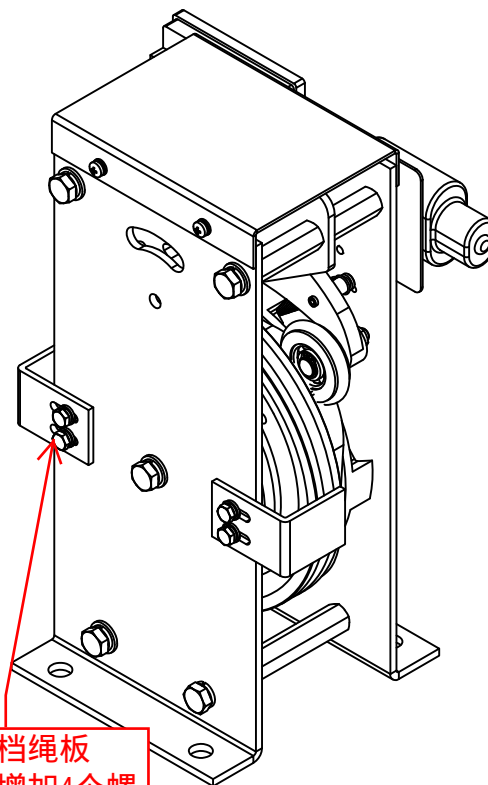
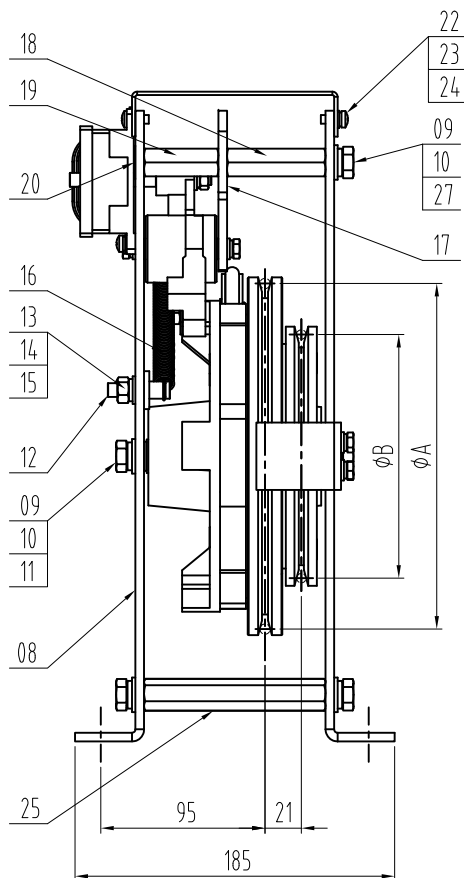
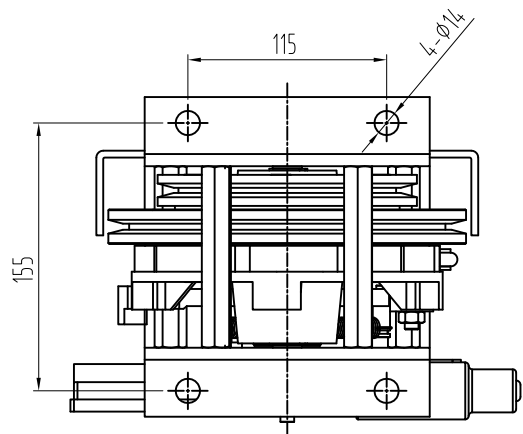
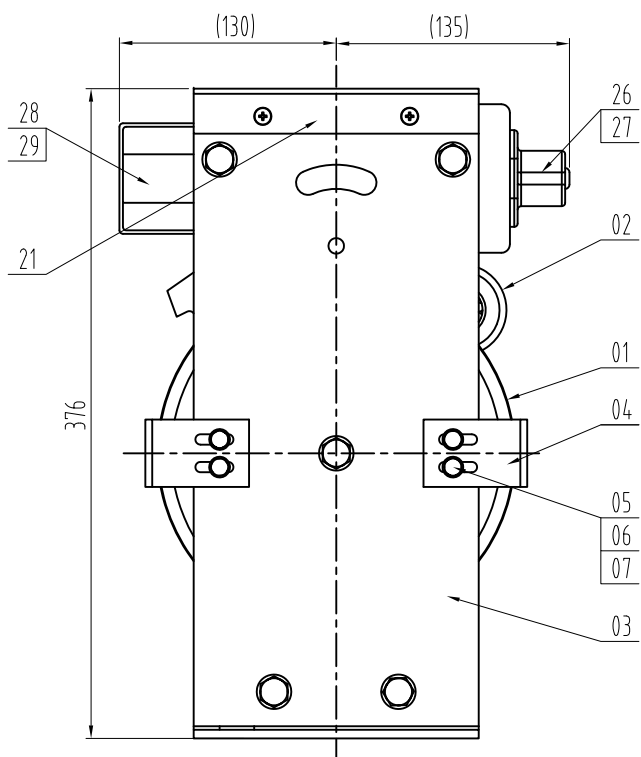




