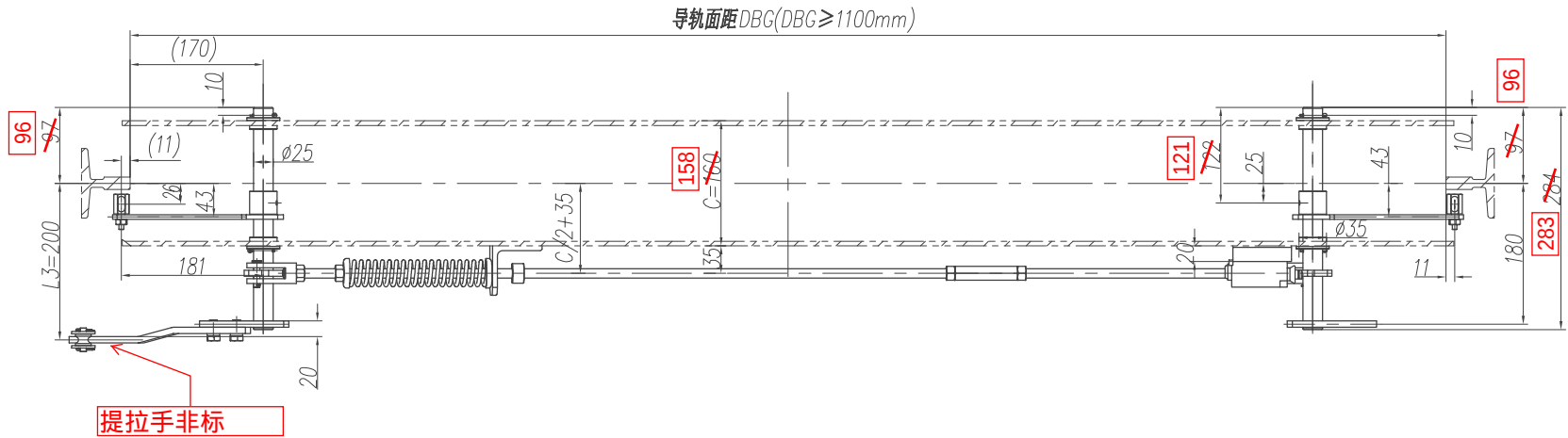
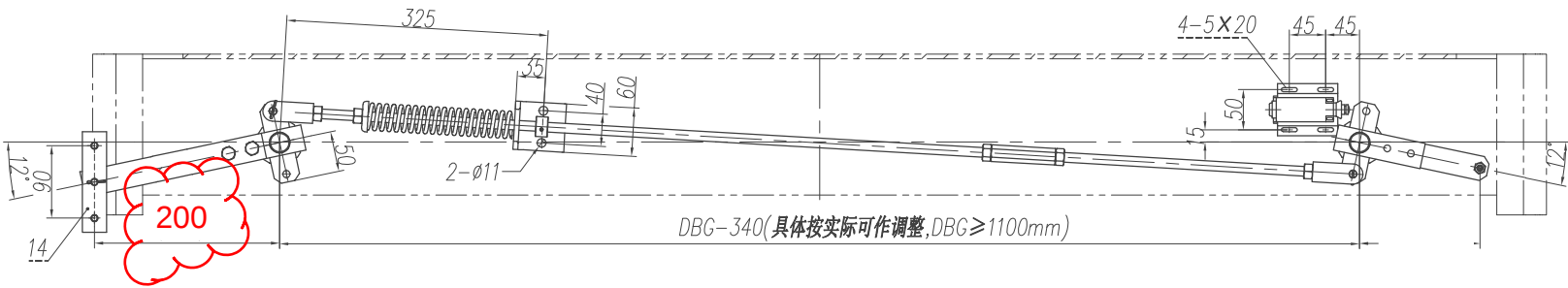


