

技术要求

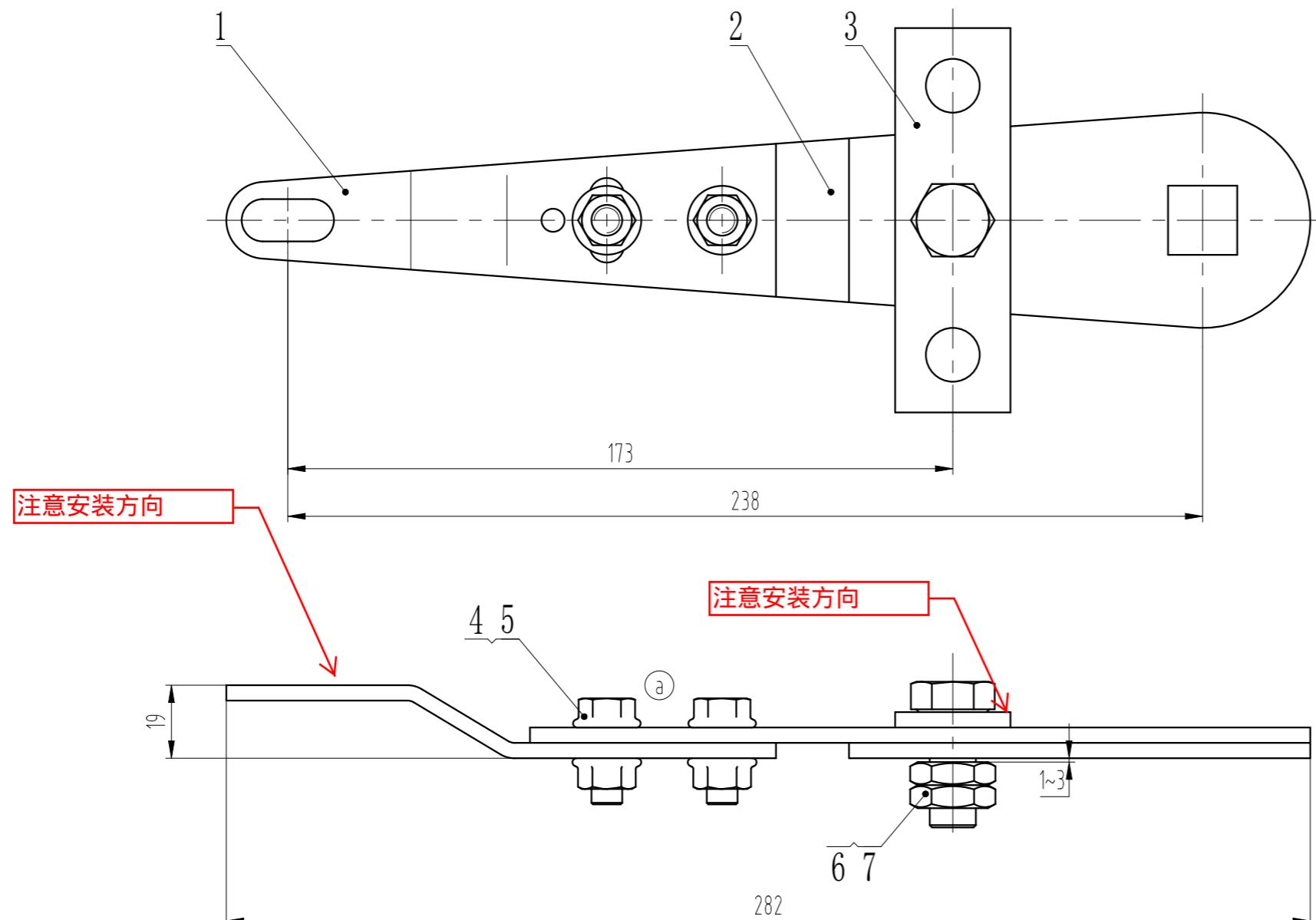
- 1 本安全联动装置适用于OX-210B或OX-210C安全钳；
- 2 如选择与安全钳组装出厂时，需将安全钳用紧固件与安全联动装置连接，组装后提拉摇臂能提拉安全钳到位；
- 3 预紧力范围为200~250N，可通过调整扭簧臂安装孔位置调节预紧力；
- 4 提拉点可以左右置互换；
- 5 现场组装时需拧紧标准件，安装后，需保证两侧摇臂同步动作，安全钳动作时，开关需有效断开。

