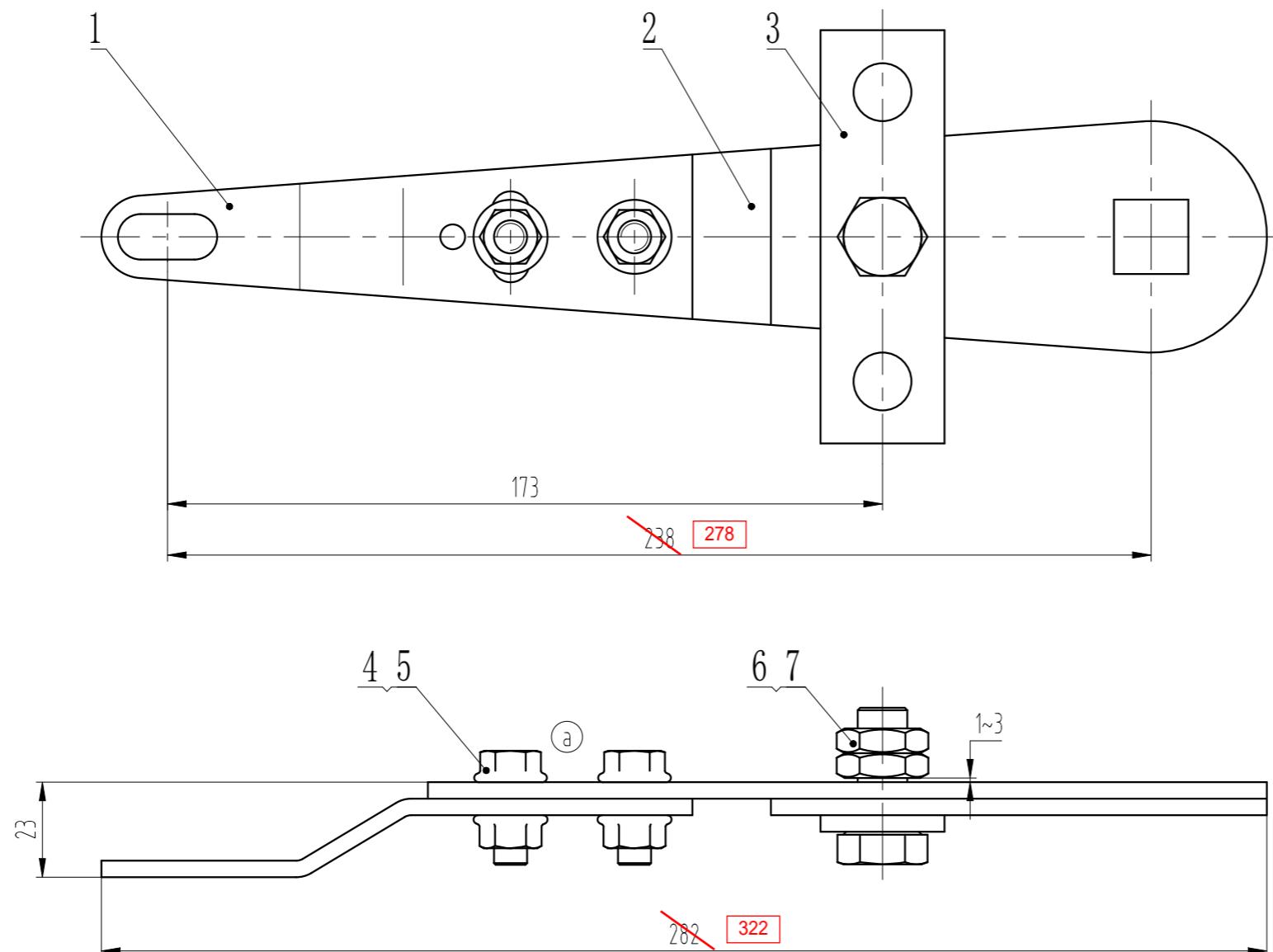


借(通)用件登记	标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司
旧底图总号										
底图总号										
签 字										
日 期										
										安全钳安装座
										0X210BZ-124B
										非标定制