OX-188BT

| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



本装置适用单提拉结构形式。

|    |                |            |    |           |       |       |     |
|----|----------------|------------|----|-----------|-------|-------|-----|
| 15 | GB/T 91-2000   | 开口销 3.2X25 | 4  |           | 1.74  | 6.96  |     |
| 14 | OX188T.5       | 钢丝绳连接件     | 1  |           | 0.03  | 0.03  |     |
| 13 | OX188BT-4      | 拉手杆        | 1  | Q235A/8.0 | 0.44  | 0.44  |     |
| 12 | GB/T 93-1987   | 弹性垫圈 10    | 2  |           | 2.16  | 4.32  |     |
| 11 | GB/T 5783-2000 | 螺栓 M10×20  | 2  |           | 23.05 | 46.1  |     |
| 10 | UKS            | 行程开关       | 1  |           | 0.09  | 0.09  | 外购件 |
| 9  |                | 开关支架       | 1  | Q235A/2.0 | 0.11  | 0.11  |     |
| 8  | GB/T 6170-2000 | 螺母 M12     | 2  |           | 16.52 | 33.04 |     |
| 7  |                | 左右旋螺母      | 1  |           | 0.12  | 0.12  |     |
| 6  | OX188BT.3      | 短拉杆组件      | 1  |           | 0.50  | 0.5   |     |
| 序号 | 代 号            | 名 称        | 数量 | 材料说明      | 重量    | 总重    | 备注  |

|     |               |       |       |      |       |       |       |
|-----|---------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| 5   | OX188BT.2     | 长拉杆组件 | 1     |      | 1.64  | 1.64  |       |
| 4   | OX-188T.1.1-2 | 轴衬套   | 4     | 工程塑料 | 0.01  | 0.04  |       |
| 3   | OX188BT.1     | 联动组件  | 2     |      | 1.47  | 2.94  |       |
| 1   | OX188BT.4     | 提拉手焊件 | 2     |      | 0.41  | 0.82  |       |
| 序号  | 代 号           | 名 称   | 数量    | 材料说明 | 重量    | 总重    | 备注    |
|     |               |       |       |      |       |       |       |
|     |               |       |       |      |       |       |       |
|     |               |       |       |      |       |       |       |
| 标记  | 处数            | 分 区   | 文件更改号 | 签 名  | 年、月、日 |       |       |
| 设 计 |               |       | 标准化   |      |       | 阶段标记  | 重量 比例 |
| 校 对 |               |       |       |      |       |       |       |
| 审 核 |               |       |       |      |       |       |       |
| 工 艺 |               |       | 批 准   |      |       | 共 1 张 | 第 1 张 |

