

|      |  |        |  |  |    |           |
|------|--|--------|--|--|----|-----------|
| EPSS |  | 外购件规格书 |  |  | 图号 | YHKM0003W |
|      |  |        |  |  | 名称 | 渐进式安全钳    |

| NO. | 图号            | 名称     | 规格型号           | 单重(kg) | 备注 |
|-----|---------------|--------|----------------|--------|----|
| 1   | YHKM0003W LB- | 渐进式安全钳 | OX-188A (一套二件) | 37.2   |    |

| 序号  | 项目   | 主要内容                                                                                        |
|-----|------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 制造厂商 | 宁波奥德普电梯配件有限公司                                                                               |
| 2   | 品牌   | 宁波奥德普/EPSS                                                                                  |
| ③ 3 | 适用标准 | GB/T 7588.1/2 GB 7588-2003及第一号修改单                                                           |
| 4   | 检查标准 | (1) 产品外观不能损伤;<br>(2) 必须提供品合格证;<br>(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。<br>③ (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。检验报告 |
| 5   | 标记   | 标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。                                                                   |
| 6   | 包装要求 | 防止损伤,按制造商包装要求。                                                                              |

③ 注: 未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准。

7 性能及参数要求

③ 安全钳允许质量 $1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$ , 额定速度:  $\leq 1.0\text{m/s}$ ; P+Q值号令单指定。

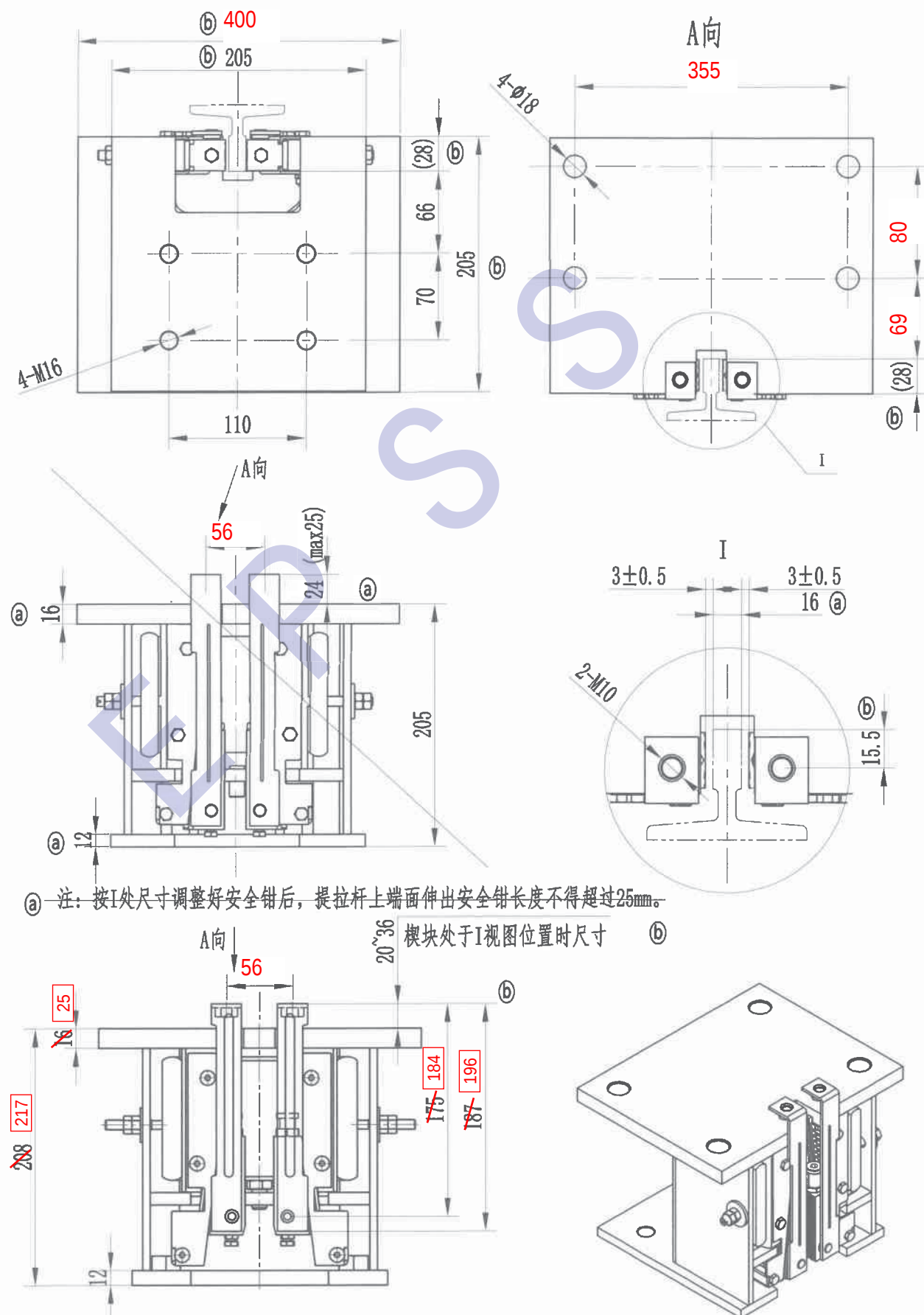
|              |                                        |
|--------------|----------------------------------------|
| 电梯额定速度 (m/s) | $\leq 1.0\text{m/s}$                   |
| 总质量允许范围 (Kg) | ③ $1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$ |
| 导轨面宽B (mm)   | 16                                     |

