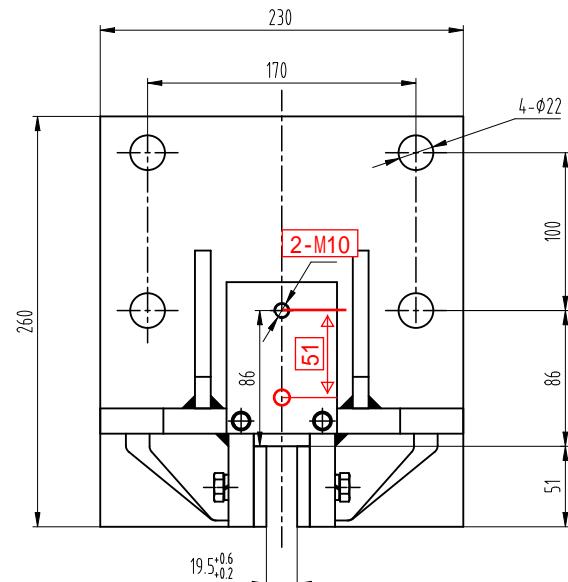


### 技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度:  $V \leq 0.63m/s$ ;
- 3、导轨宽度: 19mm。



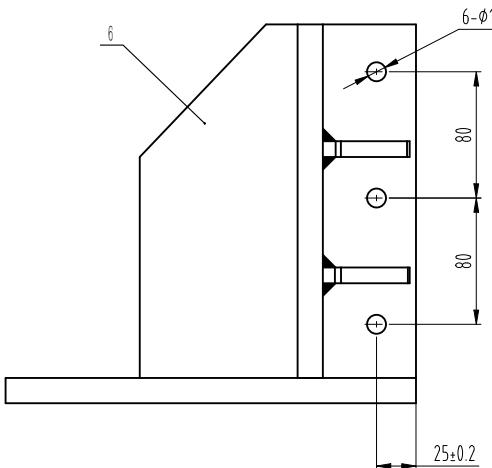
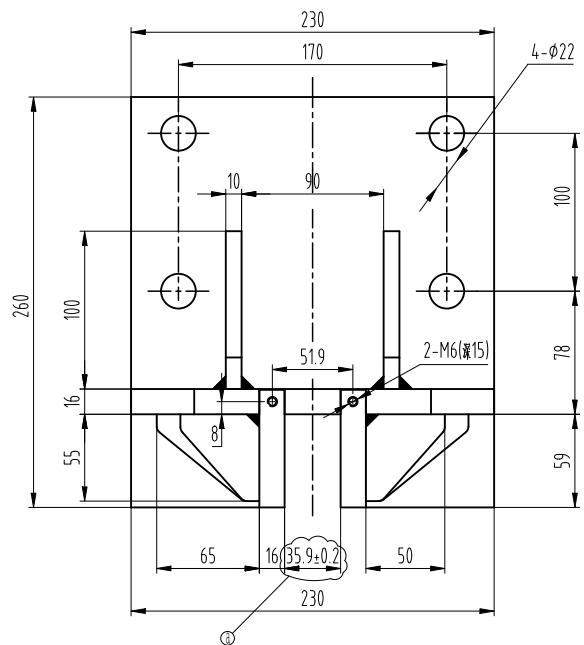
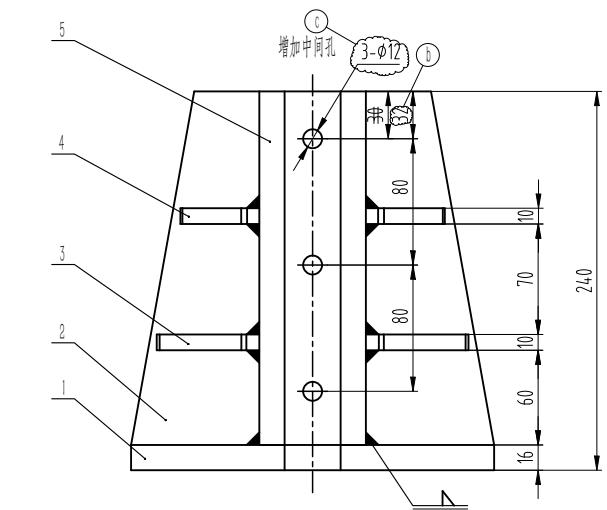
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	备注	
					单计	总计
					重 量	
9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6			
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2			
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2			
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8		
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件		
					单计	总计
					重 量	
c		2022.4.8				
b		2021.12.6				
a		2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			
审核						
工 艺			批 准			
					1:3	
					共	张
					第	页

