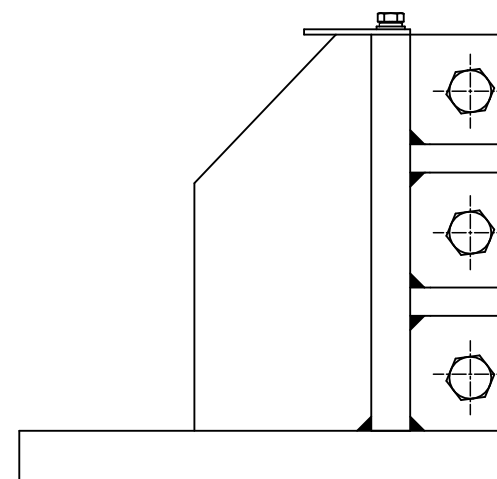
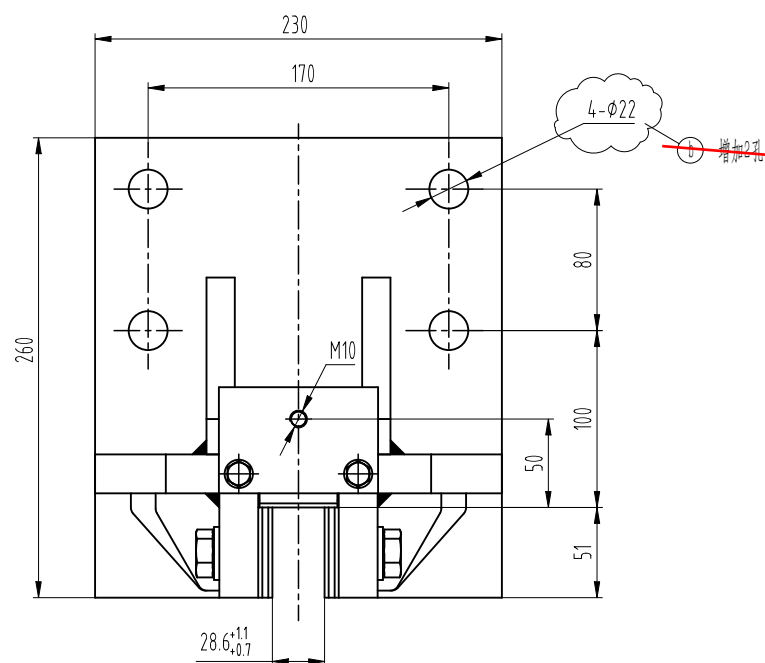


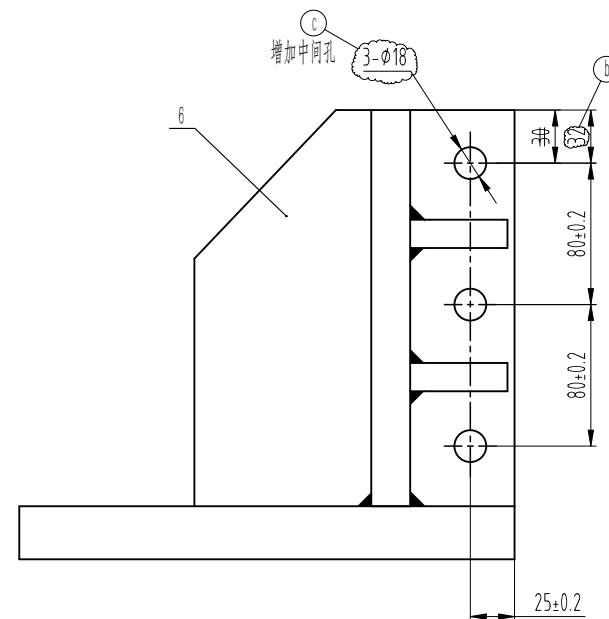


- 1、连接坚固可靠；
- 2、导轨宽度：28.6mm。



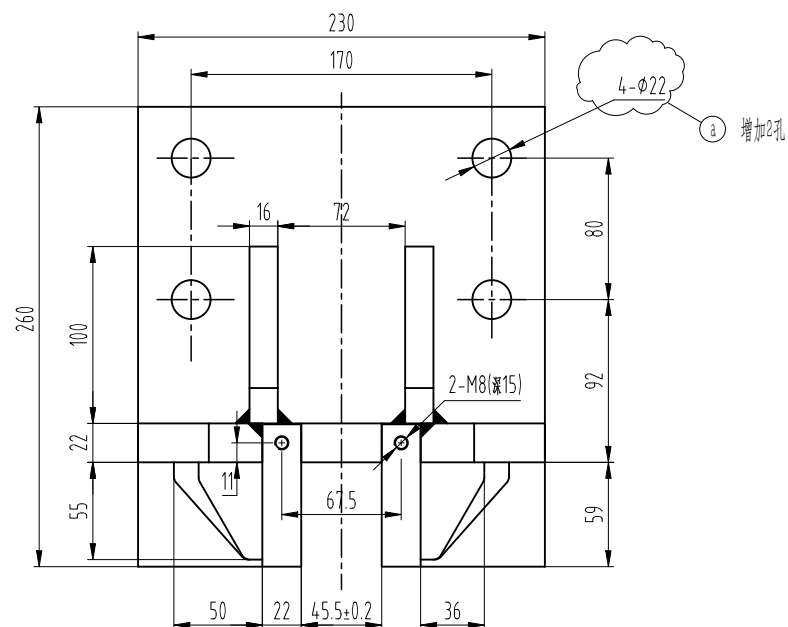
9	GB/T 93	弹簧垫圈16	9				
8	GB/T 5783	螺栓M16×35	9				
7	GB/T 93	弹簧垫圈8	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈8	2				
5	GB/T 5783	螺栓M8×20	2				
4	OX-18-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-18-2	中间铜块	1	H59/8			
2	OX-18-1	两侧铜块	2	H59/8			借用件
1	OX-18.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						总装图			导靴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	
设计			标准化								
审核										1:3	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-18		



