

						CC 关键特性								安全联动装置			
						设计	刘晶	24.03.30	标准化								
													阶段标记		重量	比例	X210BZ000
①	1	900>DBG≥2000时更正为900<DBG≤2000时			刘晶	24.06.28	审核	胡建升	24.06.28							1:4	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	卢光园	24.06.28	批准	舒佳乐	24.06.28	第 2 张			共 2 张	

a
a

-POS	名 称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件A	DWG	X210BZA09	G01				-01	1
-02	摇臂焊接A	DWG	X210BZA06	G01				-02	1
-03	连接板	DWG	X210BZA10	G01				-03	1
-04	六角法兰面螺栓 六角螺栓		GB/T 5783 16674.1/M8x20			带齿		-04	2
-05	六角法兰面螺母		GB/T 6177.1/M8			带齿		-05	2
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-06	1
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-07	2

注意安装方向

注意安装方向

技术要求

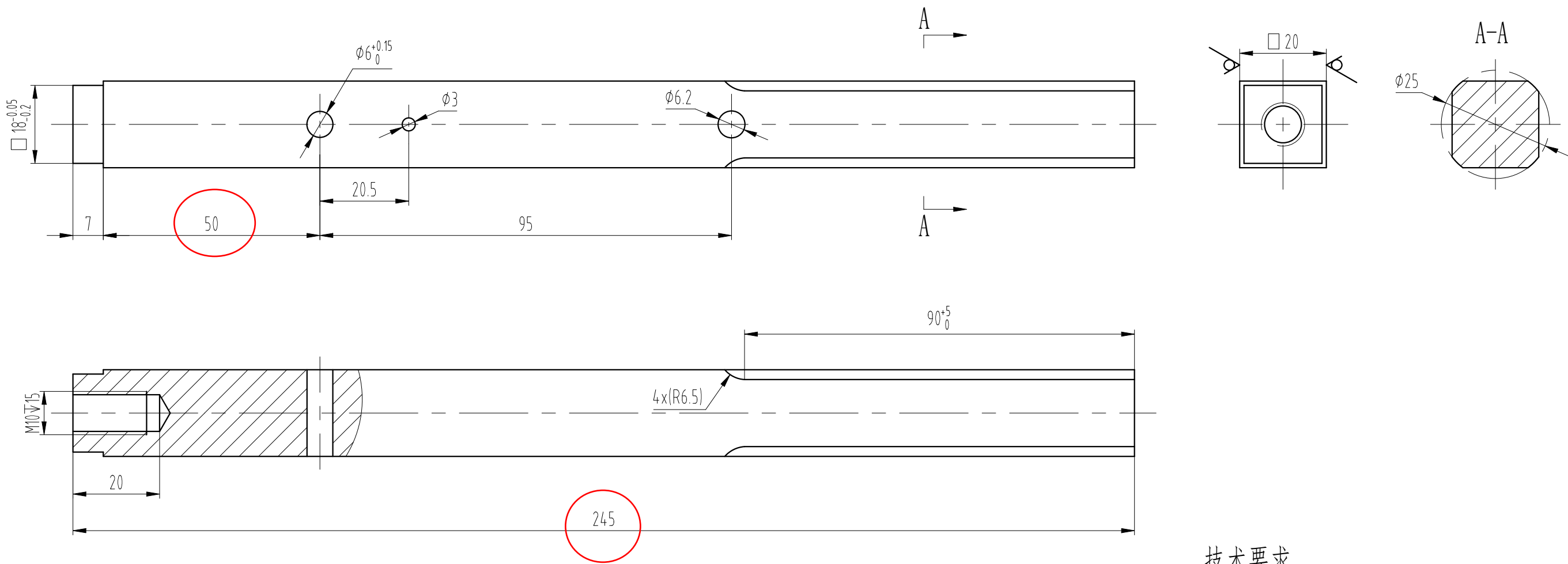
- 1 安装后连接板能自由转动；
- 2 法兰面螺母需安装在长腰孔侧。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					摇臂组件A				
					CC 关键特性														
							设计	刘晶	24.03.30	标准化				阶段标记		重量	比例	X210BZA05	
																	1:1.5		
①	3	螺栓外形更改, 表格序号4和5更改			刘晶	24.04.18	审核	胡建升	24.04.18										
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张		共 1 张				

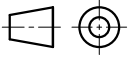

X210BZA11G01

其余6.3



技术要求
1 去锐角毛刺；
2 表面电镀白锌处理。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角  实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性					方钢 20/Q235B			联动轴杆
					设计	刘晶	24.03.30	标准化		阶段标记	重量	比例	
					审核	张宏华	24.03.30					1:1	X210BZA11
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	卢光园	24.04.01	批准	俞礼园	24.04.01	第 1 张 共 1 张