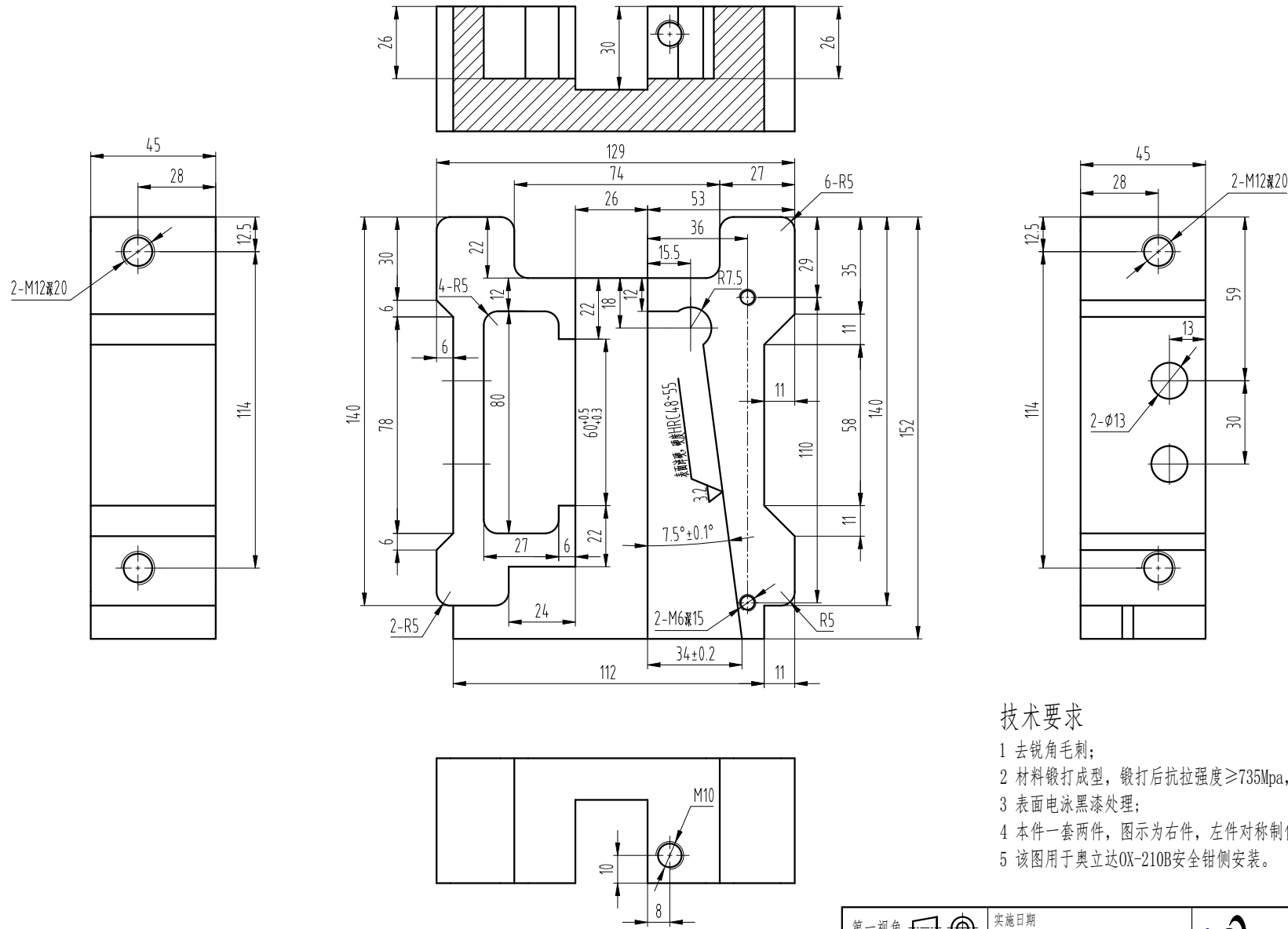
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

OX-210B

AX088V030

全图 6.3



技术要求

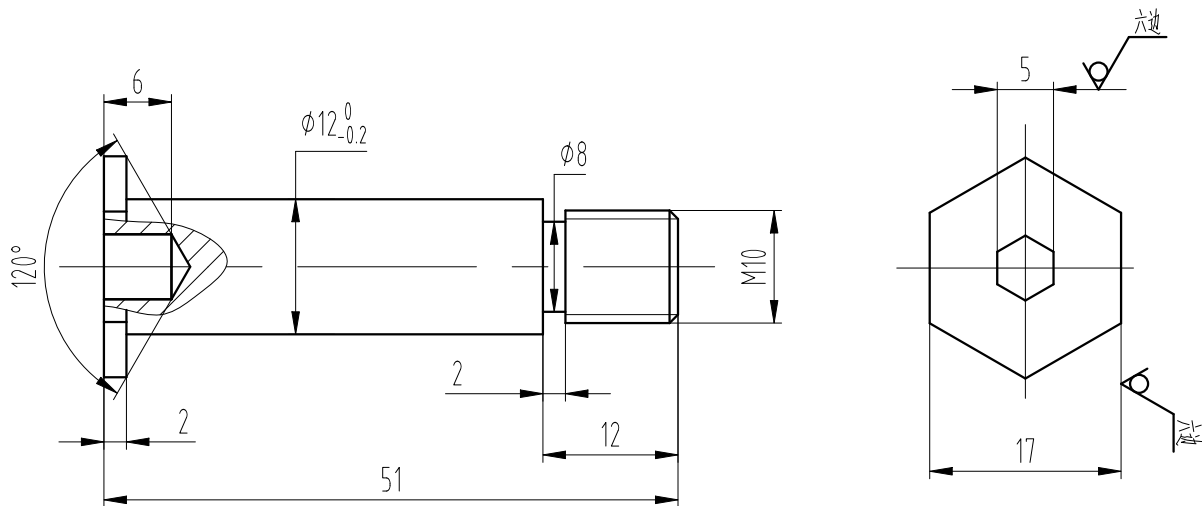
- 1 去锐角毛刺;
- 2 材料锻打成型, 锻打后抗拉强度 $\geq 735\text{Mpa}$, 屈服强度 $\geq 540\text{Mpa}$, 拉伸率 $\geq 15\%$;
- 3 表面电泳黑漆处理;
- 4 本件一套两件, 图示为右件, 左件对称制作;
- 5 该图用于奥立达OX-210B安全钳侧安装。

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				合金钢 40Cr			
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1.5
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#OX-210B-1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

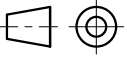

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理；
- 3 该图用于奥立达OX-210B侧安装。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性					冷拉六角钢 17/Q235B			
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	台阶螺栓 #OX-210B-5
审核							1.5:1	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.3