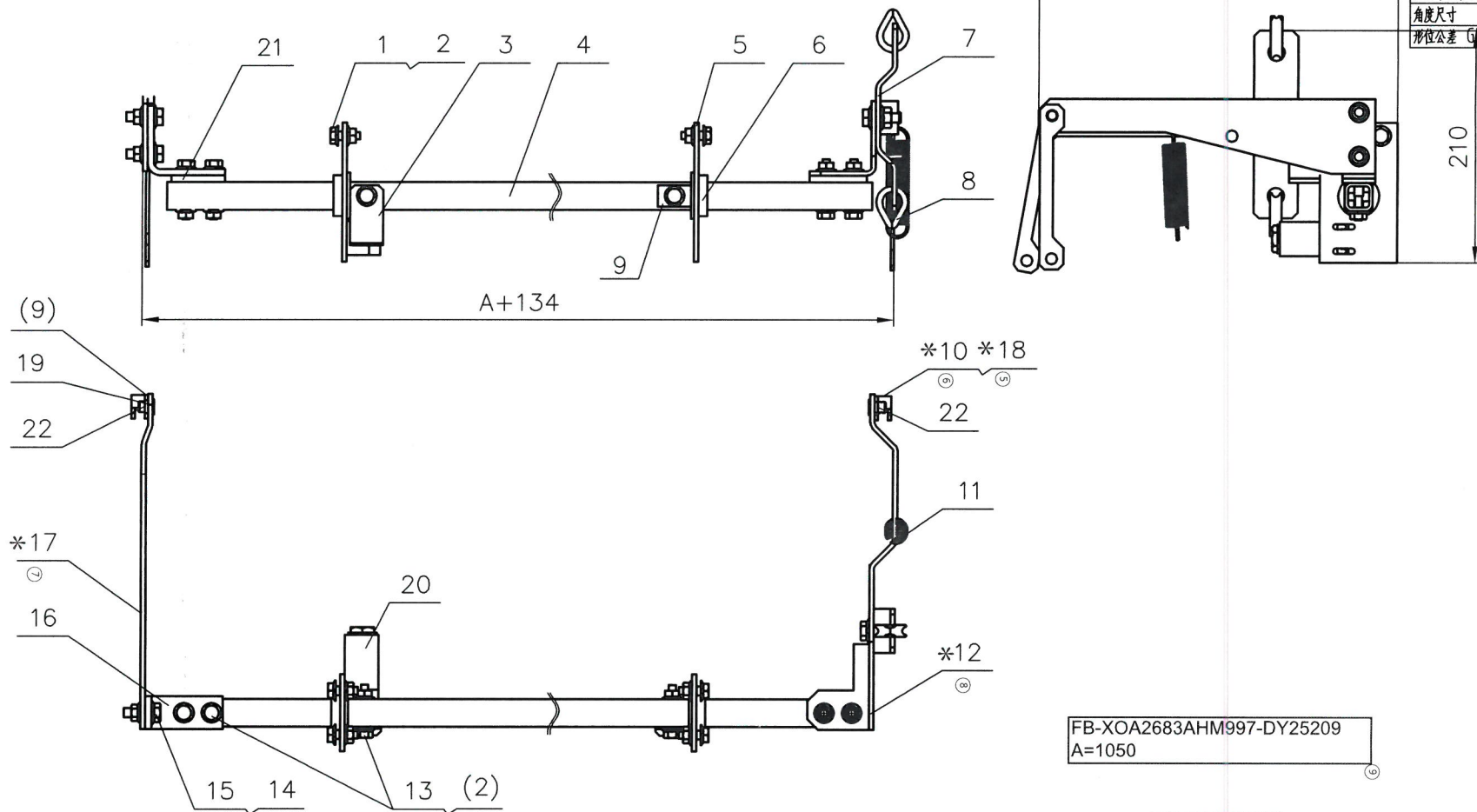


一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184		L		K

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



FB-XOA2683AHM997-DY25209
A=1050

整图非标

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	刘建庆		杭州西奥电梯有限公司
						校 对			X0A2683AHM
						标准化			安全钳提拉机构
						批 准			比例: 此图不按比例
						日 期		共 2 页 第 1 页	CA号:

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

12.5

其余

整图非标

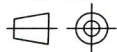
XOA2683AHM__							997		996		
对重位置							左侧后置		右侧后置		
制作方式							<u>如图制作</u>		对称制作		
重量(kg)											
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号	
1		GB/T5789/M8x20	六角法兰面螺栓	4							
2		GB/T6177.1/M8	六角法兰面螺母	10							
3	A4	XOA4356AAQ001	安全开关触头	1							
4	A4	XOA4035BAM__	传动轴	1				999		999	
5	A4	XOA4134GGV001	开关固定板	2							
6	A4	XOA4097AMX001	轴套	2							
7	A4	XOA4195AAN001	连接板	1							
8		GB/T5974.1/18	钢丝绳用普通套环	2							
9	A4	XOA4012AHE001	垫块	1							
10	A4	FB-XOA4134GGT002	提拉板	1							
11	A4	XOA4031ACM001	弹簧	2							
12	A3	FB-XOA4133GJH__	提拉臂	1				003		004	
13		GB/T5789/M8x55	六角法兰面螺栓	6							
14		GB/T5789/M10x25	六角法兰面螺栓	2							
15		GB/T6177.1/M10	六角法兰面螺母	2							
16	A4	XOA4136BLG001	角铁	1							
17	A4	FB-XOA4133GJG__	提拉臂	1				004		003	
18	A4	FB-XOA4134GGT003	提拉板	1							
19		GB/T917/3.2x20	开口销	2							
20		OX210BZ170G90	安全联动装置(开关组件)	1							
21	A4	XOA4012AHF001	垫片	20							
22		GB/T97.1/10	平垫	2							

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	刘建庆	杭州西奥电梯有限公司
						校 对		
						标准化		
						批 准		
						日 期		比例: 此图不按比例
共 2 页 第 2 页								CA号:

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

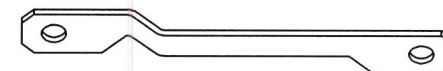
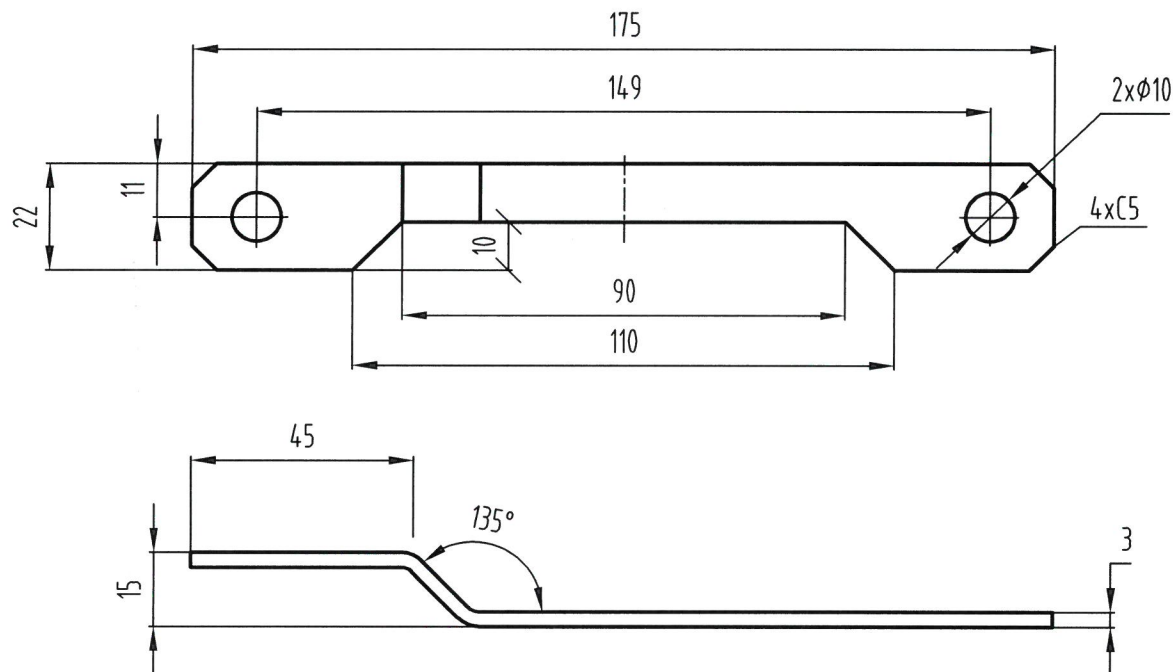


