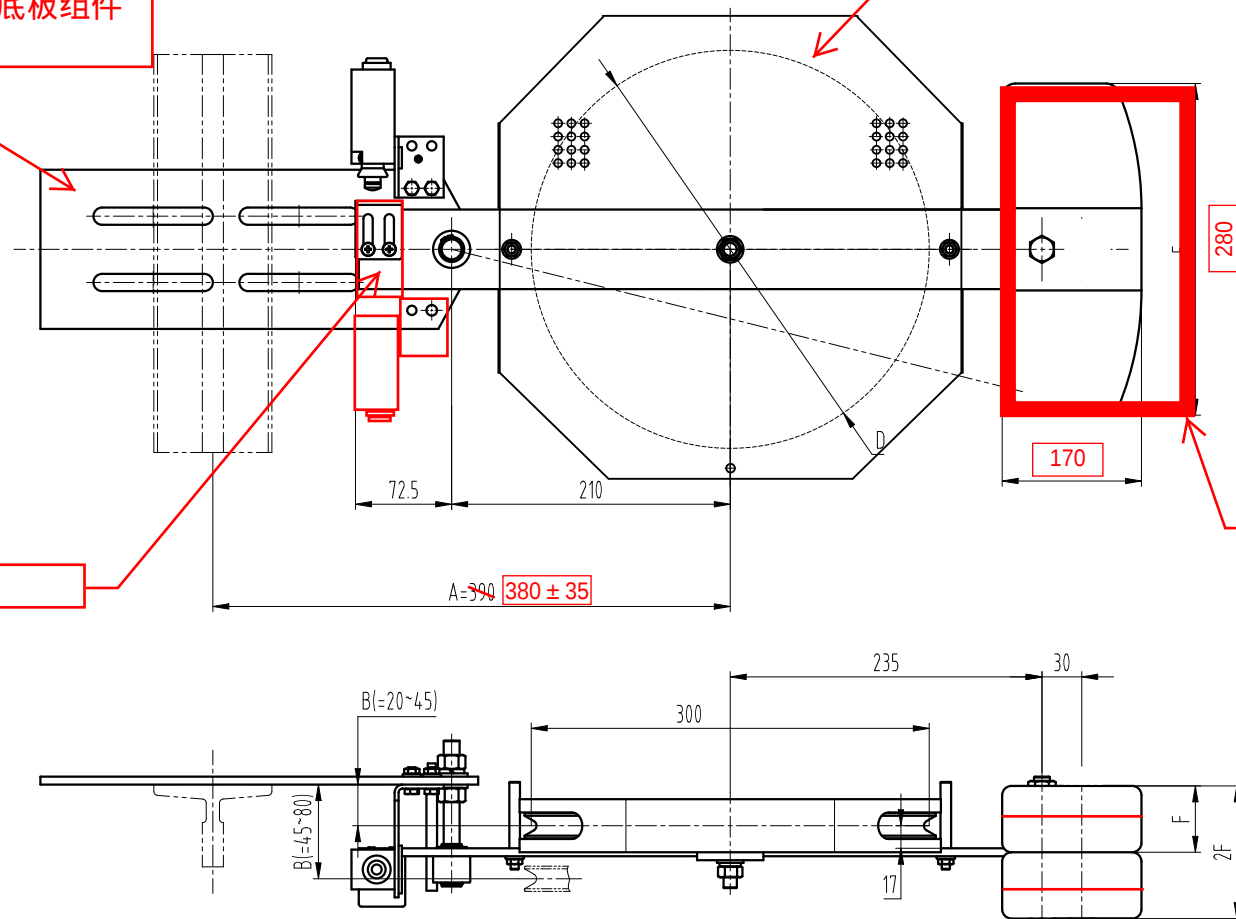


新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G01

300绳轮 带全防护护罩

双开关

非标钢板制作见图
4块共30KG



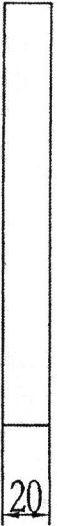
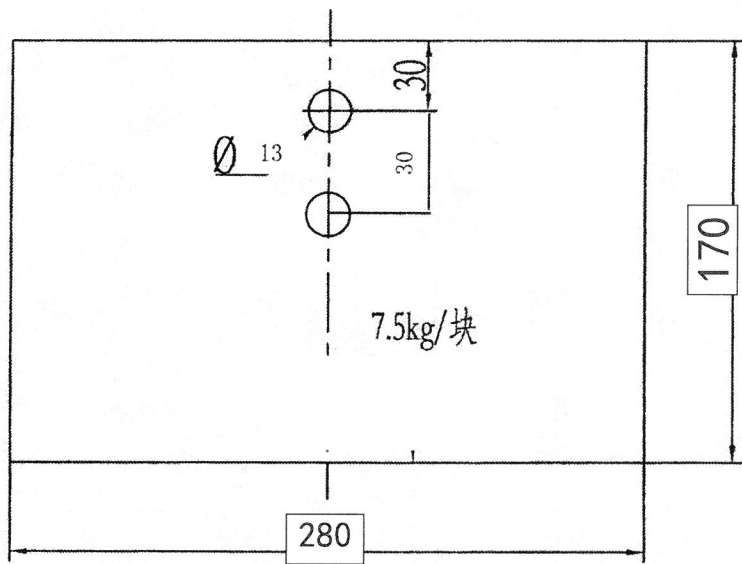
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	张紧装置
审核										1:4	
工艺			批准			第 1 张			共 5 张		X200E0000

