

技术要求

- 额定速度: 0.58m/s
- 系统质量: 600KG
- 导轨规格: 10mm
- 匹配安装OX-210B安全钳、OX-208限速器、OX-100H涨紧器(奥德普)
- 所购OX-210BR联动套件包括联动圆管(需要配打弹簧及联动拉杆的安装孔)、弹簧、Φ6钢丝绳连接件、提拉杆、联动拉杆及拉杆隔套
- 未注尺寸参照贵司提供的产品图纸,如有涉及我方安装及使用的更改请及时告知。

未注尺寸公差: (GENERAL TOLERANCES)			
尺寸	切削加工	熔接钣金	孔位置
1-5	±0.1	±0.7	±0.3
5-20	±0.2	±0.7	±0.3
20-75	±0.3	±0.7	±0.3
75-250	±0.5	±1.0	±0.3
1000-2000	±1.2	±2.0	±0.5

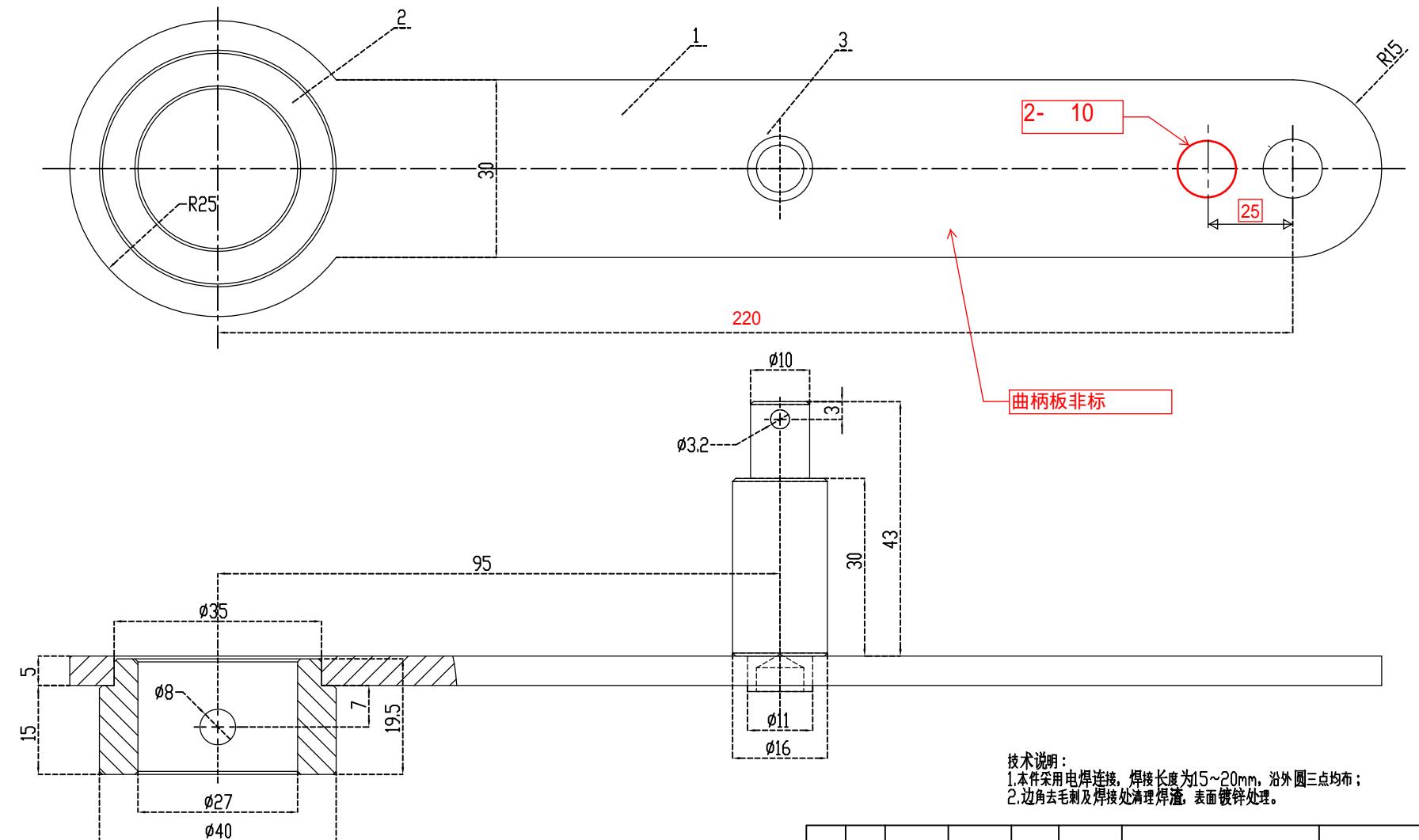
如若没有特别说明所有尺寸单位为毫米
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN mm
第一角投影法 FIRST ANGLE PROJECTION



