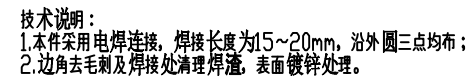


- 技术要求
- 1、额定速度：0.58m/s
 - 2、系统质量：600KG
 - 3、导轨规格：10mm
 - 4、匹配安装OX-210B安全钳、OX-208限速器、OX-100H涨紧器（奥德普）
 - 5、所购OX-210BR联动套件包括联动圆管(需要配打弹簧及联动拉杆的安装孔)、弹簧、Φ6钢丝绳连接件、提拉杆、联动拉杆及拉杆隔套
 - 6、未注尺寸位参照贵司提供的产品图纸，如有涉及我方安装及使用的更改请及时告知。

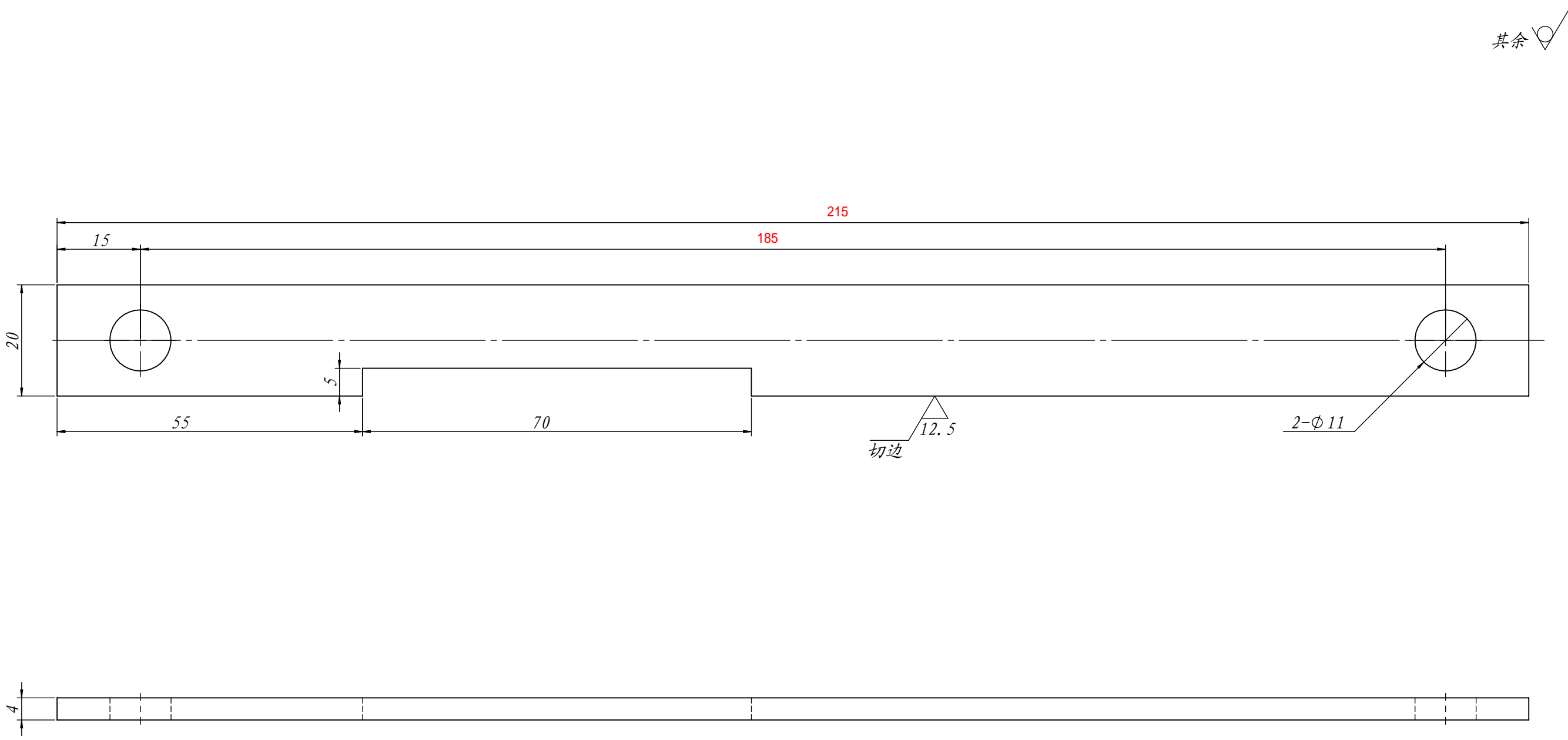
未注尺寸公差：(GENERAL TOLERANCES)				零件名称： PART DISCRIPTION. 安全刹车套件	零件图号： PART NUMBER. TSJ01-02.03.00.00A	
尺寸	切削加工	熔接钣金	孔位置		数量： QTY. 1套*8	表面处理： FINISHING.
1-5	±0.1	±0.7	±0.3	设计： DESIGN BY. 方灯	材料： MATRIAL. 装配体	表面处理：
5-20	±0.2	±0.7	±0.3	制图： DRAWING BY. 方灯	审核： CHECKER.	重量： WEIGHT. 15.40 kg
20-75	±0.3	±0.7	±0.3	项目编号： PROJECT NUMBER. ZL23217-0	日期： DATE. 2023/11/23	图幅 FORMAT A4
75-250	±0.5	±1.0	±0.3			
1000-2000	±1.2	±2.0	±0.5			