标记	处数	更改内容	签名	年月日

1-1002XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

40R/套

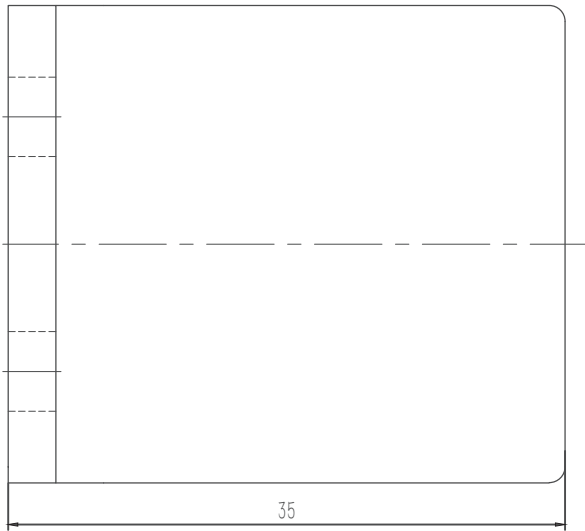
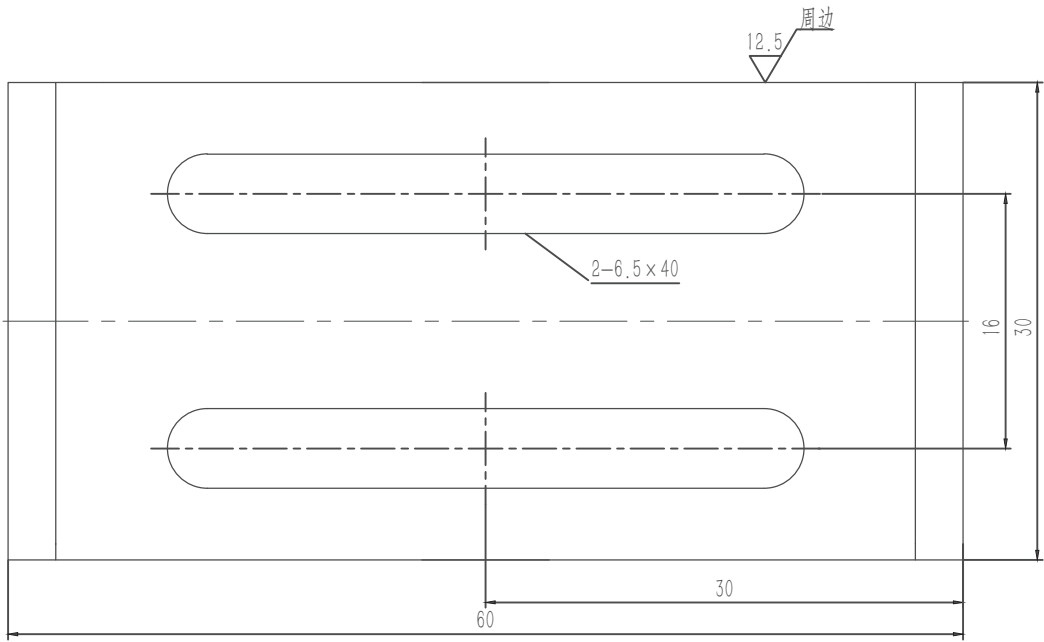


(通)用件登记
B底图总号
图号
签字
日期

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				配重铁	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核									OX200-3(240-90/210-40)	
工艺				批准		共 2 页			第 1 页	

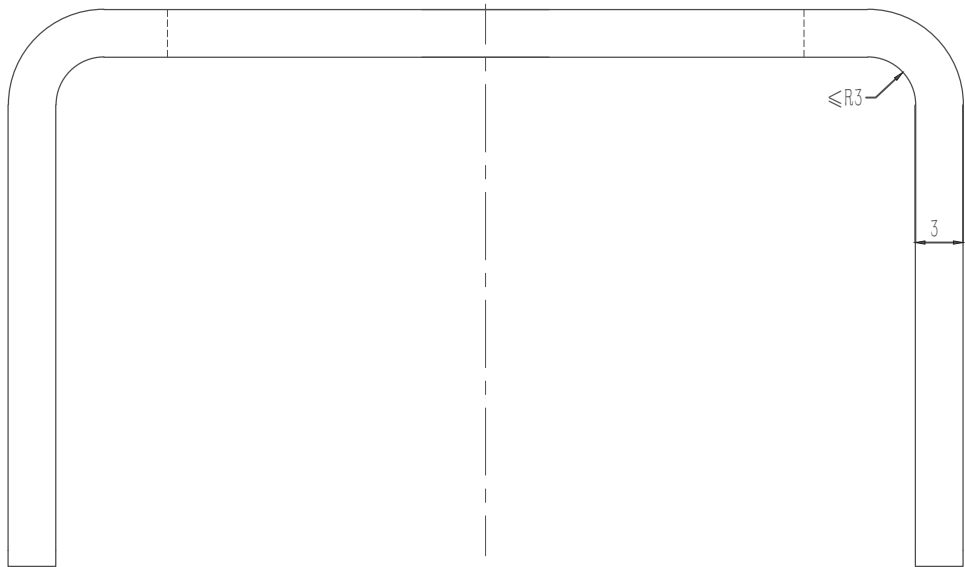
OX300A.3-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