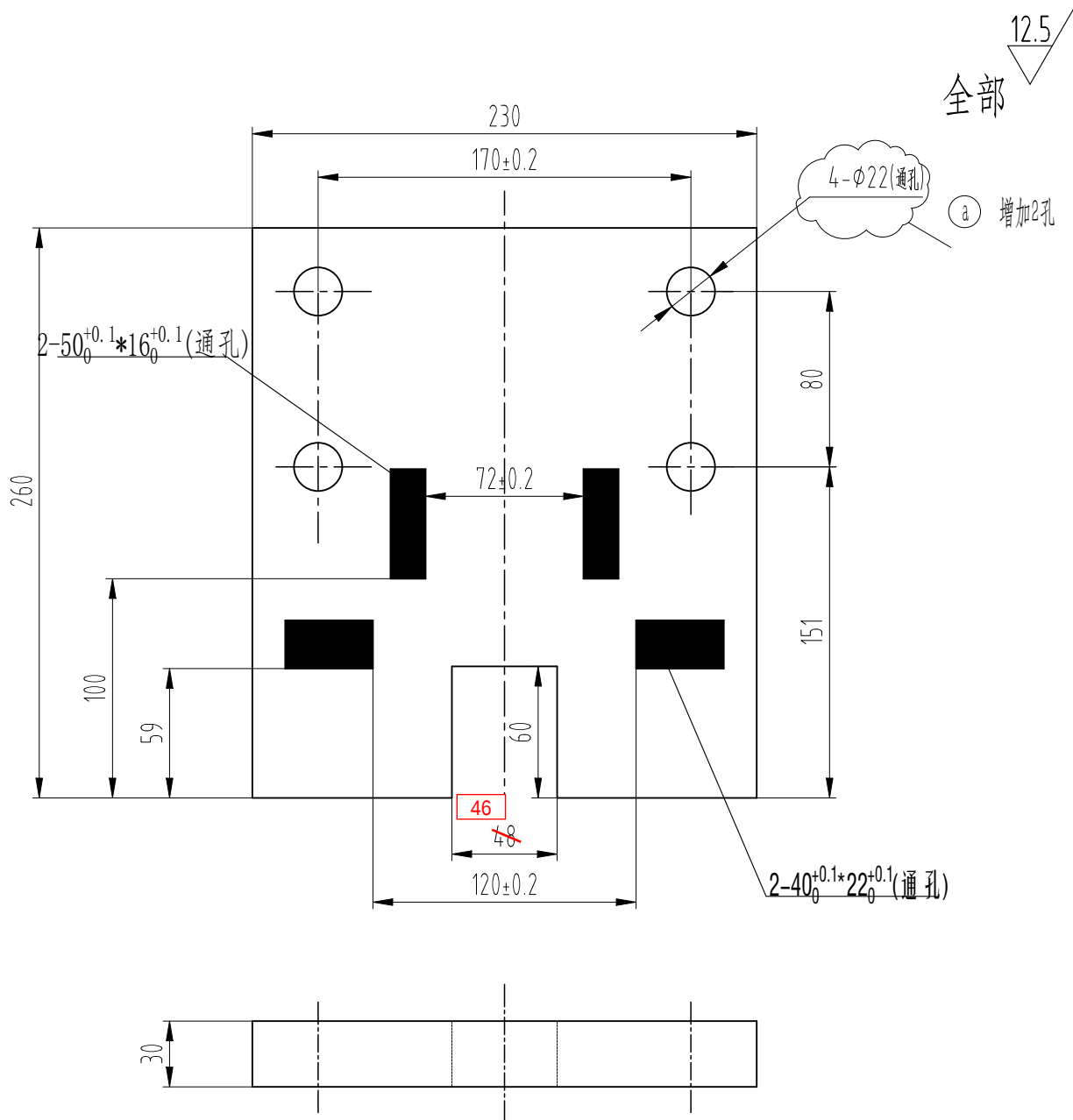
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火石灰,色卡号:RAL 7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
焊接组件						底座		
阶段标记 重量 比例								
共 张 第 页						0X-18.1		
审 核								
工 艺								
设 计								
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日								
a								
b								
c								



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/30

底板

0X-18.1-1

						阶段标记			重量		比例		底板
a													
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化										
审核											1:3		0X-18.1-1
工艺			批准			共 张			第 页				