技术说明

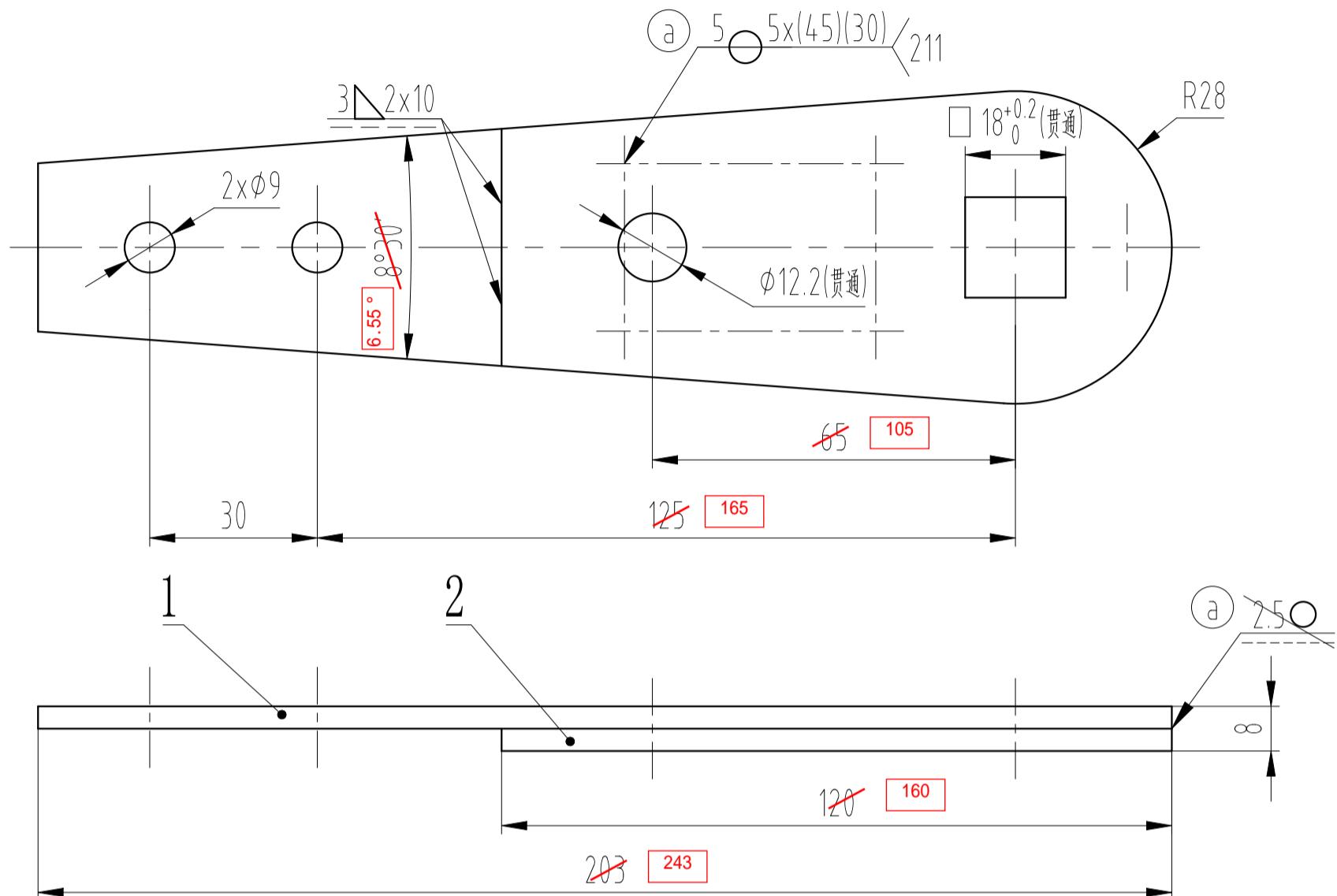
1. 本件适用于安全钳下联动布置的结构中适用，安装调整中需注意限速器联动钢丝绳的位置应与该机构的提拉板位置对应，如不能匹配可根据实际情况将提拉板调整位置安装，但需将限位的轴杆也一起调整；
 2. 本件开关位置可根据实际状态进行调整固定，要求在安全钳制动动作时开关有效断开；
 3. 本装置在安装调整时需注意两侧安全钳制动保持同步状态，如不同步可通过调整一侧摇杆(分体式的)位置来实现，完成后定位。

