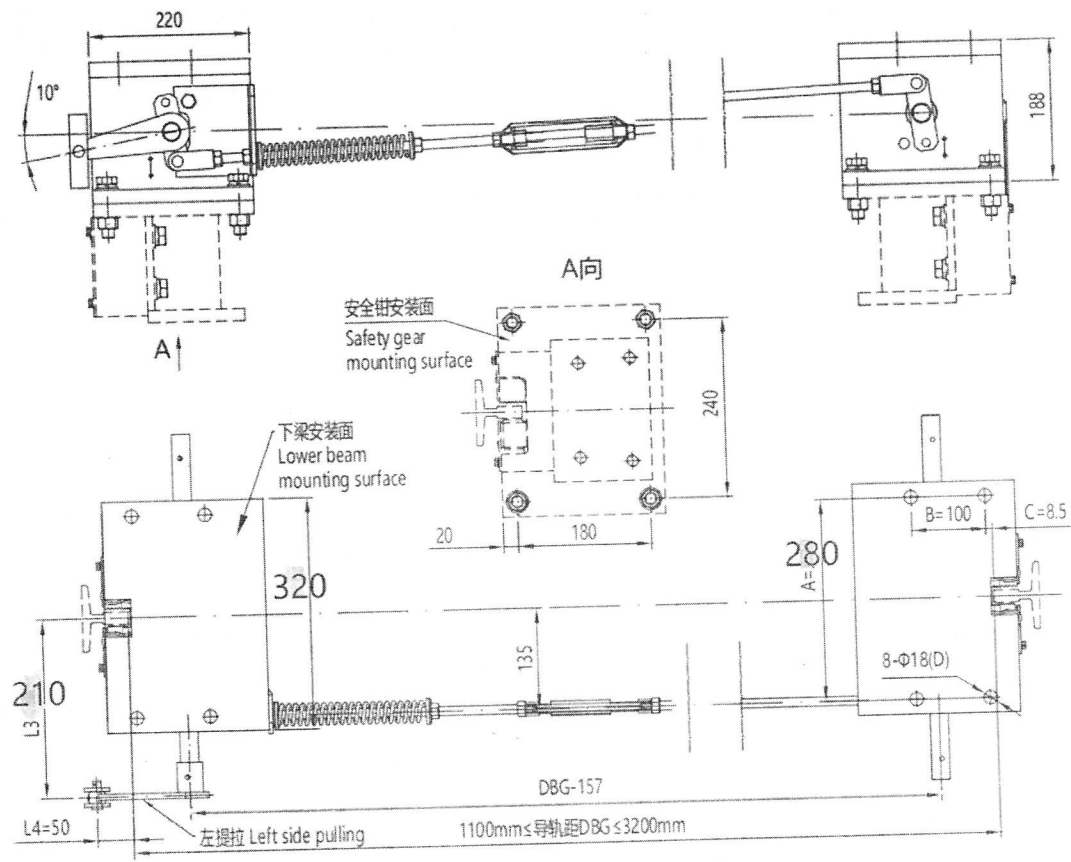
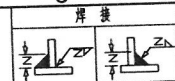


