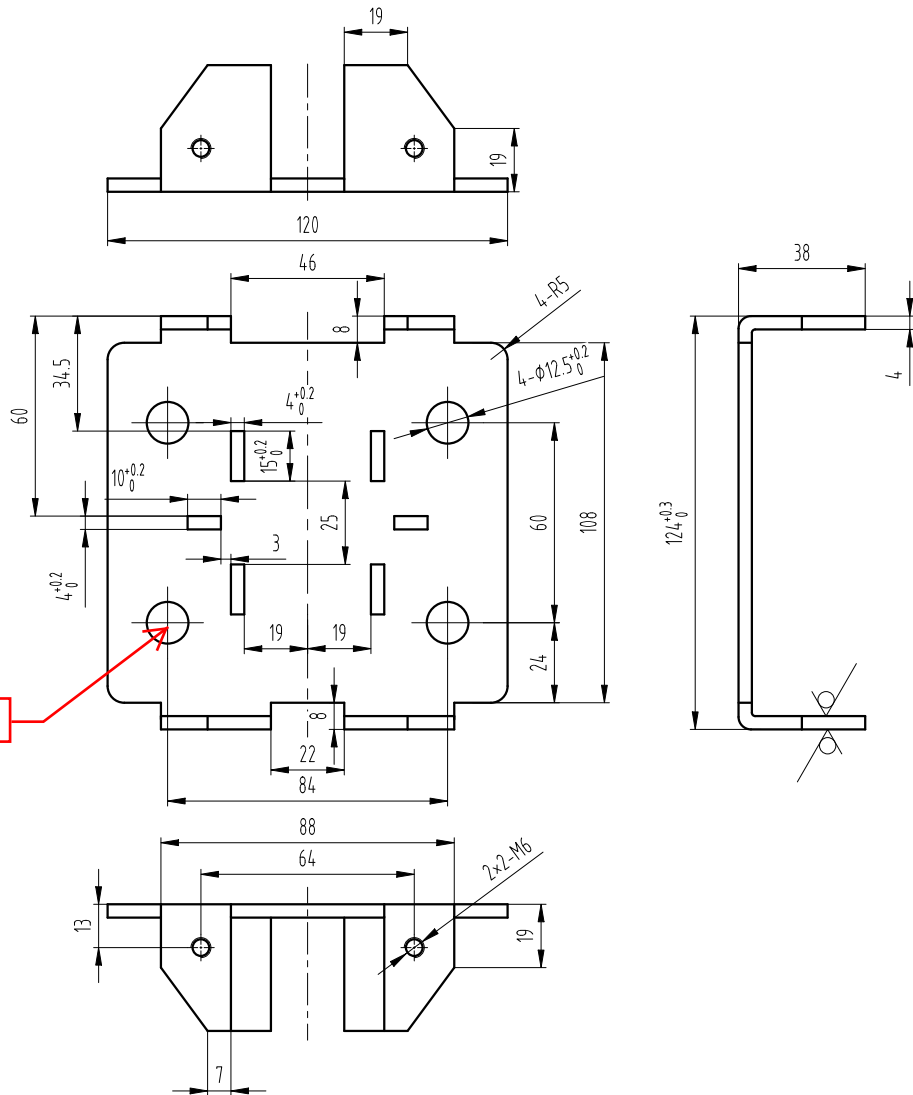


X310TJA03G01

其余 $\nabla^{12.5}$



焊接M10焊接螺母

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B				底板	
设计	张梦璐	2024/4/11	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	刘晶	2024/4/13					1:1.5
工艺	卢光园	2024/4/15	批准	白卫宏	2024/4/16	第 张 共 张	X310TJA03