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件A	DWG	X210BZA09	G01				-01	1
-02	摇臂焊接A	DWG	X210BZA06	G01				-02	1
-03	连接板	DWG	X210BZA10	G01				-03	1
-04	六角法兰面螺栓 六角螺栓		GB/T 5783.16674.1/M8x20			带齿		-04	2
-05	六角法兰面螺母		GB/T 6177.1/M8			带齿		-05	2
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-06	1
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-07	2



第一视角	实施日期	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	阶段标记	重量	比例	X210BZA05
			设计	刘晶	24.03.30	标准化
			审核	胡建升	24.04.18	
(a) 3	螺栓外形更改, 表格序号4和5更改	刘晶	24.04.18	工艺	卢光园	24.04.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日	批准	俞礼园
						24.04.18
						第 1 张 共 1 张

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件B		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-01	1
-02	摇臂板件C		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-02	1



技术要求

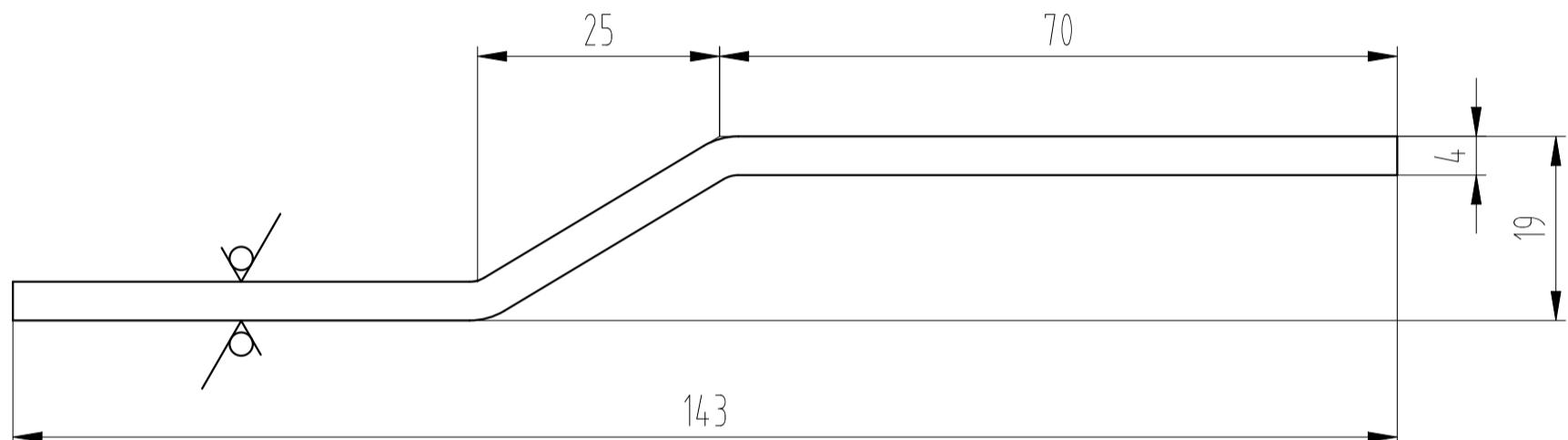
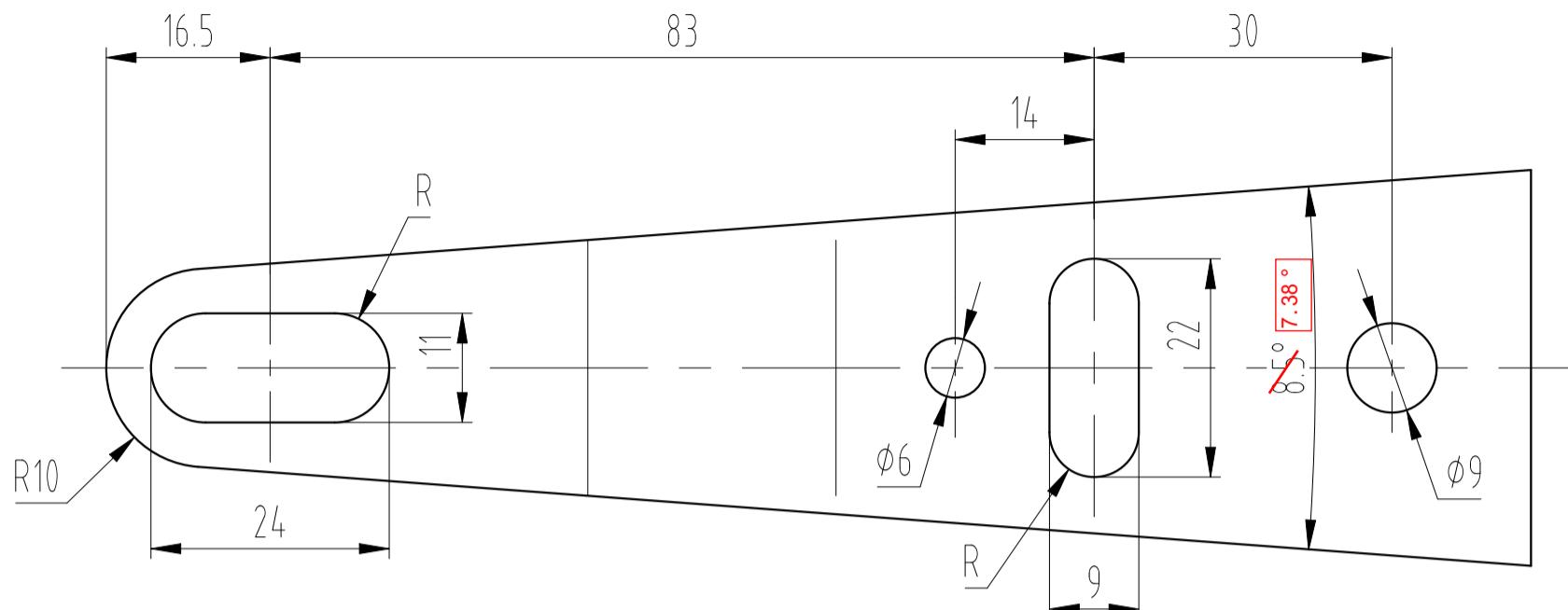
- ① 焊接前需对齐孔位，碰焊点位置如图所示；
- ② 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- ③ 焊后表面电镀白锌处理。

(a)	3	增加5个碰焊点, 删除点焊, 技术要求1更改				刘晶	24.04.18	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性						
设计	刘晶	24.04.06	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	24.04.18						1:1.5
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张	共 1 张	X210BZA06

图幅: A4 Ver 1.4

X210BZA09G01

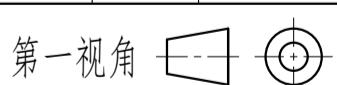
其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

摇臂板件A

图幅: A4 Ver 1.4

设计 刘晶 24.04.06 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 张宏华 24.04.07

