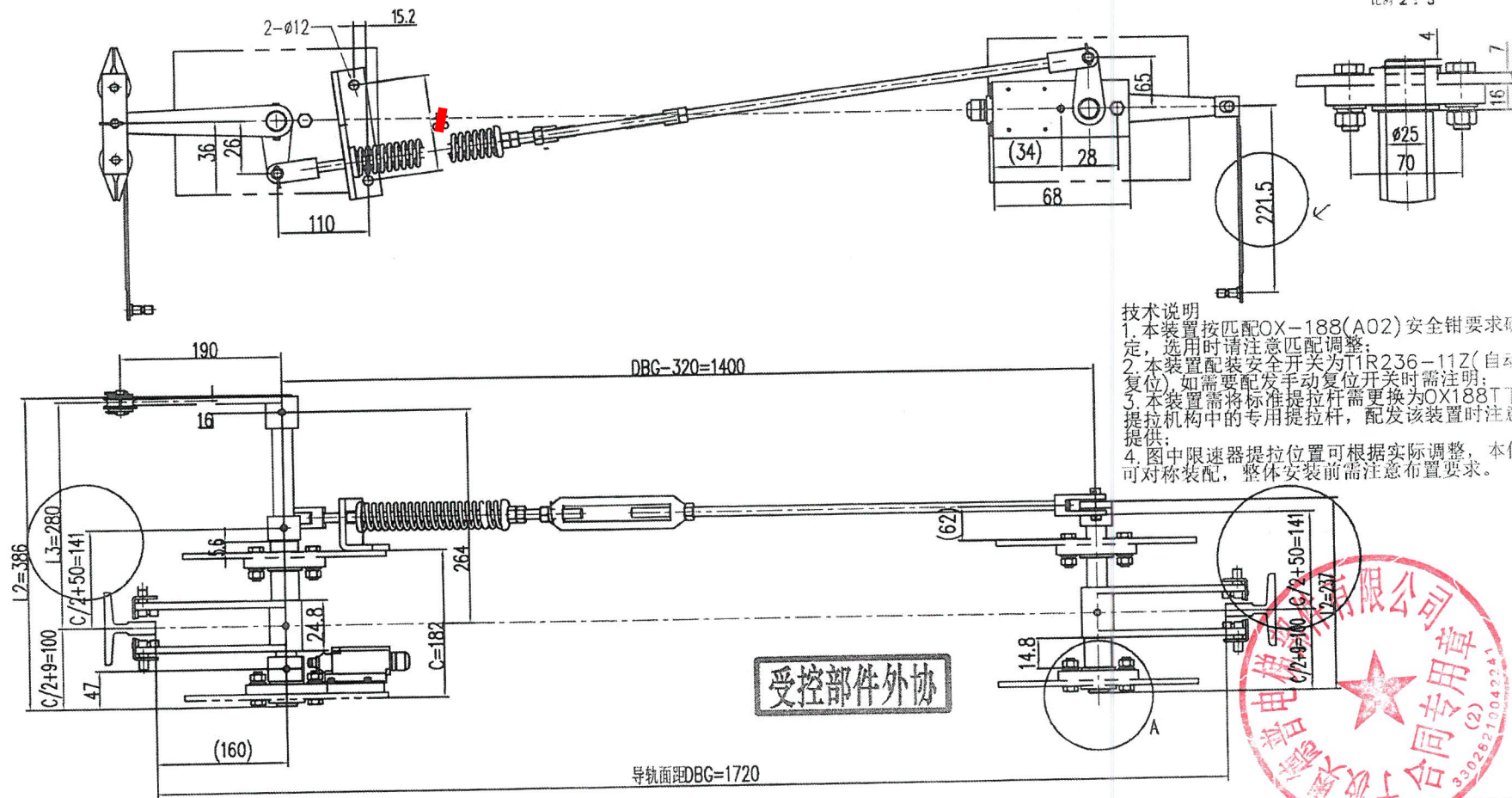


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	非线/渐次尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	例如/渐次公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30	±20	±10	±5



