

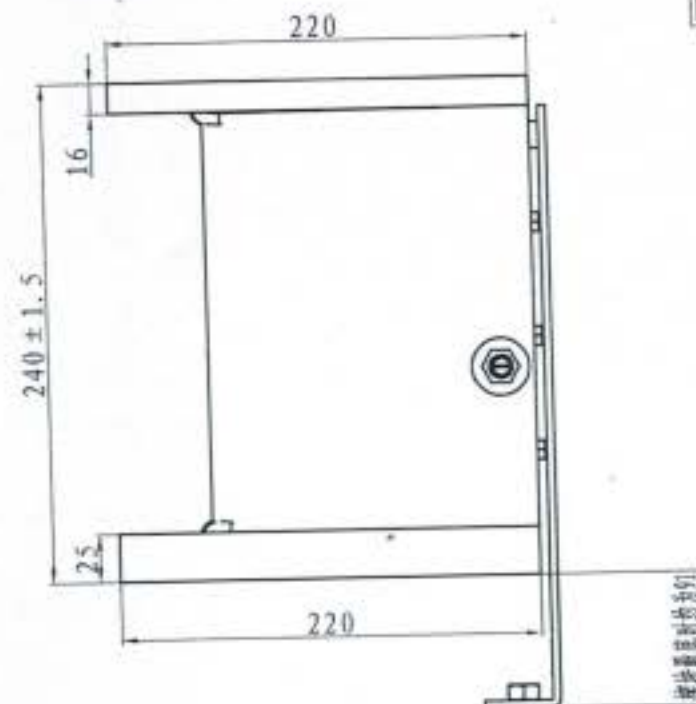
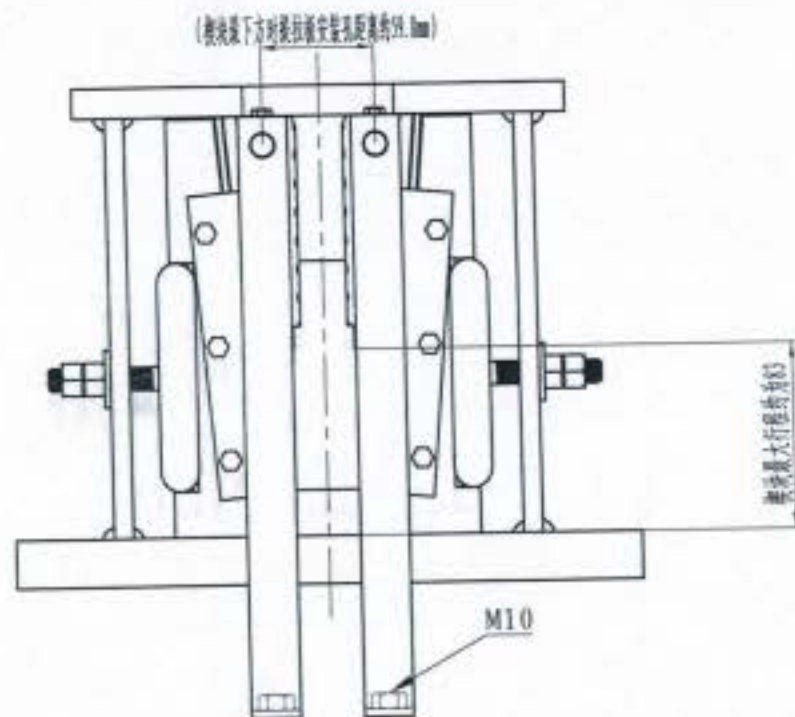
第一角画法



基本尺寸L/D	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
倒圆/角 R/C	0.5~3	>3~6	>6	短边长度	>10~50	>50~120	>120~400
未注公差	±0.2	±0.5	±1	角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°
						±0.15°	±0.1°

1. 仅适用于金属切削及一般冲压加工的尺寸
2. GB/T1184提到的或等边角度的角度除外
3. 非金属材料和其他工艺方法加工的尺寸可参考采用

型半径(参考)	内盘半径	板厚(mm)
0.5R	0.5 ^{±0.1}	1.5以下
3.0R	3.0 ^{±0.2}	2.0~3.0
6.0R	6.0 ^{±0.3}	4.5~6.0
10.0R	10.0 ^{±0.4}	9.0

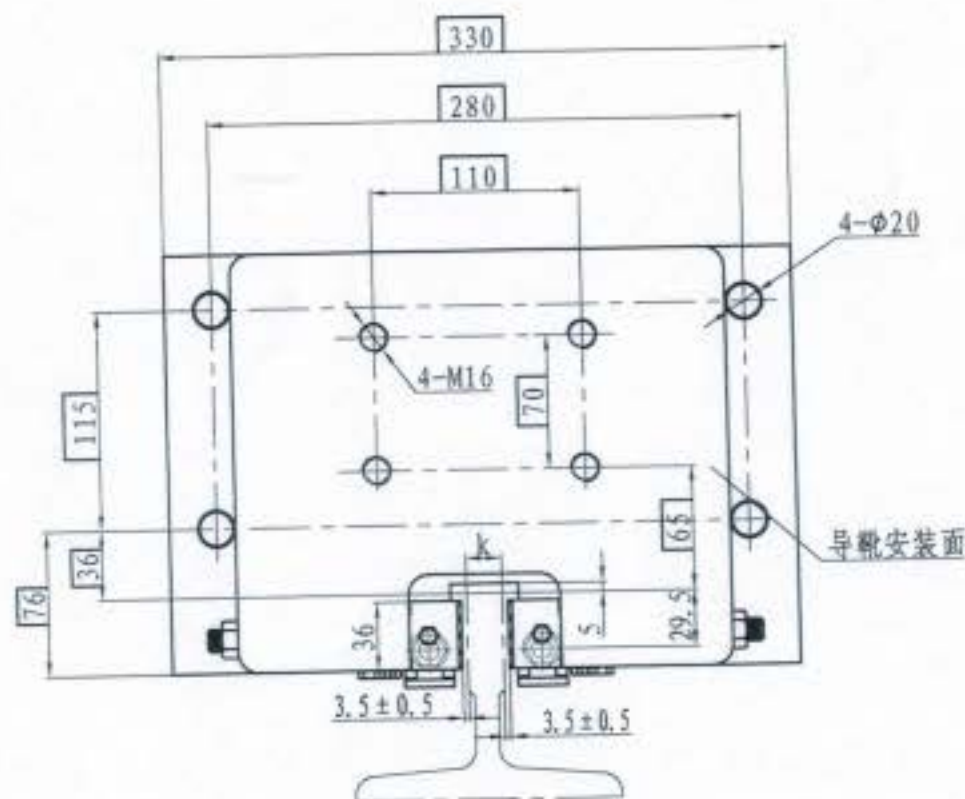


技术参数

型号	OX-198B
图号	X198B0000
额定速度(m/s)	≤1.75
总允许质量P+Q(kg)	6500~13000
导轨面宽度k(mm)	16/19
备注	

技术要求

- 1 本安全钳适用于额定速度 $v \leq 1.75\text{m/s}$, $P+Q=6500 \sim 13000\text{kg}$, 导轨导向面宽度16mm、19mm的电梯(具体以型式试验报告为准);
- 2 本产品装配符合工艺要求, 模块动作灵活, 无卡滞, 并按调整作业指导书调整;
- 3 未注公差按GB/T1804-m.



组件

浙江威尔金森
电梯有限公司

渐进式安全钳

OX-198B

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核			批准		
工艺					

阶段	标记	重量	比例
			1:5
共	张	第	页

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期