宁波奥德普电梯部件有限公司

单提拉联动机构

OX-188BT

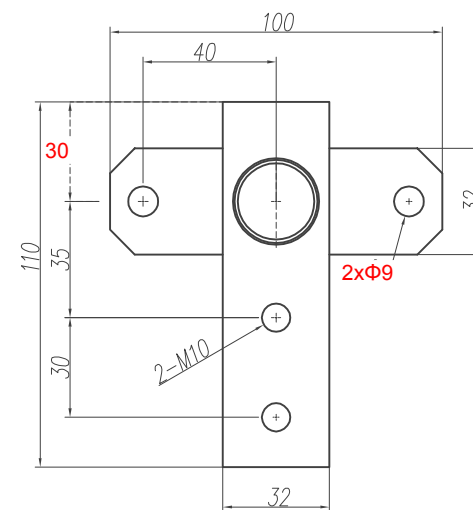
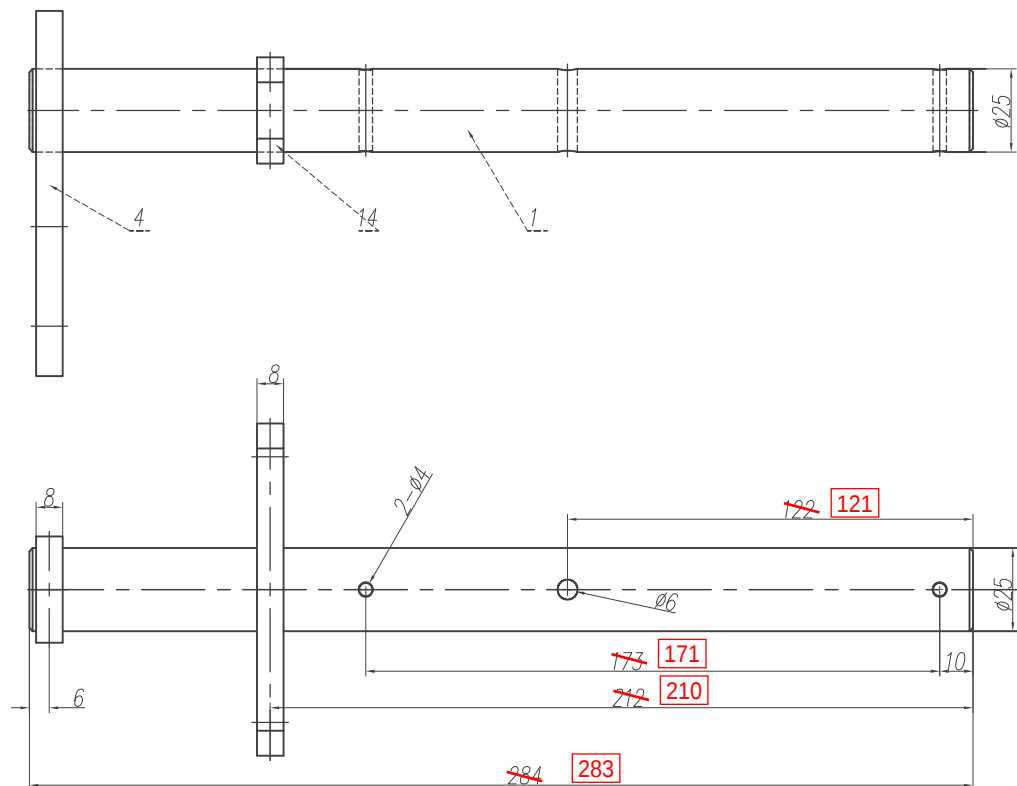
借(通)用件登记  
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

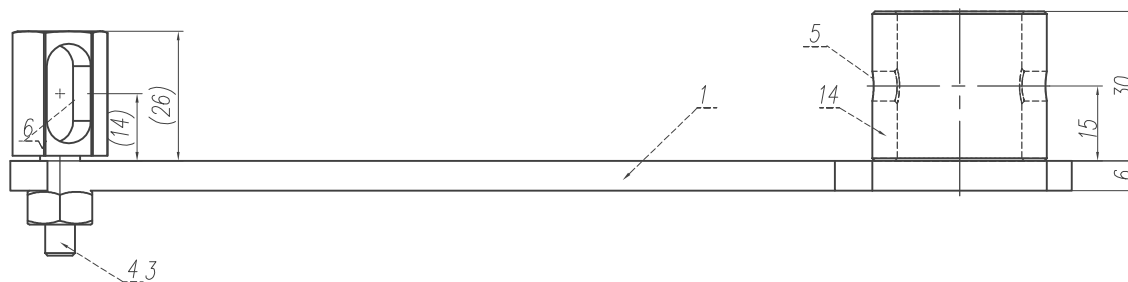
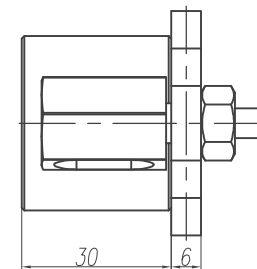


4-5X20

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |       |               |      |       |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|---------------|------|-------|
|     |    |     |       |     |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |       |
|     |    |     |       |     |       |               |      |       |
|     |    |     |       |     |       |               |      |       |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 联动组件          |      |       |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |               |      |       |
| 校 对 |    |     |       |     |       | 阶段标记          | 重量   | 比例    |
| 审 核 |    |     |       |     |       |               | 1.47 | 1:1.5 |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张 第 1 张   |      |       |
|     |    |     |       |     |       | OX188BT.1     |      |       |