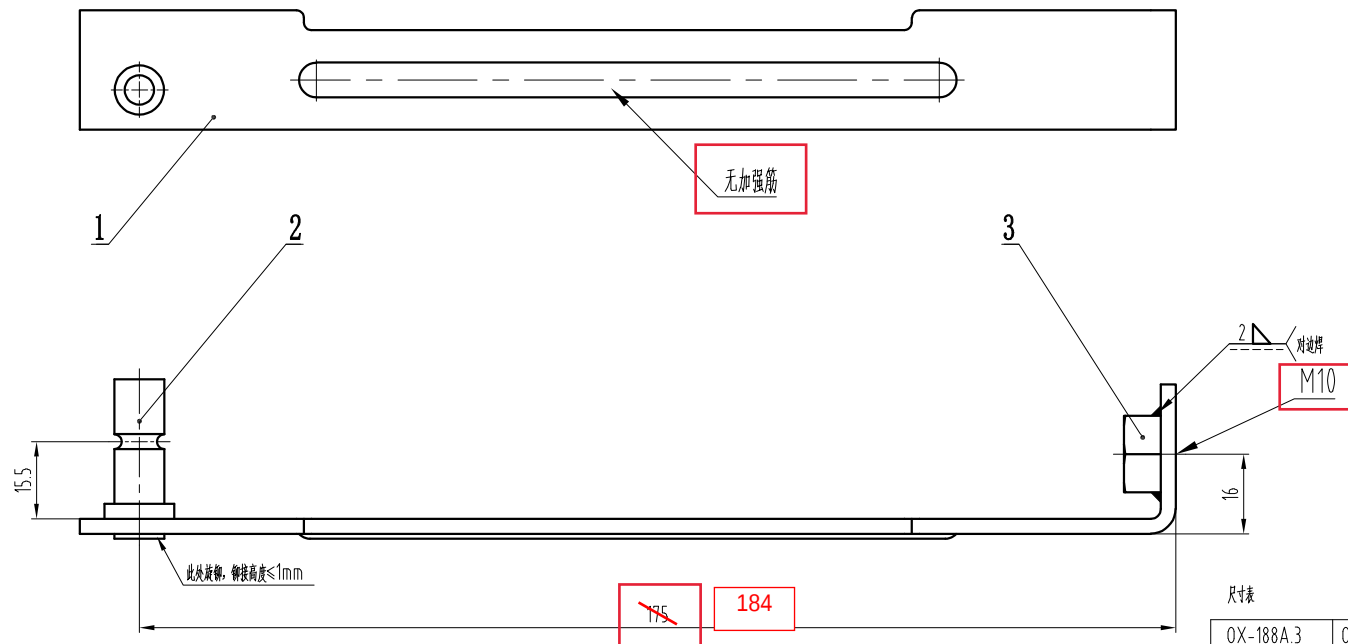
| LB- | 备注        |
|-----|-----------|
| LB1 | EPSS (中文) |
| LB2 | EPSS (英文) |
| LB3 | 奥德普 (中文)  |
| LB4 | 奥德普 (英文)  |

