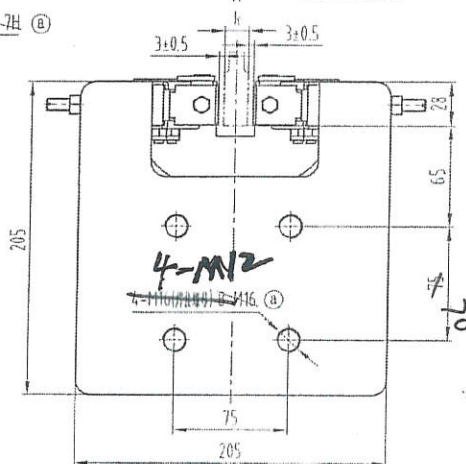
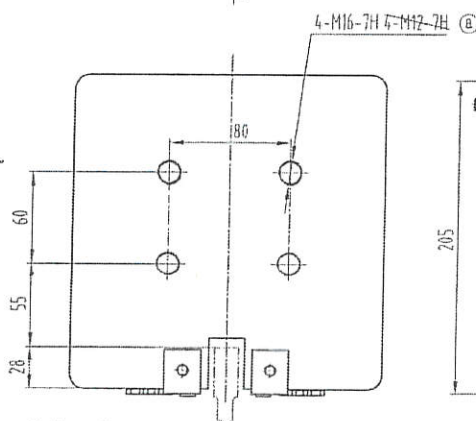
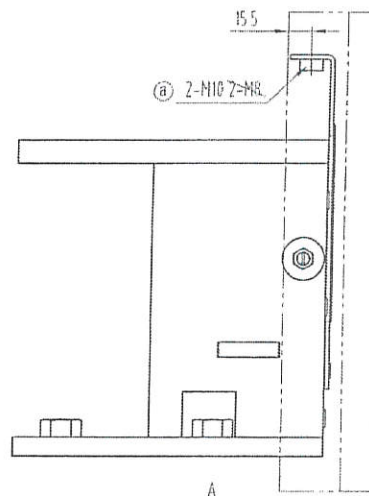
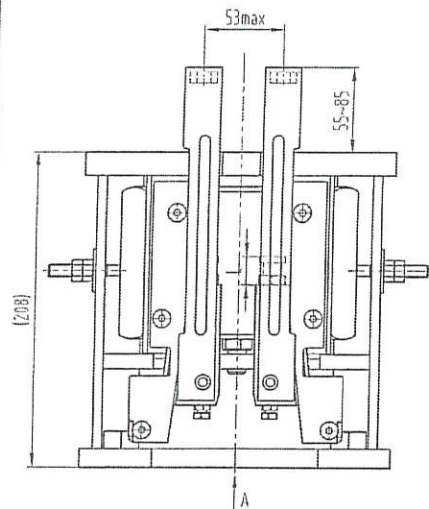




技术要求

- 1 本件为OX-188A安全钳示意图，为中奥电梯定制；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$ ，总允许系统质量 $1500\text{kg} \leq (P+Q) \leq 6050\text{kg}$ ，具体参数见型式试验证书；
- 3 图中L值根据P+Q值调整，调整后活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理；
- 4 本件提拉方式为双提拉，双提拉杆现场安装。

中奥对应图号	中奥图号	确认	批准
ZOA2245AAG	(88)	24.10.25	24.10.25
件号备注	001~036		
共 2 页	第 1 页	版本	202410

中奥图号	中奥图号	系统质量(P+Q)	钢丝绳直径d (mm)	额定速度v (m/s)
ZOA2245AAG001		1500<P+Q≤1650		
ZOA2245AAG002		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG003		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG004		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG005		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG006		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG007		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG008		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG009		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG010		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG011		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG012		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG013		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG014		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG015		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG016		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG017		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG018		5600<P+Q≤6050		
ZOA2245AAG019		1500<P+Q≤1650		
ZOA2245AAG020		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG021		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG022		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG023		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG024		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG025		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG026		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG027		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG028		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG029		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG030		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG031		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG032		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG033		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG034		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG035		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG036		5600<P+Q≤6050		



第一视角

CC 关键特性

设计 李民 24.10.24 标准

审核 24.10.24

批准 24.10.24

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

1:3

AX188A048