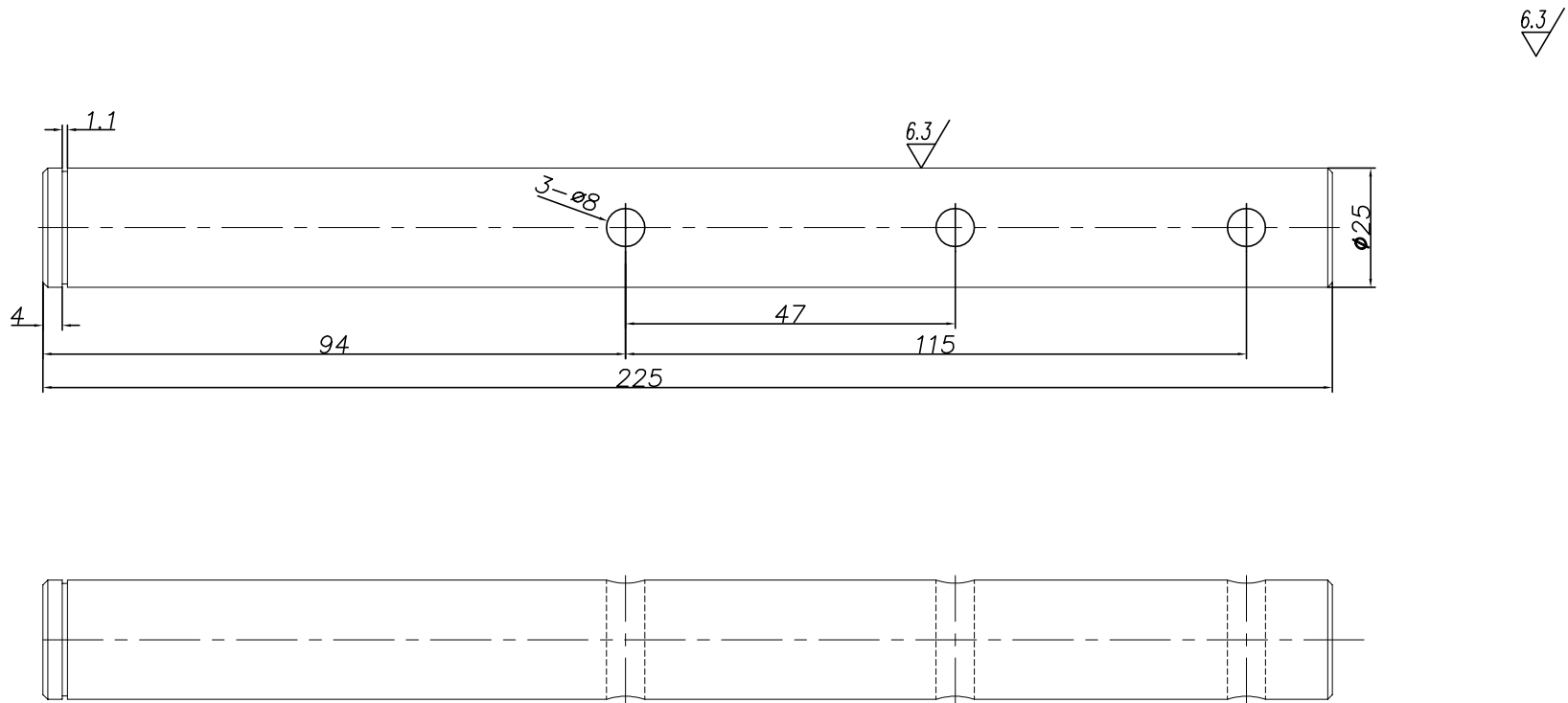




GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′
Ø188T1-4																				
技术说明 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°； 2. 表面镀锌处理； 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷； 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。																				
借(通)用件登记		Q235A 宁波奥德普电梯部件有限公司																		
旧底图总号		长轴杆																		
底图总号		Ø188T.1-4																		
签 字		阶段标记 重量 比例 1.46 4:5																		
日 期		版本:																		

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

笠 字

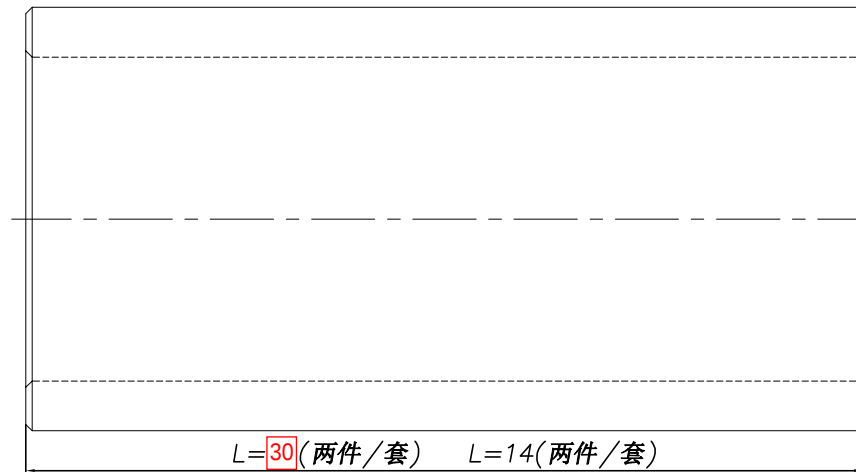
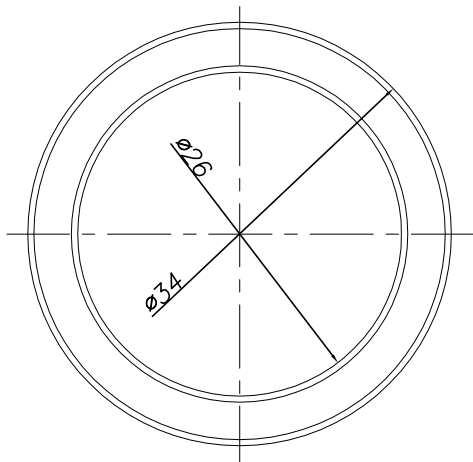
日期

