



技术要求

- 1 本件适用于额定速度V≤2.5m/s, 总允许系统质量1000kg≤(P+Q)≤4000kg, 具体参数见型式试验证书;
 - 2 图中L值根据P+Q值调整, 调整后(件2)活动销块组件中调节螺栓处漆封处理;
 - 3 调整件7(六角螺栓)的高度, 使件8(U型板簧)保持水平;
 - 4 件9(双头螺杆)安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理;
 - 5 本件提拉方式为双提拉, 双提拉杆现场安装。

第一视角		实施日期		 AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性				
设计	胡建升	23.05.06	标准化		
				阶段标记	重量 比例
9 审核	胡建升	23.05.29			1:3
工艺	竺钊辉	23.05.29	批准	俞礼园	23.05.30 第 1 张 共 4 张
					0X-188