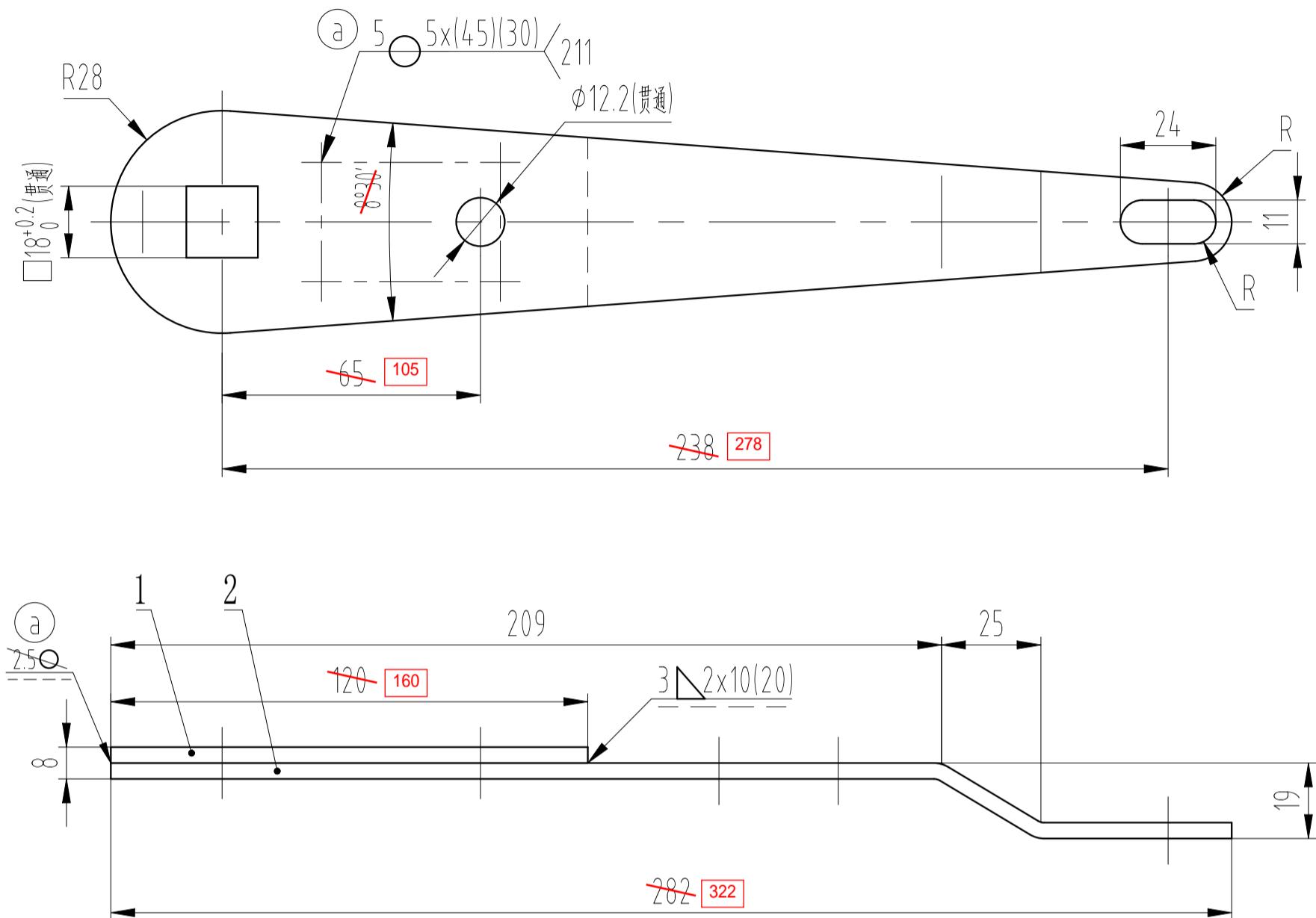
1:1

工艺 卢光园 24.04.07 批准 俞礼园 24.04.07

第 1 张 共 1 张

X210BZA09

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件C		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-01	1
-02	摇臂板件D		/		钢板 4mm Q235B		见本图	-02	1



技术要求

- (a) 1 焊接前需对齐孔位，碰焊点位置如图所示；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

(a)	3	增加5个碰焊点, 删除点焊, 技术要求1更改				刘晶	24.04.18	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性						
设计	刘晶	24.04.06	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	24.04.18						1:2
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张	共 1 张	X210BZA07

图幅: A4 Ver 1.4