

技术说明

- 1、本件按 $\varnothing 240$ 缆绳绘制,具体使用时根据指令装配(注意缆绳节径,缆槽规格等);
 - 2、配重的使用根据指令要求,我司标配 16kg 重坠石;
 - 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用,如需变化需注明对应参数说明;
 - 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
 - 5、本件防护形式采用全防护;
 - 6、本件产品对应 $0X-200$ 张紧装置,该图为杭州西奥定制;
 - 7、缆轮采用钢板轮。



第一视角		实施日期	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司					
			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性		总装示意图			张紧装置			
期	为最终实施日期 (对应合同推产日期)	设计	胡建升	2022.07.15		标准化		
期	2024-11-28				阶段标记	重量	比例	AX200V025
8	审核	刘刚	24.05.28					
8	工艺		批准	刘卫东	2024.5.28	第 1 张	共 2 张	

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	(b)	附加技术要求7 XOA2619ADP	
西奥件号	(①)	增加护栏及更 001-014	
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共2页,第1页		CA号	CA-D2405049

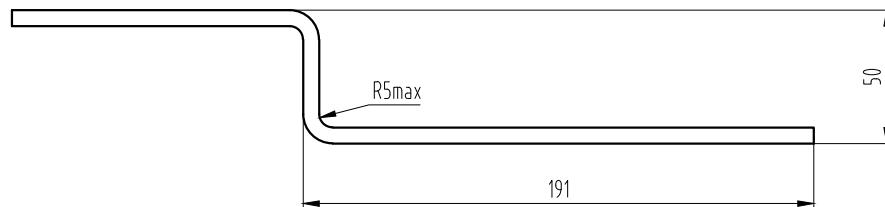
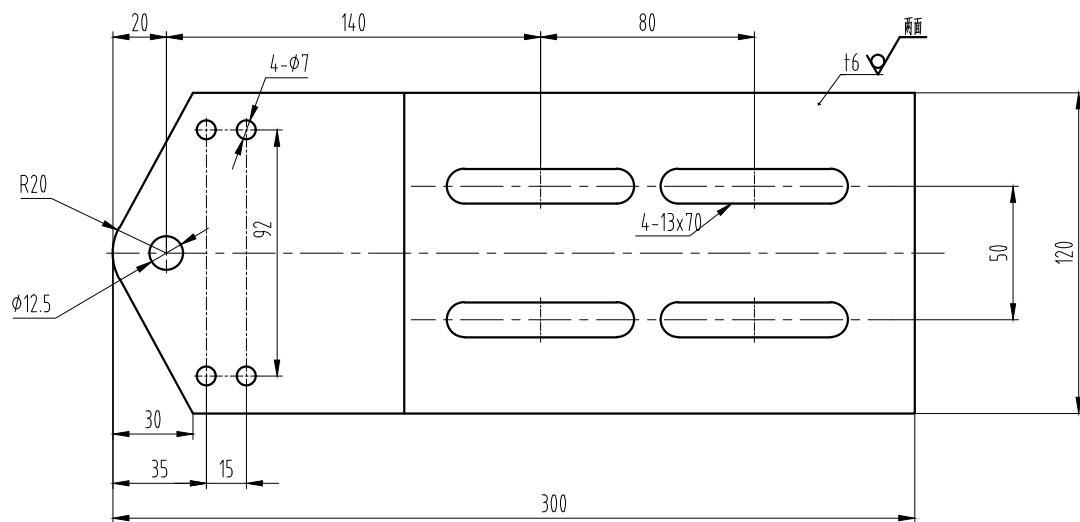
杭州西奥件号	奥德普件号	缠轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量(kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度(m)	匹配导轨
⑤ XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
	XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3		16		265	70	130	310	0~50	
	XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8		16		265	70	130	310	0~50	
	XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8		24		265	85	165	345	50~100	
	XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
	XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3		16		250	50	105	315	0~50	
	XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8		16		250	50	105	315	0~50	
	XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8		24		285	45	85	295	50~100	
	XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
	XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8		16		265	70	130	310	0~50	
	XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8		24		265	85	165	345	50~100	
	XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
	XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8		16		250	50	105	315	0~50	
	XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8		24		285	45	85	295	50~100	

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
签章日期	为最终实施日期 (2022.07.15)	设计	制造	合同
实施日期	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28
审核	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28
生产	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28
外协	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28	2024-11-28
年月日	工艺	批准	2024.5.28	第2张 共2张
更改内容				
确认人	平哲军	日期	2024.5.14	
共	页	第2页	CA号	CA-D2405049



杭州西奥电梯有限公司会签章				
西奥图号	XOA2619ADF			
⑤ 6	增加件号000~014			
西奥件号	001-014			
标记	外数	更改内容		
确认人	平哲军	日期	2024.5.14	
共	页	第2页	CA号	CA-D2405049





尺寸表

X20000A01	PxN	A	B
G01	13x90	50	120
G02	18x90	70	140

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
 - 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
		CC		关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		设计	胡建升	2022.09.07	标准化				钢板	Q235B/6.0	安装底板	
									阶段标记			
④	1	图纸更新换版	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04				1:2	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张 共 1 张	