梅轮专用

技术说明
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。



						Q235A/3.0				宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对												
审 核								0.04	3:1			
工 艺			批准			共 张		第 张				
											0X300A.3-2	

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

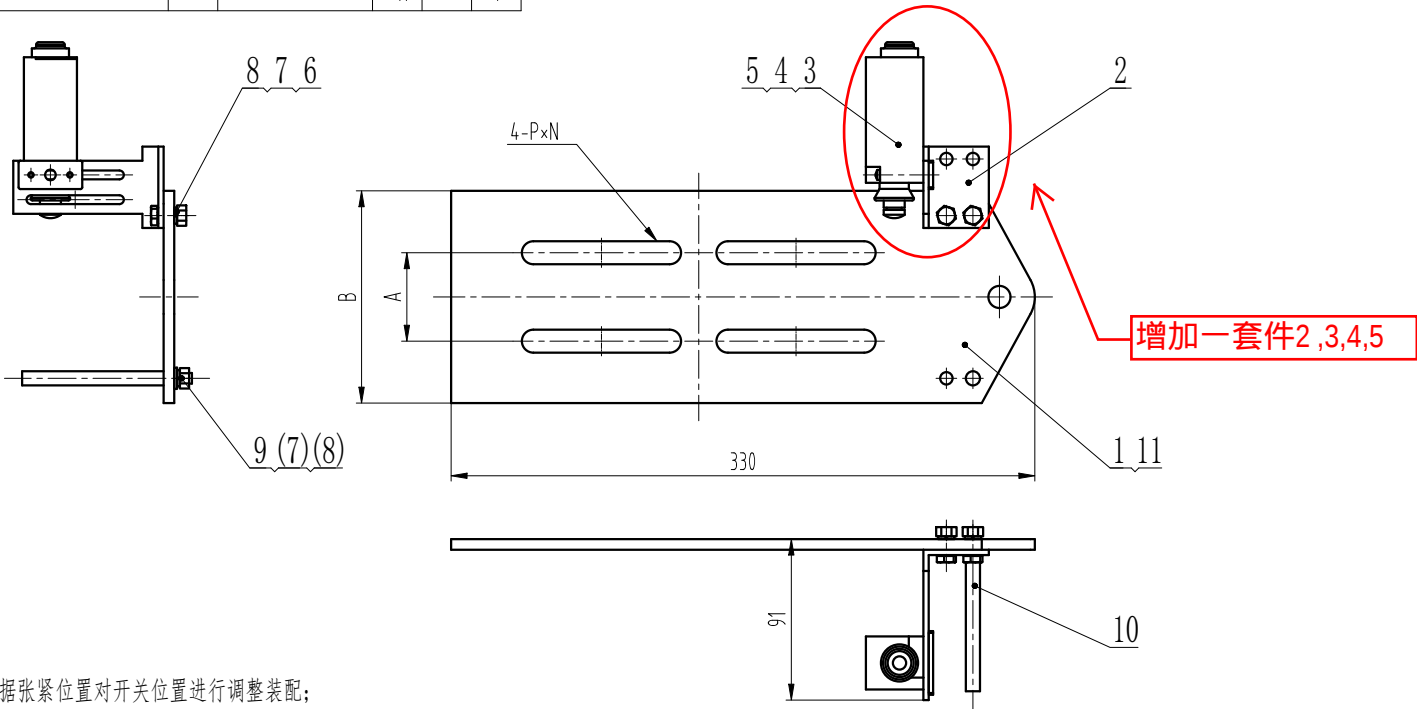
签 字

日 期

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	2	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	2	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	4	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	2	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00_	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