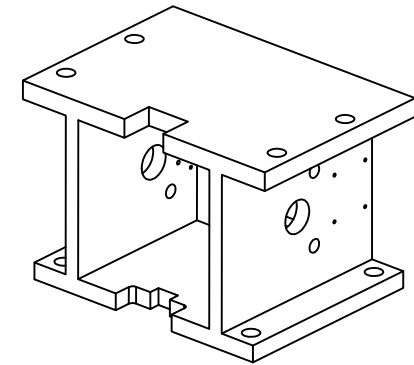
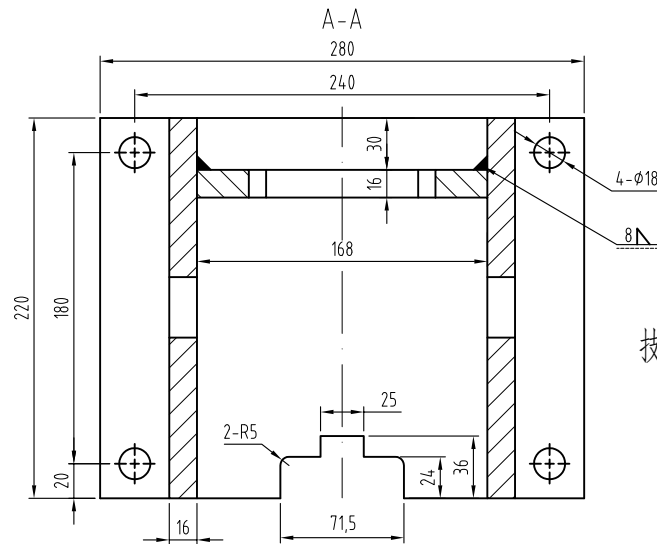
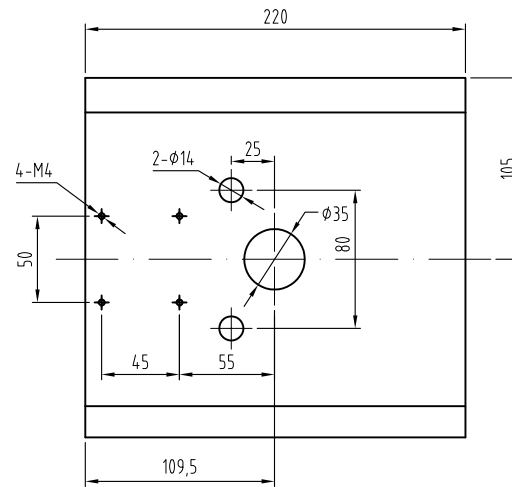
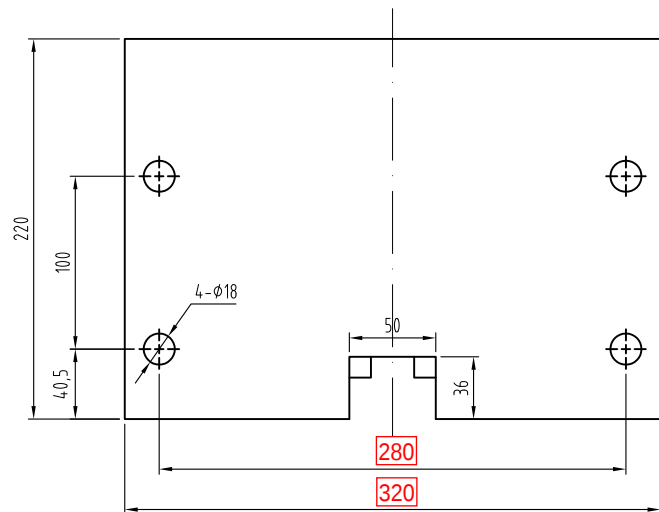
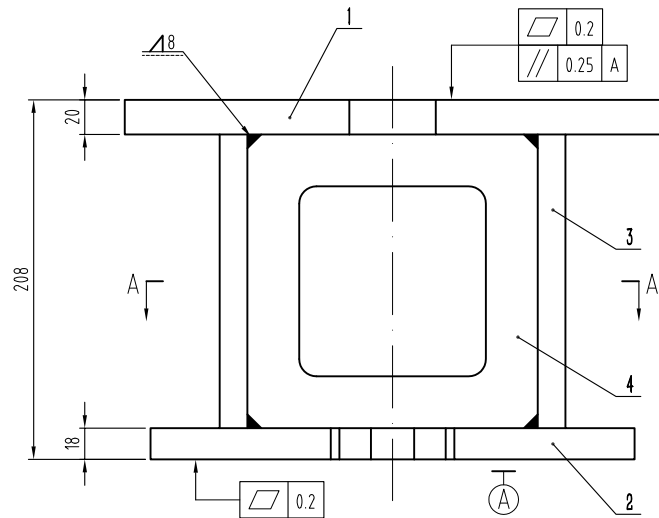
1	2	3	4	5	6	7	8
基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
倾斜切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120
公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.15°
							±0.1°



技术要求

1. 适用于双提拉结构;
2. 匹配奥德普OX-388型安全钳, 导轨距见订单;

						外购件(OX-388T非标)				 东南电梯					
	1	7F	SB241647	孙元亮	2023.12.12										
	1	2F	SB241374	郭连云	2023.8.20										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	肖明哲	2018.3.25	工艺			版本号	阶段标识	重量	比例	瞬时式安全钳联动机构					
审核	肖明哲	2018.3.25	质量									V01	D	1:1	
标准化						共 2 张		第 1 张		TTA3H000999~Z7821G					
批准	周园林	2018.3.25													