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/圆角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



日期	
----	--

									宁波奥德普电梯部件有限公司					
												曲柄组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		□X210BT.3			
校 对									0.28	3:2				
审 核														
工 艺			批准			共 张		第 张						



技术说明:
1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

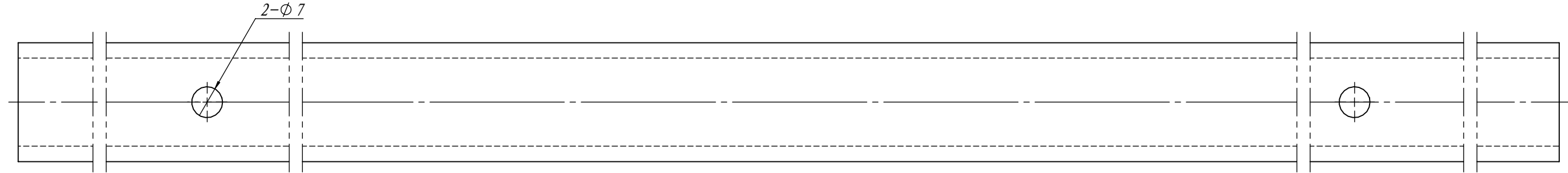
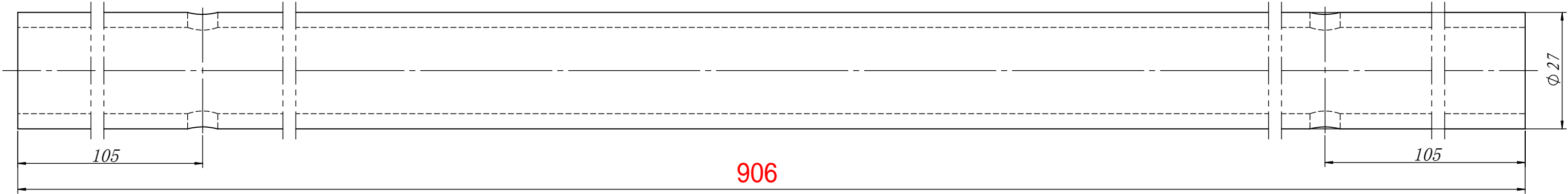
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/4. 0				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														提拉板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日										
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X210BT-3					
校 对									0. 15				5: 4		
审 核															
工 艺			批 准			共 张		第 张							

OX210BT-1

GB/T 16694-2008

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明:
1. 本件表面镀锌处理;
2. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						镀锌管				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										连 杆			
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日					OX210BT-1		
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对													
审 核									1.47	1:1			
工 艺				批 准			共 张		第 张				