

A3

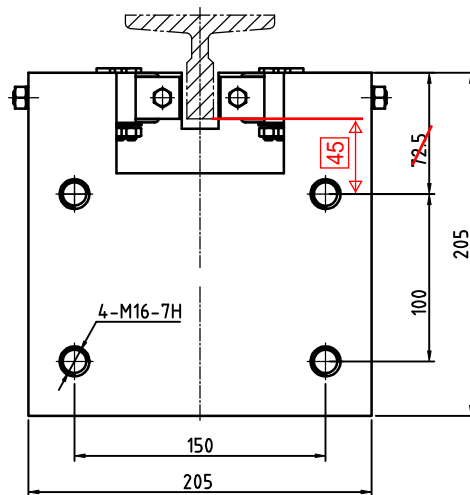
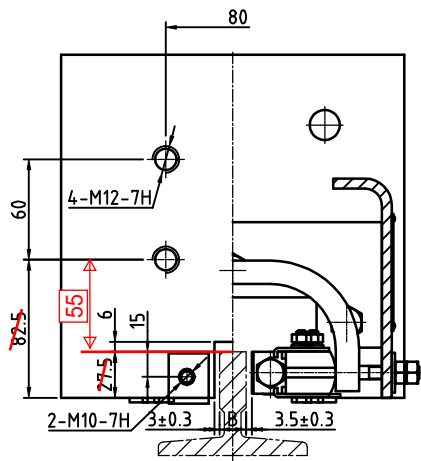
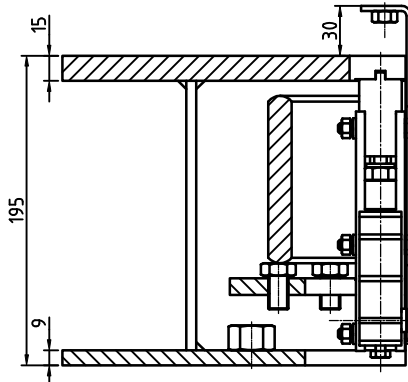
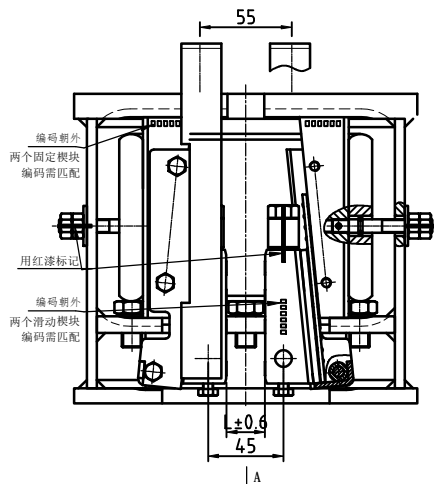


公 差	±1	±0.5	±0.3	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01
公 差	±2	±1	±0.5	±0.2	±0.1	±0.05	±0.02

公 差	±2	±1	±0.5	±0.2	±0.1	±0.05	±0.02
公 差	±2	±1	±0.5	±0.2	±0.1	±0.05	±0.02

公 差	±1	±0.5	±0.3	±0.15	±0.1
公 差	±1	±0.5	±0.3	±0.15	±0.1

焊接



A向

件号	额定速度	适用 (P+Q) 范围 (kg)	导轨面宽	型号
LWJG3H506001	2	1100≤P+Q≤2500	16	OX-188
LWJG3H506002	2	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506003	2	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506004	2			
LWJG3H506005	2.5	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506006	2.5	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506007	2.5	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506008	2.5			
LWJG3H506009	1	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506010	1	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506011	1	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506012	1			
LWJG3H506013	1.5	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506014	1.5	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506015	1.5	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506016	1.5			
LWJG3H506017	1.75	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506018	1.75	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506019	1.75	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506020	1.75			

技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度 $V=0.25-2.5\text{m/s}$ ，轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200-5500kg;
2. 本安全钳适用导轨硬度 $<HB143$ ，导轨工作面宽度 $B=10、15.88、16\text{mm}$ ，且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净；
3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM6抗磨液压油；
4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差 <0.2 ；
5. 两滑动楔块最大行程69mm。

						宁波奥德普			安全钳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化			-	-	@kg	LWJG3H506
校对						-	-	1:3	
审核						-	-		
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			