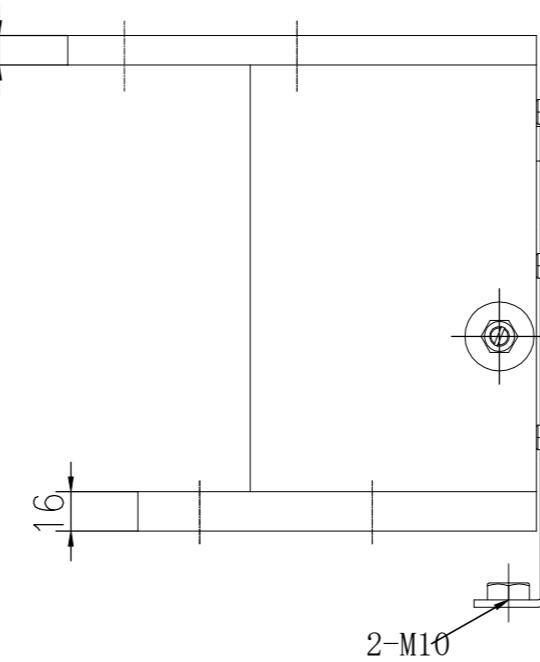
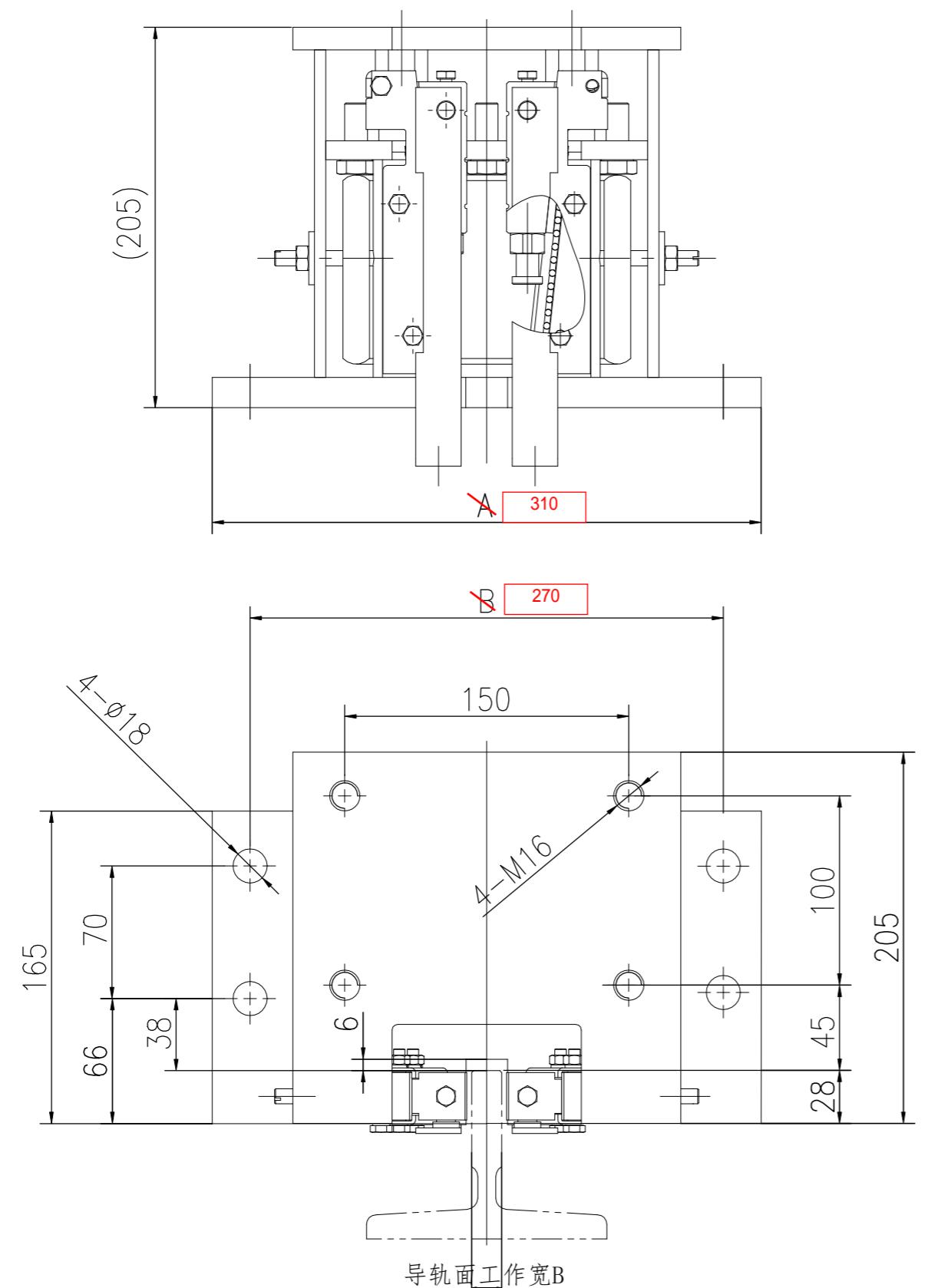


