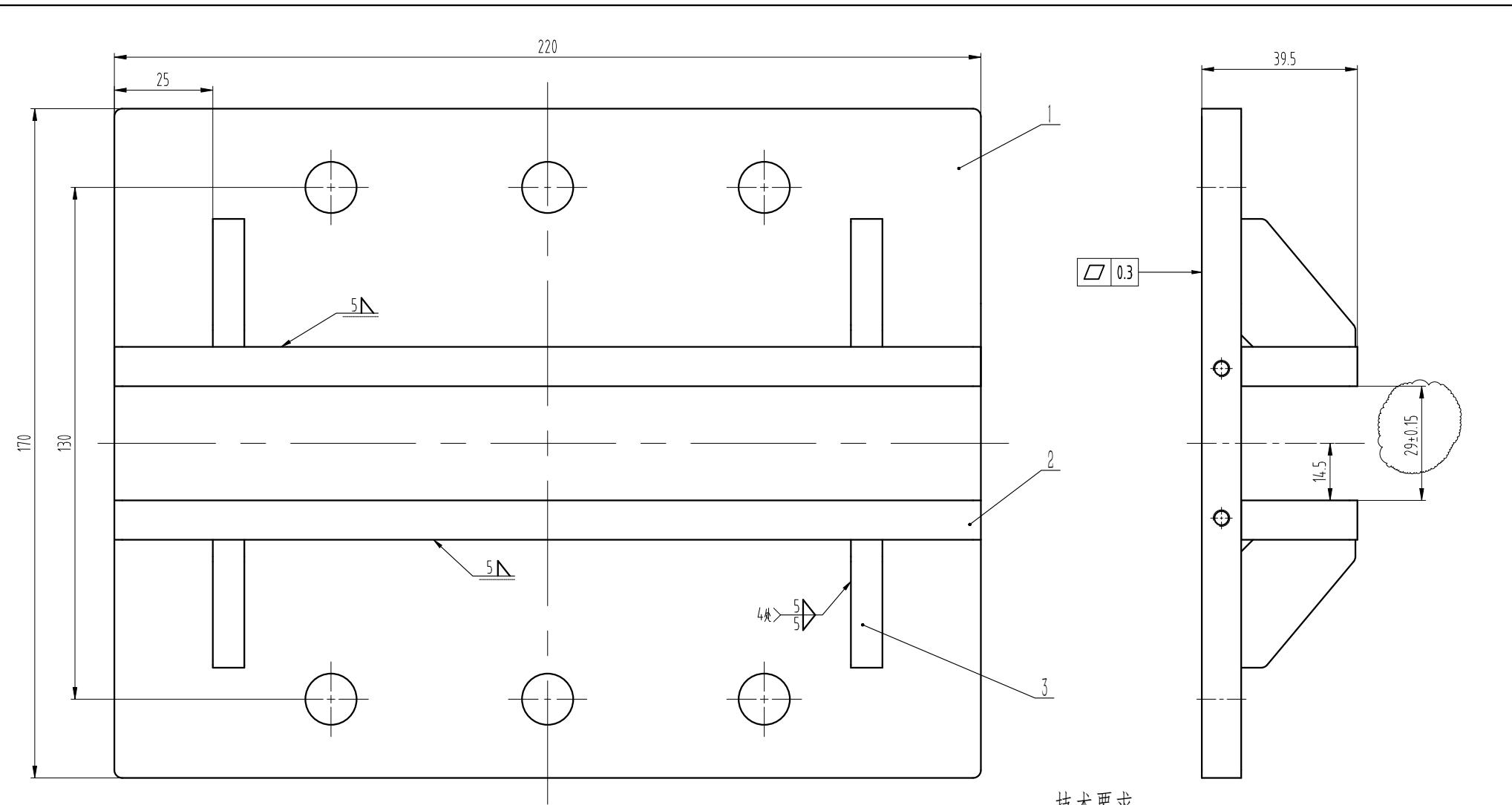


技术要求

- 1 本导靴额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
 - 2 导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$, 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
 - 3 导靴适用导轨宽度为 $T=16\text{mm}$ 。

-12	十字沉头螺钉		GB/T 819.1/M5×12					-17	2
-11	弹垫		GB/T 93/5					-16	2
-10	开槽圆柱头螺钉		GB/T 65/M5×10					-15	2
-09	螺母		GB/T 6170/M12					-14	5
-08	弹垫		GB/T 93/12					-13	5
-07	平垫		GB/T 97.1/12					-12	5
-06	螺栓		GB/T 5783/M12×40					-11	5
-05	靴衬上挡板	DWG	OX12-5					-07	1
-04	靴衬下挡板	DWG	OX12-3					-06	1
-03	靴衬	DWG	OX450C(220)					-03	1
-02	靴衬架	DWG	OX12.2					-02	1
-01	导靴底座	DWG	OX12.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		叶辉	24.8.12	标准化	总装图
					阶段标记 重量 比例
审核	舒佳乐	24.8.12			1:3
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏 24.8.12	第 1 张 共 1 张 OX-12FB