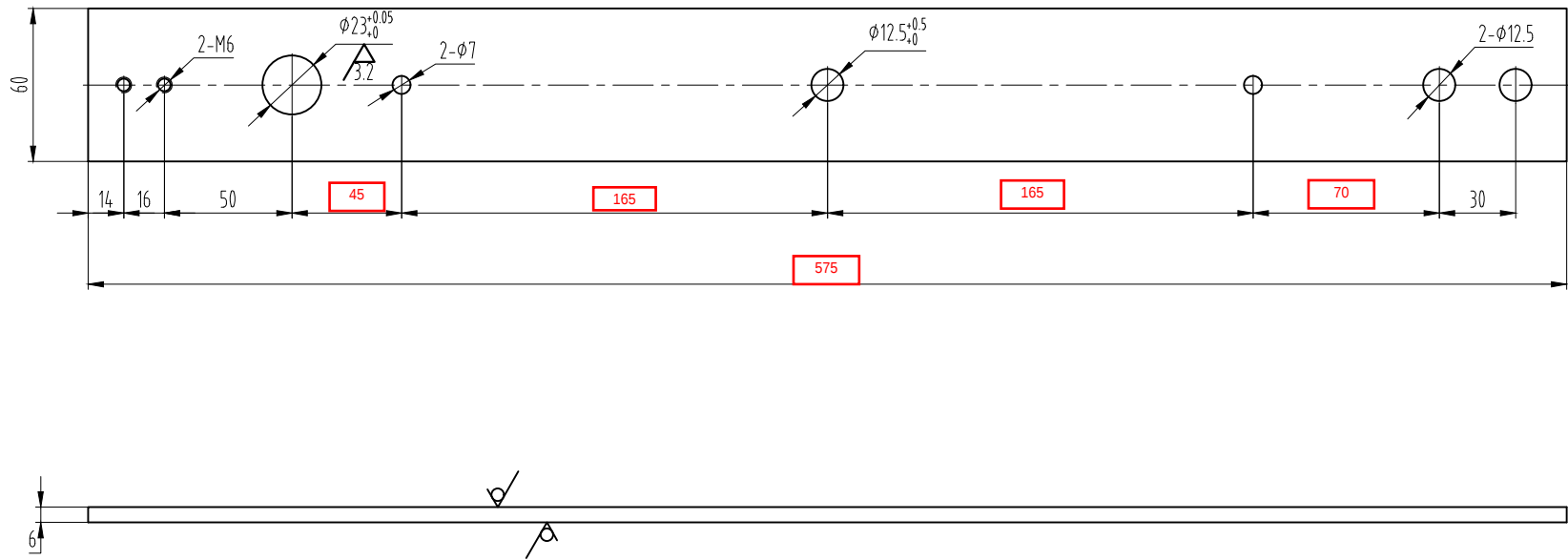
技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 2 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
CC		关键特性						安装板组件									
设计	胡建升	2022.09.07	标准化														
审核	刘晶	2023.04.04						A				1:3	X20000A00				
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张			共 1 张								

③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

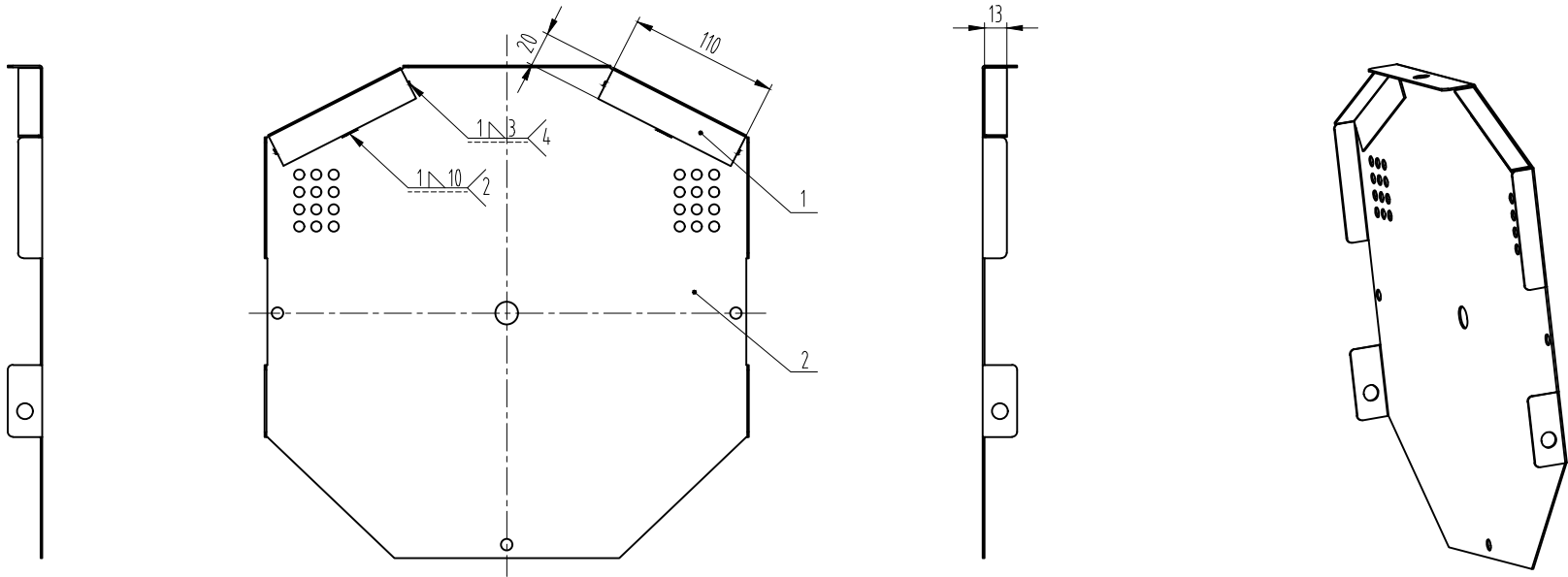


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺紋孔倒角 $0.5\times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC		关键特性				扁钢 Q235B/6x600			摇杆（300轮）	
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化				阶段标记	重量		比例
					审核									1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300株)		#X20000C02					-02	1

