

	1		2		3		4		↓	5		6		7		8		
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	知道尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

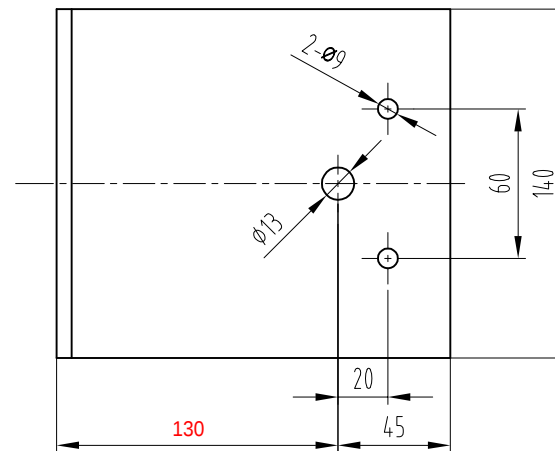
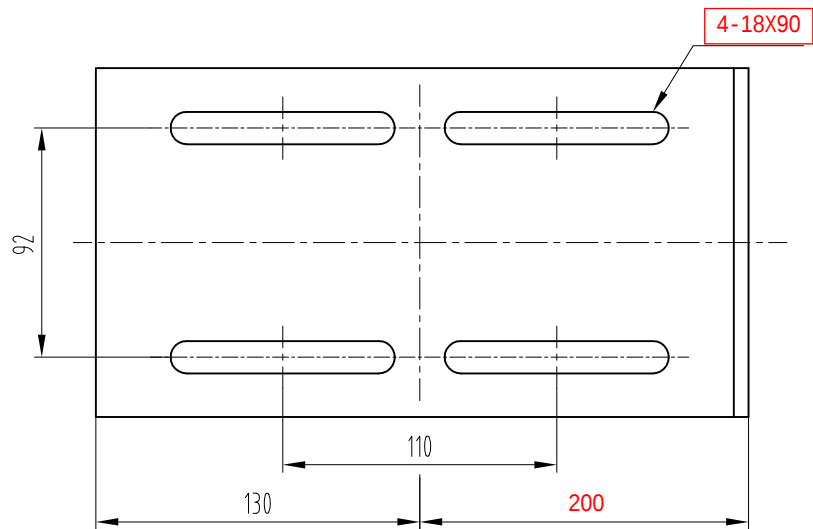
技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-200 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重;
- 4.张紧轮要求全防护;
- 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26526A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26526A02		Φ8	Φ240	
YFV26526A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127
FV26526A04		Φ8	Φ240	

1	YFV26526A03	材料	重量	材料明细表
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设计	2/12	4/20	比例	1:5 图幅 A3
校 对			共 1 页	第 1 页
标准化	3/23	4.27	张紧装置	
审 批			YFV26526A	

物料编码说明:
编码构成: 零件代码, 设备号。
编码示例: Y2652603.27G00505-08



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化					1:2		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			