一般性公差要求
GB/T 1804

>120	成型加工	
	<=120	电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



整图非标

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

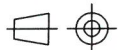
FB-X0A4134GGT__	002	003
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作
钢板 3 GB/T 708 Q235A GB/T 11253	杭州西奥电梯有限公司	
比例: 此图不按比例	FB-X0A4134GGT	
共 1 页	第 1 页	CA号:

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	刘建庆
						校 对	
						标 准 化	
						批 准	
						日 期	

图例 SIZE 210X297

A4

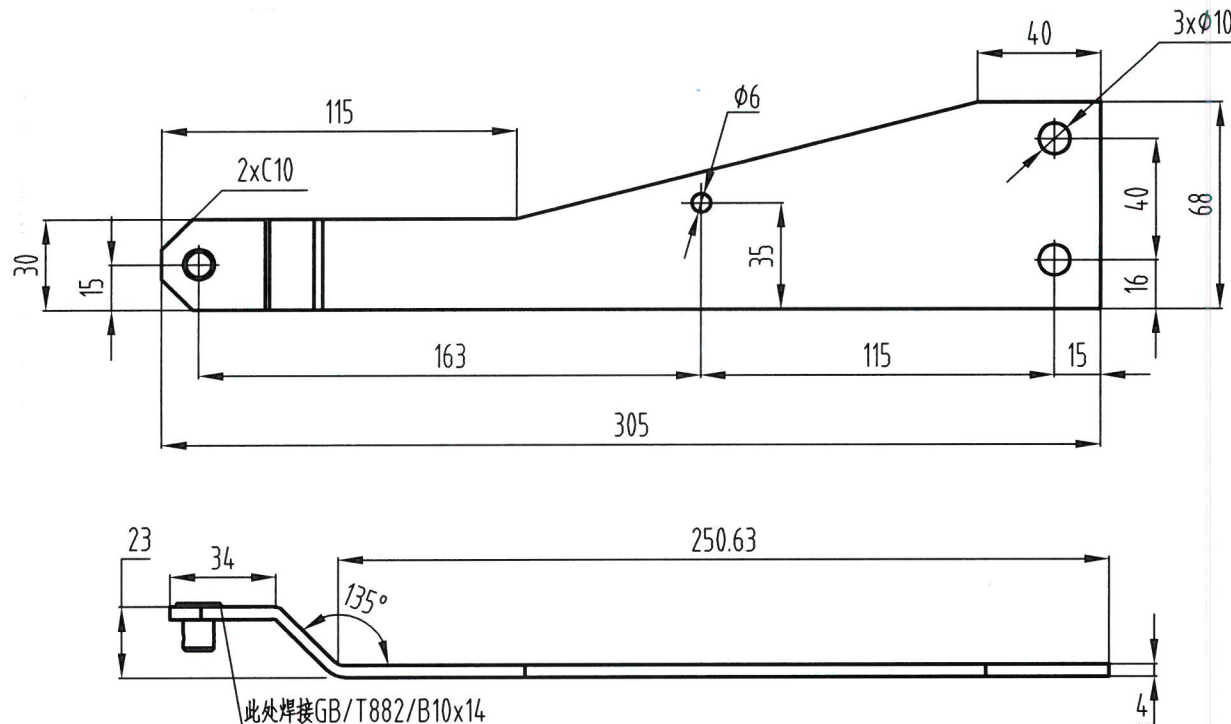
一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工	≤120		切削加工
	电梯	扶梯	