西奥黄色档绳板  
两侧护板增加4个螺  
丝孔  
见零件图

### 技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 本件绳轮节圆直径为200, 额定速度为1.0m/s;

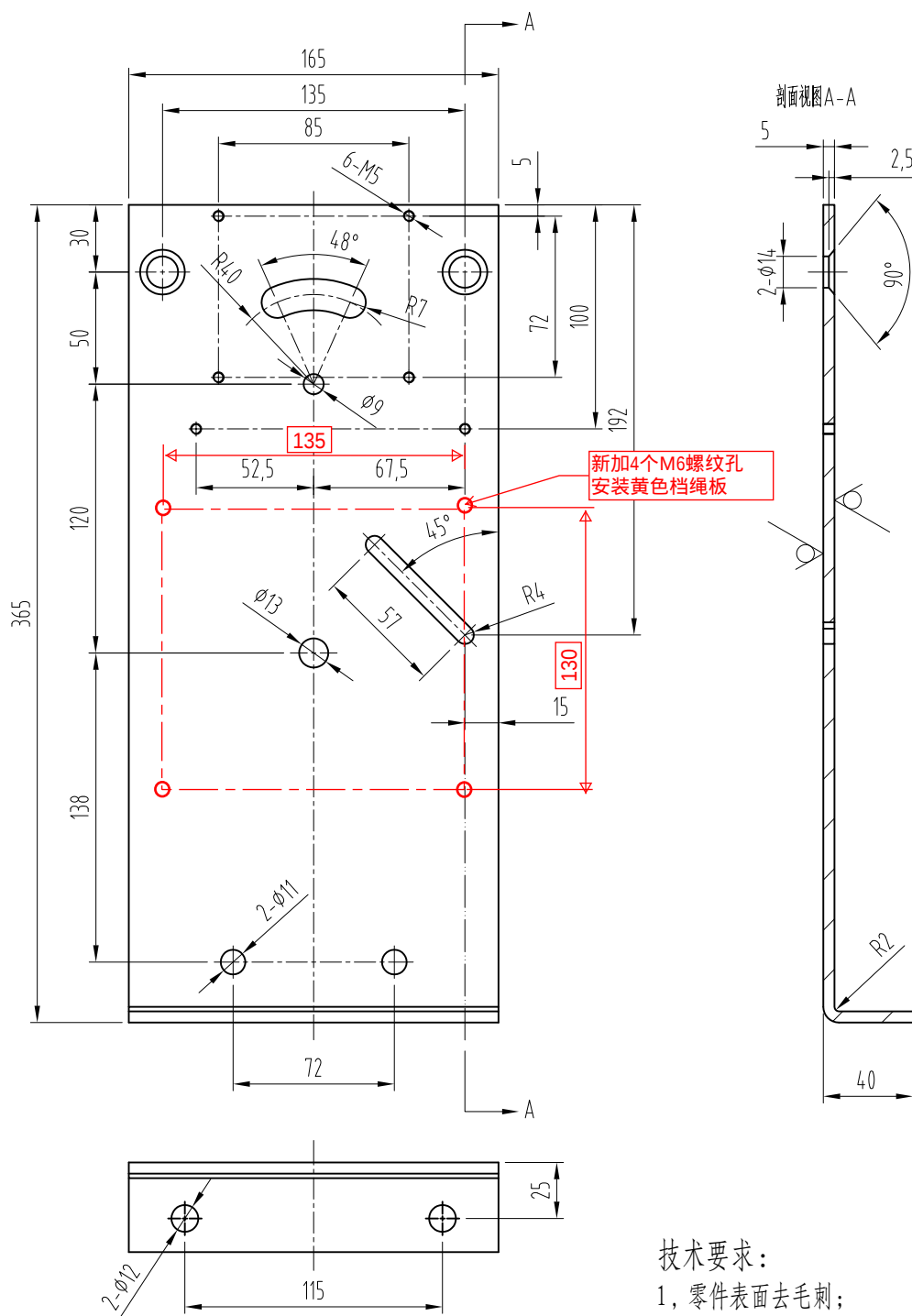
| 型号  | A   | B   | 额定速度 (m/s) | 钢丝绳直径 (mm) |
|-----|-----|-----|------------|------------|
| A01 | 200 | 141 | ≤1.0       | 6          |
| A02 | 240 | 187 | ≤1.75      | 6/8        |

|    |     |            |       |    |       |                                                             |       |     |
|----|-----|------------|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------|-------|-----|
|    |     |            |       |    |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |     |
|    |     |            |       |    |       | 组合件                                                         |       |     |
| 标记 | 处数  | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                          | 标记    | 重量  |
| 设计 | 舒佳乐 | 2019.01.03 | 标准化   |    |       |                                                             |       | 比例  |
| 审核 |     |            |       |    |       |                                                             |       | 1:2 |
| 工艺 |     |            | 批准    |    |       | 共 2 张                                                       | 第 2 页 |     |
|    |     |            |       |    |       | 限速器                                                         |       |     |
|    |     |            |       |    |       | 0X-187(CS)                                                  |       |     |

2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005), 厚度不小于  $60\mu\text{m}$ ;

|     |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |     |  |     |  |
|-----|-----|------------|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|--|-----|--|
|     |     |            |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |     |  |     |  |
|     |     |            |       |    |       | Q235A/5.0                                                                                                                                       |  |     |  |     |  |
|     |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |     |  |     |  |
| 标记  | 处数  | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 左侧板                                                                                                                                             |  |     |  |     |  |
| 设 计 | 舒佳乐 | 2018.12.12 | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                 |  |     |  |     |  |
|     |     |            |       |    |       | 阶 段 标 记                                                                                                                                         |  | 重 量 |  | 比 例 |  |
|     |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |     |  | 1:3 |  |
| 审 核 |     |            |       |    |       | 0X-187(CS)-1                                                                                                                                    |  |     |  |     |  |
| 工 艺 |     |            | 批 准   |    |       |                                                                                                                                                 |  |     |  |     |  |
|     |     |            |       |    |       | 共 张 第 页                                                                                                                                         |  |     |  |     |  |

其余  $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005), 厚度不小于60  $\mu\text{m}$ ;



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

Q235A/5.0

右侧板

0X-187(CS)-2

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计 舒佳乐 2018.12.12 标准化

审核

工艺 批准

阶段标记 重量 比例

1:3

共 张 第 页