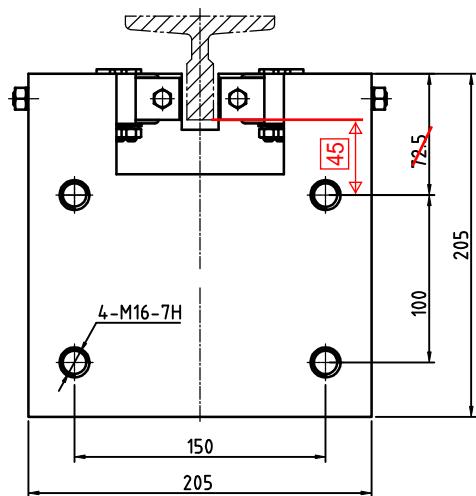
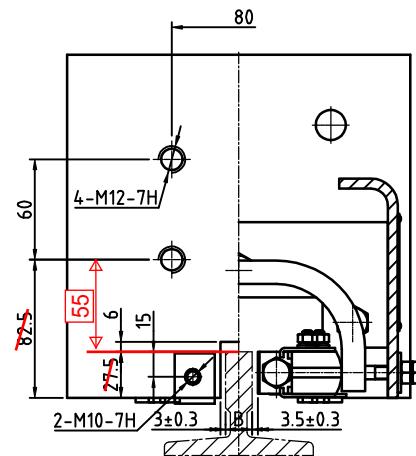
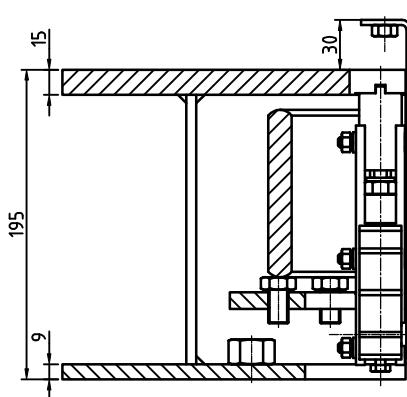
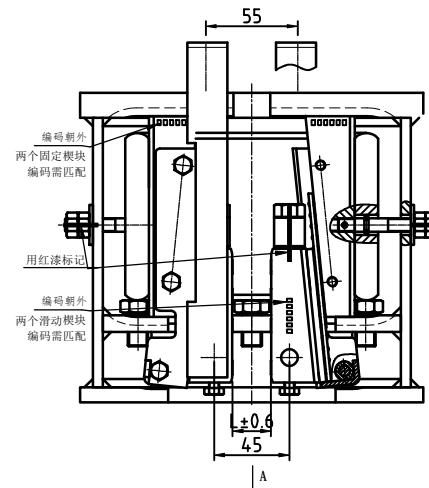




A3	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	垂直高度切削	0~3	>3~6	>6	角度(短边)	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	公差	±1	±0	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- 本安全钳适用电梯额定速度V=0.25~2.5m/s, 轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200~5500kg;
- 本安全钳适用导轨硬度<HB143, 导轨工作面宽度B=10、15、18、16mm, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
- 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
- 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
- 两滑动楔块最大行程69mm。

件号	额定速度	适用(P+Q)范围(kg)	导轨面宽	型号
LWJG3H506001	2	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506002	2	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506003	2	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506004	2			
LWJG3H506005	2.5	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506006	2.5	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506007	2.5	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506008	2.5			
LWJG3H506009	1	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506010	1	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506011	1	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506012	1			
LWJG3H506013	1.5	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506014	1.5	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506015	1.5	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506016	1.5			
LWJG3H506017	1.75	1100≤P+Q≤2500	16	
LWJG3H506018	1.75	2500≤P+Q≤3600	16	
LWJG3H506019	1.75	2400≤P+Q≤4000	16	
LWJG3H506020	1.75			

OX-188

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	宁波奥德普		
						阶段标记	重量	比例
设计			标准化			-	-	1:3
校对						-	-	
审核						-	-	
工艺			批准			共1张	第1张	LWG3H506