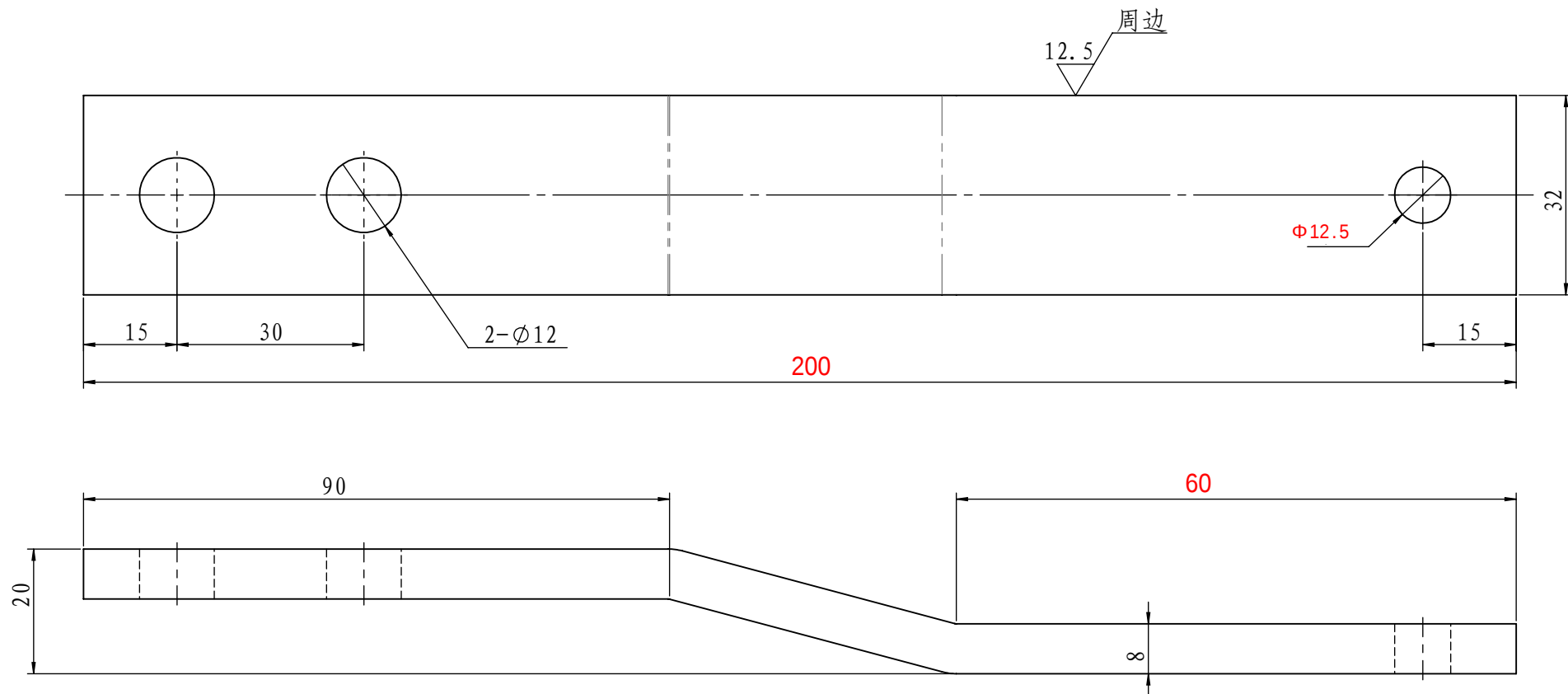
|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