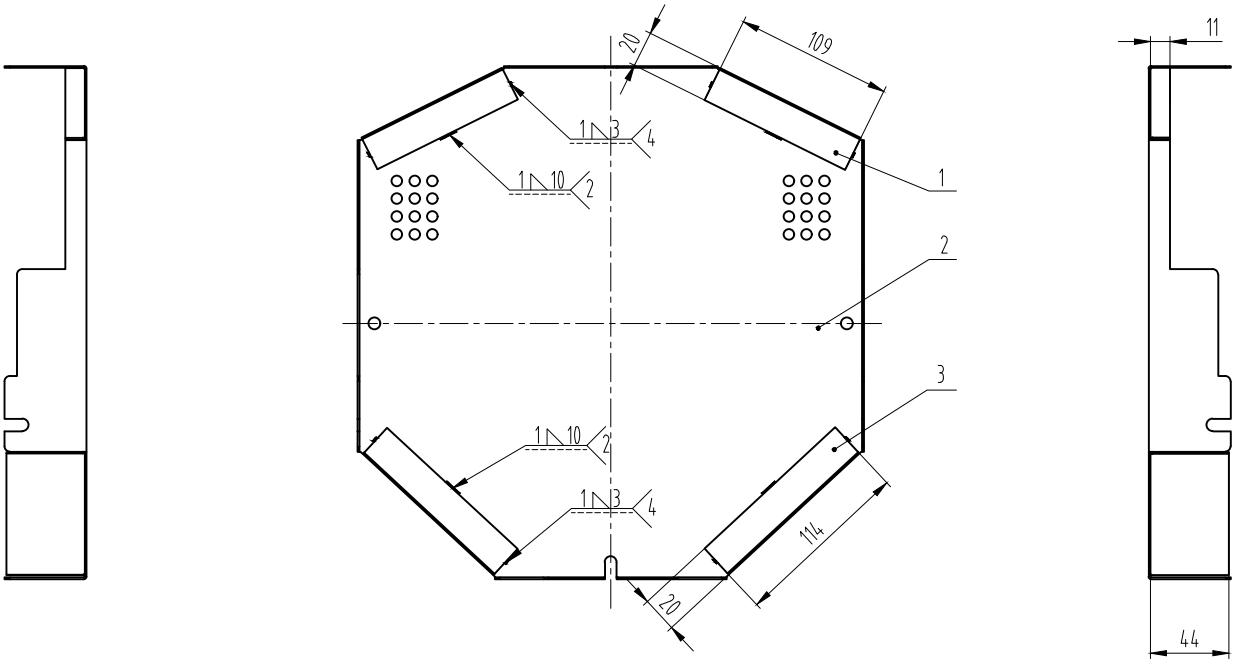


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC	关键特性		焊接图			前护罩焊接图
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			
						审核						#X20000C00
						工艺			批准			
标记	处数	更改内容			签名	年月日				第 1 张	共 2 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

