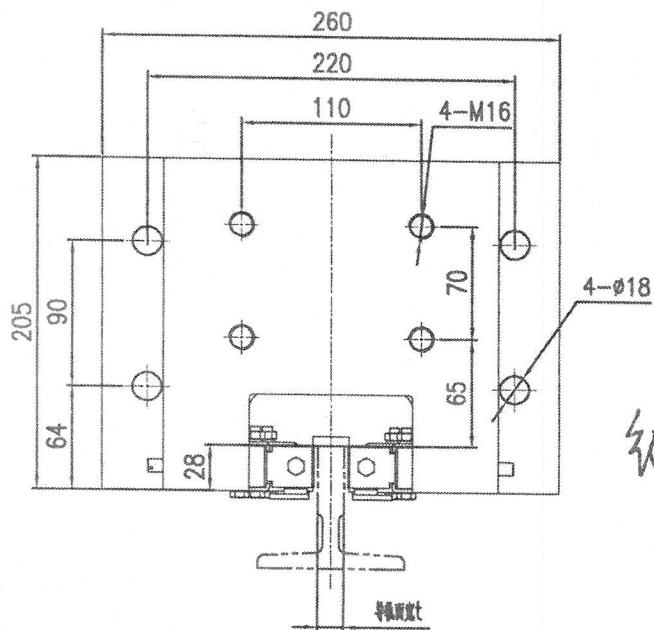
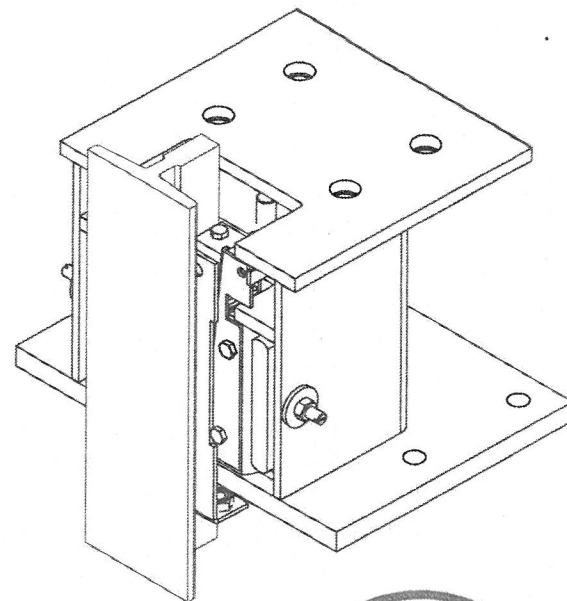
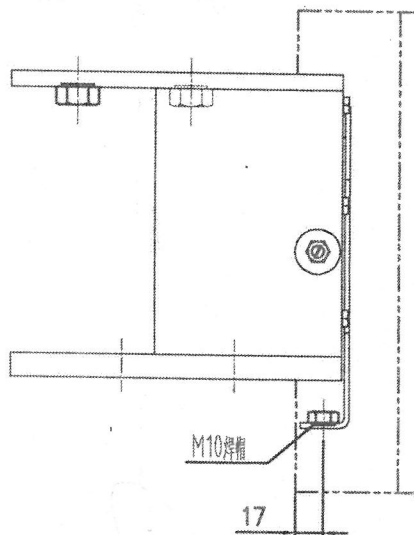
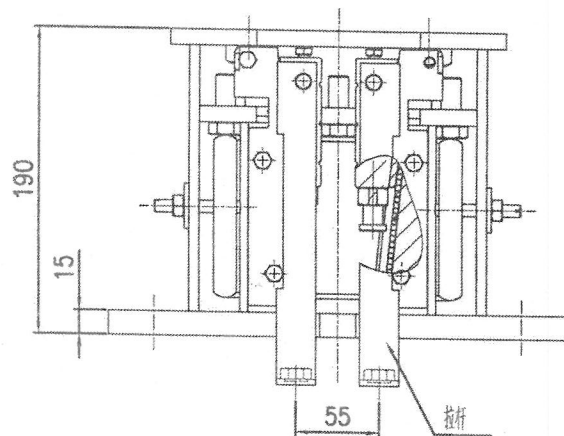


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(圆弧长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	焊接
	未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	



技术要求

- 1、本件适用额定速度: 1.5m/s, 导轨面宽t为16;
允许系统质量 (P+Q): 3800kg; 生产时需注明要求;
- 2、装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3、拉杆为左右对称各一件, 生产时连接螺栓按照图纸M10焊帽加工;
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆;
- 5、厂家: 宁波奥德普电梯部件有限公司。



编号: 25Z040629和25Z040630的OX188安全钳按此图
加工。 会签
2025.4.9

成品				中沃快速(浙江)电梯有限公司	
OX188渐进式安全钳					
设计	审核	签字	日期	图样标记	重量
审核	日期	日期	日期	比例	1:3
工艺	日期	日期	日期	图样	A4