第一视角		实施日期				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	设计	刘晶	24.03.30	标准化			
(a)	1	900 > DBG ≥ 2000 时更正为 900 < DBG ≤ 2000 时	刘晶	24.06.28	审核	胡建升	24.06.28	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.06.28	批准
								舒佳乐 24.06.28
								第 2 张 共 2 张

安全联动装置

X210BZ000

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件A	DWG	X210BZA09	G01				-01	1
-02	摇臂焊接A	DWG	X210BZA06	G01				-02	1
-03	连接板	DWG	X210BZA10	G01				-03	1
-04	六角法兰面螺栓 六角螺栓		GB/T 5783.16674.1/M8x20			带齿		-04	2
-05	六角法兰面螺母		GB/T 6177.1/M8			带齿		-05	2
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-06	1
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-07	2

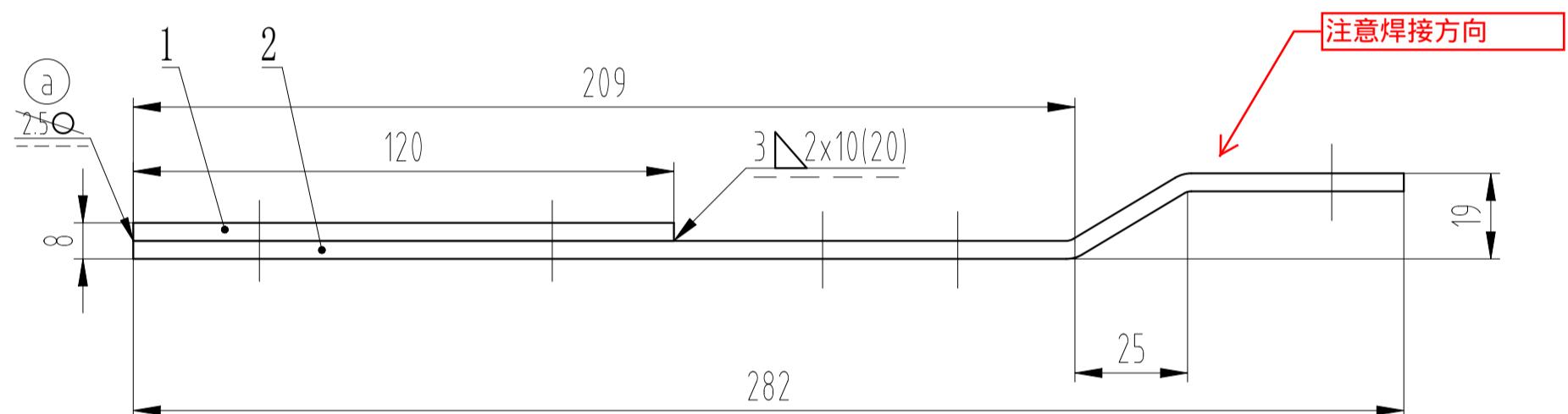
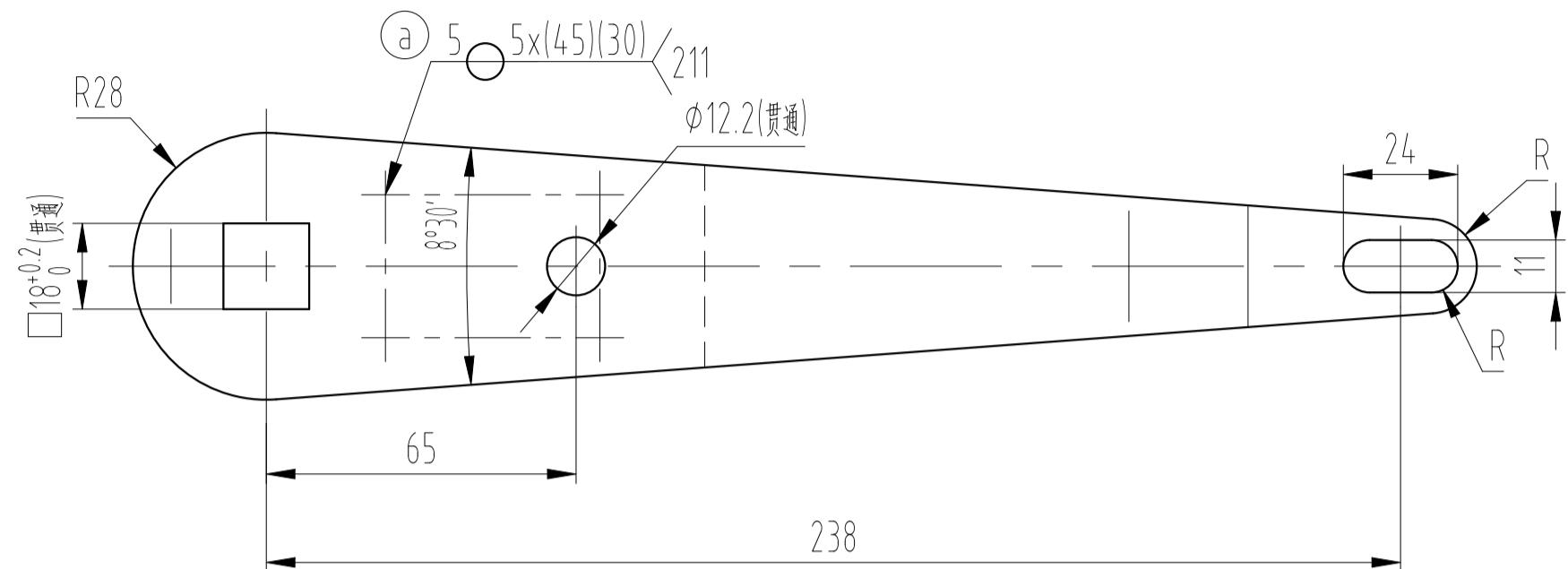