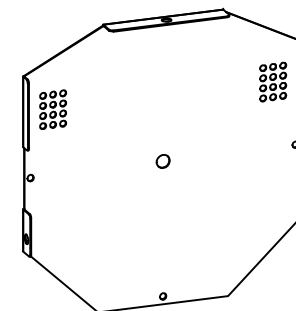
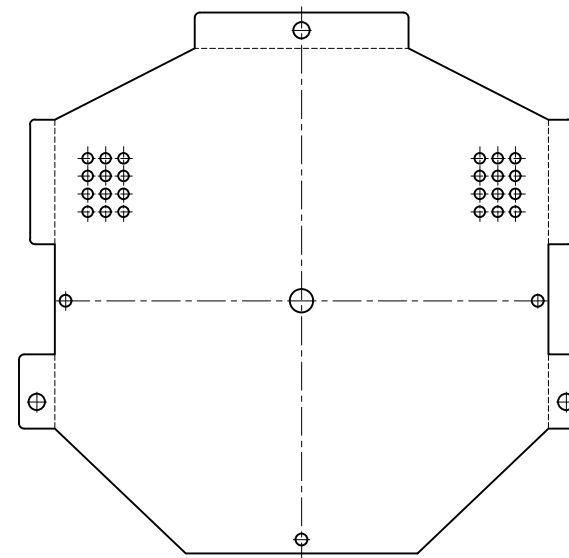
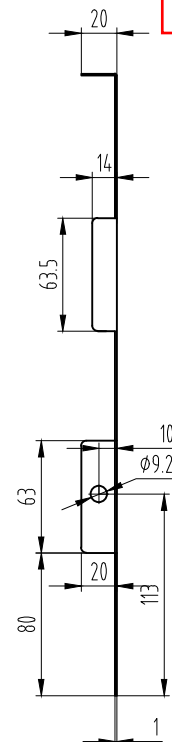
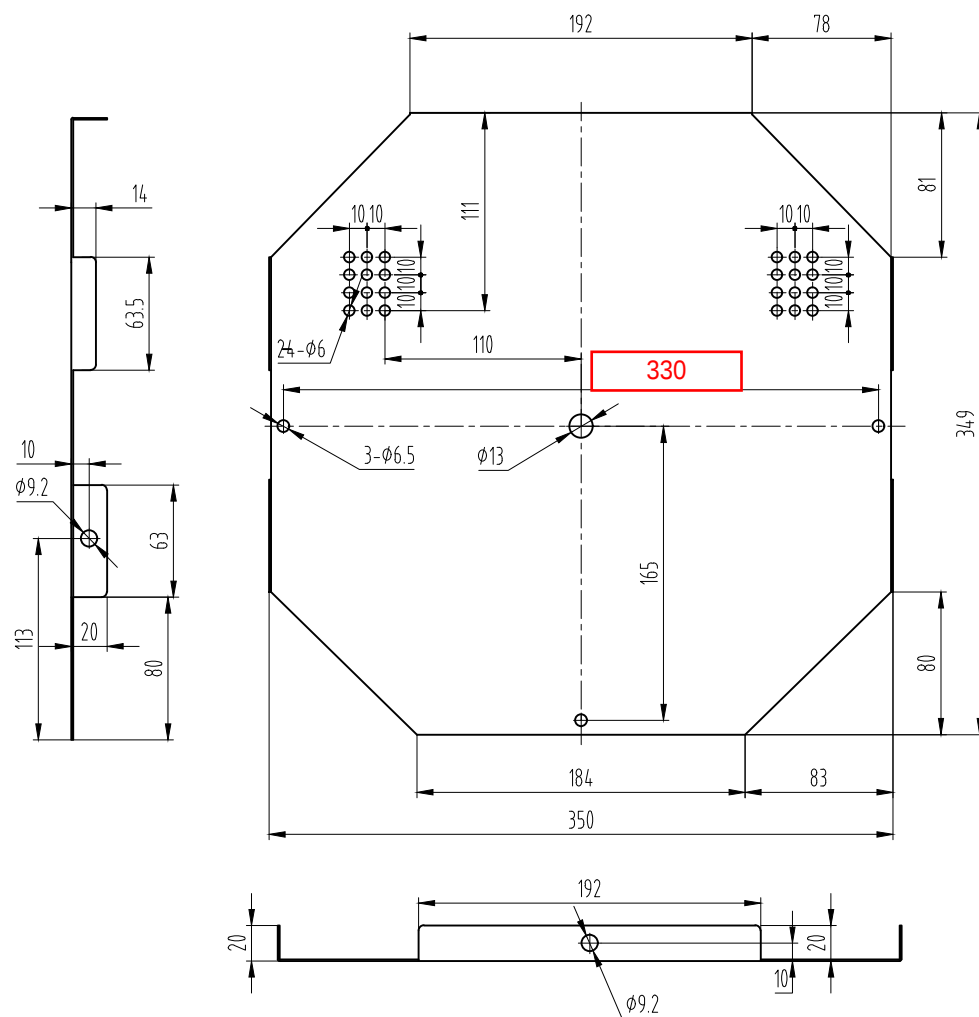


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						CC		关键特性				焊接图			后护罩焊接图						
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺						批准								1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日				第 2 张		共 2 张		#X20000C00			