零件名称: PART DESCRIPTION:	安全刹车套件		零件图号: PART NUMBER:	TSJ01-02,03.00.00A
设计: DESIGN BY:	方灯	材料: MATERIAL:	装配体	数量: QTY.: 1套*8 表面处理: FINISHING:
制图: DRAWING BY:	方灯	审核: CHECKER:	重量: WEIGHT: 15.40 kg	比例: FORMAT: 1:10 A4
项目编号: PROJECT NUMBER:	ZL23217-0		日期: DATA:	2023/11/23

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	端边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

图号	DX210BT.3
----	-----------



技术说明：
1.本件采用电焊连接，焊接长度为15~20mm，沿外圆三点分布；
2.边角去毛刺及焊接处清理焊渣，表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

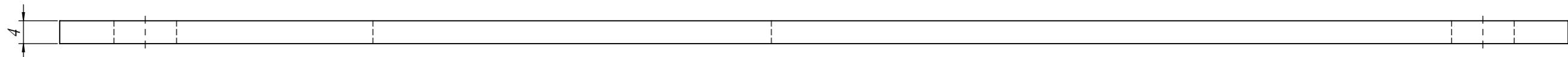
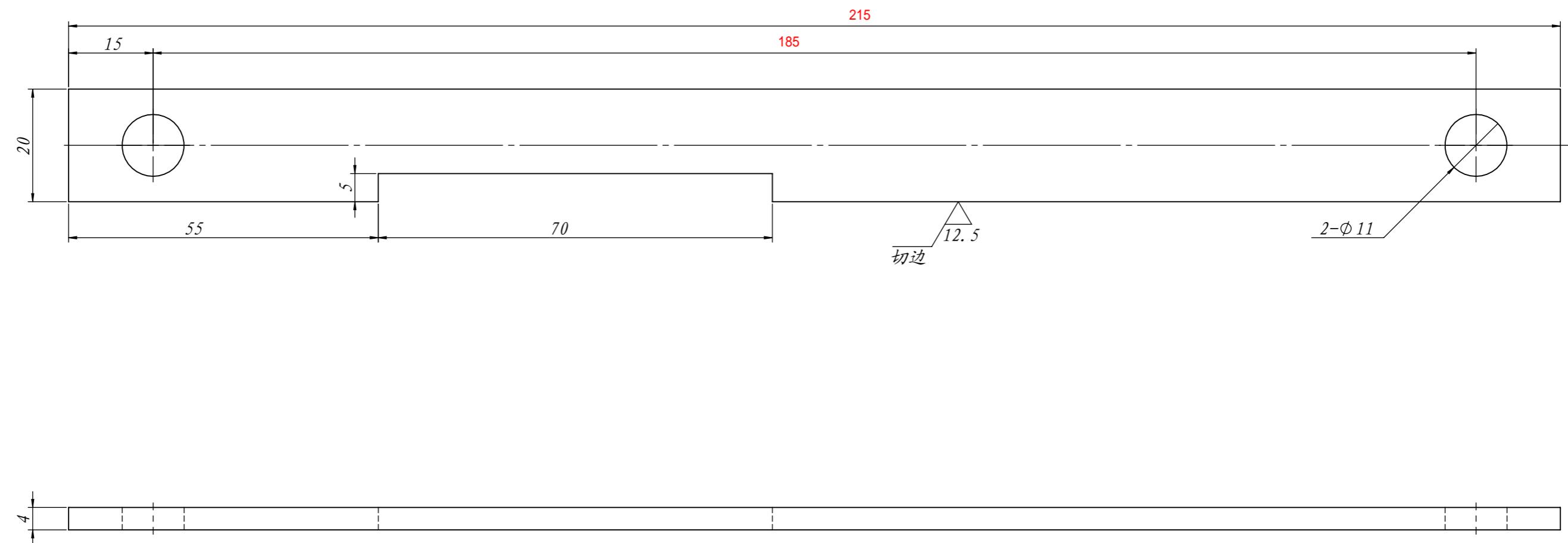
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	DX210BT.3-3	曲柄销杆	1	Q235	0.06	0.06	
2	DX210BT.3-2	曲柄轴套	1	Q235	0.09	0.09	
1	DX210BT.3-1	曲柄板	1	Q235A/5.0	0.13	0.13	

