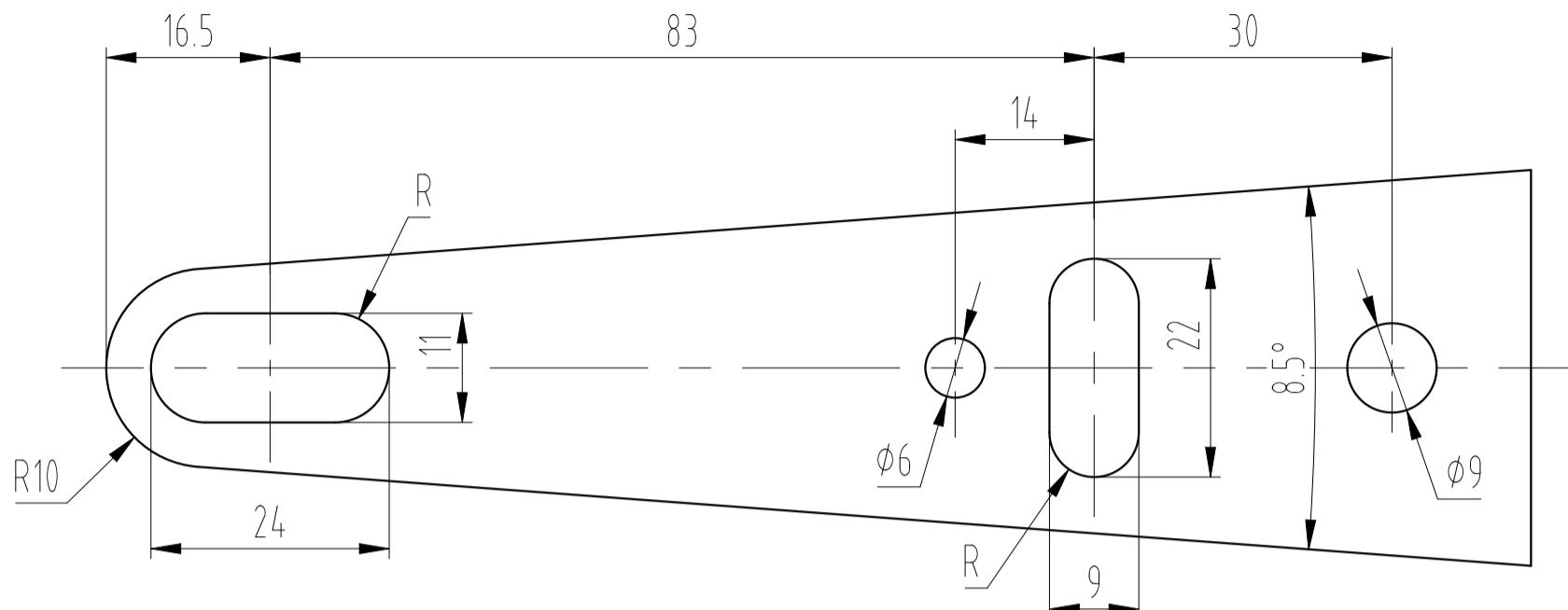


X210BZA09G01

其余 12.5



1件

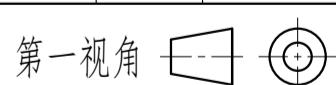


## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

图幅: A4 Ver 1.4



实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

摇臂板件A

设计 刘晶 24.04.06 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 张宏华 24.04.07