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-----------------|-----------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|----------------|-------|-------|-----|-----------------------------|------|--------|---------|----------|--------|
| A3 | | LENGTH/DIAMETER | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | RADIUS/CHAMFER | 0.5-3 | >3-6 | >6 | ANGLE (shorter side length) | 0-10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| | | | TOLERANCE | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 | TOLERANCE | ± 0.2 | ± 0.5 | ± 1 | TOLERANCE | ± 1° | ± 0.5° | ± 0.3° | ± 0.15° | ± 0.1° |

| | | | |
|--|-------|------------|------------|
| Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS. | WELDS | OTHER SIDE | ARROW SIDE |
| | | | |



技术要求

- 1、总装
 - a. 楔块. 滚柱架与钳体接触面须抹上润滑脂.
 - b. 左右盖板下端与钳体下端齐平.
 - c. 楔块上的两销须贴住右盖板腰槽左边上下活动.
 - d. 滚柱架的两销须贴住左盖板腰槽右边上下活动.
 - e. 总装后楔块. 滚柱架上下活动自如. 不得有卡阻现象.
- 2、宁波奥德普型号:OX-188AJ, 提拉方式: 双楔块双提拉;
- 3、依据GB/T7588.2-2020中5.3.4 a) 所应用的质量可以与允许质量相差士7.5%。
- 4、本件适用≤2.5m/s, 允许质量 (P+Q) =6059~7041kg,
(最终以有效期内的型式试验证书为准), 在此范围内具体见订单参数;

| 件号 | A | B | 额定速度m/s | 允许质量(P+Q)Kg | 导轨面工作宽度B | 品牌 |
|-------------|-----|-----|---------|-------------|----------|-----|
| VKS3H037001 | 275 | 225 | V=1.0 | 2350 | 15.88mm | 奥德普 |
| VKS3H037002 | 275 | 225 | V=1.5 | 2350 | | |
| VKS3H037003 | 275 | 225 | V=1.0 | 3150 | | |
| VKS3H037004 | 275 | 225 | V=1.5 | 3150 | | |
| VKS3H037005 | 275 | 225 | V=1.0 | 3700 | | |
| VKS3H037006 | 275 | 225 | V=1.5 | 3700 | | |
| VKS3H037007 | 290 | 250 | V=1.0 | 5450 | | |
| VKS3H037C01 | 275 | 225 | V=1.0 | 见订单 | | |
| VKS3H037C02 | 275 | 225 | V=1.5 | 见订单 | | |
| VKS3H037C03 | 290 | 250 | V=1.0 | 见订单 | | |
| VKS3H037C06 | 275 | 225 | V=1.0 | 见订单 | 16mm | 奥德普 |
| VKS3H037C07 | 275 | 225 | V=1.5 | 见订单 | | |
| VKS3H037C08 | 290 | 250 | V=1.0 | 见订单 | | |

| 件号 | A | B | 额定速度m/s | 允许质量(P+Q)Kg | 导轨面工作宽度B | 品牌 |
|------------------------|-----|-----|---------|-------------|----------|-----|
| VKS3H037101 | 275 | 225 | V=1.0 | 2350 | 16mm | 奥德普 |
| VKS3H037102 | 275 | 225 | V=1.5 | 2350 | | |
| VKS3H037103 | 275 | 225 | V=1.0 | 3150 | | |
| VKS3H037104 | 275 | 225 | V=1.5 | 3150 | | |
| VKS3H037105 | 275 | 225 | V=1.0 | 3700 | | |
| VKS3H037106 | 275 | 225 | V=1.5 | 3700 | | |
| VKS3H037107 | 290 | 250 | V=1.0 | 5450 | | |
| VKS3H037C11 | 275 | 225 | V=1.0 | 见订单 | | |
| VKS3H037C12 | 275 | 225 | V=1.5 | 见订单 | | |
| VKS3H037C13/V24N027836 | 310 | 270 | V=1.0 | 见订单 | | |
| VKS3H037C16 | 275 | 225 | V=1.0 | 见订单 | 16mm | 奥德普 |
| VKS3H037C17 | 275 | 225 | V=1.5 | 见订单 | | |
| VKS3H037C18 | 290 | 250 | V=1.0 | 见订单 | | |

| | | | |
|------------------------|--------------------------------|--|---|
| Volkslift Schindler | 安全钳 Safety gear | VKS3H037 | |
| | | 首次下发版本 FIRST VERSION | 重量 WEIGHT |
| | | 6101 | 比例 PROPORTION |
| | | SHEETS 2 | 1 SHEET |
| △ | 增加C06~C08、C16~C18件号, 在件号中定义B值。 | 2024.9.19 | 徐星涛 王勇新 24901 绘图 DRAWN 薛一鸣 校对 CHK 曹阳 批准 APPD 陈国芳 |
| | 整版换页。 | 2024.7.16 | 徐星涛 王勇新 24702 日期 DATE 20160104 |
| | 标记 MARK | 更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS | 更改日期 CHANGE 审查 CHECK 版本 VERSION |
| | | | MATERIAL: |