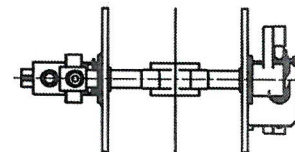


Technical drawing of a spring mechanism. The drawing shows a side view of a spring assembly. Key dimensions and labels include:

- Overall length: 1000
- Spring length: 870
- Spring diameter: $2-\varnothing 11$
- Spring pitch: 35
- Spring code: A1=DBG-160=1010
- End dimensions: 55 and 100



受控部件外协

110

1170

192

210

60

20

2

3 4 5 6 7 8

9

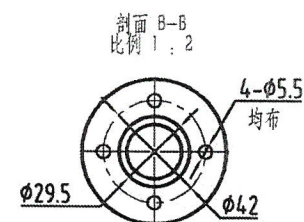
10

11

$\phi 29.5$

DBG(导轨面距)=1170

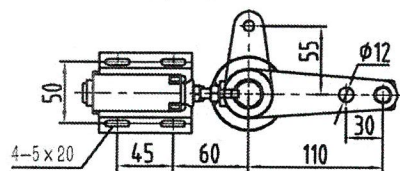
技术说明
本图仅供参考
具体使用
本图
其尺寸



技术说明
1. 本图按上提结构设计，本件适用于客梯。
2. 货梯的安全钩两提升绳的固定同左。
3. 具体使用按生产要求上的确定。
4. 本尺寸中根据轿厢额定载重量、短轴长度、长轴长度。

安全钩的提拉杆，其规格和总长(如图)。

剖面 A-A
比例 1 : 4



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

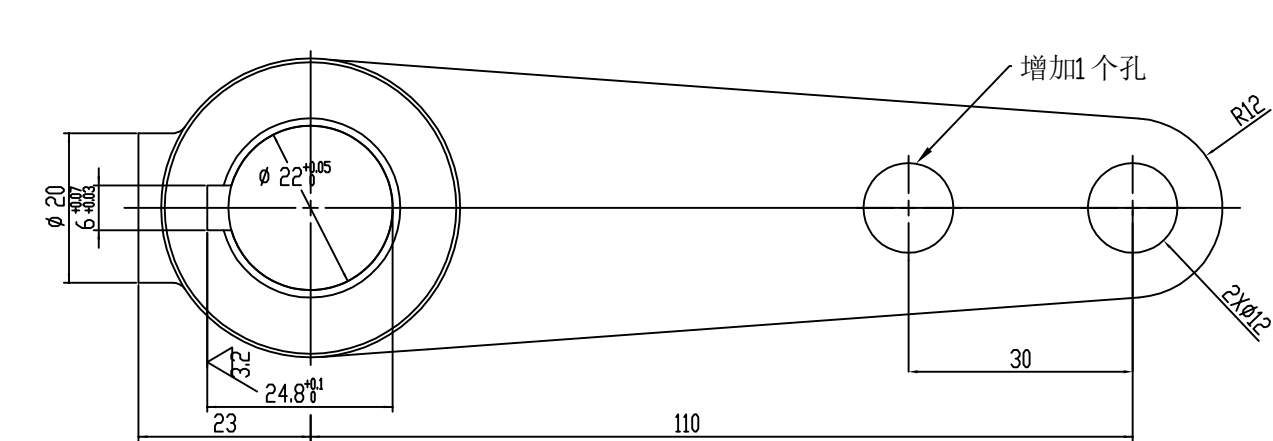
GE2400391K

4		弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户自理
10		弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
7		定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	
6		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

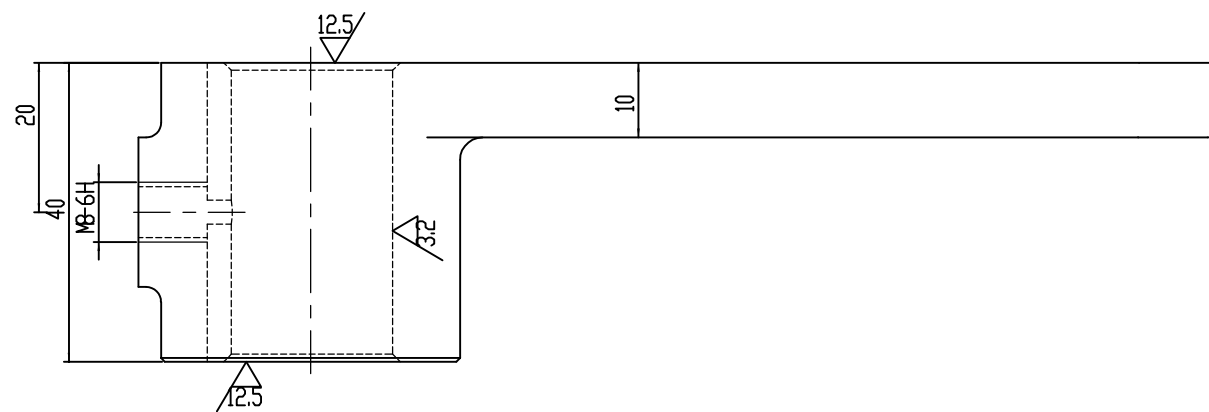
						装配件					宁波奥德普电梯部件有限公司					
																上提拉联动机构
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日											
设计	施林		标准化			阶段标记		重量	比例							
校对	张文生									9.76	1:6					
审核	施林															
工艺			批准	2013.11		共 1 张		第 1 张		OX288T						

日期



其余

苏州银海特殊提拉手



技术说明

1. 本件为铸件各加工面需保留一定的加工余量；
2. 加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
3. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 铸造圆角为R2。

							QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					安全提拉手	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对								0.48	3:2		
审核											
工艺			批准				共 张	第 张		□X288T.1-6	