技术说明
 1. 本装置按匹配OX-188(A02)安全钳要求确定, 选用时请注意匹配调整;
 2. 本装置装配安全开关为T1R236-11Z(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
 3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX188T下提拉机构中的专用提拉杆, 配发该装置时注意提供;
 4. 图中限速器提拉位置可根据实际调整, 本件可对称装配, 整体安装前需注意布置要求。

前(通)用件登记
用底图总号
底图总号
签字
日期

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.19	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆零件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	件号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

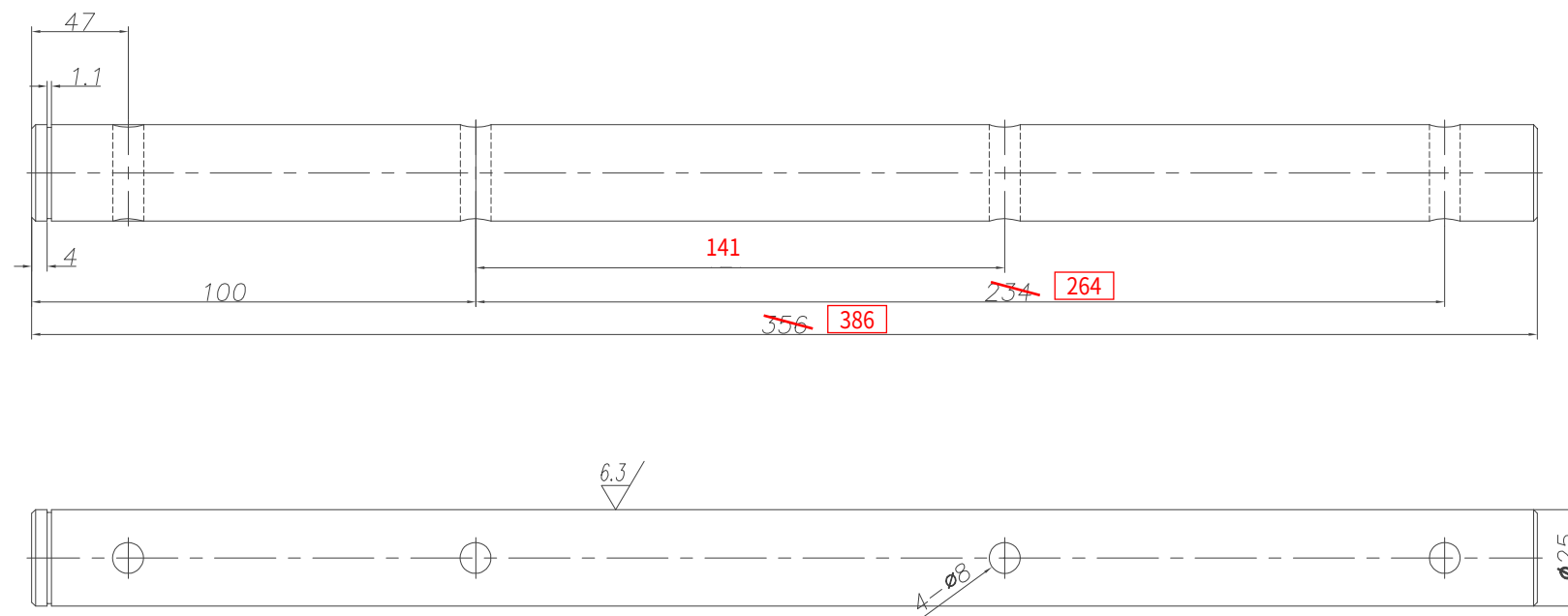
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计	张立强	标准化			
校对	张立强	(审定)			
审核	张立强				
工艺					
日期	2025.3.27				

阶段标记				重量	比例
				14.70	1:5
共	张			第	张

通用电梯股份有限公司

安全 动机构

GE2500638K、640K

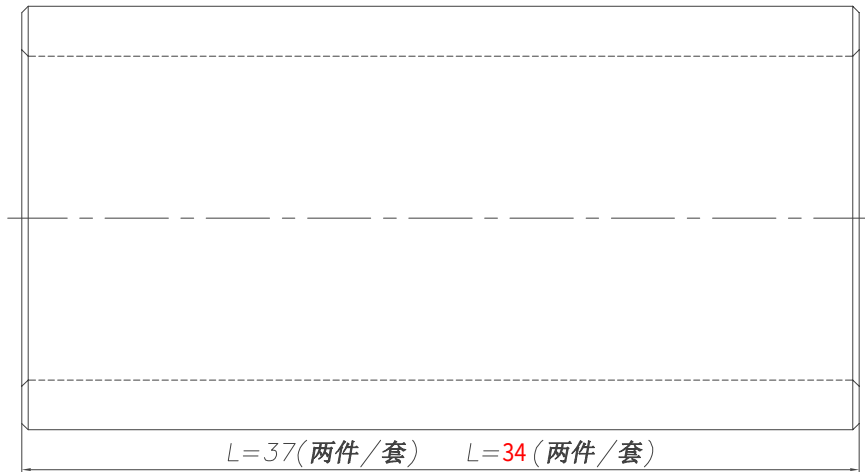
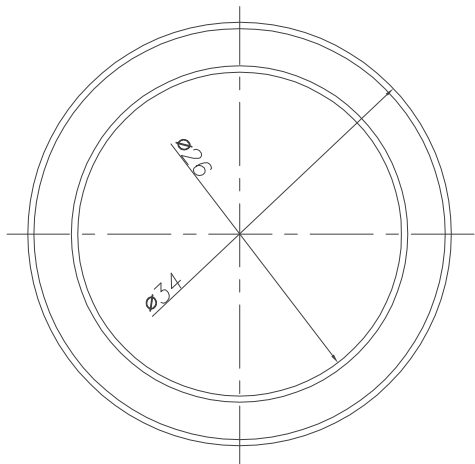


1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

日期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日										
设计				标准化			阶段标记		重量	比例
校对								1.46	4:5	
审核										
工艺				批准		版本:				
长轴杆										
OX188T.1-4										