展开图

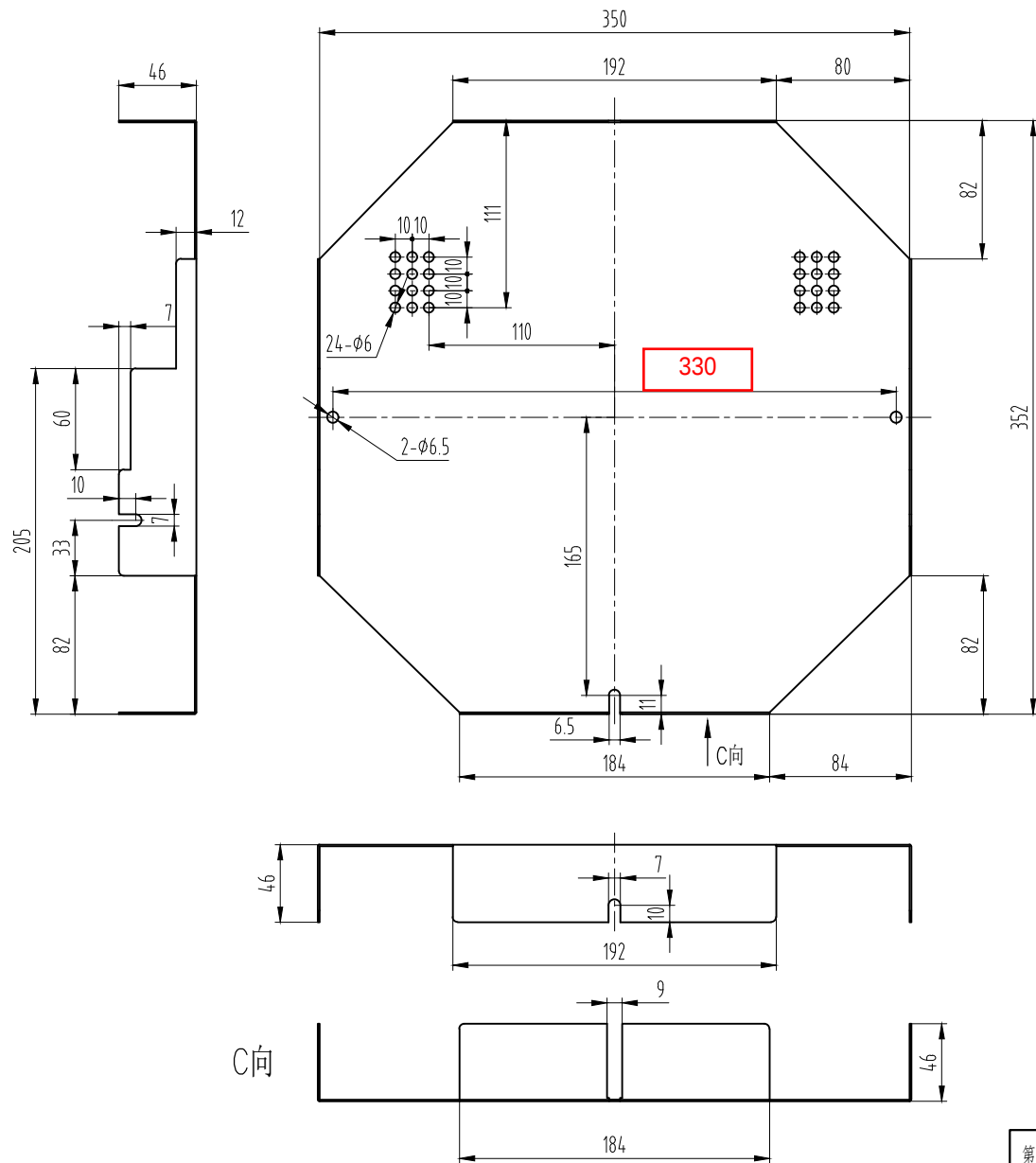


- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更改内容	签名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

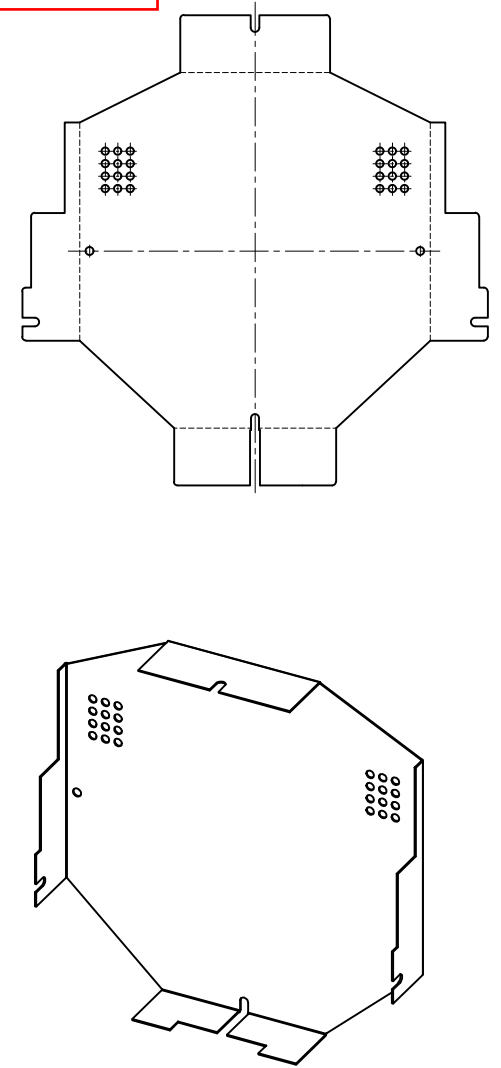
#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

