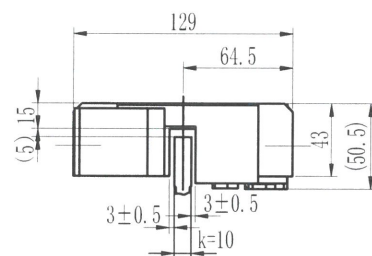


电源盒



技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$ 。
- 2 本产品一套两件, 图示为右件, 左件对称装配;
- 3 图示安装方式为侧安装或背部安装;
- 4 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少 10mm ;
- 5 图示接线只示意线长, 安全钳线与电源线盒用接插件形式连接;
- 6 救援钢丝绳(STDM3M001001)需装配出厂, 绳头锁紧。

供应商：奥德普

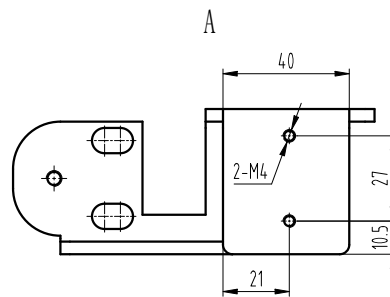
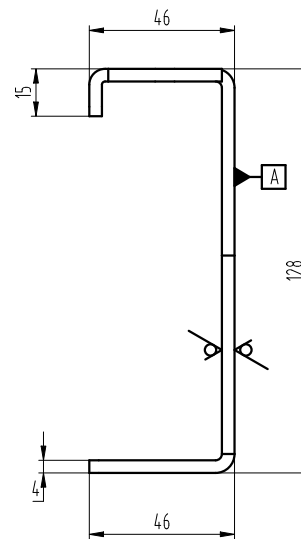
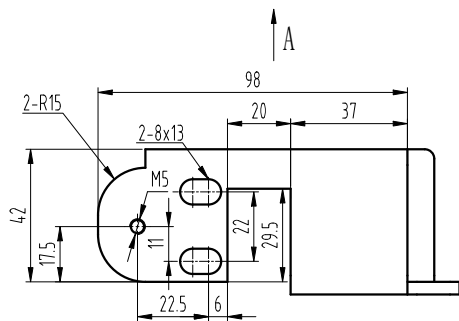
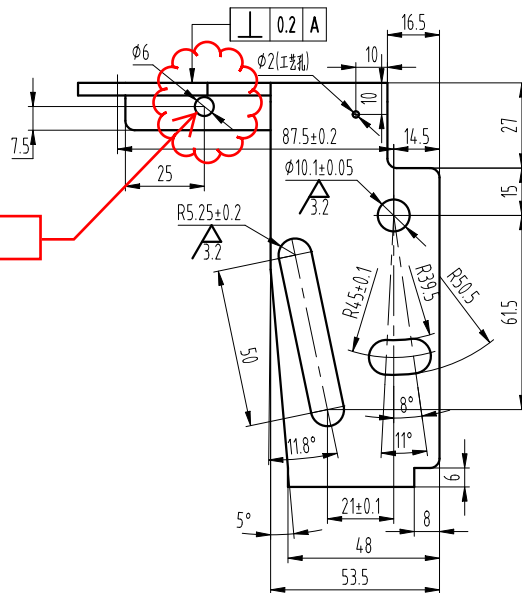
受控文件

2025 -05- 11 9

件号	线长 (m)	安全钳线长M (m)	电源盒线长L (m)	备注
STDM3H011001	1.8	0.9	0.9	图示右置
STDM3H011002	1.8	0.9	0.9	对称左置

						装配件				 ASTADE FUSHILI				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					OX-088D安全钳				
设计	韩伟良	20241206	标准化			阶段标记		重量	比例	STD3H011				
校对	杨涛	20241206				-	-	-	@			1:3		
审核														
工艺			批准	冯松林	20241206	共 1 张		第 1 张						

配打孔



尺寸

说明	右件如图	左件对象
X088D0013	G01	G02

技术要求

- 去锐角毛刺;
 - 未注圆角R3;
 - 表面电镀白锌处理。
- ③ 表面电镀镀锌镍合金处理。

其余12.5

图幅: A3 Ver 1.3

						第一视角		实施日期		A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						CC 关键特性						钢板 4.0/Q235B		活动板（侧安装）	
						设计 胡建升 24.05.22		标准化				阶段标记 重量 比例			
						审核 舒佳乐 24.10.11						1:1.5			
③		表面处理改为电镀镀锌镍合金				胡建升	24.10.11	审核	舒佳乐	24.10.11					X088D0013
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	卢光园	24.10.12	批准	白卫宏	24.10.12	第 1 张 共 1 张	

