

**配内六角平头螺钉
GB/T 70.2 M12x20
4件/套**

1 本安全钳适用于额定速度 $V \leq 0.63m/s$, $P+Q \leq 1500kg$, 导轨导向面宽度10mm的电梯 (具体以型式试验为准);

2 本安全钳为OX-088(A06)侧安装形式。

第一视角		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	设计	标准化	阶段标记	重量	比例
						1:1.5
					第 1 张 共 1 张	OX-088(A06)

更改内容

签名

年月日

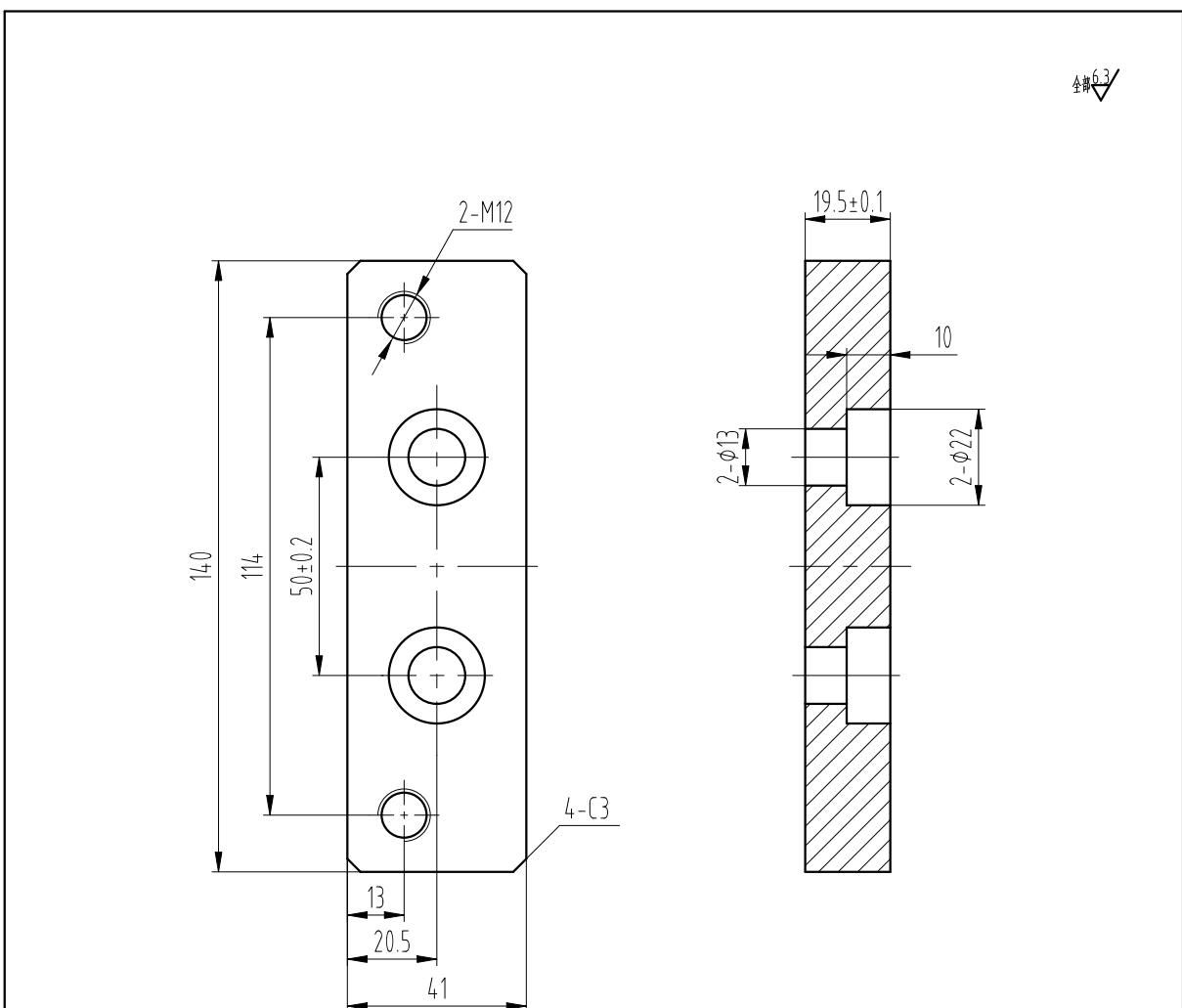
工艺

审核

批准

标记

处数

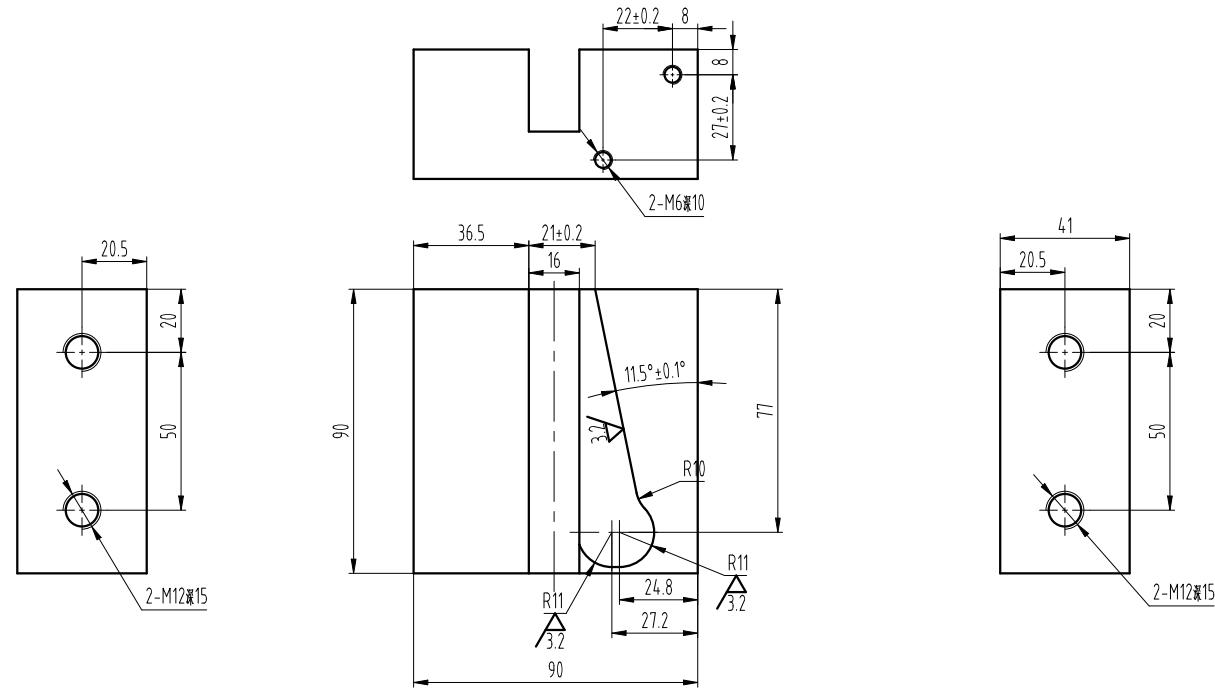


技术要求

- 1 图示为右件，左件对称制作；
- 2 去锐角毛刺，表面平整；
- 3 表面电镀白锌处理；
- 4 该图用于奥立达OX-088(A06)侧安装。

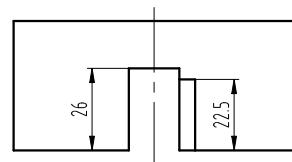
标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性	钢板 Q235B				
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#OX-088(A06)-2

共63/

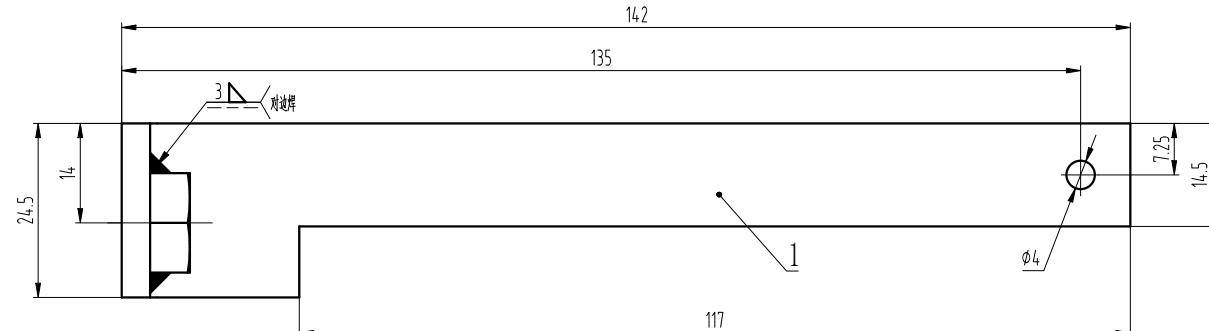
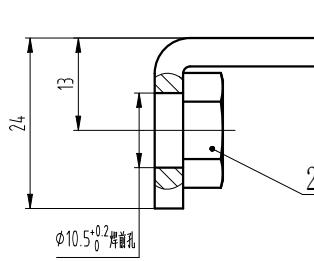


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面热处理, 斜面周围硬度HRC48~55;
- 3 表面电泳黑漆处理;
- 4 图示为右件, 左件对称制作;
- 5 该图用于奥立达OX-088(A06)侧安装。



						第一视角		实施日期			合金钢 40Cr			钳体	
						CC	关键特性								
标记	处数	更改内容			签名	年月日	设计		标准化		阶段标记	重量	比例		
							审核					1:1.5	#OX-088(A06)-1		
							批准				第 1 张	共 1 张			



技术要求

- 1 图示为左件，右件对称制作；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀锌处理；
- 4 该图用于奥立达OX-088(A06)侧安装。

2	GB/T 13681/M8		焊接螺母		1					无焊脚
1	#OX-088(A06)-3		提拉板		1	钢板 4.0/Q235B				见本图
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单计	总 计	备 注
								重 量		
第一视角		实施日期						宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC		关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		设计		标准化		阶段标记		重 量	比 例	提拉板组件
		审核							1.5:1	#OX-088(A06)-3
标记 处数		更改 内容		签名 年月日		工 艺		批 准		第 1 张 共 1 张