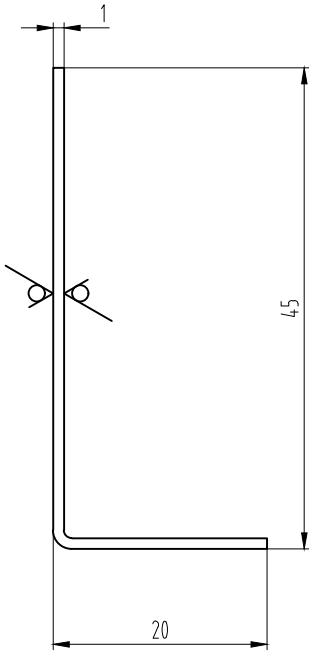
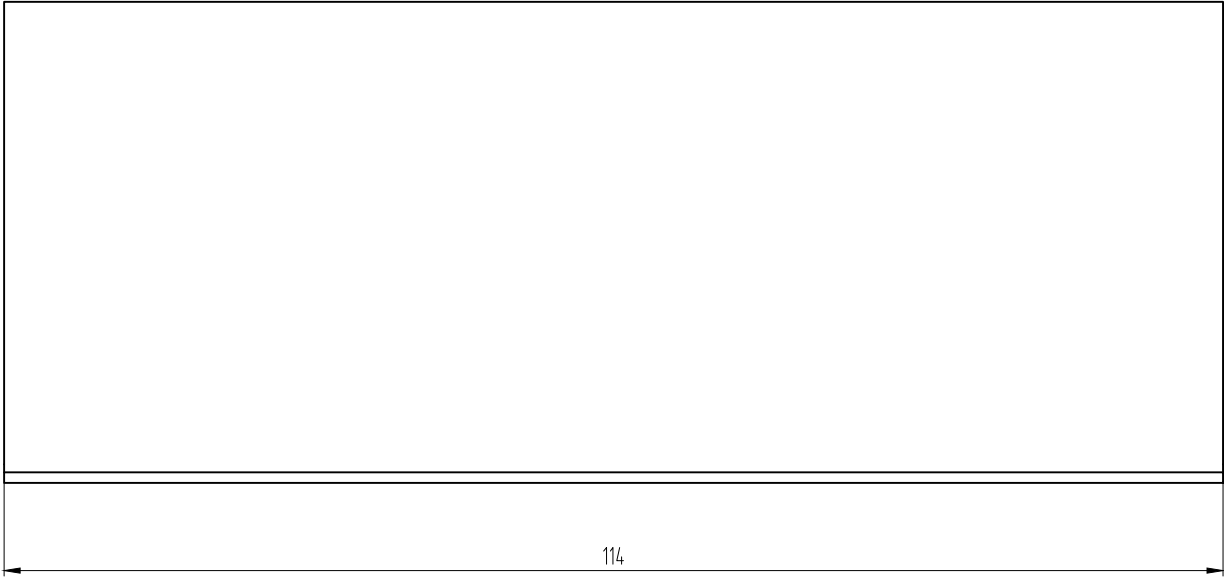
第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
CC		关键特性						Q235B/1.0						后护罩(300轮)					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化					阶段标记		重量		比例							
审核												1:3		#X20000C03					
工艺			批准					第 1 张		共 1 张									

一套1件



其余 6.3

一套2件

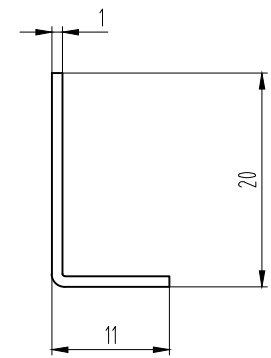
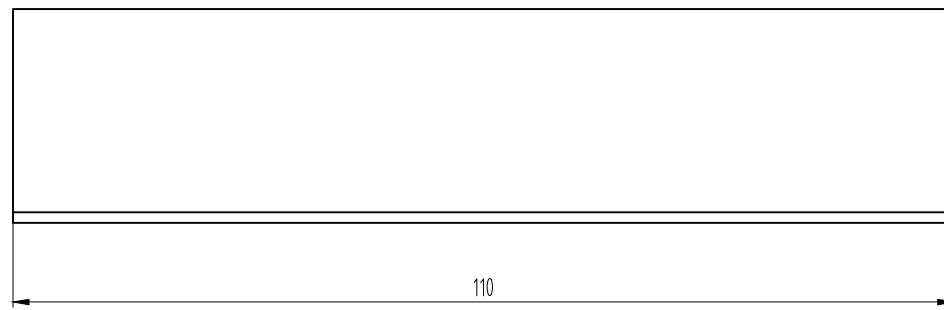


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						CC 关键特性						Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)					
						设计		胡建升		2022.09.23						标准化			
						审核								阶段标记		重量		比例	
						工艺										2:1		#X20000C04	
标记		处数		更改内容		签名		年月日		批准				第 1 张		共 1 张			

一套2件



技术要求:

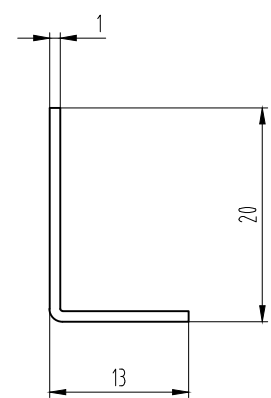
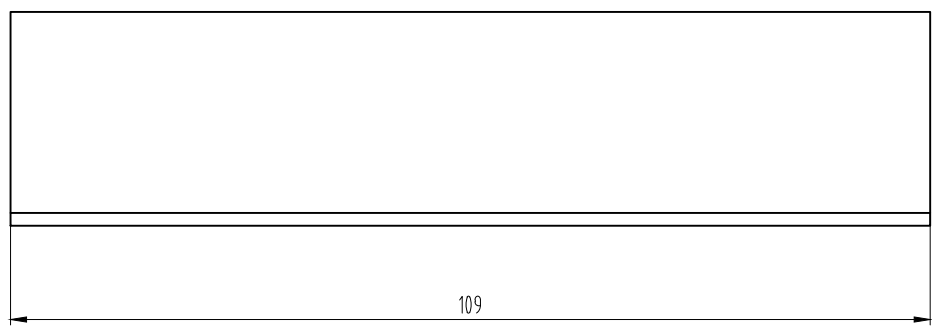
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)