注: 以上参数适用于载货电梯, 额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ 时, 标配导靴型号: DX-01。

|    |    |          |     |          |     |     |         |
|----|----|----------|-----|----------|-----|-----|---------|
|    |    |          |     |          | 设计  | 商思杰 | 25-2-20 |
| ③  | 10 | 2024-139 | 商思杰 | 20250114 | 审核  | 商思杰 | 25.2.20 |
| ③  | 8  | 2023-69  | 商思杰 | 20231205 | 标准化 | 商思杰 | 25.3.5  |
| 标记 | 处数 | 更改文件号    | 签名  | 日期       | 批准  | 商思杰 | 25.3.11 |

8 外形尺寸，接口要求





| 尺寸表       |             |          |    |
|-----------|-------------|----------|----|
| OX-188A.3 | OX-188A.3-1 | 件3焊接螺母规格 | 备注 |
| G01       | G01         | M10      | 左件 |
| G02       | G02         | M10      | 右件 |
| G03       | G03         | M8       | 左件 |
| G04       | G04         | M8       | 右件 |

### 技术要求

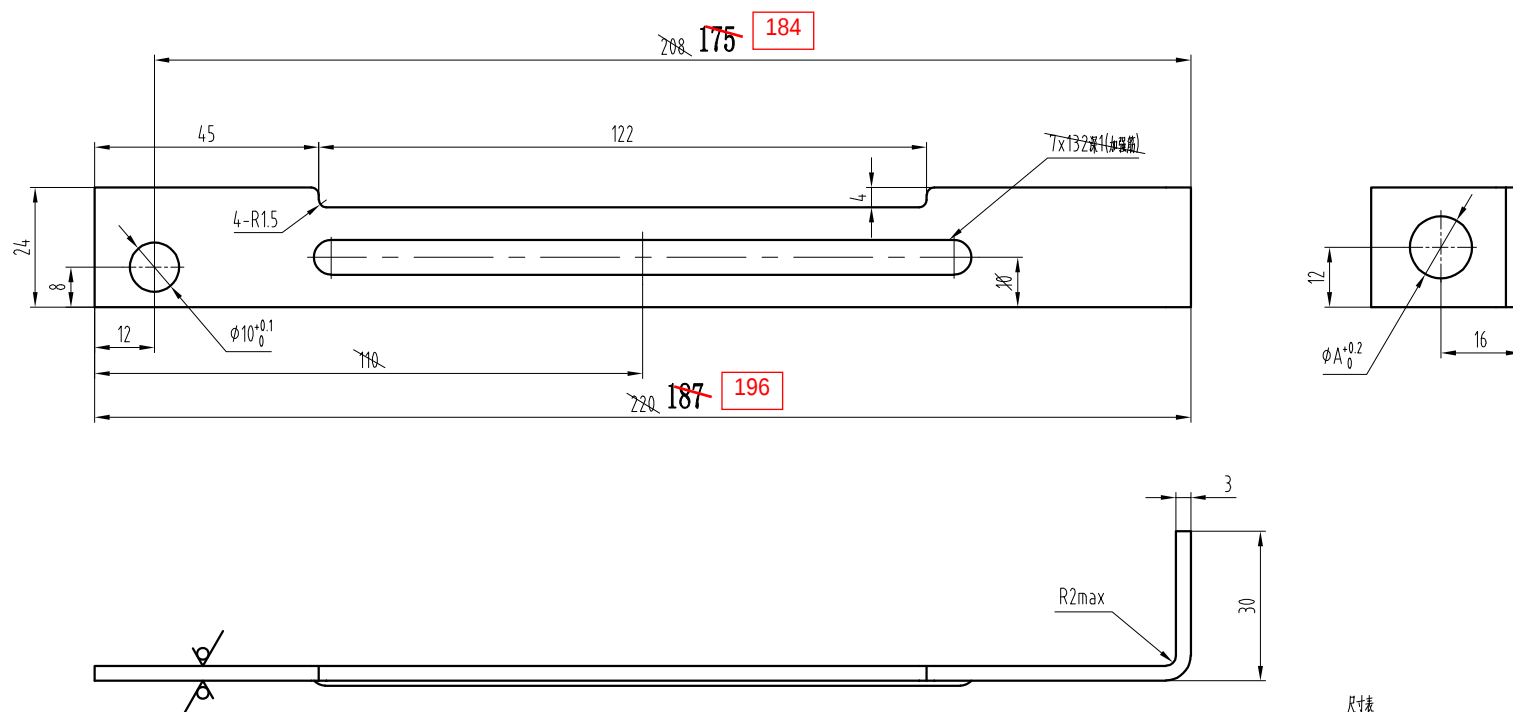
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