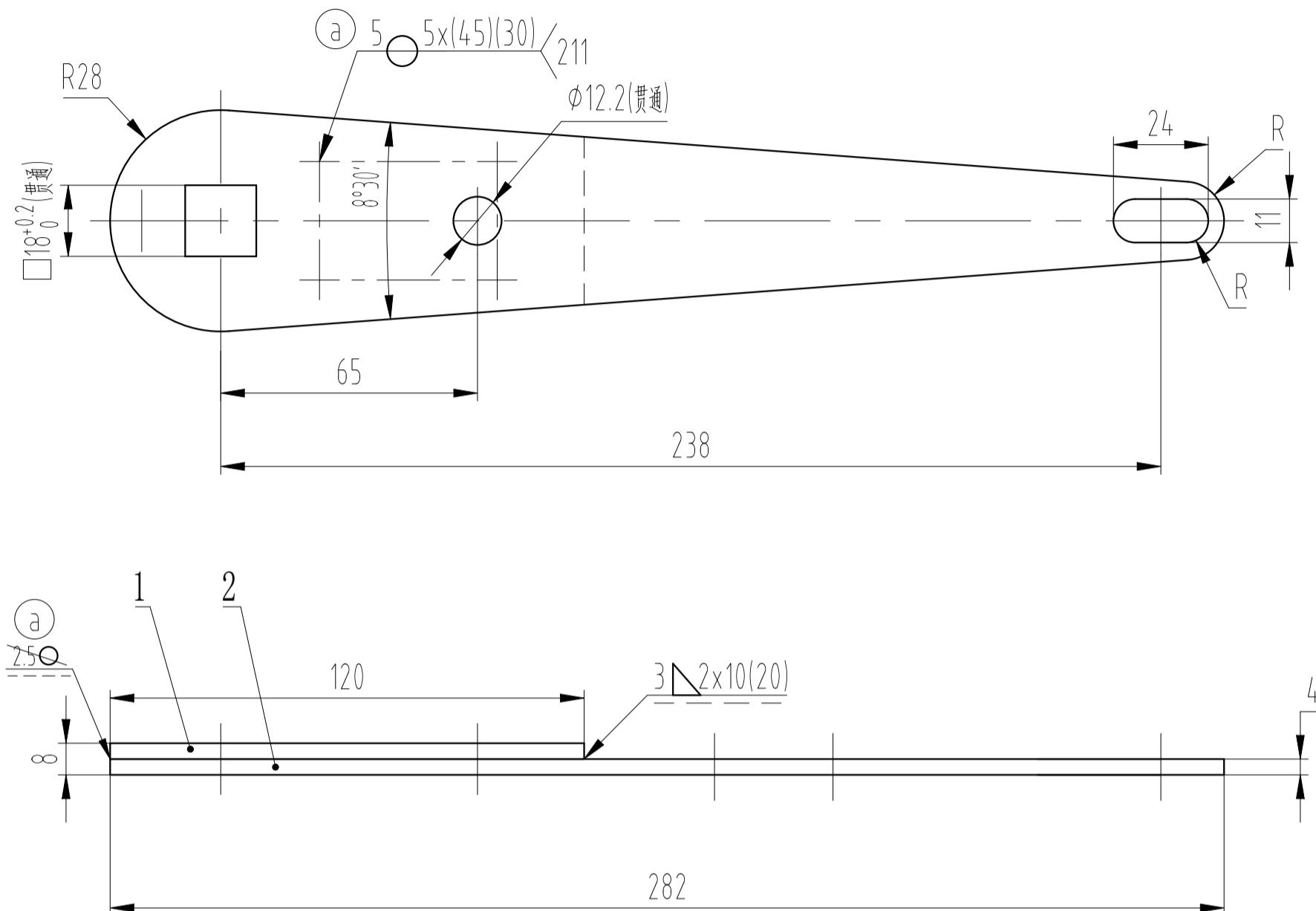
1:1

X210BZA09

工艺 卢光园 24.04.07 批准 俞礼园 24.04.07

第 1 张 共 1 张

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件C		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-01	1
-02	摇臂板件D		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-02	1



1件

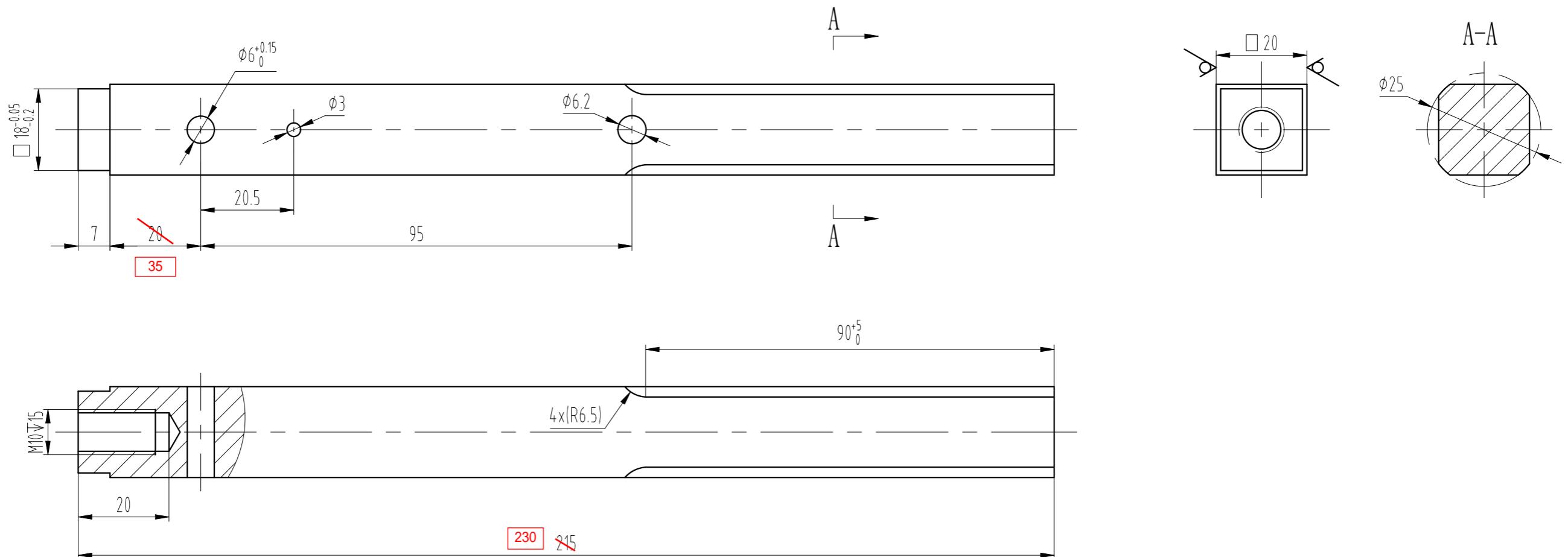
### 技术要求

- (a) 1 焊接前需对齐孔位，碰焊点位置如图所示；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

(a)	3	增加5个碰焊点, 删除点焊, 技术要求1更改				刘晶	24.04.18	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性						
设计	刘晶	24.04.06	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	24.04.18						1:2
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张	共 1 张	X210BZA07

X210BZA11G01

6.3



2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺；
  - 2 表面电镀白锌处理。

图幅：A3 Ver 1.4