6.3/



技术说明

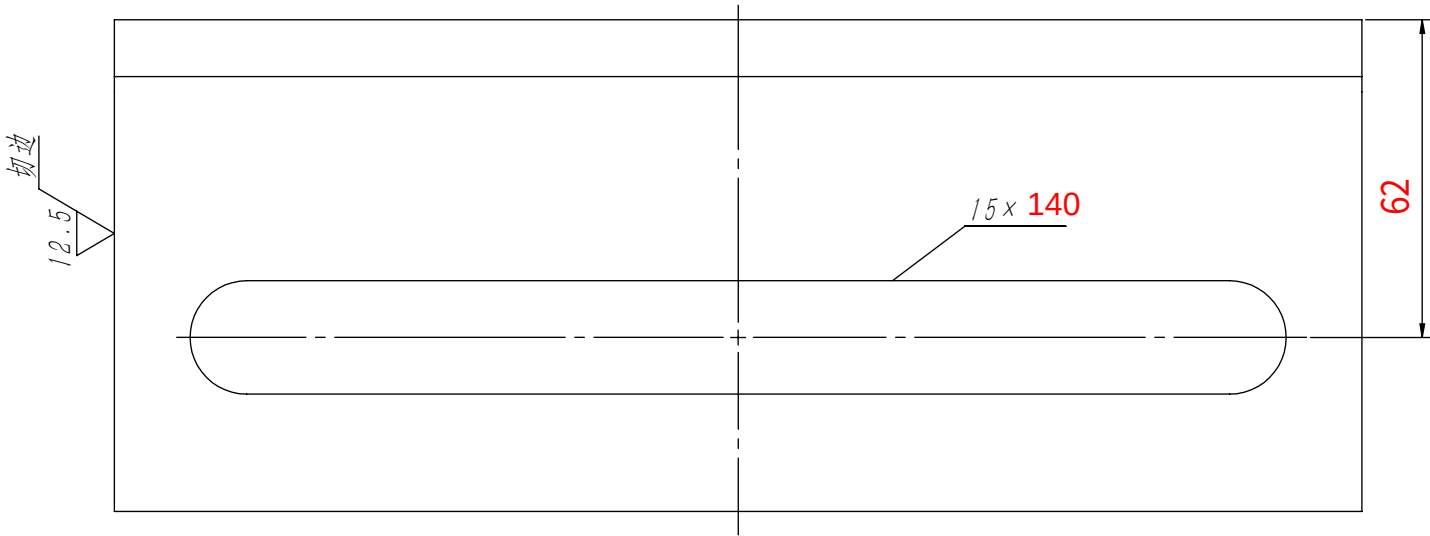
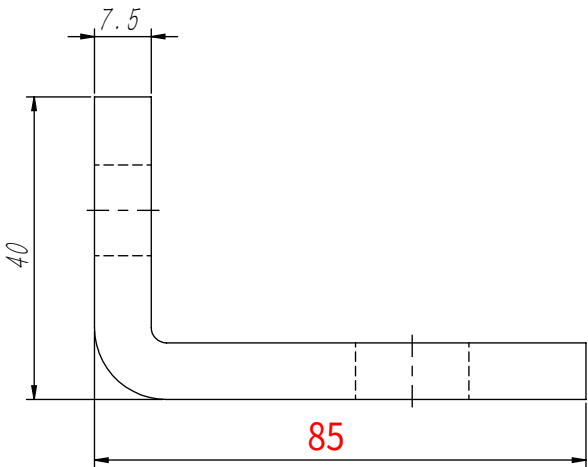
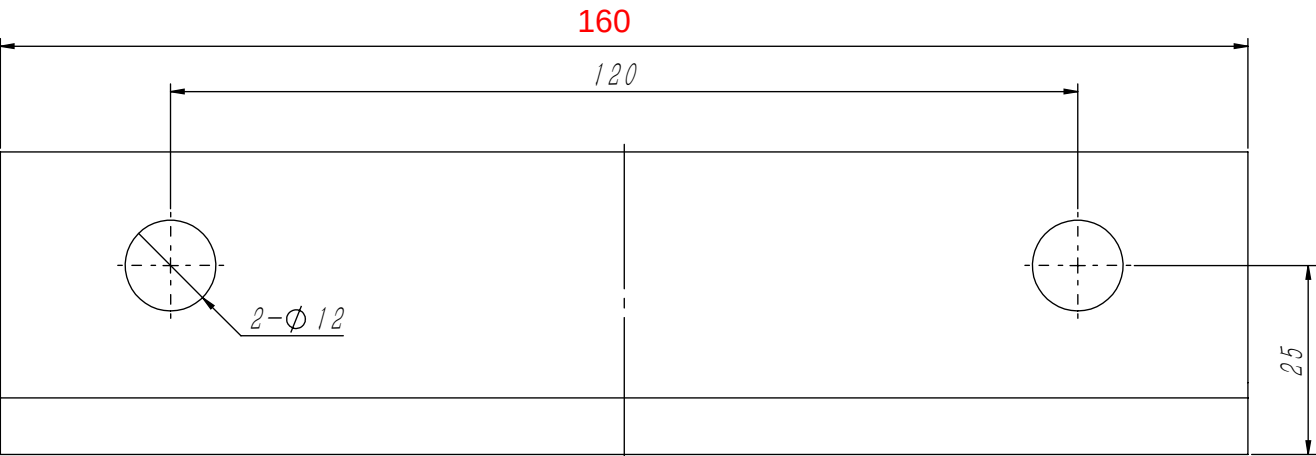
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例				
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			版本:			0X-188T.1-5			



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹 簧 架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.78	1:1
校 对									OX188T.1-7	
审 核										
工 艺			批准			版本:				