| 3    | GB/T 13681    | 焊接螺母     | 1     |                                                             |              |      | 见表  |
|------|---------------|----------|-------|-------------------------------------------------------------|--------------|------|-----|
| 2    | OX-188.3-2    | 连接销      | 1     |                                                             |              |      | 备用件 |
| 1    | \$OX-188A.3-1 | 提拉板      | 1     |                                                             |              |      |     |
| 序号   | 图号            | 名称       | 数量    | 材料                                                          | 单计重量         | 总计重量 | 备注  |
| 第一视角 |               | 实施日期     |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |              |      |     |
| CC   |               | 关键特性     |       | 双提拉组件                                                       |              |      |     |
| 设计   | 胡建升           | 23.05.29 | 标准化   |                                                             |              |      |     |
| 审核   | 刘晶            | 23.05.29 |       |                                                             |              |      |     |
| 工艺   | 竺钊辉           | 23.05.30 | 批准    | 俞礼园                                                         | 23.05.30     |      |     |
|      |               | 阶段标记     | 重量    | 比例                                                          |              |      |     |
|      |               | 第 1 张    | 共 1 张 | 1:1                                                         | \$ OX-188A.3 |      |     |

图幅: A3 Ver 1.3

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

尺寸表

|             |      |           |
|-------------|------|-----------|
| OX-188A.3-1 | A    | 备注        |
| G01         | 12.5 | 左件        |
| G02         | 12.5 | 右件 (对称制作) |
| G03         | 10   | 左件        |
| G04         | 10   | 右件 (对称制作) |

|      |                                                                                       |      |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 第一视角 |  | 实施日期 |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|

|    |      |
|----|------|
| CC | 关键特性 |
|----|------|

|    |     |          |     |     |          |
|----|-----|----------|-----|-----|----------|
| 设计 | 胡建升 | 23.05.29 | 标准化 |     |          |
| 审核 | 刘晶  | 23.05.29 |     |     |          |
| 工艺 | 竺钊辉 | 23.05.30 | 批准  | 俞礼园 | 23.05.30 |

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0/Q235B

|      |       |  |  |       |     |
|------|-------|--|--|-------|-----|
| 阶段标记 |       |  |  | 重量    | 比例  |
|      |       |  |  |       | 1:1 |
| 0    | 第 1 张 |  |  | 共 1 张 |     |

### 提拉板

0X-188A. 3-1

图幅: A3 Ver 1.3

|    |    |      |        |
|----|----|------|--------|
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
|    |    |      |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 年月日 |