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

导靴

OX-17



**技术要求:**

- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

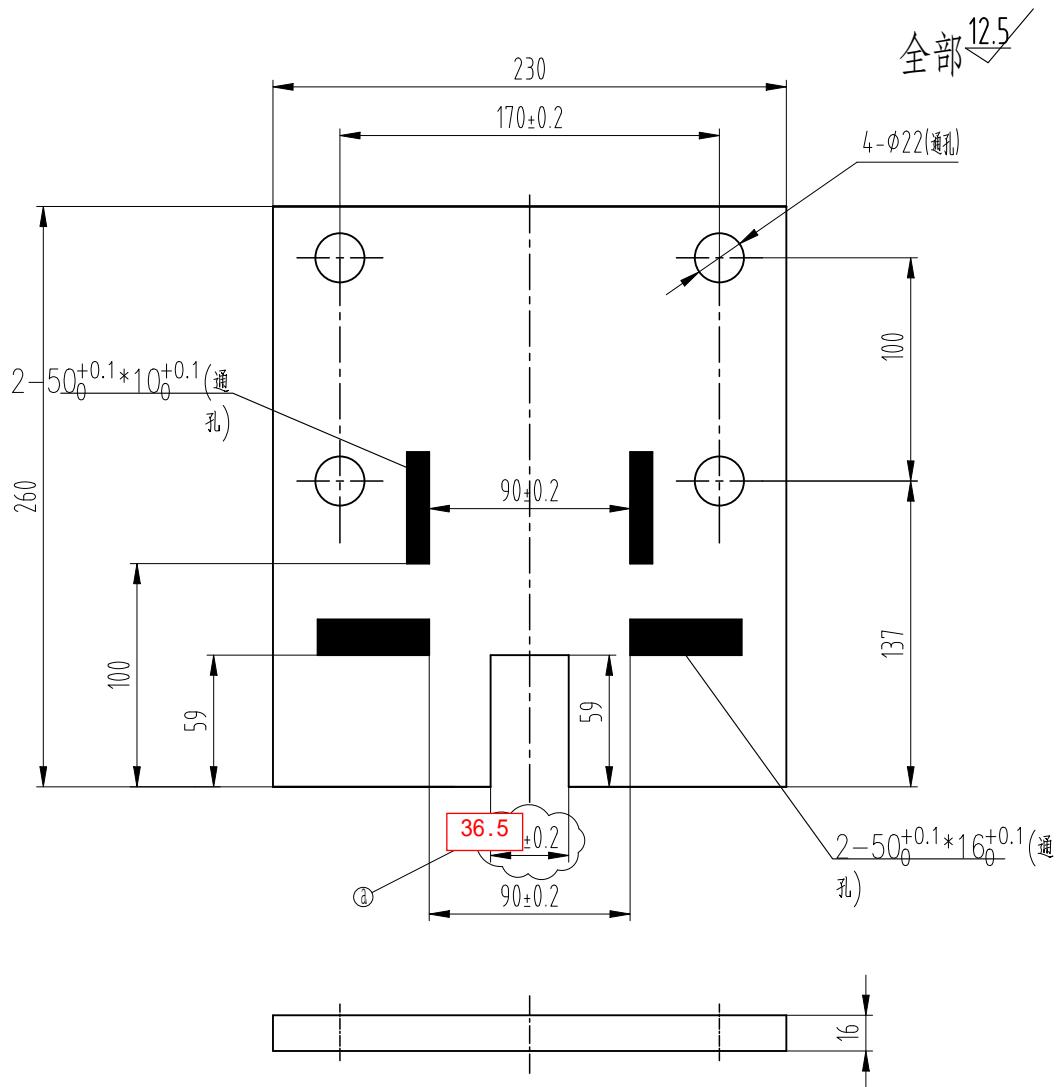
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	备注	
					单计	总 计
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10		
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16		
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10		
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10		
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16		
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	
c			2022.4.8			
b			2021.12.6			
a			2019.9.17			
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
						1:3
					共	张 第 页