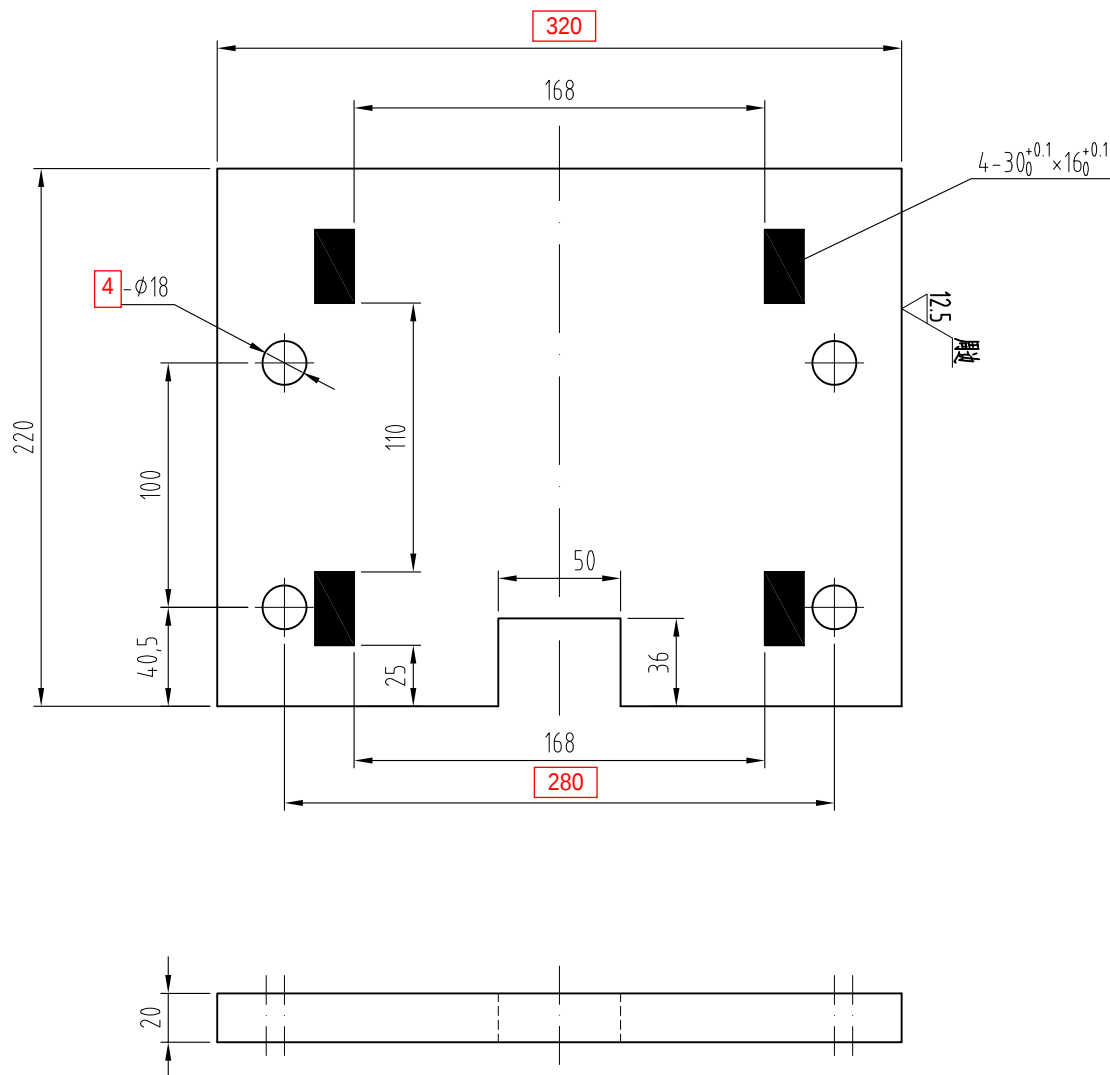
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:3	
审核						OX-388T.1				
工艺			批准							
						共 张 第 页				

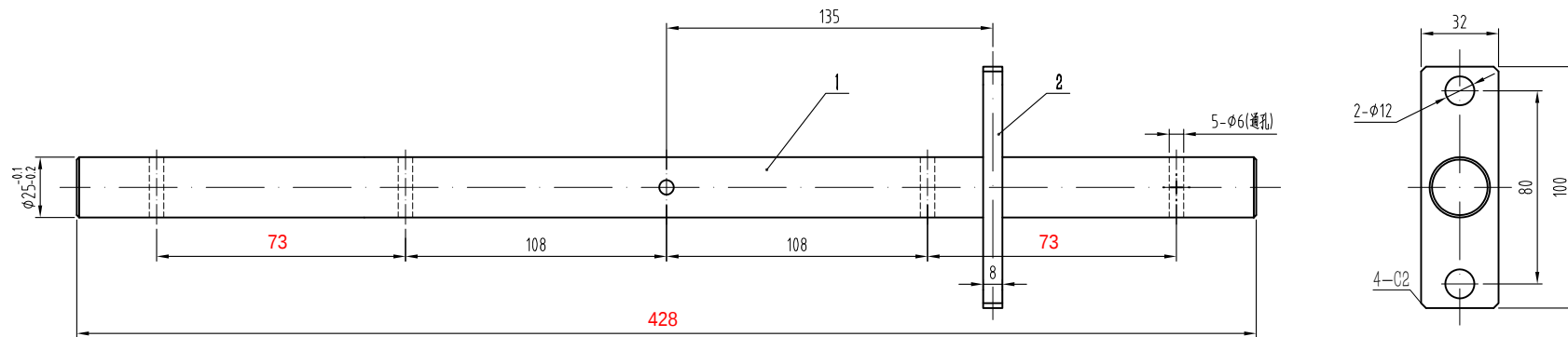
其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/20						上面板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-388T.1-1	
										1:3			
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						OX-388T.2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.