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



整图非标

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

FB-X0A4133GJG	003	004
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

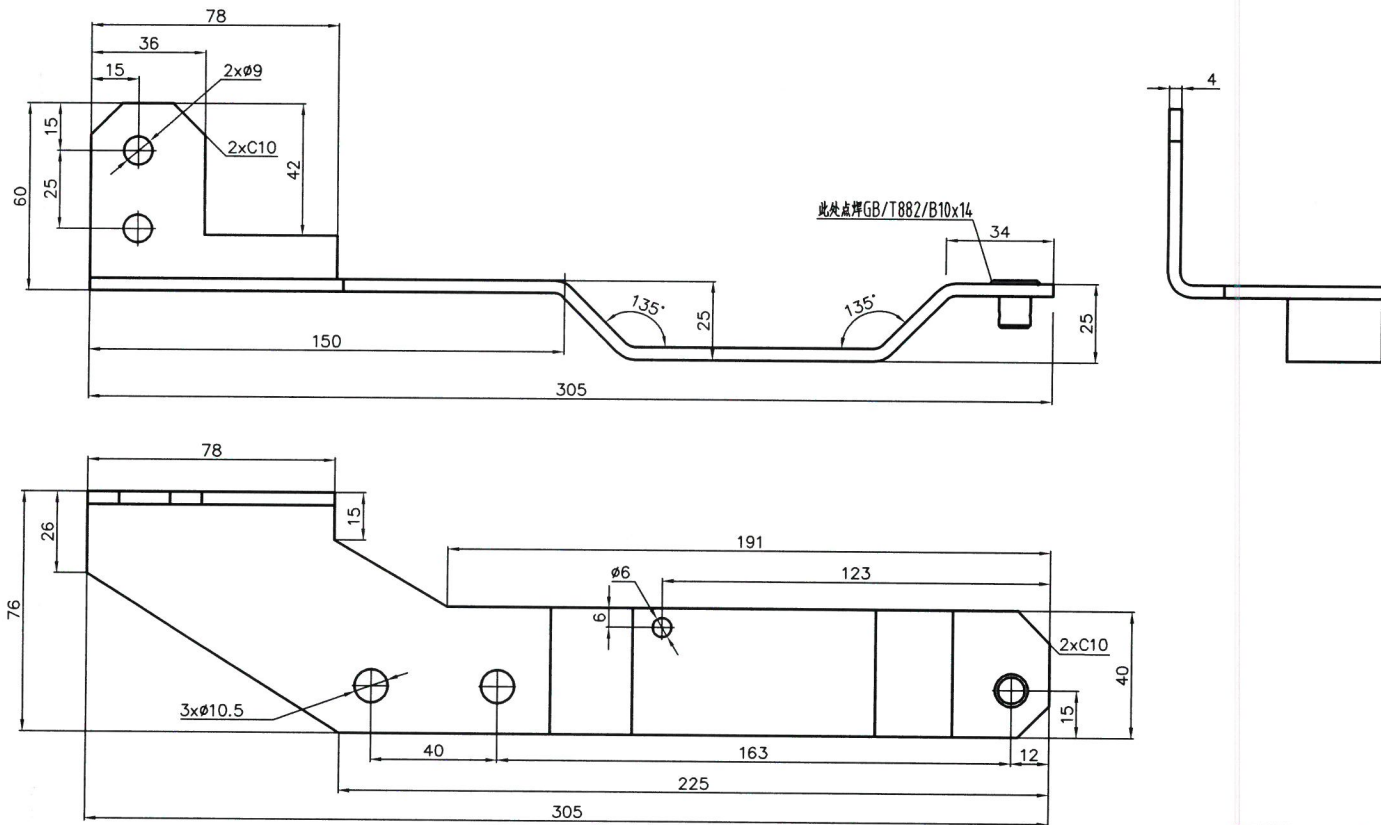
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	刘建庆	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司 FB-X0A4133GJG 提拉臂
						校 对			
						标 准 化			
						批 准			
						日 期			
比例: 此图不按比例								共 1 页	第 1 页
								CA号:	

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



整图非标

技术要求

1. 去毛刺锐边。
2. 表面镀锌处理。
3. 折弯半径同板厚。

FB-X0A4133GJH	003	004
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	刘建庆	审核	标准化	批准	日期	钢板	比例	共 1 页	第 1 页	CA号
												4 GB/T 709	此图不按比例			
												Q235A GB/T 912	提拉臂			

杭州西奥电梯有限公司

FB-X0A4133GJH

提拉臂

CA号: