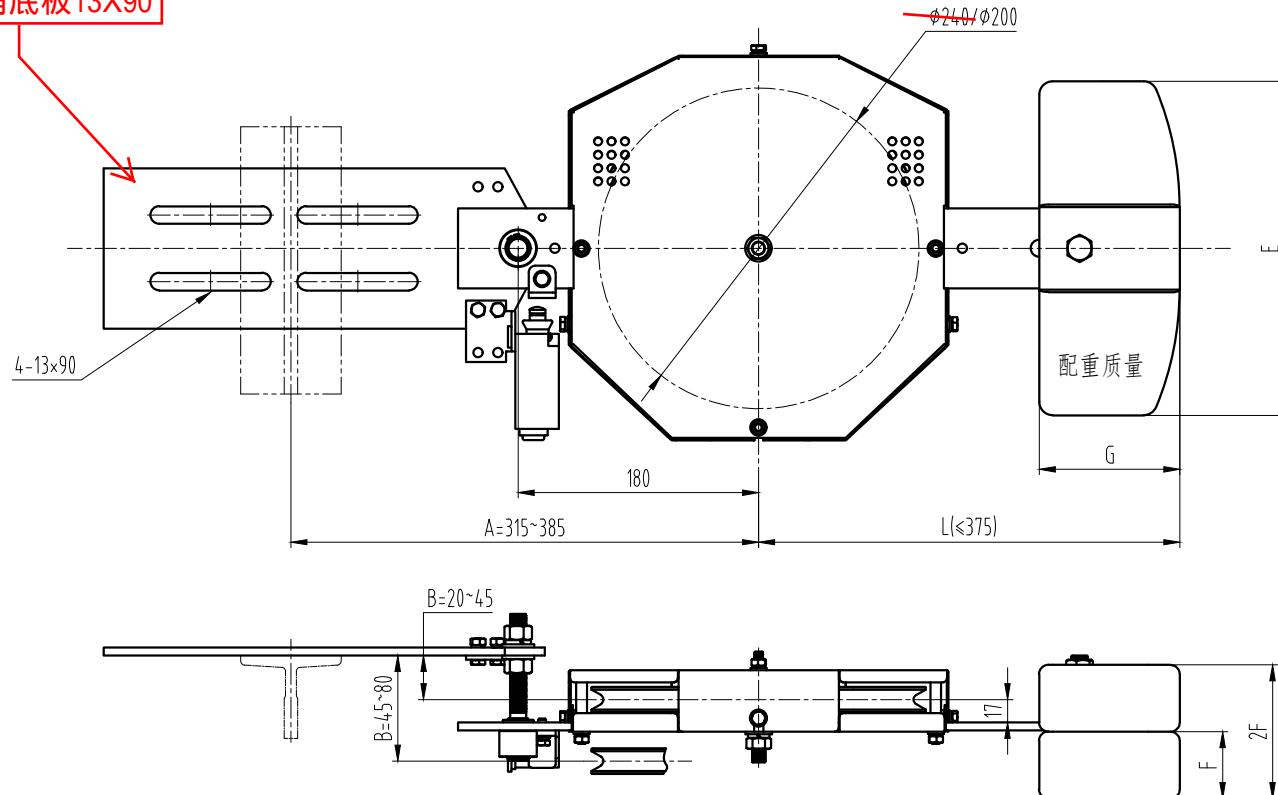


标准三角底板13X90



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2(6KG)	285	45	85
16KG		2(8KG)	250	50	105
12KG	重晶石	1(12KG)	265	85	165
16KG		2(8KG)	265	70	130
24KG		2(12KG)	265	85	165

技术要求

- 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 配重的使用根据指令要求；
- 参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 本件防护形式采用全防护；
- 本件开关处于下置。