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

**焊接组件**

**底座**

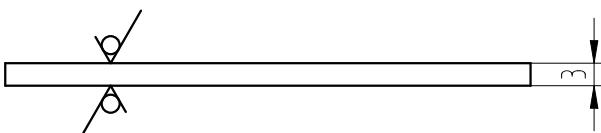
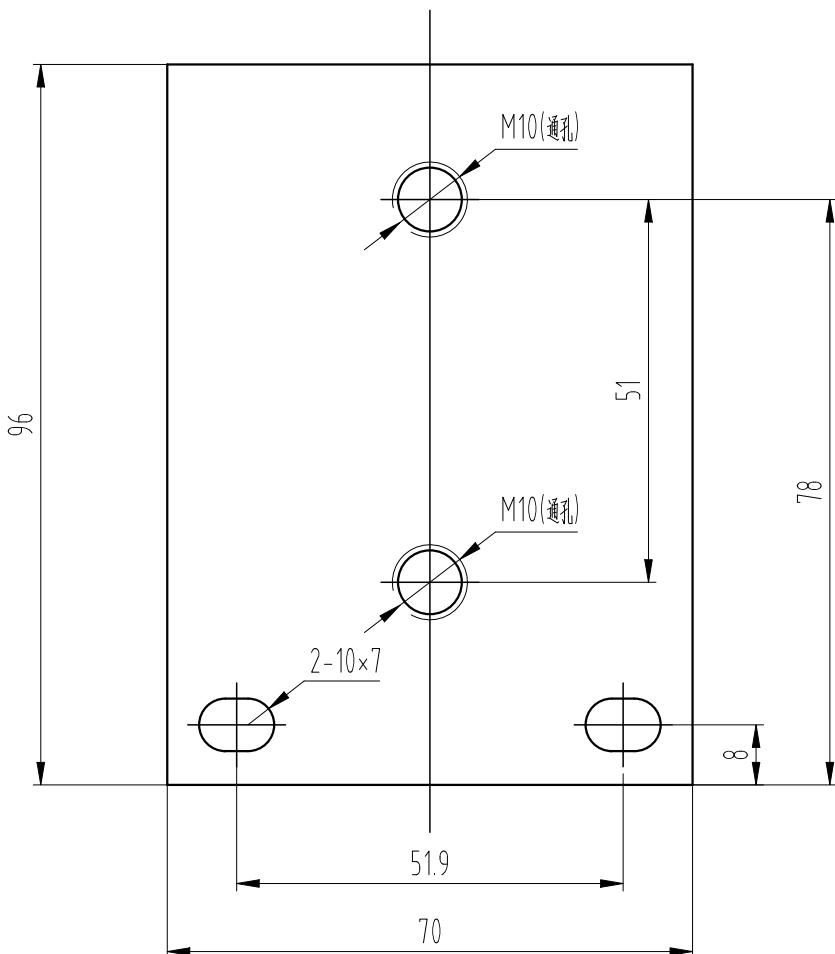
**OX-17.1**



### 技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

b			2021.12.6			<b>ADEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
a			2019.9.17			Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化			阶段	标记	重量
								比例
审核						A		1:3
工艺			批准			共      张      第      页		
						0X-17.1-1		



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 3/Q235B

图幅: A4 Ver 1.4

盖板

设计	叶辉	23.11.23	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	23.11.23						1:1
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张	共 1 张	0X-17-3