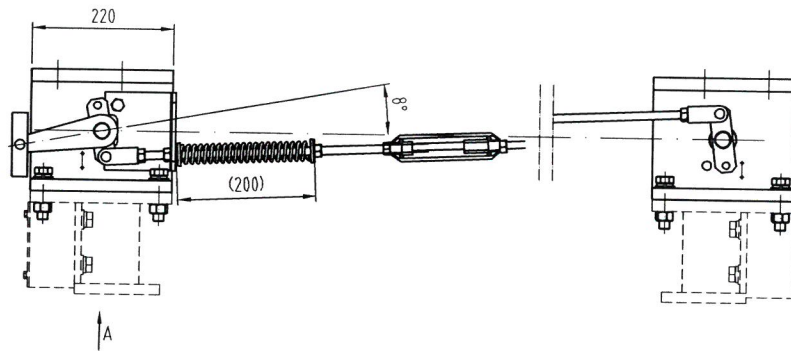
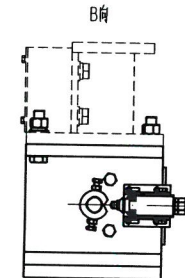
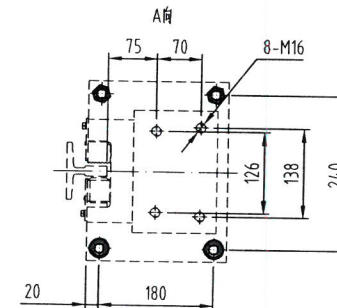
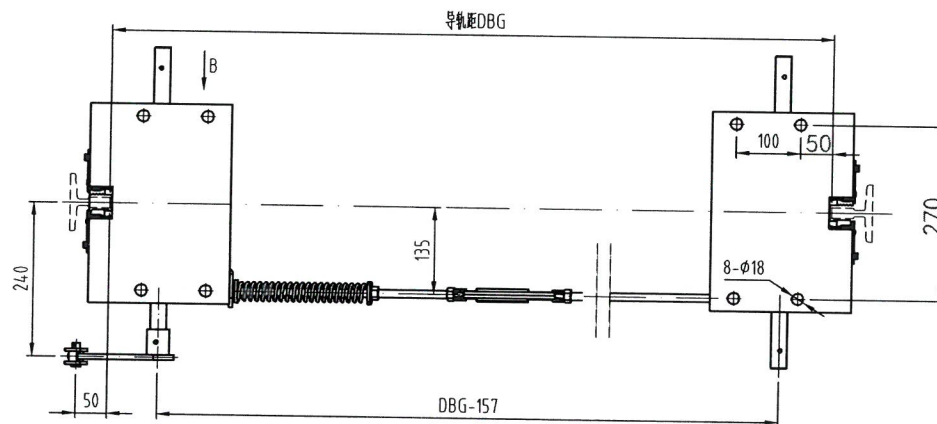


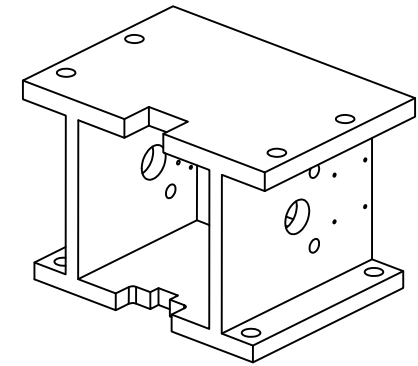
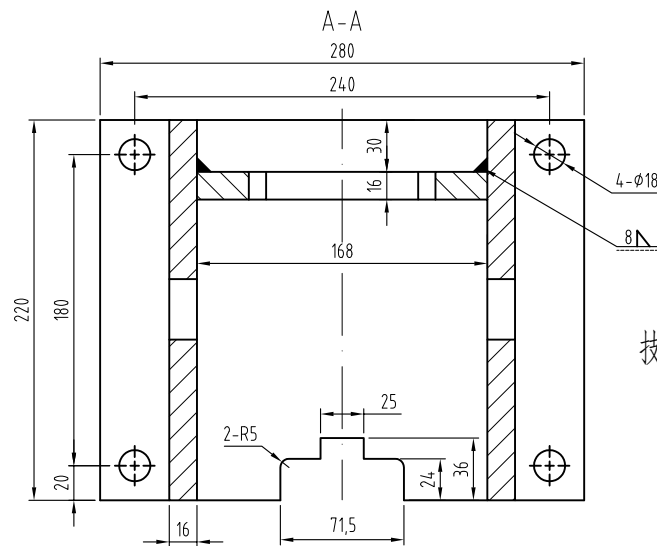
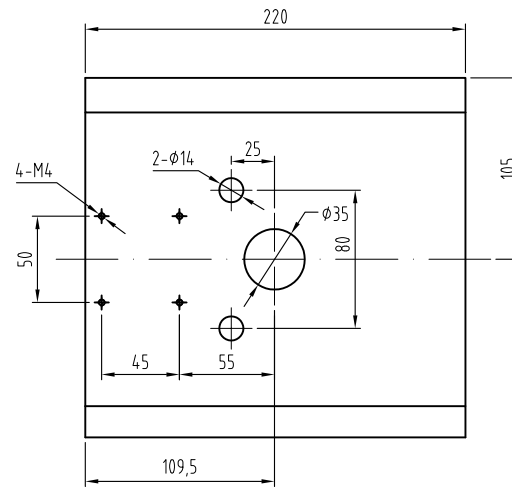
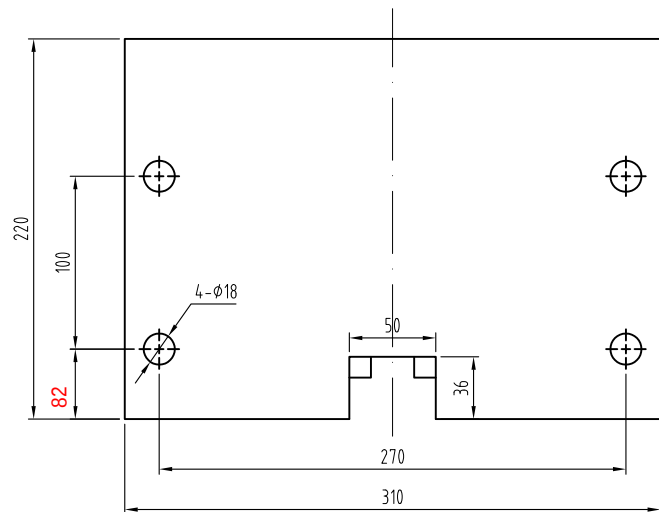
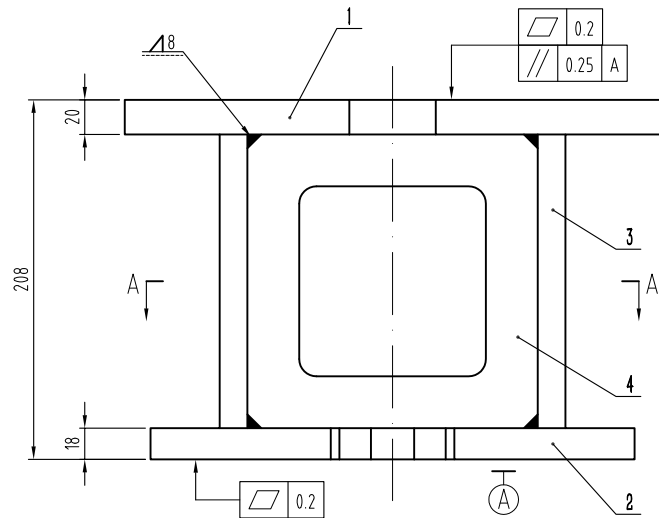