技术要求

- 1 安装后连接板能自由转动;
2 法兰面螺母需安装在长腰孔侧。

第一视角	实施日期	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
		CC	关键特性
设计	刘晶	24.03.30	标准化
审核	胡建升	24.04.18	
批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张 共 1 张
阶段标记	重量	比例	
		1:1.5	
(a) 3 螺栓外形更改, 表格序号4和5更改	刘晶	24.04.18	X210BZA05
标记 处数	更改 内容	签名 年月日 工艺 卢光园 24.04.18	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件C		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-01	1
-02	摇臂板件D		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-02	1



技术要求

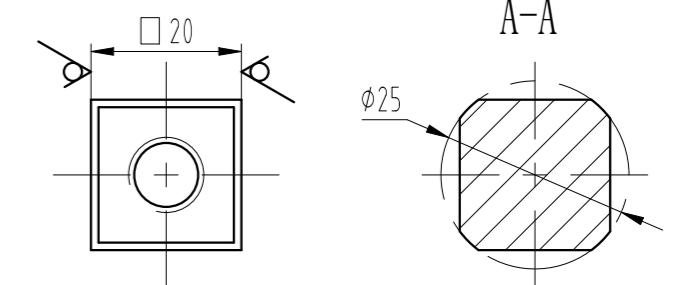