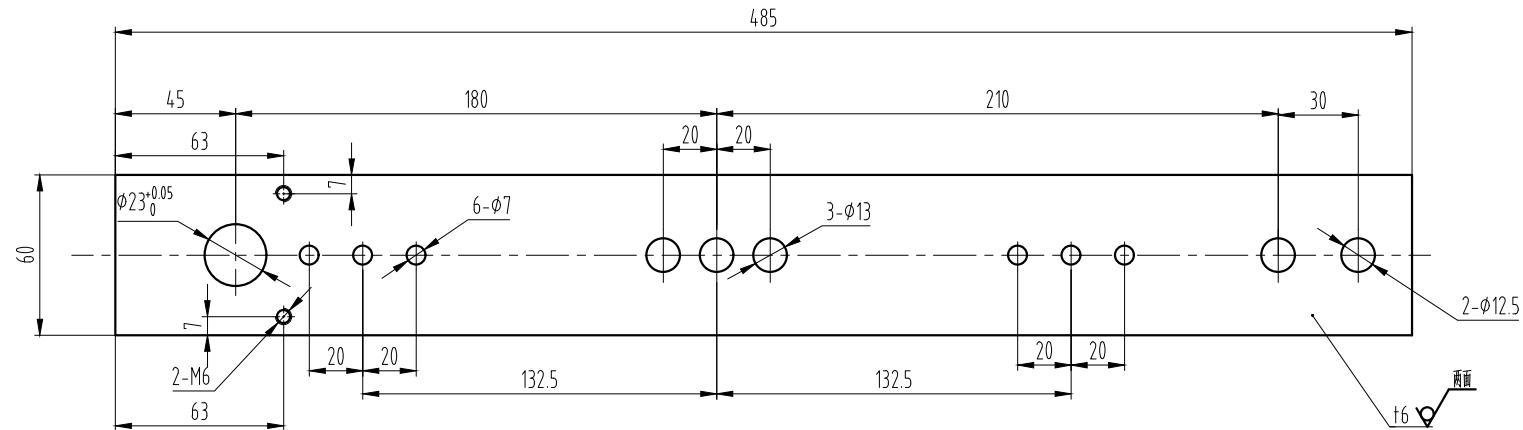
第一视角 实施日期

CC 关键特性

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置(开关下置)

设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
批准						第 1 张	共 1 张	OX-200



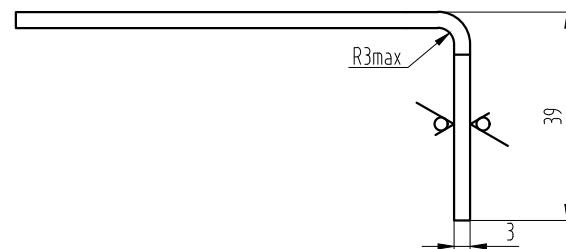
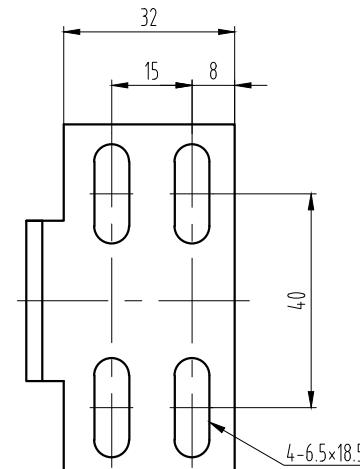
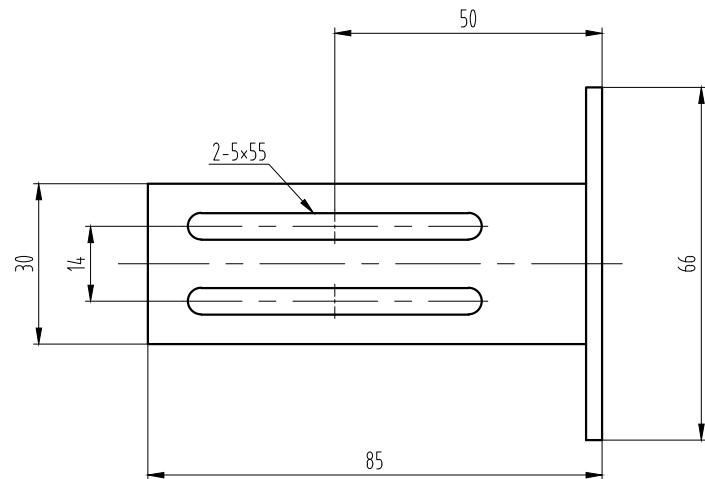
技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	标准化	批准	阶段标记	重量	比例	摇杆	#20000A02

