

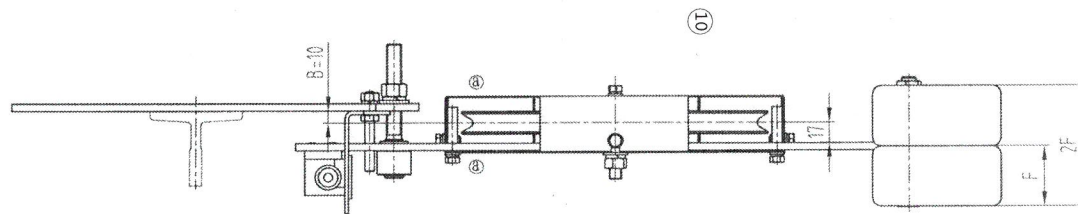
Technical drawing of the ZLQ-600 series hydraulic cylinder, showing side and end views.

Side View Dimensions:

- Mounting bracket holes: 4-13×70
- Main body diameter: $\phi 214/\phi 700$
- Stroke length: A (Note: A value is non-standard ⊕ maximum adjustable 330)
- End view diameter: $\phi 214$
- Weight label: 配重质量

End View Dimensions:

- Internal piston rod diameter: $\phi 80$
- Internal piston rod length: L ($L \leq 350$)



- 1、本件较少240绳轮绘制，具体使用时根据指令支配（注意绳轮节径，绳轮规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A、B值根据图纸单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-200系紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用钢制轮。

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	(b)	1	XA0269ADP
西奥件号	(c)	2	增加护罩铁板
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 2 页 第 1 页		CA号	CA-D2405049

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				总装示意图 张紧装置			
设计	胡建升	2022.07.15	标准化			阶段标记	重量 比例
审核		24.5.28					1:4
工艺			批准		2024.5.28	第 1 张	共 2 张
							AX200V025

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	330	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑤ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑥ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	6	增加件号000~014	
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 页第 2 页	CA号	CA-D2405049	

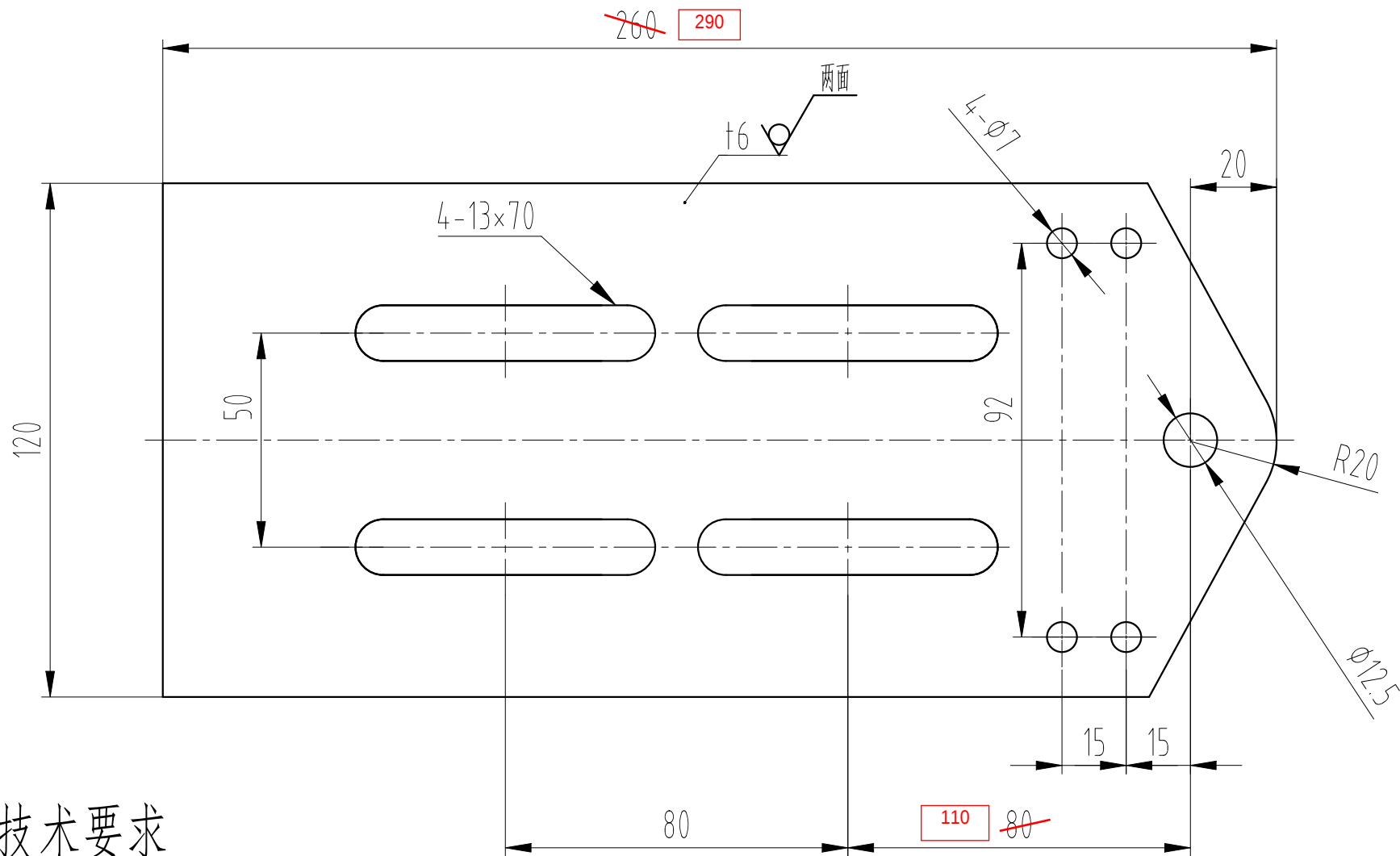
更改内容

李民生 24.5.28
签名 年月日

第一视角		实施日期		
CC	关键特性	设计	胡建升	2022.07.15 标准化
		审核	2024.5.28	批准
		工艺		
		阶段标记	重量	比例
				1:1
		第 2 张	共 2 张	

张紧装置

AX200V025



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			钢板 6.0/Q235B				安装底板	
						阶段标记		重量	比例		
审核										1:1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日