左置 25-01280~01281下梁连接面，供应商确认可行再制作。



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，导轨宽度15.88、16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					提拉机构	
设计	叶辉	21.06.22	标准化			阶段		标记	重量		
											OX-388T
审核										1:8	
工艺			批准			共 张 第 页					



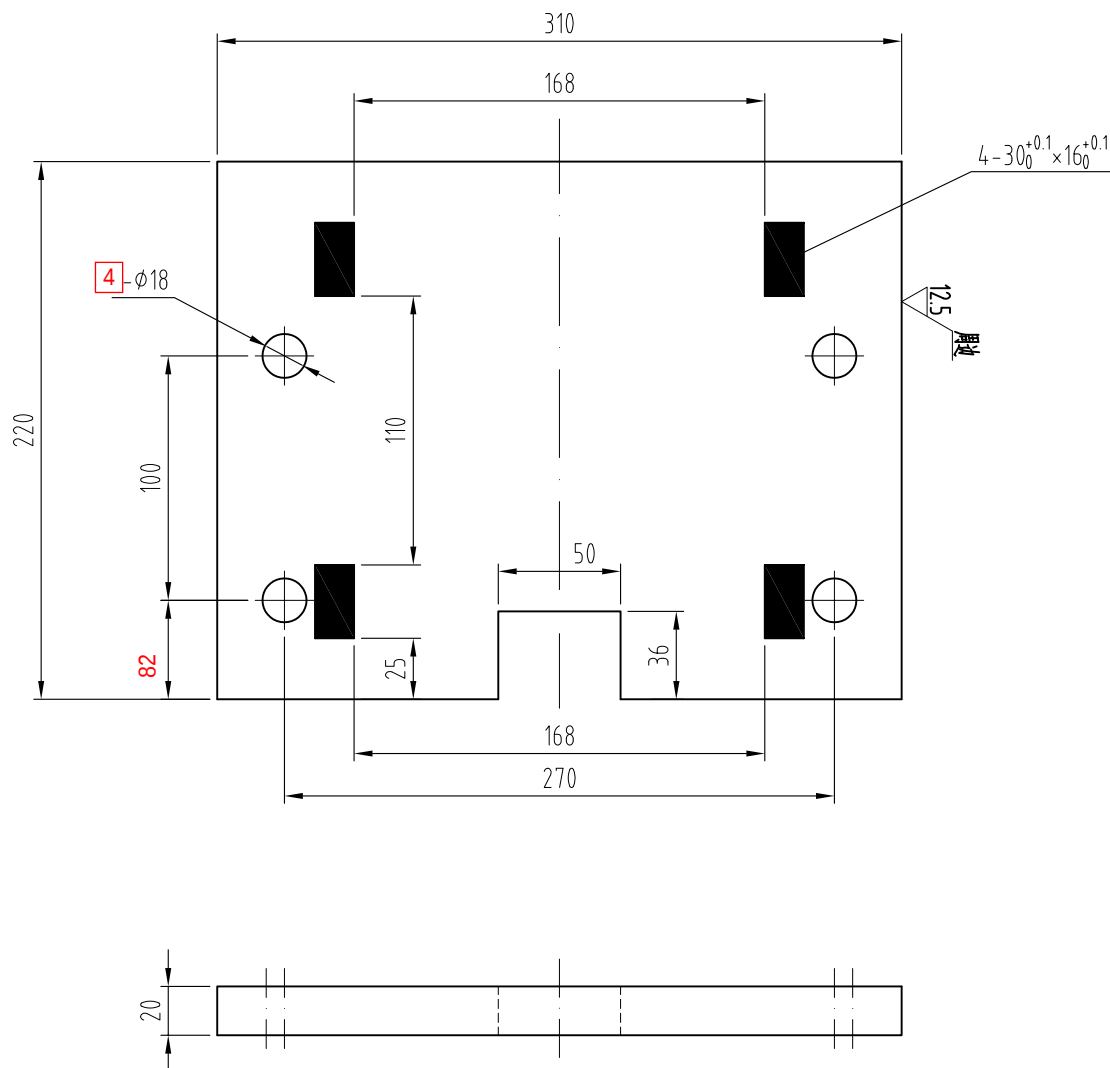
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
							安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	OX-388T.1
										1:3	
审核							共 张 第 页				
工艺			批准								

其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						上面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		OX-388T.1-1			
										1:3					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									