X20000A02G01

其余 12.5

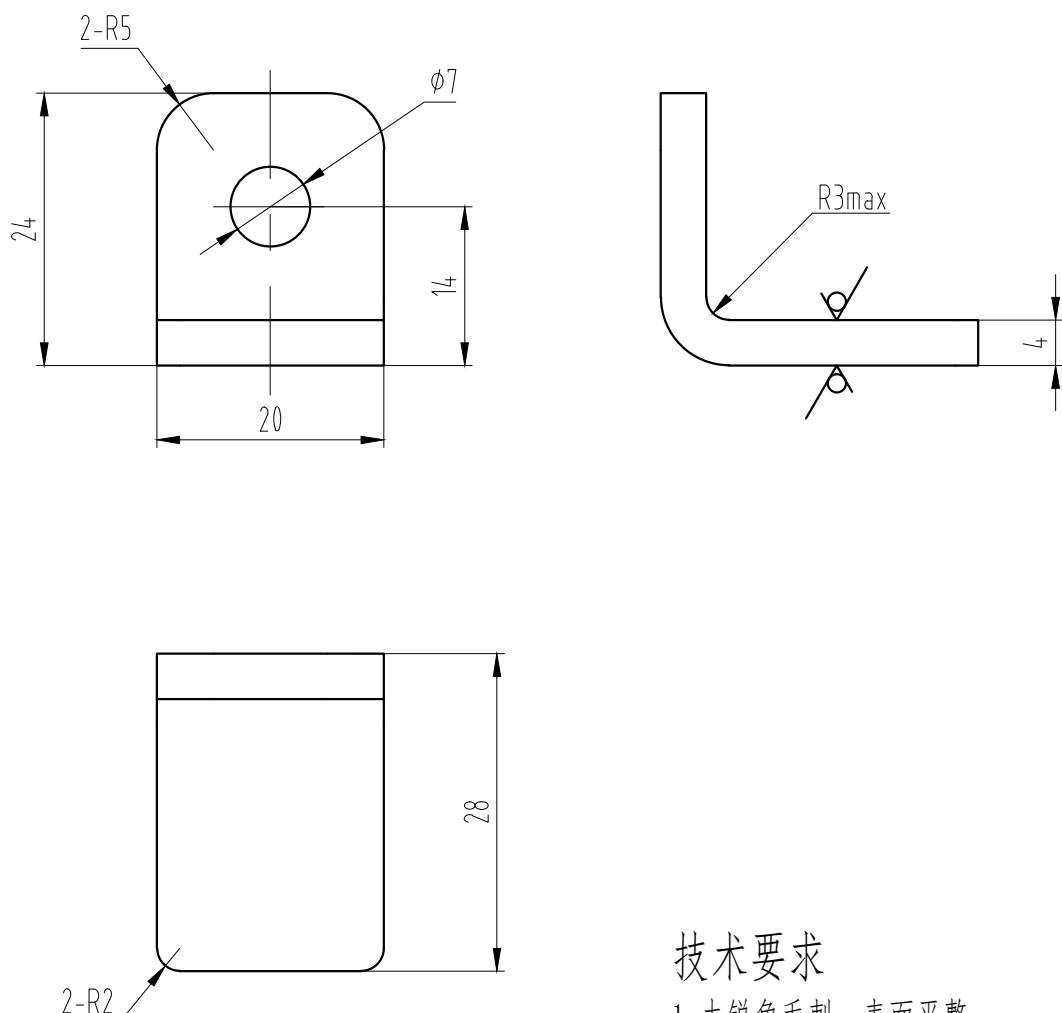


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
			AODEPU®	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	CC	关键特性	钢板 Q235B/3.0	开关支架 (开关下置)	
		标准化	阶段标记	重量	比例
审核			A		1:1
工艺		批准	第 1 张	共 1 张	#X20000A02

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性						
设计		标准化			钢板 4.0/Q235B		开关打板
审核					阶段标记	重量	比例
工艺		批准					1.5:1
					第 1 张	共 1 张	#X20000A03