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
						标准化	阶段标记	重量	比例
设计									
校对									
审核									
工艺						批准			
							共	张	第

曲柄组件

DX210BT.3

其余

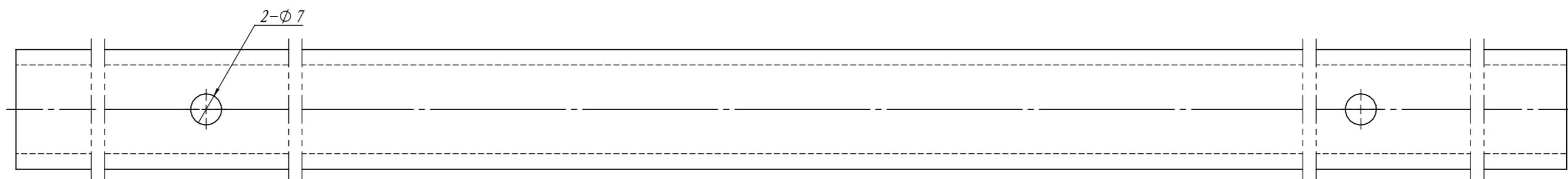
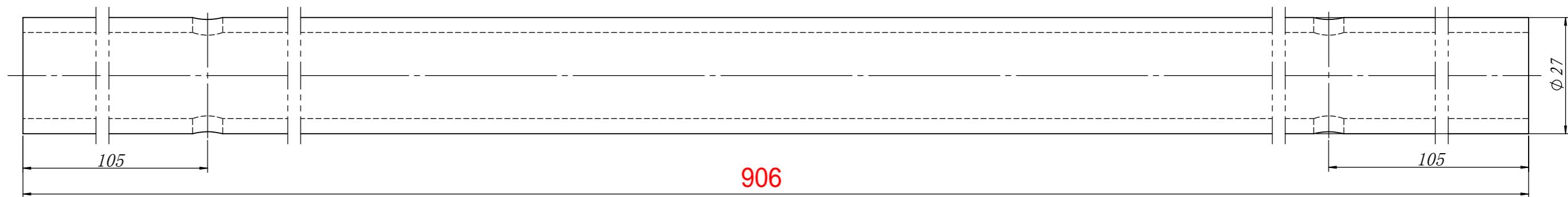


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明:
1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

							Q235A/4. 0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化							
校对						阶段标记	重量	比例		提拉板
审核							0.15	5: 4		
工艺			批准			共	张	第	张	

OX210BT-1	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明:
1. 本件表面镀锌处理;
2. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理。

							镀锌管			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化							
校对						阶段标记		重量	比例	连杆
审核								1.47	1:1	
工艺			批准			共 张 第 张				0X210BT-1