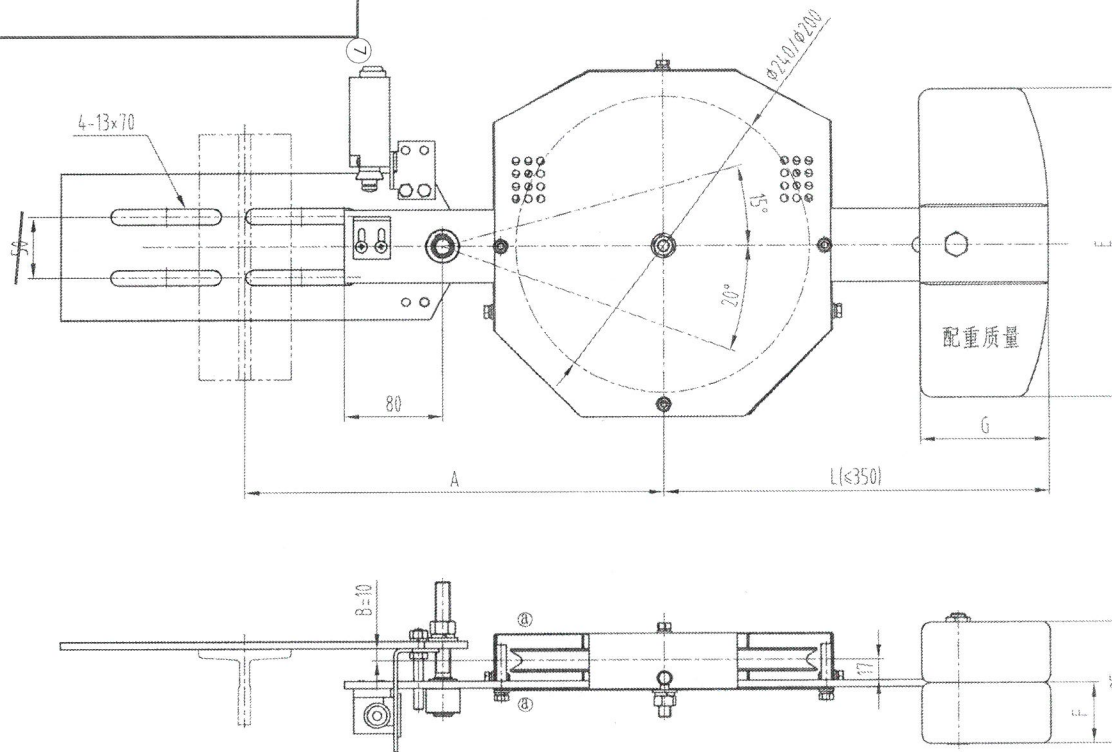


FB-XOA2619ADF002-H80366
用于T89/B导轨



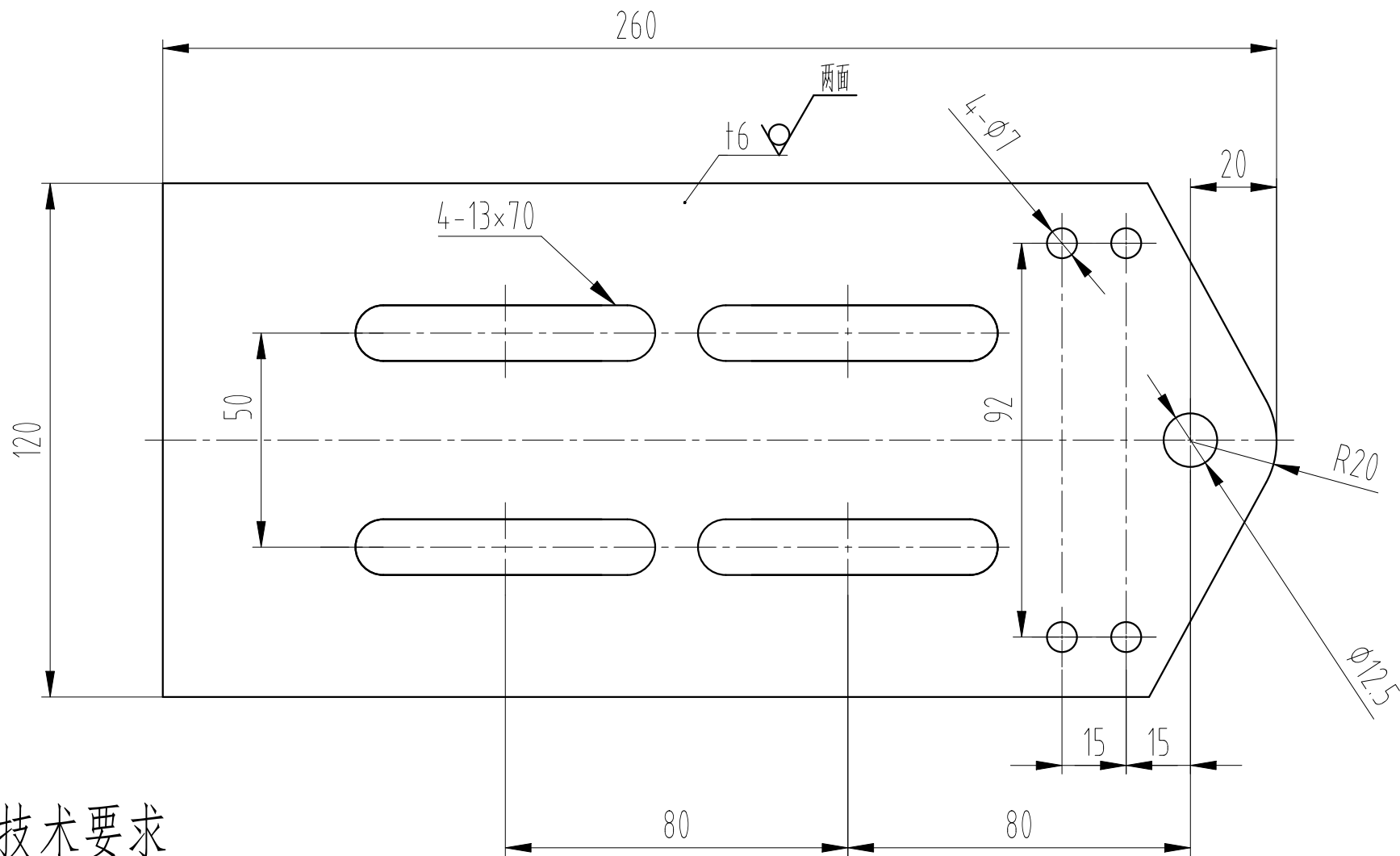
技术说明

- 1、本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用钢绳轮。

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	①	1-XOA2619ADF	增加基本需求7
西奥件号	②	2-001-014	增加控制线
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共2页第1页		CA号	CA-D2405049

更改内容			
设计	胡建升	2022.07.15	标准化
审核	胡建升	2022.10.18	
工艺			
批准	2024.5.28		

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	总装示意图	
设计	胡建升	2022.07.15	标准化
审核	胡建升	2022.10.18	
工艺			
批准	2024.5.28		
阶段标记		重量	比例
第1张		共2张	1:4
张紧装置			
AX200V025			



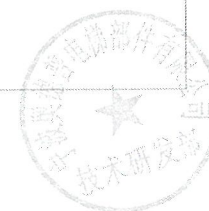
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			钢板 6.0/Q235B				安装底板	
						阶段标记		重量	比例		
审核										1:1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T89/B
✓XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
⑧XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑥XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑥XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑥XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑥XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑥XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	6 附加件号009~014		
图号	标记	数量	001-014
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 页	第 2 页	CA号	CA-D2405049

第一视角		实施日期		
CC	关键特性			
设计	胡建升	2022.07.15	标准化	
审核	李民生	24.5.28	工艺	
批准	何强	2024.5.28	第 2 张	共 2 张
阶段标记			重量	比例
				1:1
张紧装置			AX200V025	