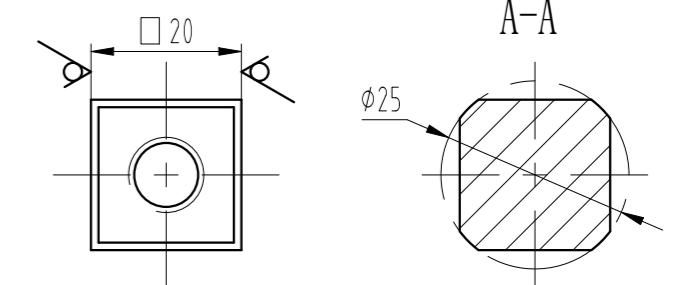
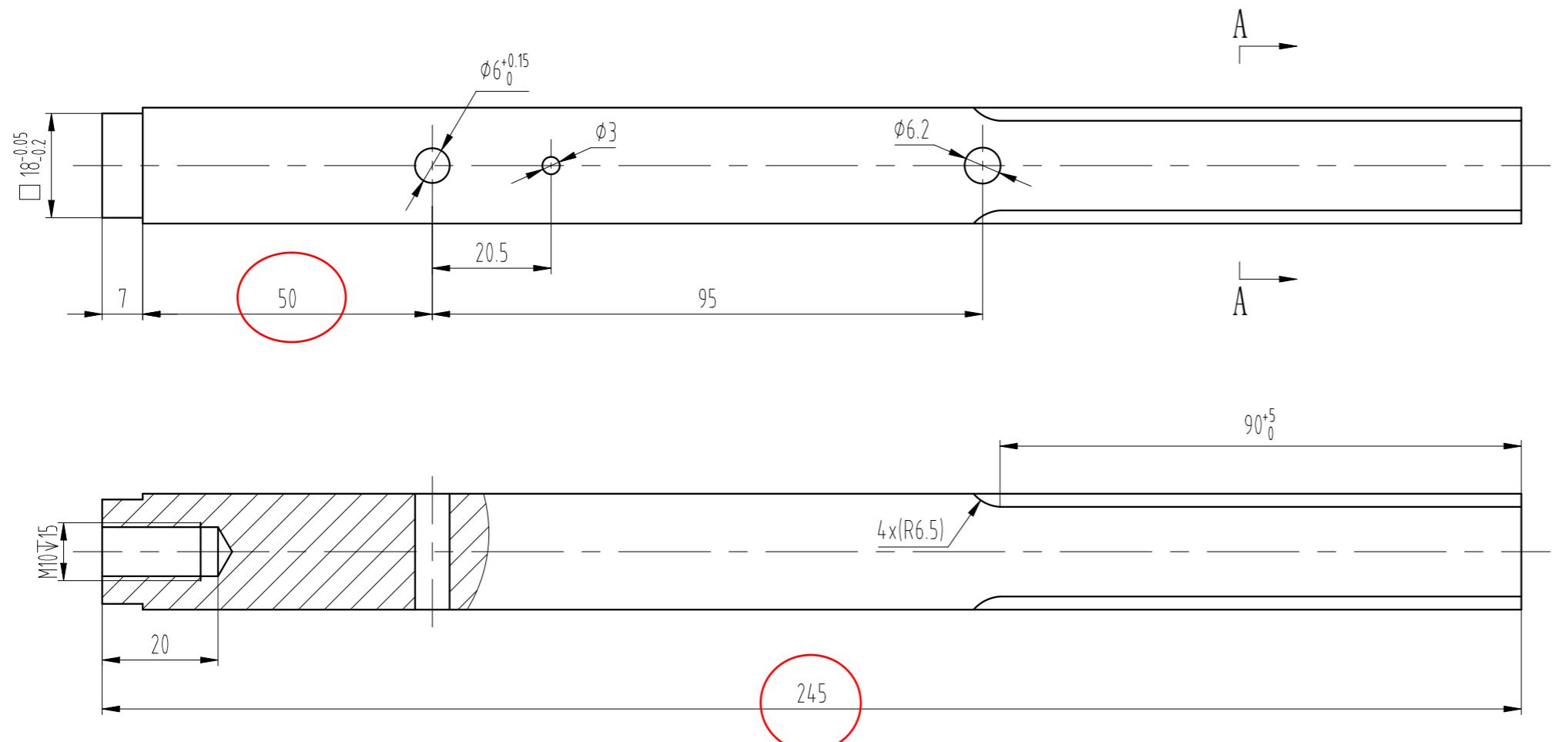
- (a) 1 焊接前需对齐孔位，碰焊点位置如图所示；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

(a)	3	增加5个碰焊点, 删除点焊, 技术要求1更改				刘晶	24.04.18	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性						
设计	刘晶	24.04.06	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	24.04.18						1:2
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张	共 1 张	X210BZA07

图幅: A4 Ver 1.4

X210BZA11G01

其余6.3/



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	卢光园	24.04.01	批准	俞礼园	24.04.01	第 1 张	共 1 张
						</td							