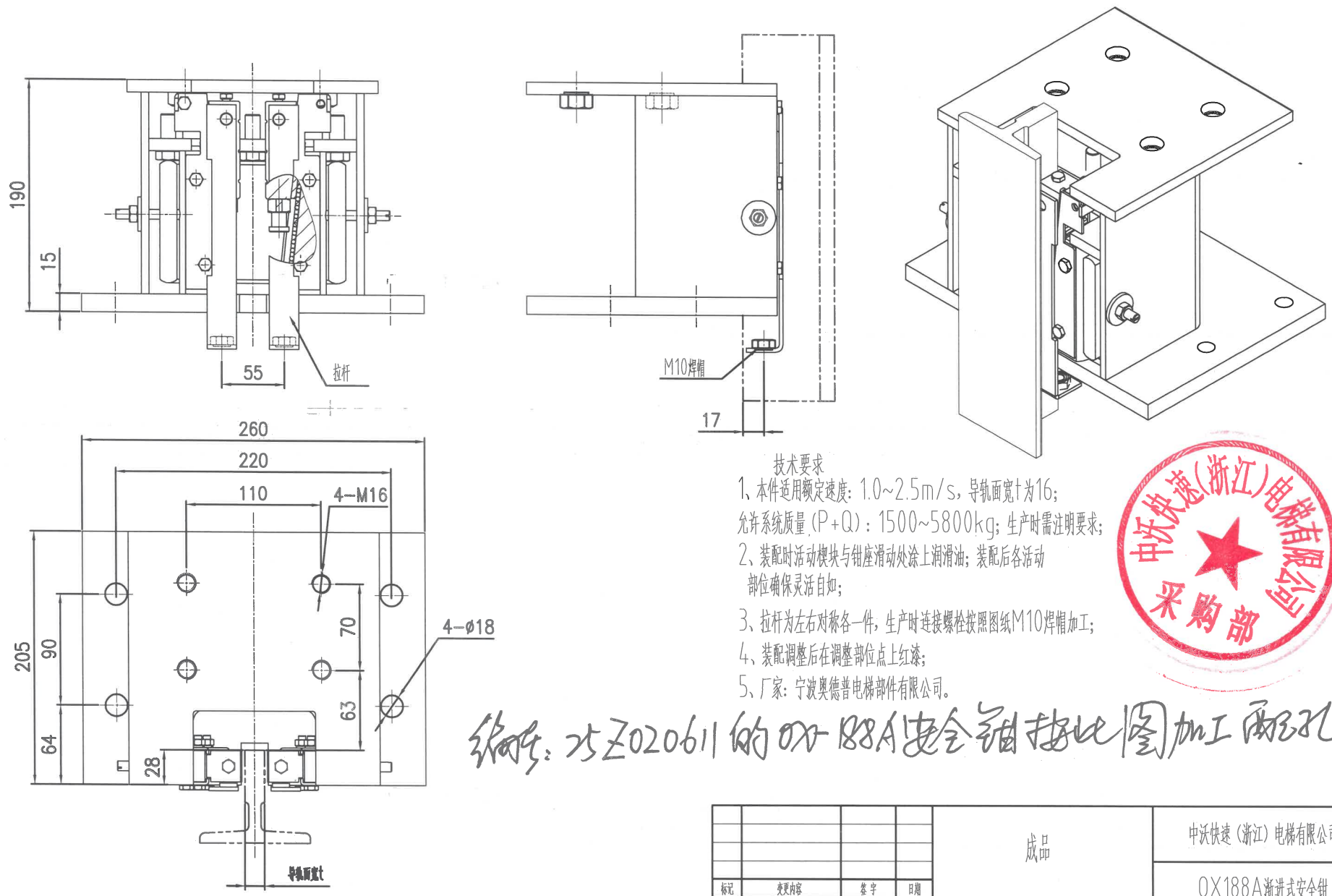


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(弧度长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	焊接
	未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	



- 技术要求
- 1、本件适用额定速度: 1.0~2.5m/s, 导轨面宽t为16;
 - 2、允许系统质量 (P+Q): 1500~5800kg; 生产时需注明要求;
 - 3、装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
 - 4、拉杆为左右对称各一件, 生产时连接螺栓按照图纸M10焊帽加工;
 - 5、装配调整后在调整部位点上红漆;
 - 6、厂家: 宁波奥德普电梯部件有限公司。



编号: 25Z020611 的 OX188A 安全钳按此图加工两孔

				成品			中沃快速(浙江)电梯有限公司
							OX188A渐进式安全钳
标记	变更内容	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计		标准化				1:3	
审核							
工艺		日期		图线	A4	第 页	