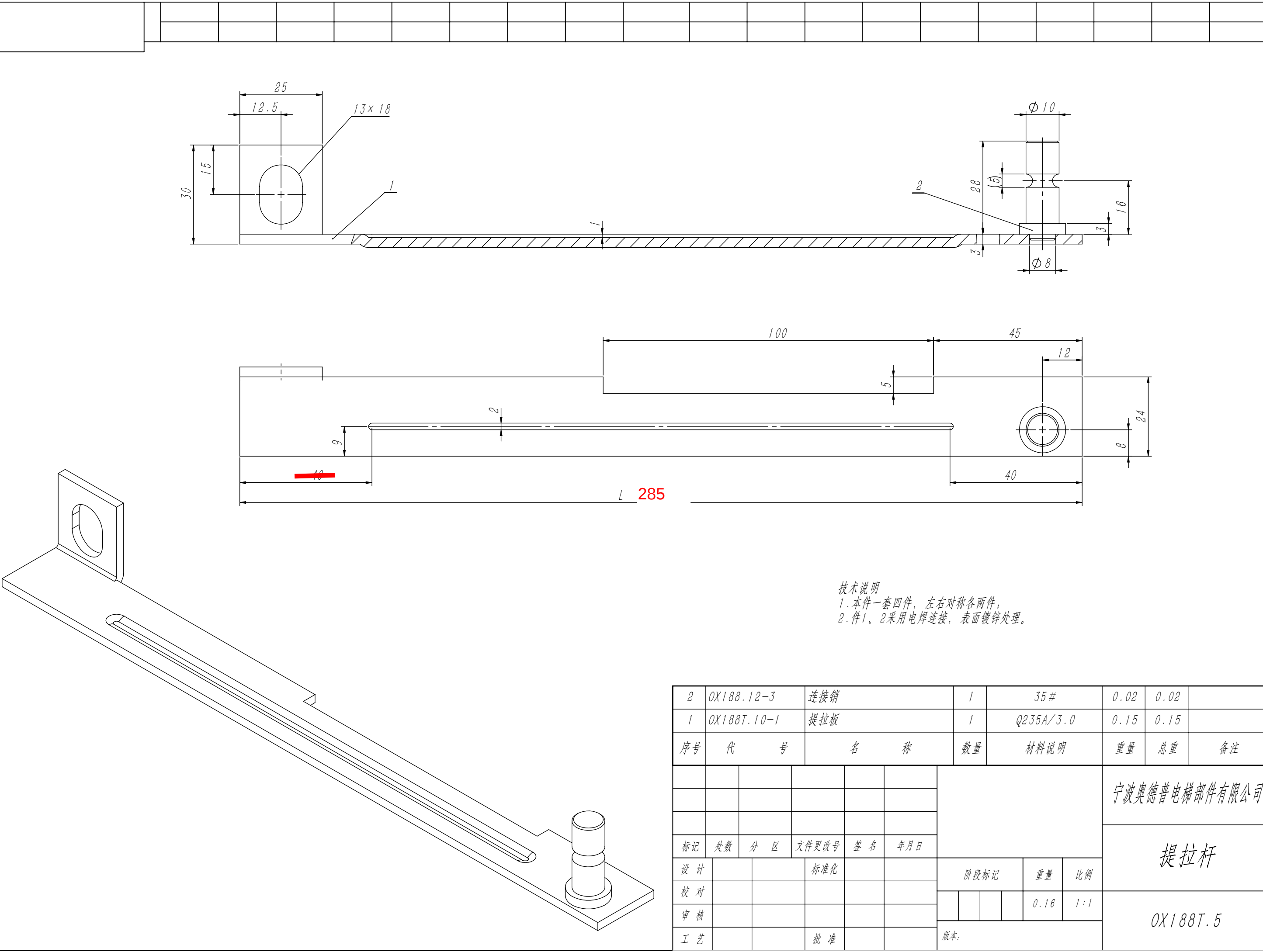
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	量 名	年月日				
设 计			标准化						
校 对						阶段标记	重量	比例	
审 核									
工 艺			批 准			版本:			
						短轴杆			
						0X188T.2-1			

GB





技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销				1	35 #	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板				1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称				数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				提拉杆
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX188T.5
设 计			标准化					0.16	1:1	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			版本:				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期