技术要求

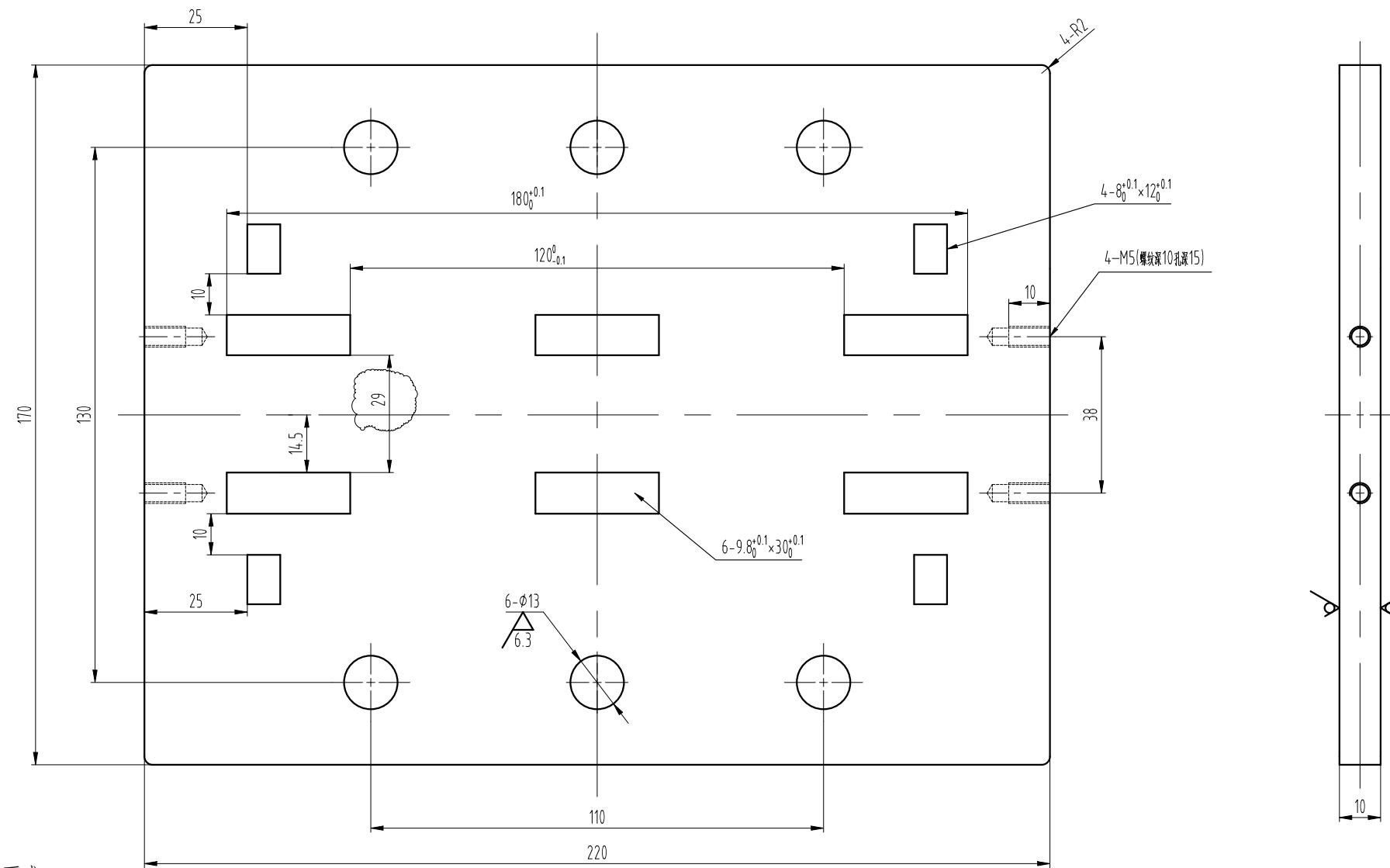
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-03	靴衬加强筋	DWG	OX12.2-3				-03	4
-02	侧板	DWG	OX12.2-4				-02	2
-01	靴衬底板	DWG	OX12.2-1				-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS G01

第一视角	实施日期	关键特性			
			CC		

宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU [®] NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	焊接件		
	阶段标记	重量	比例

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	第 1 张	共 1 张	0X12.2FB
----	----	------	----	-----	----	----	----	-------	-------	----------



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

第一视角			实施日期			关键特性			钢板 10/Q235B			靴衬底板(和昌)		
						设计	叶辉	24.8.7	标准化			阶段标记	重量	比例
						审核	舒佳乐	24.8.7						1:1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张	0X12.2-1FB	