

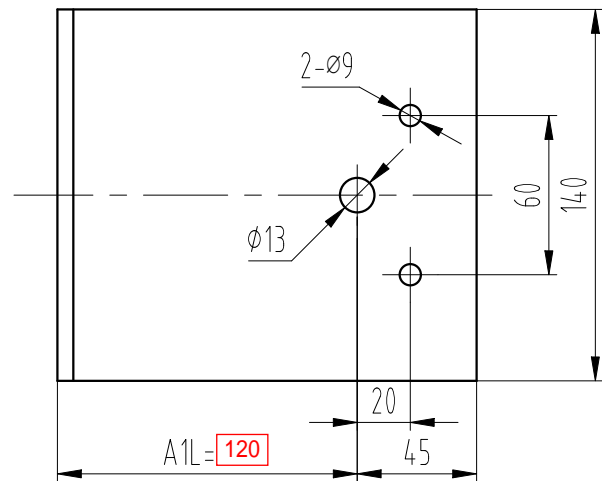
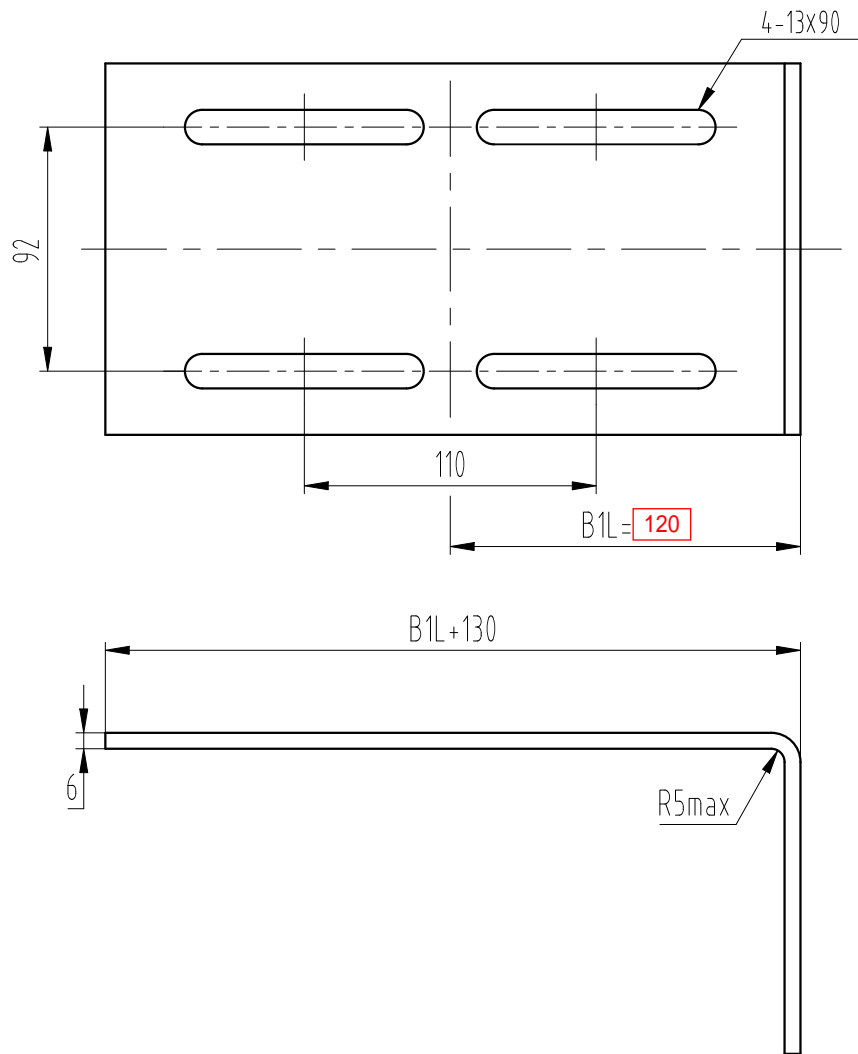
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数A(±15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

制(绘)图件号
图底图号
底图号
号
日

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日	阶段标记			重量	
设计			标准化						比例	
校对									1:4	
审核									□X-200(ZC)	
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	

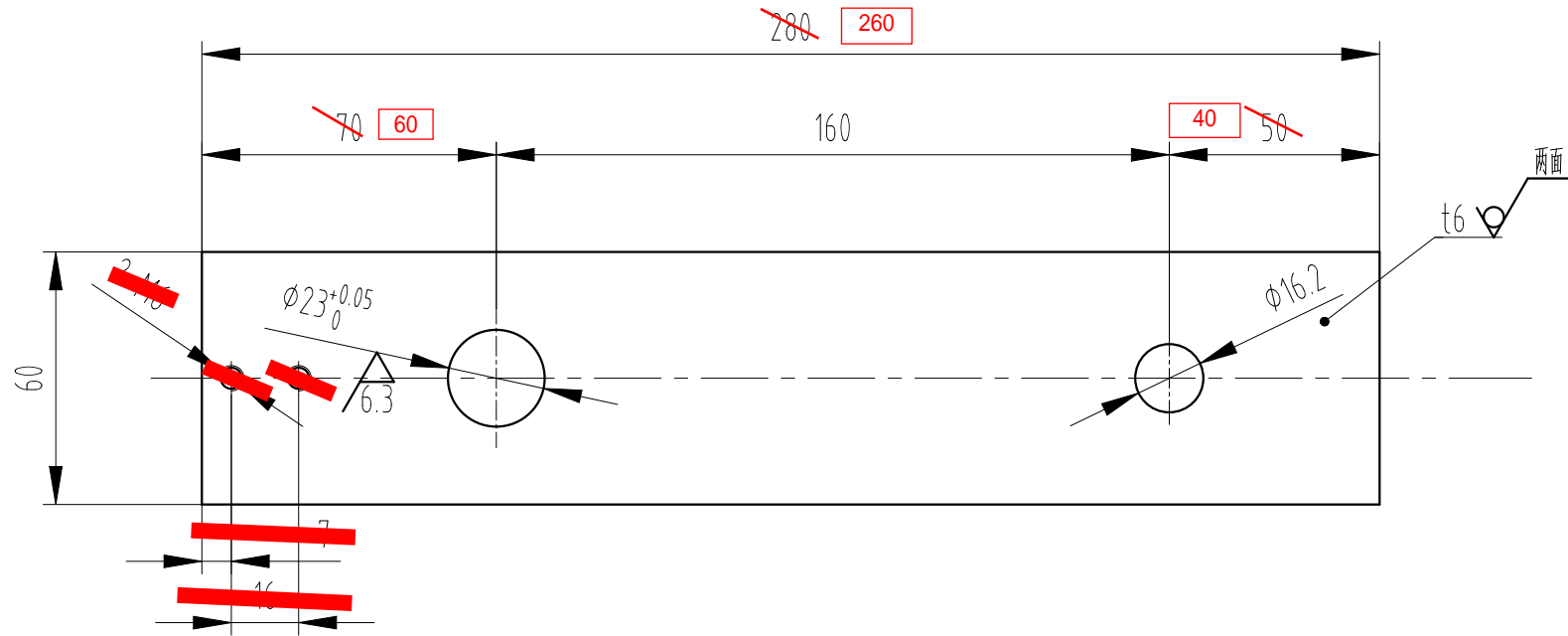


技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		钢板 6/Q235B	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺		2023.05.08	批准	第 1 张	共 1 张
				0X-200.2.1-1	