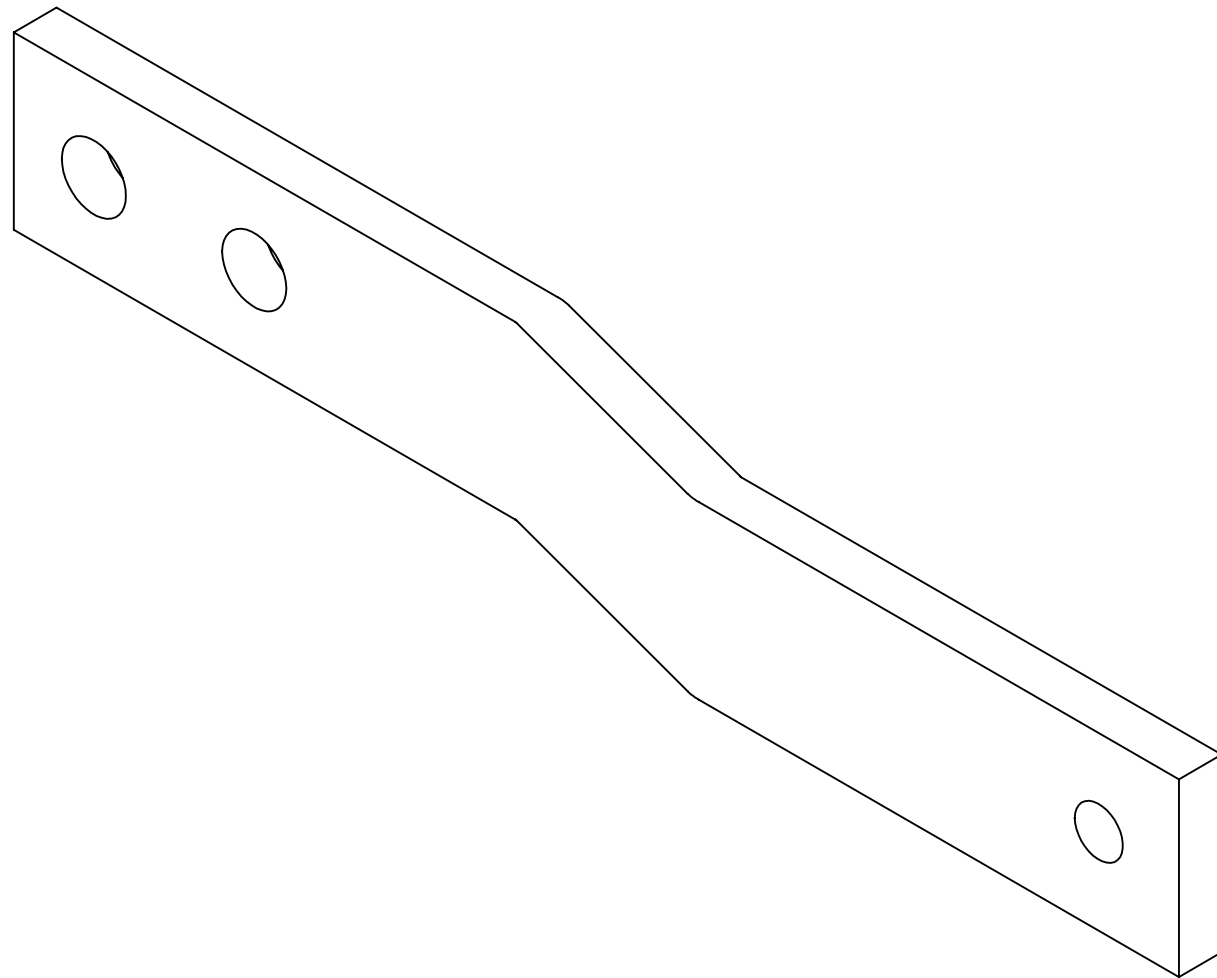
日期

|     |    |     |       |     |       |                                  |      |     |           |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|----------------------------------|------|-----|-----------|
|     |    |     |       |     |       | 宁波奥德普电梯部件有限                      |      |     | 提拉手焊件     |
|     |    |     |       |     |       |                                  |      |     |           |
|     |    |     |       |     |       |                                  |      |     |           |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |                                  |      |     |           |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记                             | 重量   | 比例  | OX188BT.4 |
| 校 对 |    |     |       |     |       |                                  | 0.41 | 1:1 |           |
| 审 核 |    |     |       |     |       |                                  |      |     |           |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张                      第 1 张 |      |     |           |

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公 差  | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



其余 



技术说明:

1. 本件采用钢板折弯, 边角去毛刺;
2. 完成后表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |     |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|--|-------|---------------|--|-----|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/8.0 |  |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |     |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       | 拉手杆           |  |     |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |     |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |           |  |       | 0X188BT-4     |  |     |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记      |  | 重量    |               |  | 比例  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |     |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |  | 0.44  |               |  | 1:1 |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张     |  | 第 1 张 |               |  |     |